

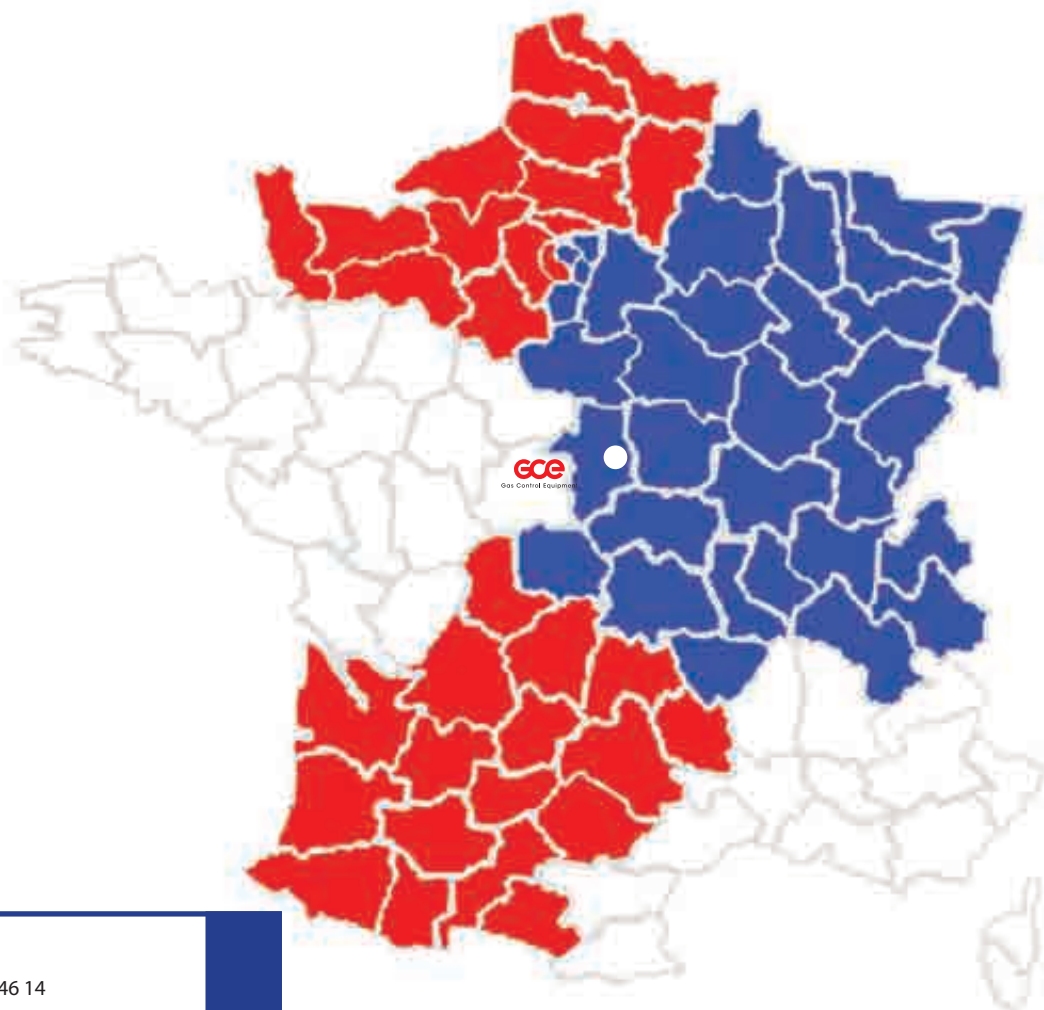


CATALOGUE 2012
FLAMME & ACCESSOIRES
Soudage et Coupage

ÉDITION 1/2012

GCE charledave™
Security in action

NOTRE ORGANISATION COMMERCIALE




SANDRINE RIQUART
Tél. direct: 03 86 69 46 14
e-mail: sandrine.riquart@gcegroup.com



JOËLLE FOUCHARD
Tél. direct: 03 86 69 46 00
e-mail: joelle.fouchard@gcegroup.com



EVELYNE SCHILLING
Tél. direct: 03 86 69 46 13
e-mail: evelyne.schilling@gcegroup.com

GCE charledave™

SERVICE CLIENTS:

FAX: 03 86 70 09 81

Tous nos services se tiennent à votre disposition
du Lundi au Jeudi de 8.30 à 12.15 et de 13.30 à 17.00
et le Vendredi de 8.30 à 12.15 et de 13.30 à 15.45

Directeur Général	Matteo Campedelli	email: matteo.campedelli@gcegroup.com
Responsable Commercial Soudage	Mathieu Bénier	email: mathieu.benier@gcegroup.com
Responsable Commercial HP et PA	Laurent Hubert	email: laurent.hubert@gcegroup.com
Responsable Administratif et financier	Jacky Da Rocha	email: jacky.darocha@gcegroup.com
Comptabilité	Anne-Marie Prunet	email: annemarie.prunet@gcegroup.com Tél: 03 86 69 46 34

GCE sas

70, rue de Puits Charles - B.P 40110 - 58403 La Charité sur Loire Cédex
Tél. +33 (0)3 86 69 46 00 - Fax. +33 (0)3 86 70 05 15

LES SERVICES QUE NOUS VOUS PROPOSONS :

DES SUPPORTS TECHNIQUES



Un support technique permanent par le biais de fiches produit, fiches de données de sécurité, certificats...

UN SOUTIEN MARKETING



Un soutien marketing permanent avec des actions promotionnelles nationales ou personnalisées selon vos besoins.

UNE FORMATION PRODUITS



Nos commerciaux se tiennent à votre disposition pour dispenser une formation technique complète sur nos produits.



Participation active de nos commerciaux avec matériel, documentation, présenter...

Visitez nous sur : <http://www.gcegroup.com>

CONDITIONS DE PARTICIPATION AUX FRAIS DE TRANSPORT

TRANSPORT NORMAL

LIVRAISON SOUS 5 JOURS OUVRABLES POUR LES PRODUITS EN STOCK (DÉLAI INDICATIF)

Montant de la commande (net H.T)	Participation forfaitaire aux coûts de transport
< 100 €	40 €
< 250 €	28 €
De 250 € à 700 €	16 €
> 700 €	FRANCO

TRANSPORT EXPRESS

NOUS CONSULTER

IMPORTANT :

- 1) En cas de réception de colis suspects (endommagés), les réserves doivent impérativement être notées sur le bordereau de transport remis au transporteur, avec une copie par lettre recommandée à votre assistante client GCE sas.
- 2) En cas d'anomalie constatée après l'ouverture des colis, les réserves doivent être transmises par lettre recommandée à GCE sas.

ATTENTION :

Toute réserve non émise dans les 48 heures suivant la réception des marchandises ne sera pas recevable.



