



REBEL EMP 215ic

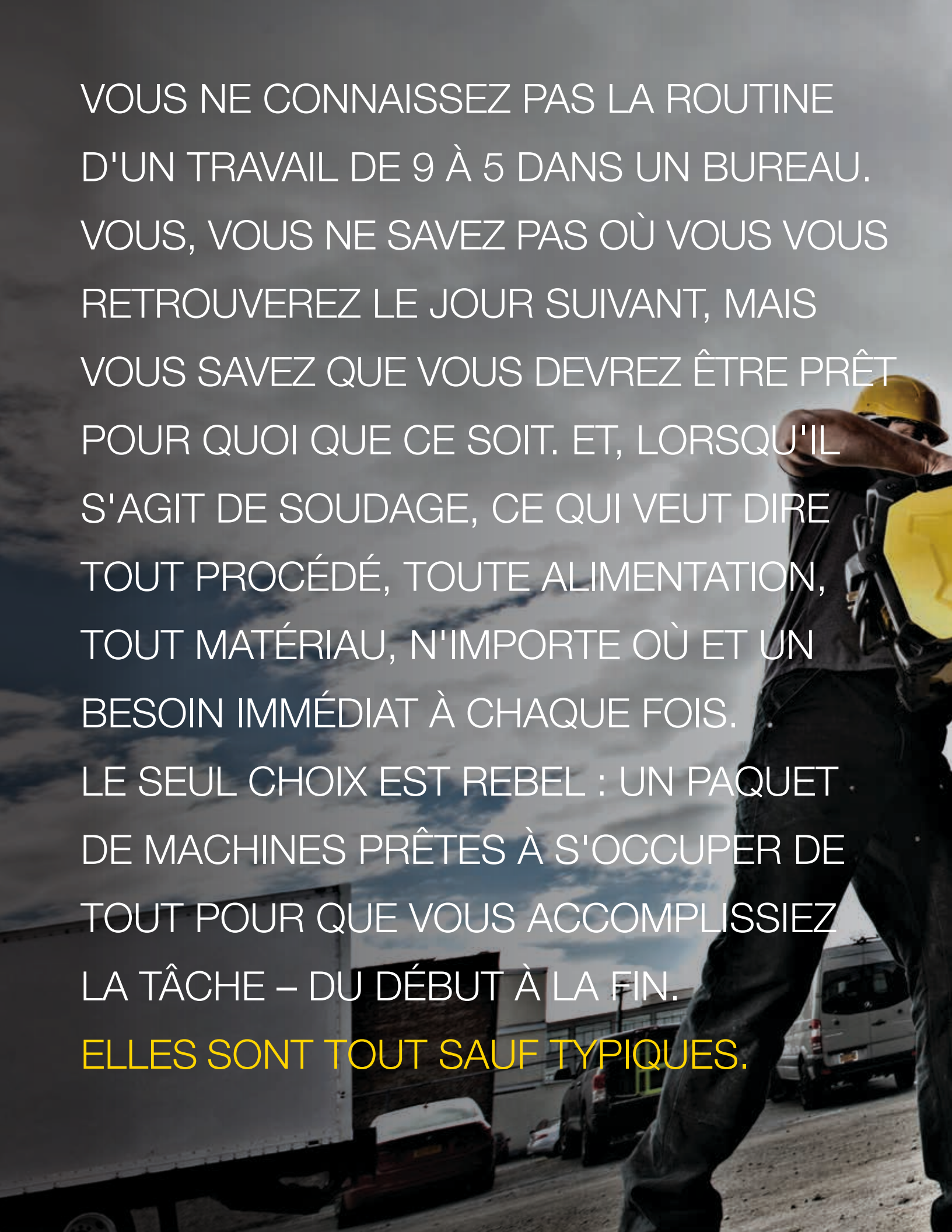
La machine pour aller partout et souder
n'importe quoi

REBEL EMP 235ic

La vraie machine à multiples procédés
industriels

LA RÉBELLION GRANDIT.

