

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Un véritable poste à souder multi-procédés



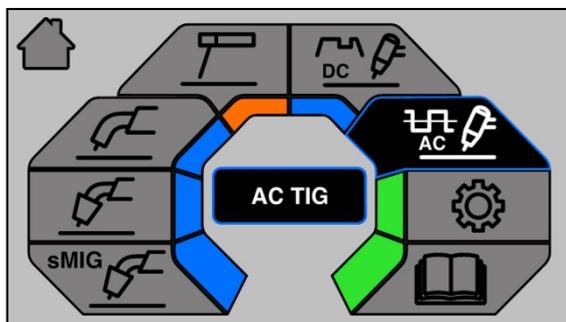
Rebel EMP 205ic AC/DC et ses accessoires.

Nous avons rendu l'impossible possible en fabriquant le premier poste à souder compacte et multi-procédés, qui rassemble les procédés MIG, fil fourré, MMA, TIG DC et désormais TIG AC. Oui, vous avez bien lu : Vous êtes capable de souder l'aluminium grâce au procédé TIG AC avec le Rebel EMP205 AC/DC. Il offre les meilleures performances pour chaque procédé de sa catégorie sur le marché. C'est une machine industriel, compacte avec des poignées arceaux, une structure robuste en acier ce qui vous permet de souder tout et... partout.

- Véritablement multi-procédés : excellentes performances dans les applications industrielles MIG, fil fourré, MMA (notamment avec les électrodes 6010), TIG AC/DC.
- Caractéristiques TIG AC avancées telles que l'amorçage haute fréquence, le réglage de la fréquence jusqu'à 400 Hz, une plage de réglage plus vaste de l'équilibrage et de l'offset, ainsi que le double courant. Procédé TIG DC avec mode pulsé jusqu'à 500 Hz.
- Technologie sMIG : la caractéristique exclusive sMIG (« smart MIG ») étudie la technique de soudage de l'opérateur et s'y adapte en permanence afin de fournir un arc stable et des soudures supérieures et faciles à répéter. La productivité du soudeur expérimenté augmente tandis que la durée de formation des soudeurs débutants se voit réduite.
- Portabilité et résistance sans égales : ne pesant que 25,5 kg, Rebel™ EMP 205ic AC/DC est une machine robuste, compacte avec des poignées arceaux, une structure acier monobloc et protection étanche IP23S: idéale pour une utilisation dans l'atelier ou sur site.
- Écran TFT multilingue : l'interface permet de régler chaque procédé de soudage aisément et de façon intuitive. Parmi toutes les réglages habituelles, Rebel EMP 205ic AC/DC propose notamment 4 mémoires programmables pour chaque procédé ainsi que de paramétrer la langue souhaitée.

Secteurs industriels

- Fabrication légère
- Réparations et maintenance
- Carrosserie automobile
- Agroalimentaire
- Remorques en aluminium
- Tuyauterie de chaudière
- Construction de tuyaux
- Entrepreneurs en mécanique
- Équipements agricoles
- Établissements de formation



Interface LCD/TFT multilingue de 10 cm (4,3 po)

Pour en savoir plus, rendez-vous sur esab.com.

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Spécifications	
Tension primaire	120/230 VCA, mono +/- 10 %, 50/60 Hz
Appel de courant d'entrée	30 A (29,6 A) pour un facteur de marche de 25 %
Courant de soudage max.	235 A/26 V (MIG) 180 A/27,2 V (MMA) 205 A/18,2 V (TIG CC)
Courant de soudage MIG (GMAW/FCAW)	205 A/24,3 V pour un facteur de marche de 25 % 150 A/21,5 V pour un facteur de marche de 40 % 125 A/20,3 V pour un facteur de marche de 60 % 110 A/19,5 V pour un facteur de marche de 100 %
Courant de soudage MMA (SMAW)	170 A/26,8 V pour un facteur de marche de 25 % 125 A/25 V pour un facteur de marche de 60 % 100 A/24 V pour un facteur de marche de 100 %
Courant de soudage TIG (GTAW) CA/CC	205 A/18,2 V pour un facteur de marche de 25 % 125 A/15 V pour un facteur de marche de 60 % 110 A/14,4 V pour un facteur de marche de 100 %
Fonction TIG AC Plage d'équilibrage Plage de fréquence	60 – 90 % 25 – 400 Hz
Fonction TIG DC TIG pulsé (DC uniquement)	0,1 – 500 Hz
Plage de courant	5 – 235 A
Plage de tension de soudage MIG	12 – 26 V
Plage de vitesse de dévidage	2,0 – 11,9 m/min
Tension de circuit ouvert	68 V
Courant nominal, kVA	7 kVA
Facteur de puissance au courant max.	0,98
Efficacité au courant max.	83 %
Certifications	CE
Classe de protection	IP23S
Dimensions, L x l x H	584 x 229 x 406 mm
Poids	25,5 kg

Informations de commande

Rebel EMP 205ic AC/DC, CE	0700300998
---------------------------	------------

Contenu de la livraison : source de courant avec câble d'alimentation de 3 m et prise, torche MIG MXL 201 de 3 m, torche TIG SR-B 26 avec accessoires (3 pinces porte-électrodes 1,6-3,2 mm, 3 sièges de pince 1,6-3,2 mm, 1 bouchon arrière long, 3 buses en céramique et 3 en tungstène/or 1,6-3,2 mm), porte-électrode, câble de masse 3 m avec pince, tuyau de gaz de 4,5 m avec connecteur rapide, galets d'entraînement pour fils de 0,6, de 0,8 et de 1 mm, guide d'entrée 0,6-1,2 mm, jauge d'épaisseur.

Options et accessoires

Pédale de commande TIG avec câble de 4,5 m et connecteur à 8 broches	W4014450
Chariot à 4 roues	0349313500
Chariot à 2 roues	0700300872
Torche SR-B 26, gaz, OKC 50, 4 m	0700025518
Torche MXL 201 refroidie au gaz avec raccord Euro, 3 m	0700025220
Porte-électrode Handy 200	0700006003

Rebel™ EMP 205ic AC/DC

Pour le système de soudage hautement performant que vous avez choisi, vous aurez besoin des métaux d'apport ESAB de la plus haute qualité.
Pour en savoir plus, rendez-vous dès aujourd'hui sur esab.com/fillermetals.



ESAB/esab.com