GCE sas

70, rue de Puits Charles - B.P 40110 - 58403 La Charité sur Loire Cédex
Tél. +33 (0)3 86 69 46 00 - Fax. +33 (0)3 86 70 05 15

UTILISATION DES TABLEAUX

DÉTENDEURS CAPOTÉS

Code	Gaz	Type raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité	Classe	Poids	Tarif (€)
A101831	Oxygène	F	200 bar	0 - 10 bar	45	1 pce	A	1,62 kg	
A101819	Oxygène	F	200 bar	0 - 20 bar	80	-	B	1,64 kg	

- **CODE** : référence produit.
- **GAZ / RACCORDS / PRESSIONS / DÉBITS ...** : il s'agit des données techniques de nos produits.
- **CLASSE** : la classe détermine le délai de livraison pour chaque produit.
 - A : article en stock (délai de livraison : de 5 à 7 jours).
 - B : article géré avec un stock de sécurité. Si le produit est en stock, le délai de livraison est de 5 à 7 jours, sinon 20 jours de délai (transport compris).
 - C : article non géré en stock. La production démarre à la saisie de la commande.
- **POIDS** : poids unitaire net.
- **TARIF (€)** : Tarif public 2012.

GESTION DES RETOURS :

Tout retour devra faire l'objet d'un accord avec l'assistante clients qui vous attribuera un numéro de retour. Ce numéro signifie notre bon pour accord sur le retour.

Les retours de produits sont gérés commercialement et physiquement sur notre site de La Charité sur Loire.

1. **RETOUR POUR RÉPARATION** : étant donné le coût de transport aller et retour du produit et le coût de main d'œuvre de réparation, nous vous demandons de ne pas nous renvoyer pour réparation les produits suivants : chalumeau soudeur n°0 Jetsoud, détendeurs capotés et blindés Jetcontrol, détendeurs Minidave. Une solution alternative existe comme les échanges standards. Pour les chalumeaux coupeurs, nous proposons des forfaits réparations. Le coût de transport aller et retour du produit est à la charge du client.
2. **RETOUR SOUS GARANTIE** : merci de contacter l'assistante clients de GCE sas pour vous assurer que le produit que vous souhaitez retourner peut entrer dans cette catégorie :

Produit	Durée de garantie
Détendeur Jetcontrol	6 mois
Détendeur Minidave	6 mois
Chalumeau coupeur CH70D	6 mois
Chalumeau coupeur Darcut	6 mois
Chalumeau soudeur Jetsoud	6 mois

La durée de garantie débute à compter de la date de livraison de GCE SAS chez le client et est donnée pour un matériel utilisé dans des conditions normales. Pour un retour sous garantie, GCE SAS prend en charge le coût du transport aller et retour.

3. Erreur de notre client à la commande : le retour sera accepté avec une décote minimale de 20% couvrant les frais de gestion du retour auprès de notre plateforme logistique et le reconditionnement du produit.
Le port sera dans ce cas à la charge du client.
4. Erreur de GCE : le retour sera accepté au prix facturé et le transport pris en charge par GCE.

AJOUT À COMMANDE EN COURS

- GCE accepte de faire des ajouts de commande si la commande initiale n'est pas saisie dans le système informatique. Si la commande a déjà été saisie informatiquement, l'ajout sera considéré comme une autre commande.
- Conditions de participation aux frais de transport (page 4)

SOMMAIRE

Organisation commerciale	2
Les services que nous vous proposons	3
Conditions de participation aux frais de transport	4
Utilisation des tableaux	5

FLAMME

DÉTENDEURS & DÉBITLITRES

Généralités sur la Flamme	7
Détendeurs JETCONTROL	8
Détendeurs HP JETCONTROL 600	10
Débitlitres JETCONTROL	11
Autres détendeurs et débitmètres	12
Détendeurs gros débits CR/MR 60	14
Normes sur les détendeurs	15
Détendeurs de canalisation	16
Détendeurs Gaz purs "Gamme Laser"	17

CHALUMEAUX

Chalumeaux soudeurs 0 Jetsoud / Jetsoud Sécurité Intégrée.....	20
Chalumeau soudeur 00 Minidard	26
Chalumeaux mixtes X11/Darmix	27
Généralités sur l'Oxycoupage.....	33
Chalumeaux coupeurs CH 70D.....	34
Chalumeaux coupeurs DARCUT G1	37
Autres chalumeaux coupeurs.....	40
Machine d'oxycoupage manuel proFIT	47
Chalumeaux chauffeurs 2001/SP22	48

PROPALINE

Gamme aéro-propane.....	57
Détendeurs et manches	58
Lances.....	60
Autres matériels (Tuyères, fer à souder ...)	61

LA SÉCURITÉ

Généralités sur la sécurité.....	63
Raccords rapides	64
Anti-retour	65
Préconisations de montage	70

POSTES MOBILE, KITS & COFFRETS

Postes oxy-acétyléniques.....	72
Kits de soudage – coupage.....	74
Coffrets de soudage – coupage.....	75
Chariots.....	77

DISTRIBUTION CENTRALISÉE

Centrales & Accessoires	78
-------------------------------	----

ACCESSOIRES

Réchauffeurs, économiseurs, colliers, manomètres.....	84
---	----

PIÈCES DÉTACHÉES

Raccords, olives, robinets	88
----------------------------------	----

Clauses et Conditions Générales de Ventes	166
---	-----

ACCESSOIRES

EQUIPEMENT DE PROTECTION INDIVIDUELLE

Lunettes.....	92
Masques de soudage	96
Masques de soudage à main	99
Masques à cristaux liquides	101
Rideaux	107
Gants et vêtements	109

SOUDAGE ÉLECTRIQUE (+ALLUME-GAZ, MIROIR, ÉQUARISSEURS)

Brosses	112
Pincès porte-électrodes	113
Pincès de masse	115
Kit complet.....	117
Onduleurs	119
Torches MIG	120
Torches TIG	126
Electrodes tungstène.....	130
Produits divers	131

ACCESSOIRES CHIMIQUES (AÉROSOLS ETC.) ET MARQUEURS

Sprays	134
Marqueurs	136
Marqueurs et autres.....	137
Nettoyage et décapage	138

TUYAUX, ENROULEURS & RACCORDS RAPIDES

Tuyaux de soudage simples	139
Tuyaux de soudage jumelés	140
Tuyaux avec raccords sertis.....	141
Tuyaux jumelés avec raccords sertis.....	142

ELECTRODES ET MÉTAUX D'APPORT (FLAMME ET TIG)

Electrodes rutiles.....	145
Electrodes basiques	146
Electrodes inox	147
Electrodes nickel	148
Electrodes rechargement et autres.....	149
Fils MIG	150
Métaux d'apport Fer/Cuivre/Alu/Argent.....	151
Brasage tendre érain.....	163
Produits spéciaux	164
Tableau d'utilisation des métaux d'apport	165

Dans le but d'améliorer continuellement son Service, la société GCE se réserve le droit de modifier les spécifications ou conception de tous ses produits sans préavis.

GCE est une marque déposée du groupe Gas Control Companies.

Reproduction strictement interdite!

GÉNÉRALITÉS SUR LA FLAMME

A tout utilisateur, artisanal ou industriel, l'installation d'un poste oxy-acétylénique apporte pour un faible investissement, des moyens très précieux de travail des métaux, pour résoudre des problèmes très variés de réparation, d'entretien ou de construction.

Un équipement nécessite l'utilisation de gaz, de matériel de détente, de chalumeaux, de techniques opératoires et bien entendu va comporter des obligations d'emploi et certaines règles de sécurité.