VOUS NE CONNAISSEZ PAS LA ROUTINE
D'UN TRAVAIL DE 9 À 5 DANS UN BUREAU.
VOUS, VOUS NE SAVEZ PAS OÙ VOUS VOUS
RETROUVEREZ LE JOUR SUIVANT, MAIS
VOUS SAVEZ QUE VOUS DEVREZ ÊTRE PRÊT
POUR QUOI QUE CE SOIT. ET, LORSQU'IL
S'AGIT DE SOUDAGE, CE QUI VEUT DIRE
TOUT PROCÉDÉ, TOUTE ALIMENTATION,
TOUT MATÉRIAU, N'IMPORTE OÙ ET UN
BESOIN IMMÉDIAT À CHAQUE FOIS.
LE SEUL CHOIX EST REBEL : UN PAQUET
DE MACHINES PRÊTES À S'OCCUPER DE
TOUT POUR QUE VOUS ACCOMPLISSIEZ
LA TÂCHE – DU DÉBUT À LA FIN.
ELLES SONT TOUT SAUF TYPIQUES.





QU'EST-CE QUI **COMPOSE** UNE REBEL?

Que vous choisissiez la Rebel 215 ou la plus grosse, plus agressive Rebel 235, il y a trois vérités derrière chaque Rebel. Leur performance outrepassa celle de leurs concurrents, ils prennent en charge quoi que ce soit qui leur est présenté, à l'atelier ou sur les chantiers et vous facilitent la vie. Vous pouvez en être sûr. Nous l'appelons l'ADN Rebel et elle est présente dans toutes et chacune de ces machines.

VÉRITÉ // HAUTE PERFORMANCE.

Plusieurs machines prétendent être à procédés multiples, mais ne sont qu'un équipement MIG déguisé de petits suppléments. Pas la Rebel. Celles-ci sont de réelles soudeuses à procédés multiples, ce qui veut dire que quoique vous soudiez en MIG, avec fil fourré, baguette, même ces capricieuses tiges 6010, ou en TIG, ces soudeuses sont nées pour ce procédé.

VÉRITÉ // ROBUSTESSE SANS ÉGAL.

Vous travaillez en chantier, à différents endroits ou à l'atelier. Vous avez besoin d'une machine qui peut vous suivre et supporter les environnements rudes auxquels vous faites face. Rebel répond au besoin. De construction monocoque en acier avec cage de protection homologuée de classe de protection IP23S avec plusieurs poignées, l'extérieur robuste de la Rebel vous rend confiant de vous rendre partout où vous le devez, sans crainte.



VÉRITÉ // TECHNOLOGIE DE GÉNÉRATION SUIVANTE.

Que vous ayez 2 ou 20 ans d'expérience, la technologie smartMIG de la Rebel ne manquera pas de vous impressionner. Pour les apprentis, le réglage de base rend la configuration un jeu d'enfant. Pour les vétérans, le contrôle d'arc dynamique intégré surveille votre manœuvre et s'adapte à votre technique, procurant un arc lisse et stable et de meilleures soudures de qualité constamment ré-exécutables.

REBEL EMP 215ic:

LA MACHINE VA-PARTOUT, ET SOUDE-TOUT.

C'est la machine qui a lancé la mode, en redéfinissant ce que veut dire à multiples procédés et être prête à souder – La Rebel EMP 215ic. Choisissez cette Rebel et vous pourrez réparer toutes les installations et équipements qui vous seront présentés, peu importe le procédé, le matériau ou l'emplacement. En plus du système à multiples procédés, il y a également la Rebel EM 215ic (MIG seulement) et la Rebel EMS 215ic (MIG/baguerette).

VRAIE MACHINE À MULTIPLES PROCÉDÉS.

La Rebel EMP 215ic a perfectionné chaque procédé, sans raccourci ni compromis et vous fera croire à cette possibilité. Avec l'afficheur en plusieurs langues de 4,3 pouces, vous pouvez facilement passer du grade MIG et à fil fourré professionnel au soudage TIG à soulèvement et avec baguette, comprenant les électrodes de cellulose 6010 et 6011 ainsi que l'utilisation de la baguette 308L. De plus, elle est même compatible avec un pistolet à dévidoir pour soudage de l'aluminium.



ADAPTABLE À DEUX NIVEAUX DE TENSION.

Parce que vous ne savez jamais où se trouvera le prochain mandat, vous avez besoin d'une machine qui fonctionnera, et fonctionnera bien, indépendamment de la source d'alimentation. La soudeuse Rebel EMP 215ic fonctionnera avec une alimentation 120 V et 230 V monophasée et maintiendra sa performance jusqu'à 90 V sans erreur ennuyeuse. Travail en chantier? Pas de problème. On peut l'alimenter avec une génératrice de 3,7 kVA (120 V) ou 7,5 kVA (230 V).





TECHNOLOGIE FOLLEMENT INTELLIGENTE.

