

PRESSE HORIZONTALE

PH 20-350 S (STANDARD)



PH 20 - 350 S (standard)

Nos presses horizontales sont développées autour de 4 postes de travail et 2 postes de commande. Leur polyvalence, due à notre catalogue d'accessoires et d'outillages, offre à son opérateur une grande liberté d'utilisation.

Ce concept évolutif donne à nos presses une place privilégiée.

Idéal en atelier en version standard, ce produit est destiné à des productions d'art ou de moyenne série. En version numérique, nos presses permettent des productions automatisées en moyenne et grande séries intégrables à des îlots robotisés.



Outillage formage basse presse



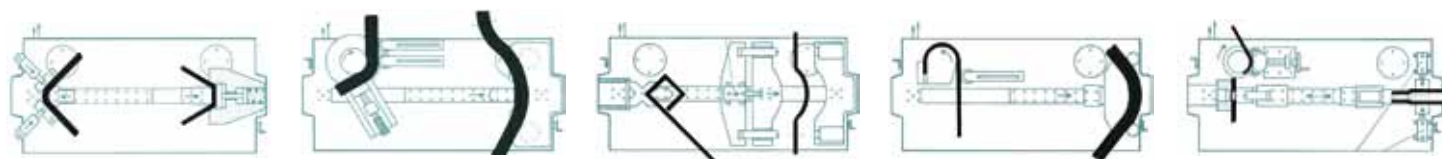
Outillage cintrage par enroulement



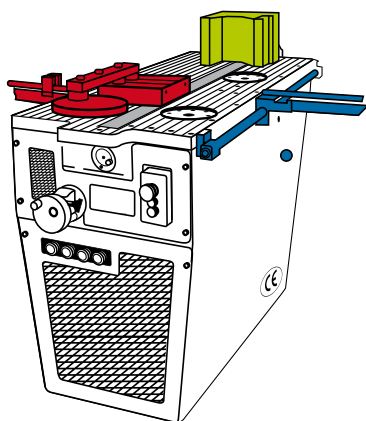
Butée réglable de positionnement

EXEMPLES DE CONFIGURATIONS AVEC DIFFÉRENTS OUTILLAGES

Nos presses standards sont équipées de butées hydrauliques de précision, permettant la répétabilité de pièces. Elles sont conçues pour recevoir des accessoires hydrauliques auxiliaires.



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES



Caractéristiques

Poids	650 kg
Dimensions de la table	1305 x 550 mm (Hors tout)
Hauteur du plan de travail par rapport au sol	850 mm
Puissance électrique absorbée	4 kW
Alimentation électrique	230/400 V. 50 Hz

La presse horizontale qui repousse les limites...

POSTE DE COMMANDE

Commande fixe : (travail unitaire, prototype et réglage)

Composée de 2 leviers de commande, placés sur le bâti, elle permet à l'opérateur de travailler les pièces de manière sensitive ou d'effectuer les réglages de butées hydrauliques.

Commande déportée : (petite et moyenne série)

Composée d'une pédale double de commande et de sécurité, elle permet à l'opérateur de travailler en série.

FONCTIONS

En poste plateau tournant

	En poste plateau tournant 1	En poste plateau tournant 2
Couple	272 m.daN	429 m.daN
Amplitude de rotation maxi	390 degrés ou 1,1 tour	246 degrés ou 0,68 tour
Vitesse de rotation	33 degrés/seconde	21 degrés/seconde
Pour les applications suivantes	Cintrage par enroulement (rond d.22 mm, tube d.33.7 mm) Torsadage (carré 25 x 35 mm)	Cintrage par enroulement (rond d.35 mm, tube d.48.3 mm)

*Outils de cintrage
par enroulement :*



En poste presse double effets

Force de 20 tonnes dans les deux sens avec une vitesse de 29 mm/seconde sur une course de 350 mm pour la glissière.

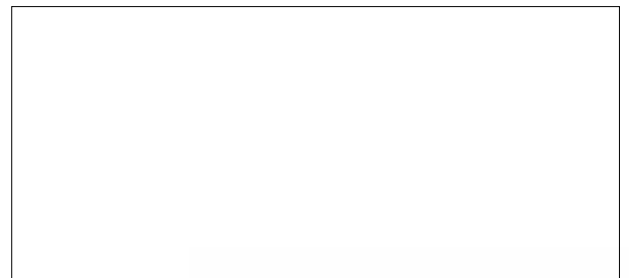
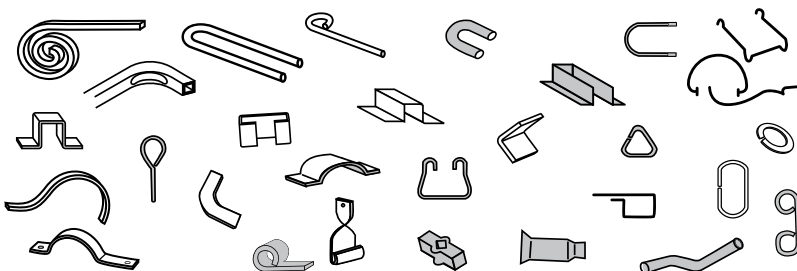
Pour les applications suivantes :

- Coudages en vé (carré 30 x 30 mm; plat 120 x 15 mm),
- Cintrage tube épais par poussage,
- Cintrage de plat sur chant,
- Cintrage en coude américain (tube 120 x 60 mm),
- Outillage de rétreint et d'évasement (tube d.40 mm),
- Grugeage (tube d.60 mm),
- Poinçonnage (tube d.20 mm - ép.5 mm),
- Formage oeil de penture (plat 60 x 8 mm - oeil d.20 mm),
- Formage de trou renflé à chaud (carré 30 x 30 mm).

*Outils de déformation
par enfoncement :*



EXEMPLES DE PIÈCES RÉALISABLES



La presse horizontale qui repousse les limites...

HYDRO - MS, 50 avenue des Grenôts - 91150 Étampes - www.hydro-ms.com
SAS au capital de 30 000 €

HYDRO - MS
Hydraulic Multi Systemes