En soudage-coupage, les gaz les plus couramment utilisés sont l'oxygène, l'acétylène, le propane, le gaz naturel.

L'OXYGÈNE (O₂) : L'oxygène intervient dans l'air que nous respirons dans une proportion de 21%. C'est un gaz inodore, incolore, sans saveur et a pour caractéristique d'être comburant, c'est-à-dire qu'il active la combustion. **La présence de matières organiques telles que les matières grasses ou la rouille, donne lieu à des réactions violentes comme des explosions.** Il peut être stocké sous différentes formes et dans des emballages variés : comprimé à 200 bar dans des bouteilles métalliques, en cadres (ensemble de bouteilles) ou sous forme liquide dans des évaporateurs à basse pression.

Bouteilles oxygène	B 50 : 10,6 m³	Pression de remplissage : 200 bar à 15°C	Couleur conventionnelle : blanc
B 20 : 4,2 m³	B 5 : 1,0 m³	Robinet : type F femelle ø 22,91 pas 1,814 à droite	Poids : 1 m³ = 1,360 Kg

L'ACÉTYLÈNE (C₂H₂) : L'acétylène est un composé gazeux de carbone et d'hydrogène. C'est un combustible, incolore ayant une légère odeur alliécée caractéristique, perceptible à partir d'une proportion de 1°/∞ dans l'air. **Ce gaz combustible en combinaison avec l'oxygène fournit la flamme la plus chaude et la plus concentrée de tous les gaz combustibles (3100°C).**

L'acétylène étant très instable dans certaines conditions, il n'est pas comprimé, mais dissous dans un solvant (acétone ou DMF) lui-même introduit dans une matière poreuse contenue dans la bouteille et stocké à une pression de 15 bar. A cause de ces particularités, il est préférable de stocker et d'utiliser les bouteilles verticalement pour éviter l'écoulement de l'acétone ou du DMF vers les détendeurs et tuyaux. **Les tubes en cuivre sont à proscrire totalement pour véhiculer de l'acétylène (risque d'explosion).** En utilisation soudage-coupage, le débit maximal qui puisse être demandé à une réserve d'acétylène est indiqué sur la bouteille ; se conformer aux indications du gazier.

Bouteilles acétylène	7 m³ 3 m³	Pression de remplissage : 15 bar à 15°C	Couleur conventionnelle : brun havane
5 m³ 2 m³	4 m³ 0,8 m³	Robinet : type H femelle ø 22,91 pas 1,814 à gauche	Poids : 1 m³ = 1,110 Kg

LE PROPANE (C₃H₈) : C'est aussi un gaz combustible, couramment stocké en citernes ou en bouteilles industrielles de 35 Kg. La flamme oxygène-propane est moins chaude que le mélange oxy-acétylénique (2850°C).

Bouteilles propane industriel	35 Kg 13 Kg ou Citernes	Pression de remplissage : 7,5 bar à 15°C	Poids : 35 Kg = 18,5 m³ 1 m³ = 1,870 Kg 1 Kg = 0,530 m³
		Robinet : type GPL mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche	

LE GAZ NATUREL (MÉTHANE CH₄) : Encore un gaz combustible utilisé dans l'industrie, le plus souvent en oxycoupage. Son association avec l'oxygène fournit une flamme qui se situe à environ 2800°C.

Bouteilles Gaz naturel	B 50 : 11 m³	Pression de remplissage : 200 bar	Poids : 1 m³ = 0,680 Kg
B 20 :	4,4 m³ B 5 : 1,1 m³	Robinet : type E mâle ø 21,7 pas 1,814 à gauche	

IL EST ÉVIDENT QUE POUR TOUTS CES GAZ, LA DÉTECTION DE FUITES SUR LES BOUTEILLES OU LES INSTALLATIONS SE FAIT EXCLUSIVEMENT AVEC UN DÉTECTEUR DE FUITES TYPE GAZOBUL OU À L'EAU SAVONNEUSE.

LA DÉTENTE DES GAZ

Les détendeurs ont pour fonction d'abaisser la pression des gaz stockés (bouteilles/cadres) à une pression plus faible, constante et appropriée à l'utilisation. Les détendeurs sont munis de deux manomètres, l'un indiquant la pression résiduelle du gaz dans la bouteille (haute pression) et la pression d'utilisation ou de service pour l'autre (basse pression).

En pratique, il faut réduire une pression importante de 200 bar pour les gaz comprimés, 15 bar pour l'acétylène à des pressions très basses avoisinant 1 à 20 bar maxi pour l'oxygène et 0,1 à 1,5 bar maxi pour l'acétylène (ces pressions maxi étant utilisées pour des applications de coupage de métaux de très fortes épaisseurs). **Avant chaque ouverture d'une bouteille d'oxygène, il faut s'assurer que la vis de détente soit complètement dévissée.**

Cette manipulation simple permet d'éviter un incident sur le détendeur qui s'appelle le "coup de bélier". En effet, si la vis de détente est complètement serrée, la pression importante de la bouteille (200 bar) va arriver très vite dans le détendeur et provoquer une surpression qui va endommager le manomètre basse pression, voire le détendeur.

LES CHALUMEAUX

Il existe sur le marché de nombreux types de chalumeaux différents adaptés à des applications courantes ou particulières. Nous n'aborderons que les chalumeaux soudeurs et coupeurs en utilisations courantes. Les chalumeaux soudeurs sont classés sous une appellation générale permettant de définir leur capacité de soudage :

- 00 pour les litrages de 10 à 100 litres/h
- 0 pour les litrages de 40 à 400 litres/h
- 1 pour les litrages de 250 à 1000 litres/h
- 2 pour les litrages de 1000 à 4000 litres/h

Les chalumeaux coupeurs peuvent être de deux types : mélange à basse pression et mélange à haute pression.

Les deux techniques procurent aux chalumeaux des performances équivalentes, seul le mélange se fera en des points différents du chalumeau : dans le corps du chalumeau (chambre) pour le mélange à basse pression et dans la tête pour le mélange à haute pression.

QUELQUES CONSEILS PRATIQUES :

PRÉCAUTIONS À PRENDRE PENDANT LE MONTAGE

- Purger chaque bouteille avant de visser le manodétendeur pour expulser les poussières déposées dans le filetage du robinet.
- Eviter de se placer face à la vanne de la bouteille pendant le montage du manodétendeur.
- Vérifier que la vis de détente soit desserrée pour éviter l'à-coup provoqué par le passage du gaz directement de la haute pression* à la basse pression*.
- Contrôler le branchement de chaque tuyau sur l'entrée du gaz correspondant.

ALLUMAGE ET RÉGLAGE DU CHALUMEAU

Deux cas sont à envisager : chalumeau soudeur et chalumeau coupeur.

CHALUMEAU SOUDEUR

Afficher scrupuleusement sur les manodétendeurs les pressions imposées par le constructeur :

- 1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène
- 2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
- 3/ allumer, la flamme présentera alors un large excès d'acétylène
- 4/ régler la flamme en agissant sur le robinet d'oxygène (si au cours de ce réglage, la flamme décolle de la buse, réduire la pression d'acétylène et, au besoin, d'oxygène).