Cette technologie, que nous avons nommé sMIG (smartMIG), produit moins d'éclaboussures, minimise les défauts de soudure et s'adapte à votre technique pour procurer un arc lisse et stable et des soudures reproductibles. Réglez simplement le diamètre du fil et l'épaisseur de la tôle, et vous êtes prêt à souder. Peu importe votre expérience, la configuration est facile et rapide avec le mode de base pour les débutants ou avancée pour les professionnels.

SÉLECTIONNEZ LE DIAMÈTRE DE FIL



RÉGLEZ L'ÉPAISSEUR DE MATÉRIEL



COMMENCEZ À SOUDER ET sMIG FAIT LE RESTE



DONNÉES TECHNIQUES DE LA REBEL EMP 215ic

Plage de courant	5 à 150 A (120 V); 5 à 240 A (230 V)
Sortie pour soudage MIG (GMAW)	130 A/20,5 V (120 V) @ 20 % de facteur de marche 205 A/24,3 V (230 V) @ 25 % de facteur de marche
Sortie de soudage à l'électrode enrobée (SMAW)	90 A/23,6 V (120 V) @ 40 % de facteur de marche 180 A/27,2 V (230 V) @ 25 % de facteur de marche
Sortie pour soudage TIG (GTAW)	130 A/15,2 V (120 V) @ 40 % de facteur de marche 180 A/17,2 V (230 V) @ 30 % de facteur de marche
Épaisseur maximale de tôle	9,5 mm (3/8 po)
Classe de protection	IP23S
Homologations	CSA E60974-1-00; IEC 60974-1
Recommandation de puissance de génératrice	3,7 kVA (110 V); 7,5 kVA (230 V)
Poids	18,2 kg (40 lb)
Dimensions (H x L x P)	406 x 229 x 584 mm (16 x 9 x 23 po)
Garantie	3 ans – de poignée à poignée; torche – 1 an; satisfaction garantie à 100 %
Secteurs industriels	Fabrication légère, réparation et entretien, automobile et restauration, entrepreneurs de bâtiments, construction civile, équipement aratoire, écoles de formation, CVCC

REBEL EMP 235ic:

L'AUTHENTIQUE MACHINE À VRAIS PROCÉDÉS MULTIPLES QUE VOUS DEVEZ VOIR POUR LE CROIRE.

Quand il s'agit de déplacement et d'effectuer le travail, Rebel EMP 235ic n'a pas d'équivalent. C'est la soudeuse possédant les meilleures caractéristiques de portabilité de sa catégorie et a la puissance pour effectuer les travaux les plus exigeants. En plus de la machine pour procédés multiples, une unité pour seulement le procédé MIG, la « Rebel EM 235ic (MIG seulement) » est aussi offerte.

PORTABILITÉ SANS PAREIL.

D'un poids de seulement 24 kg (53 lb), la Rebel EMP 235ic est la machine la plus légère de sa catégorie, ce qui veut dire qu'elle peut vous suivre partout. Et pour les exigences de notre domaine, ceci n'a pas de prix. Possédant quatre poignées parfaitement localisées et la possibilité de détacher la source d'alimentation de son chariot, vous pourrez attaquer n'importe quelle tâche, n'importe où, et grâce à son potentiel de tension double acceptant de 90 V à 270 V.



LA PUISSANCE D'ACCOMPLIR.

Quand il s'agit de soudeuses portables, petit signifie faible, vrai? Totalement faux. La Rebel EMP 235ic a la puissance de souder des plaques d'acier doux d'épaisseur jusqu'à 13 mm (1/2 po) sous 235 A à un facteur de charge de 40 % et une sortie maximale de 250 A @ 30 V.

VERSATILITÉ NE POUVANT ÊTRE SURPASSÉE.

La Rebel EMP 235ic est trois machines en une – MIG, TIG et baguette. Pour les soudeurs, l'époque de devoir s'en remettre à de multiples équipements est définitivement révolue. Avec la possibilité de souder une grande variété de matériaux et d'épaisseurs de plaques, et la gamme complète de fils de 0,035 po à 0,045 po fil plein en arc court ou transfert d'arc vaporisé ainsi que des fils fourrés de 0,052 po, vos options sont maintenant ouvertes. De plus, Rebel EMP 235ic peut aussi souder avec des baguettes jusqu'à 5/32 po et des tiges TIG jusqu'à 3/16 po.



PLAGE ÉTENDUE SMIG
JUSQU'À 0,045 PO ET FIL PLEIN.