CHALUMEAU COUPEUR

Les pressions étant réglées avec les mêmes précautions que précédemment :

- 1/ ouvrir légèrement le robinet d'oxygène de chauffe
- 2/ ouvrir largement le robinet d'acétylène (ou de gaz combustible)
- 3/ présenter l'extrémité de la buse devant une veilleuse, le chalumeau s'allumera, la flamme présentera un excès d'acétylène
- 4/ procéder au réglage approché, en ouvrant progressivement le robinet d'oxygène jusqu'à la disparition de l'auréole blanche entourant le dard*
- 5/ ouvrir en grand l'oxygène de coupe
- 6/ parfaire le réglage de la flamme si nécessaire en ouvrant encore légèrement l'oxygène de chauffe
- 7/ fermer le jet de coupe, le chalumeau est correctement réglé

ARRÊT DES POSTES

- 1/ fermer les robinets du chalumeau : d'abord l'acétylène, ensuite l'oxygène
- 2/ fermer les vannes des bouteilles
- 3/ évacuer complètement le gaz se trouvant dans les organes de détente en ouvrant les robinets du chalumeau et attendre la remise à zéro des manomètres
- 4/ desserrer la vis de détente de chaque manodétendeur

DÉTENDEURS JETCONTROL BLINDÉ

Le détendeur Jetcontrol blindé est construit suivant les spécifications des normes en vigueur. Sa conception emprunte la technique de la boîte à clapet (contenant clapet et siège), organe essentiel du détendeur et exclusivité Charledave.

INDISPENSABLE !

- Pour tous les travaux sur chantier (soudage, chauffage et coupage)
- Pour les utilisateurs qui ont besoin de détendeurs solides et résistants aux chocs / chutes
- Pour le transport des bouteilles de gaz en camion

NORME EN ISO 2503
OXYGÈNE/GAZ COMPRIMÉS:
CLASSE 2 - 3 SUIVANT GAZ
ACÉTYLÈNE : CLASSE 2



ANTI-CHOC



Corps de détendeur matricié

CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètres précis et solides
- Volant de réglage ultra sensible et imperdable
- Soupape de sécurité en laiton
- Boîte à clapet
- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz³
- Double protection des manomètres indispensable aux diverses manipulations et au transport
- Raccord de sortie : écrou 16x150 D/G
- Olive étagée : Ø 6,3x12 / 10x17

Capot de protection en caoutchouc



Surprotection métallique des manomètres

DÉTENDEURS BLINDÉS



Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm3/h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0780819	Oxygène	F	200 bar	0 - 10 bar	45	1 pce	A	1,92	159,70
0780830	Acétylène	H	15 bar	0 - 1,5 bar	5	-	A	1,87	159,70
0780834	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 10 bar	45	-	B	1,80	163,80
0780849	Propane	GPL	bar	0 - 2 bar	10 kg/h	-	A	1,95	163,80
A101574	Acétylène	étrier	15 bar	0 - 1,5 bar	5	-	B	2,21	175,10

Pièces détachées p86-88.

CAPOTÉ

La conception du détendeur Jetcontrol emprunte la technique de la boîte à clapet (contenant clapet et siège) amovible, permettant une réparation rapide et sûre.

Ce type de détendeurs est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES:

- Manomètres précis et solides
- Volant de réglage imperdable
- Soupape de sécurité en laiton
- Capot de protection en caoutchouc (version capotée)

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Raccord de sortie : écrous 16 x 150 D et G
- Olive de sortie étagée \varnothing 6,3 x 12 / 10 x 17

VERSION 300 BAR DISPONIBLE : sur demande

NORME EN ISO 2503
OXYGÈNE/GAZ COMPRIMÉS:
CLASSE 2 - 3 SUIVANT GAZ
ACÉTYLÈNE : CLASSE 2

DÉTENDEURS CAPOTÉS



NOUVEAU

NOUVEAU

Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité vente	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A101831	Oxygène	F	200 bar	0 - 10 bar	45	1 pce	A	1,62	123,60
A101819	Oxygène	F	200 bar	0 - 20 bar	80	-	B	1,64	151,50
A101835	Acétylène	H	15 bar	0 - 1,5 bar	5	-	A	1,60	123,60
A101836	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 10 bar	45	-	B	1,60	126,70
A101839	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 4 bar	17	-	B	1,60	126,70
A101813	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 20 bar	80	-	B	1,64	151,50
A101838	Hydrogène/ Gaz naturel	E	200 bar	0 - 10 bar	140	-	C	1,64	195,70
0783634	Gaz neutres (azote, argon)*	C	200 bar	0-50 bar	90	1 pce	B		164,80

* Livré avec raccords 5/16 UNF & 7/16 UNF

DÉTENDEUR HP AVEC ROBINET D'ARRÊT



Code	Gaz	Type	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité vente	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0781370	Gaz neutres	C	200 bar	0 - 30 bar	100	1 pce	A	1,75	182,40

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée type C
- Raccord de sortie : écrou G1/4" D
- Olive sortie crantée \varnothing 6,3 x 12

JETCONTROL 600

Le détendeur Jetcontrol 600 est construit suivant les spécifications des normes en vigueur. C'est un détendeur haute pression, simple étage à membrane en acier inoxydable utilisable pour les **gaz industriels non corrosifs** à des **pressions d'utilisation allant jusqu'à 200 bar**.

CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètres précis et ultra solides
- Manette de réglage incassable
- Soupape de sécurité
- Bonnettes de protection

EXEMPLES D'APPLICATIONS :

- Balayage de canalisations
- Gonflage de pneus
- Propulsion de gaz
- Commandes de vérins HP
- Essais statiques HP ...

NORME EN ISO 2503

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée type C
- Raccord de sortie : raccord à braser pour tube Ø8 extérieur et raccord double bague pour tube Ø6
- Raccord climatisation : 7/16 UNF (= 1/4 SAE)

CLIMATISATION



Jetcontrol 60 bars

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en m ³ /h	Unité	Classe	Tarif (€)
A101720	Gaz neutres (azote,argon)*	Type C	200 bar	0 - 60 bar	150	1 pce	A	316,00
9427590	Raccord 7/16 UNF (= 1/4 SAE)	-	-	-	-	-	C	78,20

* Livré avec raccord 7/16 UNF

GONFLAGE



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en m ³ /h	Unité	Classe	Tarif (€)
0762581	Gaz neutres (azote,argon)	Type C	200 bar	0 - 200 bar	200	1 pce	B	493,00

KIT CLIMATISATION



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
0764320	Kit climatisation 50 bar	1 pce	B	266,00

COMPOSITION:

- 1 dét--endeur azote pour bouteille 200 bar livré avec raccords 7/16 UNF & 5/16 UNF (graduation du manomètre 0 à 50 bar)
- 1 clé de serrage (pour le montage du détendeur sur la bouteille)
- 1 flexible de liaison 51 bar avec raccords femelle 7/16 UNF & vanne d'isolement (longueur 2,40 mètres)
- 1 raccord intermédiaire mâle 7/16 UNF / femelle 5/16 UNF
- 1 mallette de rangement

DÉBITLITRE

Ces débitlitres sont destinés à être monté sur des bouteilles Argon (et mélanges) pour l'alimentation de postes **MIG / MAG / TIG**.
Ce type de débitlitres est d'un usage universel pour montage sur bouteilles (B11 / B20 / B50) de tous les constructeurs de gaz industriels.

CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètres précis et solides
- Volant de réglage imperdable
- Soupape de sécurité en laiton
- Capot de protection en caoutchouc (version capotée)
- Double protection des manomètres (version blindée)

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée type C
- Raccord de sortie : écrous 12 x 100 D
- Olive crantée 0 6,3 x 12

NORME EN ISO 2503
OXYGÈNE/GAZ COMPRIMÉS:
CLASSE 2 - 3 SUIVANT GAZ
ACÉTYLÈNE : CLASSE 2

DÉBITLITRE - VERSION CAPOTÉE



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A101830	Argon / CO ₂	Type C	200 bar	0 à 30	-	A	1,60	129,80

DÉBITLITRE - VERSION BLINDÉE



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0780837	Argon / CO ₂	Type C	200 bar	0 à 30	-	A	1,87	164,80

ANTI-CHOC

DÉBITLITRE - VERSION À COLONNE



Cet appareil est très apprécié grâce à son débitmètre à colonne permettant un réglage précis et constant du débit souhaité.
Il peut être utilisé aussi avec un réchauffeur de gaz.

CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètre amont et débitmètre à flotteur 30L/min
- Robinet de réglage
- Soupape de sécurité
- Boîte à clapet

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée type C
- Raccord de sortie : écrou 12x100 D
- Olive crantée Ø 6,3 x 12

Code	Gaz	Type	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0780872	Argon / CO ₂	C	200 bar	5 - 30	1 pce	B	1,45	159,70

MINIDAVE

Le Minidave est construit suivant les spécifications des normes en vigueur.

Détendeur très compact type "Mickey", il est spécialement adapté au montage sur bouteilles type B5 équipant les postes mini oxy-acétyléniques.

Spécialement conçu pour montage sur postes Mini-artigaz et Oxyflam.

CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètres précis et solides
- Volant de réglage imperdable
- Soupape de sécurité
- Bonnettes de protection en caoutchouc

NORME EN ISO 2503
OXYGÈNE/GAZ COMPRIMÉS: CLASSE 1
ACÉTYLÈNE : CLASSE 2

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée adapté à chaque type de gaz
- Olive de sortie crantée : Ø 6,3 x 12

DÉTENDEURS



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en M ³ /h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0760548	Oxygène	Type F	200 bar	0 - 4 bar	5	1 pce	A	1,29	110,30
0760549	Acétylène	Type H	15 bar	0 - 1,5 bar	1	-	A	1,26	110,30

SOUS COQUE

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en M ³ /h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A101420EMB	Oxygène	Type F	200 bar	0 - 4 bar	5	1 pce	A	1,29	116,50
A101421EMB	Acétylène	Type H	15 bar	0 - 1,5 bar	1	-	A	1,26	116,50



A101420EMB

DÉBITLITRE



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0760939	Gaz neutres (azote, argon)	Type C	200 bar	0 - 30	1 pce	B	1,2	120,00

COMBIFLOW

Débitmètre destiné à l'alimentation très précise des appareils de soudage électrique **TIG** et **MIG**.
Possibilité d'obtenir, en ajoutant un ou deux Débistar ou débitmètres à flotteur, plusieurs sorties avec pour chacune, des réglages différents.

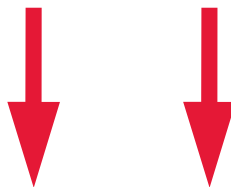
CARACTÉRISTIQUES :

- Manomètre amont
- Volant de réglage des débits :
- 0-3-6-9-12-15-18-22-25-30 litres/min
- Soupape de sécurité

RACCORDEMENTS :

- Raccord d'entrée type C (serrage manuel)
- Olive de sortie crantée : Ø 6,3 × 12

DÉBITS PRÉ-RÉGLÉS



ÉCONOMISEZ JUSQU'À 30% DE GAZ

DÉBITMÈTRE COMBIFLOW



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0762823	Argon/CO ₂	Type C	200 bar	0-3-6-9-12-15 -18-22-25-30	1 pce	A	0,89	206,00

DÉBITMÈTRES SUPPLÉMENTAIRES - ARGON/CO₂



Débistar

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Débits en L/min	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
0762827	Débistar	3/8 "	-	0-3-6-9-12-15 -18-22-25-30	1 pce	B	0,42	129,30
A291031	Débitmètre à flotteur 3/8 "	-	-	3 à 30	1 pce	C	0,36	116,60



Combiflow + débitmètre à flotteur



Combiflow + 2 débistar

CR 60 / MR 60

Les CR 60 et MR 60 sont construits suivant les spécifications des normes en vigueur. Ce sont des détendeurs simple détente, utilisable pour les gaz industriels non corrosifs. Ils assurent un grand débit sous une pression de détente normale ou haute.

APPLICATIONS :

- Alimentation pour brûleurs, chalumeaux coupeurs, torches de fortes capacités
- Première détente pour centrale simplifiée grand débit
- Pressurisation de capacités
- Commande pneumatique
- Balayage de canalisations (traitement thermique)
- Gonflage de pneumatiques

NORME EN ISO 2503

CARACTÉRISTIQUES :

- Corps : laiton
- Membrane : EPDM
- Clapet : laiton
- Manomètres Ø 50, pied arrière G1/4"
- Manette de réglage (sauf HP)

OPTIONS :

- Possibilité d'entrée latérale
- Soupape connectable
- Raccord G1 + tube fileté 16 x 150 D



RACCORD D'ENTRÉE :

- bouteille ou cadre adapté à chaque type de gaz
- Raccord de sortie

DÉTENDEURS CR 60

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A100824	Oxygène	Type F	200 bar	1 - 15 bar	120 à 12 bar* 1	pce	C	4,1	646,00
A100830	Oxygène	Cadre	200 bar	1 - 15 bar	120 à 12 bar* -		B	4,1	681,00
A100826	Acétylène	Type H	25 bar	0,3 - 1,5 bar	20 à 1,5 bar* -		C	4,1	646,00
A100832	Acétylène	Cadre	25 bar	0,3 - 1,5 bar	20 à 1,5 bar* -		B	4,1	681,00
A100828	Gaz neutres	Type C	200 bar	1 - 15 bar	120 à 12 bar* -		C	4,1	646,00
A100834	Gaz neutres	Cadre	200 bar	1 - 15 bar	120 à 12 bar* -		B	4,1	681,00

* aval

DÉTENDEURS HAUTE PRESSION MR 60

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A100880	Oxygène	Type F	200 bar	5 - 50 bar	300 à 50 bar* 1	pce	C	4,25	872,00
A100881	Gaz neutres	Type C	200 bar	5 - 50 bar	300 à 50 bar* -		C	4,25	872,00