DONNÉES TECHNIQUES DE LA REBEL EMP 235iC	
Plage de courant	5 à 150 A (120 V); 5 à 250 A (230 V)
Sortie pour soudage MIG (GMAW)	120 A/19 V (120 V) @ 40 % de facteur de marche 235 A/26 V (230 V) @ 40 % de facteur de marche
Sortie de soudage à l'électrode enrobée (SMAW)	90 A/23,6 V (120 V) @ 40 % de facteur de marche 210 A/28,4 V (230 V) @ 40 % de facteur de marche
Sortie pour soudage TIG (GTAW)	130 A/15,2 V (120 V) @ 40 % de facteur de marche 240 A/19,6 V (230 V) @ 40 % de facteur de marche
Épaisseur maximale de tôle	12,7 mm (1/2 po)
Classe de protection	IP23S
Homologations	CSA E60974-1-00; UL60974-1; IEC 60974-1
Recommandation de puissance de génératrice	3,7 kVA (110 V); 7,5 kVA (230 V)
Poids	24 kg (53 lb)
Dimensions (H x L x P)	673 x 292 x 495 mm (26,5 x 11,5 x 19,5 po)
Garantie	3 ans – de poignée à poignée; torche – 1 an; satisfaction garantie à 100 %
Secteurs industriels	Fabrication générale, entretien et réparation, construction civile, Mécanique, entrepreneurs, automobile et restauration, ferme et ranch, CVCC, écoles de formation

ENCORE PLUS D'ATTRIBUTS DE SÉRIE INCROYABLES.

ROBUSTE DÉVIDOIR À COMPOSANTS D'ALUMINIUM MOULÉS.

La conception du mécanisme de ce dévidoir augmente la durabilité, réduit les rognures de fil et l'enchevêtrement (nid d'oiseau), permet le changement facile de galets d'entraînement sans outils, et procure une performance d'alimentation constante. De part en part, il a optimisé l'alignement et la longévité des composants d'entraînement qui procurent l'alimentation en douceur et précise du fil.

LÉGER.

La Rebel 215 de 18 kg (40 lb) et la Rebel 235 de 24 kg (53 lb) sont faciles à transporter d'un site à l'autre.



POUR MATÉRIAUX MULTIPLES.

Soude l'acier ordinaire, l'acier inoxydable et l'aluminium avec le pistolet à bobine en option.



MÉMORISATION DES PARAMÈTRES DE SOUDAGE.

Peut mémoriser jusqu'à quatre jeux de paramètres de soudage par procédé; idéal pour passer d'un travail à l'autre.

FONCTION DE MAINTIEN DE GÂCHETTE 2T/4T.

Réduit la fatigue de l'opérateur lors de soudage MIG ou TIG.

CONTRÔLE DE TENSION INFINI.

Fait un réglage fin des caractéristiques de l'arc en ajustant la tension.

INDUCTANCE RÉGLABLE.

Idéal pour faire un réglage fin de l'arc et contrôler les éclaboussures.

CONTRÔLE DE RETOUR DE FLAMME AJUSTABLE.

Empêche le fil de coller dans le bain de soudure ou le retour de flamme, ce qui endommagerait le buse de contact.

CONTRÔLE DE LA FORCE DE L'ARC.

Optimise la performance de la-électrode et permet à l'opérateur d'augmenter la tension de l'arc durant un court moment pour prévenir la coupure d'arc s'il est de trop courte durée.





CONTRÔLE D'AMORÇAGE À CHAUD AUTOMATIQUE.

Augmente le courant d'initiation du soudage pour éviter que l'électrode ne colle à la pièce de travail; particulièrement utile avec les électrodes difficiles à amorcer.

DÉMARRAGE D'ARC PAR SOULÈVEMENT TIG.

Procure l'amorçage d'arc TIG sans haute fréquence. Idéal pour applications à l'atelier ou aux sites où se trouvent des dispositifs électroniques sensibles.

RÉGLAGES DE TEMPS D'ALLOCATION DU GAZ AVANT ET APRÈS LE SOUDAGE.

Purge la conduite de gaz et prévient la porosité au démarrage et à la fin du soudage, particulièrement pour le procédé MIG sur de l'aluminium.

IP23S.

Le bâti pour vous protéger ainsi que la machine. Conçue selon des normes plus élevées, la Rebel peut faire face aux environnements extérieurs rigoureux.



GARANTIE.