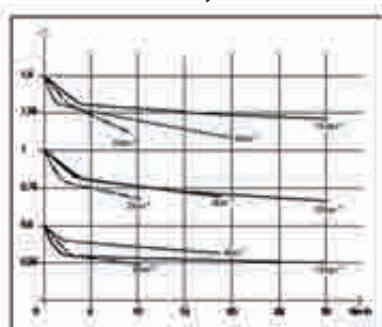
* aval

RACCORD 16 x 150 DROITE

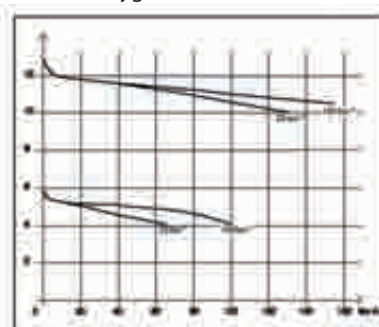
Code	Gaz	Raccord	Pression amont	Pression d'utilisation	Débits en Nm ³ /h	Unité	Classe	Poids kg	Tarif (€)
A290760	Oxygène	16x150D	-	-	-	1 pce	C	0,08	60,80

COURBES DE DÉBITS:

CR 60 Acétylène



CR 60 Oxygène/Gaz neutres



Manomètres p86

Pièces détachées : nous consulter

SACHEZ RECONNAÎTRE UN DÉTENDEUR NORMALISÉ

NORME EN 562 : EXTRAIT NORME SUR LES MANOMÈTRES.

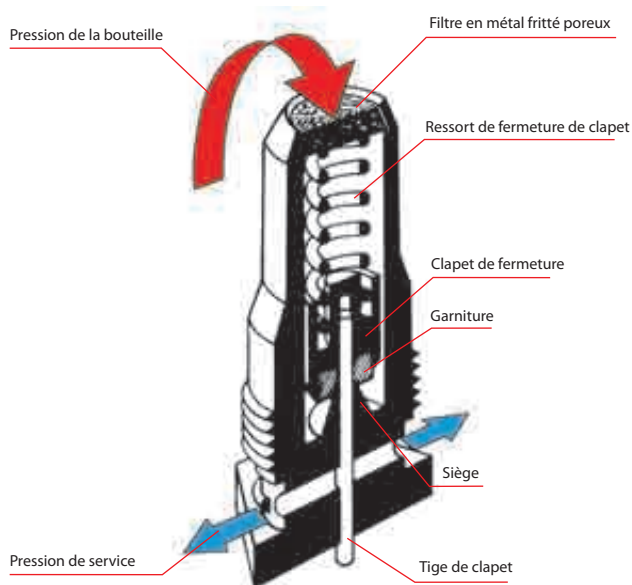
5.1.1 DIMENSIONS :

La grandeur nominale est liée au diamètre du boîtier - Les valeurs de 50 et 63 sont normalisées.

7 MARQUAGE :

Le cadran des manomètres doit être marqué avec :

- le symbole de l'unité de pression
- le nom ou sigle du fabricant et/ou distributeur
- pour les manomètres à acétylène : la mention "acétylène" ou la lettre "A"
- pour les manomètres à oxygène : la mention "oxygène" ou la lettre "O" et le symbole barré



NORME EN ISO 2503 : EXTRAIT NORME SUR LES DÉTENDEURS.

6.2.5 DISPOSITIF DE RÉGLAGE DE LA PRESSION :

Ce dispositif doit être conçu de telle manière qu'il ne permette pas le blocage du clapet en position ouverte, par exemple par serrage maximum du ressort de réglage (spires jointives).

Si les dimensions de la vis de réglage sont calculées de façon à éviter le serrage à spires jointives, alors la vis ne doit pas pouvoir être amovible. En utilisant le dispositif de réglage, il ne doit pas être possible de régler une pression à laquelle la soupape de sécurité s'ouvre.

11.6 ESSAIS DE RÉSISTANCE DES MARQUAGES :

Les marquages doivent être frottés à la main, sans pression excessive, d'abord pendant 15 s avec un chiffon imbibé d'eau distillée, ensuite pendant 15 s avec un chiffon imbibé de white spirit. Les étiquettes utilisées pour le marquage doivent adhérer sur toute la surface de contact. Après l'essai, le marquage doit rester lisible.

Un détendeur correspondant à la Norme EN ISO 2503 doit répondre aux exigences définies par la Norme (matériaux, soupape, étanchéité, résistance mécanique, type de raccords d'entrée et de sortie, pression, débits, caractéristiques de fonctionnement...).

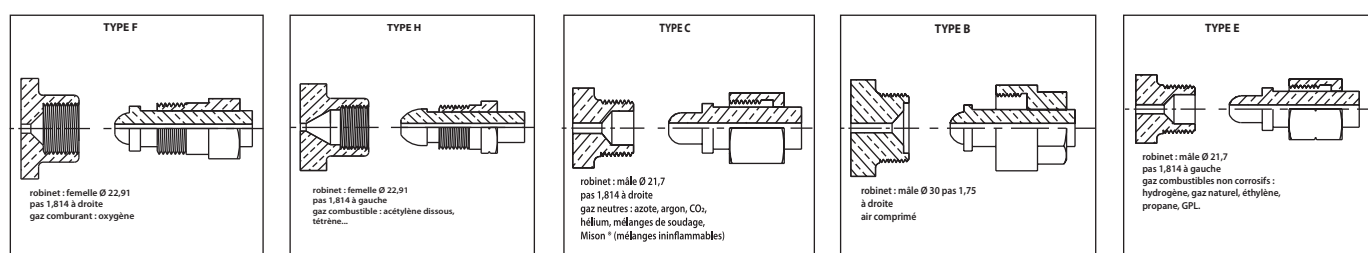
Des essais par des Organismes agréés officiels sont obligatoires pour vérifier la conformité des produits par rapport à la Norme. L'utilisateur peut effectuer une identification visuelle simple qui lui permettra de vérifier, si déjà sur les points énoncés ci-dessus, ses appareils sont conformes ou non à la Norme. Les autres points relatifs à la Norme EN ISO 2503 peuvent être demandés au vendeur de l'appareil qui doit être en mesure de lui procurer un document engageant le fabricant et lui assurant que le détendeur est bien conforme à la Norme EN ISO 2503.

BOÎTE À CLAPET UNE EXCLUSIVITÉ CHARLEDAVE :

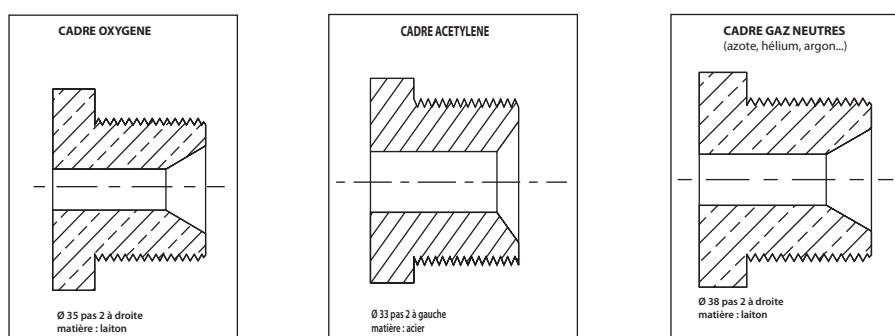
Le siège encapsulé assure une grande sécurité et qualité de fonctionnement.

Le filtre en métal fritté poreux empêche toutes particules métalliques ou autres débris de pénétrer et permet ainsi le bon fonctionnement du détendeur et évite un écoulement anormal du gaz. Il protège également tous les composants en aval.

RACCORDS DE SORTIE DE ROBINETS



RACCORDS DE SORTIE DE CADRES



GCE CONÇOIT ET FABRIQUE DES DÉTENDEURS DE CANALISATION, N'HÉSITÉZ PAS À DEMANDER NOTRE CATALOGUE DÉTENTE INDUSTRIELLE.

1^{ÈRE} DÉTENTE



Les **CELTIC** sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs. Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.

- Première détente propane sur tête de citerne
- Limiteur de pression (**AML 1** en association avec **RGCL**)
- Régulation de pression aval en sortie d'évaporateur de gaz de l'air.

Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les **PROTÉE** se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré.

Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).

- Première détente de citerne propane
- Alimentation de réseaux en moyenne pression
- Alimentation de brûleurs en moyenne pression
- Intertage de fours
- Circuits de sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression amont:	20 bar
Débits:	30 > 300 Nm ³ /h d'air
Matériaux:	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement:	CELTIC JUNIOR 74 A : Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20x27) CELTIC AML 1 - RGCL 76 : Entrée et sortie brides DN 50 PN 40 ou taraudées G 1"1/2 (40x49) PROTÉE 431: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
Températures fonctionnement:	de -20 à + 60°C
Avantages produits:	Étanchéité aux intempéries Accessibilité de tous les organes Démontage aisé et rapide Fonctionnement simple et robuste Faible pression de fermeture Vis de réglage inox Brides à flasques tournantes (sur DN 50)

2^{ÈME} DÉTENTE



Les **CELTIC** sont utilisables pour les gaz industriels courants non corrosifs. Ils assurent des qualités de régulation d'une grande précision.

- Deuxième détente pour alimentation de fours (**AML 2**)
- Inertage (cuves, canalisations).

Régulateurs pour la moyenne ou basse pression, selon la version, les **PROTÉE** se caractérisent par leur insensibilité aux variations de pression amont grâce à leur clapet équilibré.

Ils permettent la distribution en canalisation de tous les gaz non corrosifs (oxygène, acétylène : nous consulter).

- Deuxième détente de citerne propane
- Alimentation de réseaux en moyenne pression
- Alimentation de brûleurs en moyenne pression
- Intertage de fours
- Circuits de sécurité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Pression amont:	4 ou 8 bar
Débits:	5 > 120 Nm ³ /h d'air
Matériaux:	Corps alliage d'aluminium.
Raccordement:	CELTIC JUNIOR 74 C - CELTIC JUNIOR 74 B : Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20x27) CELTIC AML 2 : Entrée et sortie taraudées G 1"1/2 (40x49) CELTIC CORALU 70 B : Entrée et sortie taraudées G 3/4" (20x27) PROTÉE 432: Entrée et sortie brides DN 50 PN 40
Températures fonctionnement:	-20 à + 60°C
Avantages produits:	Étanchéité aux intempéries Accessibilité de tous les organes Démontage aisé et rapide Fonctionnement simple et robuste Faible pression de fermeture Vis de détente inox (CELTIC JUNIOR 74 - CORALU 70 B)



LAURENT HUBERT

Responsable Gaz Industriels et Spéciaux
Tél. 03 86 69 46 32

E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

GAZ SPÉCIAUX

SAVOIR-FAIRE EN MATIÈRE D'ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX

LES GAZ HAUTE PURETÉ EXIGENT DES DÉTENDEURS DE HAUTE QUALITÉ POUR MAINTENIR LA PURETÉ DU GAZ, RÉPONDRE AUX EXIGENCES SPÉCIFIQUES À L'UTILISATEUR ET PROTÉGER L'OPÉRATEUR.

Le maniement correct de gaz haute pureté coûteux exige une qualité extrêmement élevée des vannes et des conduits, mais aussi la conception, l'installation et la mise en service de l'ensemble de l'installation de distribution du gaz.



La satisfaction des attentes spécifiques à l'utilisateur, telles que la stabilité de la pression, le pouvoir d'écoulement et le maintien de la composition du gaz, doit être garantie de la même manière que la prévention de toute contamination de la source de gaz jusqu'au point d'utilisation.

Le maniement de gaz comprimés présuppose des connaissances profondes de la régulation et des règles techniques qui constituent le fondement de toute conception d'une installation sûre d'approvisionnement en gaz.

La qualité du système de distribution de gaz haute pureté de GCE-DruVa est déterminée par un grand nombre de facteurs :

- herméticité,
- conception minimisant les espaces morts,
- sécurité élevée en raison des diagrammes de Hastelloy,
- dispositif d'amortissement breveté,
- purgeabilité,
- aspects de jonction et de sécurité.

Ces facteurs exigent la même attention que l'assemblage et la maintenance préventive de l'installation.

NOUS SOMMES EN PERMANENCE À LA RECHERCHE D'UNE COOPÉRATION OUVERTE ET BÉNÉFIQUE AVEC NOS CLIENTS.

Ce dialogue étroit avec les clients et les concepteurs nous permet aujourd'hui déjà de développer des produits capables de répondre aux exigences futures du marché : une expérience de plusieurs années, des équipements d'essai et de mesure de dernière génération et la technologie CAO constituent le fondement pour des solutions allant au-delà des attentes habituelles.

Une qualité avancée des produits garantit un approvisionnement continu des processus tout en évitant les temps d'indisponibilité inutiles des installations.

De ce fait, la technologie GCE-DruVa représente le fondement sûr pour des solutions en parfaite harmonie avec les préférences des clients.

RÉGLAGE DE PRÉCISION DE LA PRESSION ET DU DÉBIT

La qualité surveillée de tous les composants garantit un approvisionnement en gaz sans perturbation des processus, évite les coûts de fonctionnement inutiles et préserve l'efficacité durable du système d'approvisionnement en gaz spécial GCE-DruVa.



Le taux de pertes de gaz minimisé ou la très haute intégrité aux fuites de gaz nous permet de garantir la non contamination des gaz de processus tout en assurant la sécurité nécessaire pendant le fonctionnement et la pureté du gaz au point d'utilisation.

L'exactitude et la sûreté sont les règles fondamentales du maniement des gaz spéciaux et haute pureté.

Le choix de matériaux résistants aux gaz mis en oeuvre, associé à la fabrication exacte sur des centres d'usinage à commande numérique,

garantit une précision absolue à l'ensemble du processus de fabrication. Le processus de fabrication mécanique est suivi d'un bain de décapage automatique, qui élimine soigneusement les graisses, émulsions, déchets et solvants de la surface mouillée de gaz.

L'assemblage et les essais de pression sont réalisés dans des zones propres et ils font appel à des gaz d'essai de haute pureté.