La Rebel est couverte par une garantie de trois ans solide comme du roc et garantie de satisfaction à 100 %-ou remboursement, pour les premiers 100 jours d'utilisation.



DOUBLE VANNE ÉLECTROMAGNÉTIQUE.

Pour les applications TIG, vous avez le contrôle total du gaz avec la vanne électromagnétique double de la Rebel 235. La vanne électromagnétique supplémentaire permet le contrôle marche/arrêt automatique à l'amorçage et à l'habileté de programmer l'arrivée du gaz avant et après le soudage pour faire un écran de fusion tout en permettant une économie de gaz. Installez un pistolet avec bobine pour soudage MIG sur aluminium, acier ordinaire ou inoxydable pour maximiser la productivité sans avoir à changer de pistolet. **Offert sur les modèles Rebel 235 seulement.*

CE QUI EST COMPRIS AVEC VOTRE **REBEL 215.**

ATTRIBUTS DU FORFAIT	EM 215ic	EMS 215ic	EMP 215ic
Procédé			
MIG	X	X	X
Fil fourré	X	X	X
Baguette (c.c.)		X	X
TIG (c.c.)			X
Matériaux			
Acier	X	X	X
Acier inoxydable	X	X	X
Aluminium	X	X	X
Attributs exclusifs			
sMIG (0,023 à 0,035 po)	X	X	X
sMIG plage étendue (0,023 à 0,045 po)			
Afficheur couleur ACL/TFT de 109 mm (4,3 po)		X	X
Double tension - 90 à 270 V (plage étendue)	X	X	X
Prêt à souder (tous les accessoires compris, incluant des échantillons de métaux de remplissage)	X	X	X
Provision pour pistolet à bobine à détection automatique	X	X	X
Provision pour bobine de 10 cm (4 po)	X	X	X
Provision pour bobine de 20 cm (8 po)	X	X	X
Provision pour bobine de 30 cm (12 po)			
Quatre mémoires de réglages par procédé		X	X
Affichage en plusieurs langues		X	X
Manuel d'instruction et liste de pièces de rechange intégrés		X	X
Paramètres de soudage intégrés		X	X
Contrôle d'inductance (MIG seulement)		X	X
Verrou de gâchette (2T, 4T)		X	X
Ajustement fin de tension (MIG seulement)		X	X
SCT ^{MC} (Short Circuit Termination) Terminaison à l'épreuve des court-circuits		X	X
Ajustement contre le retour de flamme		X	X
Ajustement de gaz avant et après soudage		X	X
Provision de minuterie de soudage local		X	X
Contrôle d'amorçage à chaud automatique		X	X
Ajustement de force d'arc		X	X
Amorçage par soulèvement			X

ENSEMBLE D'ACCESSOIRES	EM 215ic	EMS 215ic	EMP 215ic
Pistolet MIG Tweco Fusion 1 80 A avec 3 m (10 pi) de câble	X	X	X
Porte électrode Tweco 200 A avec 4 m (13 pi) de câble		X	X
Torche TIG Tweco 17 V avec 3,8 m (12,5 pi) de câble			X
Pince de masse Tweco avec 4 m (13 pi) de câble	X	X	X
Manodétendeur/débitmètre d'argon Victor avec 3,8 m (12,5 pi) de boyau de gaz	X	X	X
Fiche d'adaptation 110 V	X	X	X
Quatre baguettes-électrodes tout usage 6013		X	X
Bobine échantillon AristoRod 12.50 0,030, 8 po, 5 lb	X	X	X

ACCESSOIRES OPTIONNELS

Pistolet à bobine Tweco

(N° de pièce 1027-1397)

Pistolet à bobine 160 A, 3,6 m (12 pi) de câble, accepte bobines de 10 cm (4 po) – requis pour le soudage de l'aluminium



Contrôle à pédale (N° de pièce W4014450)

Contacteur de contrôle à pédale (marche/arrêt) et contrôle de courant avec fiche à 8 broches et 4,6 m (15 pi) de câble



Chariot utilitaire de base

(N° de pièce 0558102325)

Le chariot utilitaire prend en charge bonbonne de diamètre maximal de 177,8 mm (7 po)



Chariot pour une seule bonbonne

(N° de pièce W4015001)

Chariot pour une seule bonbonne, prend en charge bonbonne de diamètre jusqu'à 228,6 mm (9 po) avec tiroir pour accessoires plus un boîtier-remise utilitaire



TOUT CE QUI' EST COMPRIS AVEC VOTRE **REBEL 235.**

ATTRIBUTS DU FORFAIT	EM 235ic	EMP 235ic
Procédé		
MIG	X	X
Fil fourré	X	X
Baguette (c.c.)		X
TIG (c.c.)		X
Matériaux		
Acier	X	X
Acier inoxydable	X	X
Aluminium	X	X
Attributs exclusifs		
sMIG (0,023 à 0,035 po)	X	X
sMIG plage étendue (0,023 à 0,045 po)	X	X
Afficheur couleur ACL/TFT de 109 mm 4,3 po		X
Double tension - 90 à -270 V (plage étendue)	X	X
Prêt à souder (tous les accessoires compris, incluant des échantillons de métaux de remplissage)	X	X
Provision pour pistolet à bobine à détection automatique	X	X
Provision pour bobine de 10 cm (4 po)	X	X
Provision pour bobine de 20 cm (8 po)	X	X
Provision pour bobine de 30 cm (12 po)	X	X
Quatre mémoires de réglages par procédé		X
Affichage en plusieurs langues		X
Manuel d'instruction et liste de pièces de rechange intégrés		X
Paramètres de soudage intégrés		X
Contrôle d'inductance (MIG seulement)		X
Verrou de gâchette (2T, 4T)		X
Ajustement fin de tension (MIG seulement)		X
SCT ^{MC} (Short Circuit Termination) Terminaison à l'épreuve des court-circuits		X
Ajustement contre le retour de flamme		X
Ajustement de gaz avant et après soudage		X
Provision de minuterie de soudage local		X
Contrôle d'amorçage à chaud automatique		X
Ajustement de force d'arc		X
Amorçage par soulèvement		X
ENSEMBLE D'ACCESSOIRES		
Pistolet MIG Tweco Spray Master 250 avec 4,6 m (15 pi) de câble	X	X
Porte électrode Tweco 200 A avec 4 m (13 pi) de câble		X
Pince de masse Tweco avec 4 m (13 pi) de câble	X	X
Manodétendeur/débitmètre d'argon Victor avec 3,8 m (12,5 pi) de boyau de gaz	X	X
Fiche d'adaptation 110 V	X	X
Paquet échantillon de baguettes Atom Arc Acclaim 7018		X
Bobine échantillon AristoRod 12.50 0,035, 8 po, 1 lb	X	X

OSEZ! // FAITES LA TRANSITION À ESAB. PROCUREZ-VOUS UNE REBEL « VA PARTOUT, SOUDE TOUT » DÈS AUJOURD'HUI. APPRENEZ-EN PLUS À ESAB.COM/REBEL.

ACCESSOIRES OPTIONNELS

**Trousse de torche TIG ESAB
TXH 201 5/8 npt 12,5 pi**
(N° de pièce 0558102493)



**Pistolet à bobine Tweco 200 A
de 3,7 m (12 pi)** (N° de pièce 1027-1398)



**Pistolet à bobine Tweco 200 A
de 7,6 m (25 pi)** (N° de pièce 1027-1399)

Contrôle à pédale

(N° de pièce W4014450)

Contacteur de contrôle à pédale
(marche/arrêt) et contrôle de courant
avec fiche à 8 broches et 4,6 m pi (15 pi)
de câble



Chariot pour une seule bonbonne
(N° de pièce 0558102491)



SERVICE ET SUPPORT INÉGALÉ.

La Rebel, comme toute machine ESAB, est secondée de notre engagement d'un service supérieur de soutien de la clientèle. Notre service à la clientèle compétent est prêt à répondre rapidement à toutes vos questions, à résoudre vos problèmes, ainsi qu'à offrir l'assistance nécessaire à la maintenance et à la remise à niveau de l'équipement.

Pour obtenir plus d'information sur la Rebel, visitez le site esab.com/rebel.

GARANTIE DE 3 ANS.

ESAB, chef de file de l'industrie pour le service et l'assistance à la clientèle, signifie une assurance que si les clients ont besoin d'assistance ils seront servis par notre équipe et pourront s'en remettre à la garantie la plus complète de l'industrie.



SATISFACTION GARANTIE À 100 %.

S'il y a quoi que ce soit, et nous signifions exactement, quoi que ce soit, qui ne vous satisfait pas durant les premiers 100 jours d'utilisation de votre machine ESAB, nous corrigerons la situation ou vous rembourserons complètement.



ESAB / esab.com