Des contrôles de qualité variés, tels que les examens des matériaux, les mesures de la rugosité de surface, les contrôles dimensionnels, les essais de fonctionnement à l'azote, les contrôles de pression et les essais d'étanchéité à l'hélium, les inspections de qualité par soudage TIG, garantissent le bon fonctionnement et la sécurité de tous les composants et systèmes. Détendeurs de pression, vannes et accessoires de haute pureté et exactitude.



Les produits GCE-DruVa répondent aux besoins spécifiques des systèmes de distribution de gaz pur de haute qualité en termes de pureté, de stabilité de la pression et de sécurité du fonctionnement. La supervision et le contrôle de la qualité des matériaux mis en oeuvre sont déterminants pour la qualité et la sécurité des produits. Grâce aux processus de polissage électrolytique et d'épuration en plusieurs stades, tous les composants obtiennent une qualité superficielle extrêmement élevée, ils sont généralement appropriés pour les applications ECD et, en combinaison avec le 316L, les pièces intérieures en hastelloy et la purge appropriée, ils offrent une résistance extrême à la corrosion.

Des taux de pertes de gaz des plus bas empêchent toute contamination du gaz et augmentent la sécurité pour les opérateurs.

La conception à membrane des vannes et des détendeurs ainsi que la mise en oeuvre résolue de matériaux hastelloy pour les membranes sont le garant d'une sécurité des plus élevées envers les défauts d'étanchéité et l'éclatement de la membrane.

DOMAINES D'APPLICATION DES ÉQUIPEMENTS POUR GAZ SPÉCIAUX GCE-DRUVA

- Technologies d'analyse
- Chromatographie en phase gazeuse
- Spectrométrie absorption atomique
- Mesure des gaz d'échappement pour la protection de l'environnement
- Technologies des procédés chimiques
- Technologies laser
- Industries pharmaceutiques
- Industries pétrochimiques
- Secteurs alimentaires et des médicaments
- Technologies des semi-conducteurs
- Industries des fibres optiques



LAURENT HUBERT

Responsable Gaz Industriels et Spéciaux

Tél. 03 86 69 46 32

E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com

VUE D'ENSEMBLE DES DÉTENDEURS DE PRESSION

DÉTENDEURS DE PRESSION DE BOUTEILLES, SÉRIE 500 – VUE D'ENSEMBLE

Sortie : raccord de tuyau
Laiton ou acier inoxydable



Sortie : vanne de fermeture
Laiton ou acier inoxydable



Sortie : vanne de régulation
Laiton ou acier inoxydable



Avec purge externe
Acier inoxydable



DÉTENTE SIMPLE

FMD 500-14

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-16

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-18

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 6, 14, 28, 50 bar
85, 200, 400, 720 psi

FMD 500-27

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 6, 14, 28, 50, 200 bar
85, 200, 400, 720, 2900 psi

FMD 510-14

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 510-16

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 510-18

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 510-27

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 540-14

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 540-16

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 540-18

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 540-27

Pression amont : 12 bar / 175 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 530-14

Pression amont : 300 bar / 4300 psi
Pression avale : 6, 14, 28, 50, 200 bar
85, 200, 400, 720, 2900 psi

DÉTENTE DOUBLE

FMD 502-14

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-16

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-18

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 502-27

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

FMD 522-14

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 522-16

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 522-18

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 522-27

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 3 bar abs
1,5 à 45 psi abs

FMD 562-14

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 562-16

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 562-16

Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression avale : 0,1 à 2 bar
1,5 à 30 psi

FMD 532-14

Pression amont : 300 bar / 4300 psi
Pression avale : 3, 6, 10,5 bar
45, 85, 150 psi

DÉTENDEURS DE LIGNE

LMD 500-01/03

Détente simple
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression aval :
0,2 - 3 / 0,5 - 6 / 1 - 14 bar
3 - 45 / 7,5 - 85 / 36 - 725 psi



LMD 510-01/03

Détente simple
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont :
12 bar / 175 psi
Pression aval :
0,1 - 2 / 0,1 - 3 bar abs.
1,5 - 22 / 1,5 - 45 psi abs.



LMD 502-03

Détente double
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont :
230 bar / 3300 psi
Pression aval :
0,2 - 3 / 0,5 - 6 / 1 - 10,5 bar
3 - 45 / 7,5 - 85 / 14 - 150 psi



EMD 522-03

Détente double
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 230 bar / 3300 psi
Pression aval :
0,1 - 2 / 0,1 - 3 bar abs.
1,5 - 22 / 1,5 - 45 psi abs.



DÉTENDEURS DE POINTS D'UTILISATION

Modules pour points de prise de pression de laboratoire

Détente simple
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 40 bar / 600 psi
Pression aval :
0,1 - 1,5 / 0,2 - 4 / 0,5 - 10,5 bar
1,5 - 22 / 3 - 60 / 7 - 150 psi
Version pour analyses :
Pression amont : 10 bar / 145 psi
Pression aval : 2,2 bar / 33 psi

EMD 3100



EMD 400



EMD 500-06

Détente simple
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 40 bar / 600 psi
Pression aval :
0,1 - 1,5 / 0,2 - 6 / 0,5 - 10,5 bar
1,5 - 22 / 3 - 85 / 7 - 150 psi



EMD 510-06

Détente simple
Laiton ou acier inoxydable
Pression amont : 40 bar / 600 psi
Pression aval :
0,1 - 2 / 0,1 - 3 bar abs.
1,5 - 22 / 1,5 - 45 psi abs.



JETSOU D OT

Le Jetsoud OT est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable et débit variable.

Il s'utilise avec des mélanges d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.

Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier).

Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS!

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.



VERSION OLIVES FIXES - ACÉTYLÈNE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0767788	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	A	0,45 121,20

SOUS COQUE

Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A121022EMB	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	B	0,45 124,90

VERSION OLIVES DÉMONTABLES - ACÉTYLÈNE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0767901	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	B	0,51 122,20

LANCES MALLÉABLES RÉTREINTES - ACÉTYLÈNE



Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22290270	160	1 pce	B	0,03	16,50
22290271	250	-	B	0,03	16,50
22290272	315	-	B	0,03	16,50
22290273	400	-	B	0,03	16,50
22290274	500	-	C	0,03	16,50

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290270EMB	160	1 pce	B	0,03	19,10
A290271EMB	250	-	B	0,03	19,10
A290272EMB	315	-	B	0,03	19,10
A290273EMB	400	-	C	0,03	19,10
A290274EMB	500	-	C	0,03	19,10

A290272EMB

Pièces détachées p89.

LANCES MALLÉABLES À BEC BRASÉ - ACÉTYLÈNE



A290203EMB

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22290203	100	1 pce	C	0,03	16,50
22290204	160	-	B	0,03	16,50
22290205	250	-	B	0,03	16,50
22290206	315	-	B	0,03	16,50
22290207	400	-	B	0,03	16,50

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290203EMB	100	1 pce	C	0,03	19,10
A290204EMB	160	-	B	0,03	19,10
A290205EMB	250	-	B	0,03	19,10
A290206EMB	315	-	B	0,03	19,10
A290207EMB	400	-	C	0,03	19,10

LANCE DOUBLE FLAMME - ACÉTYLÈNE / PROPANE / GAZ NATUREL



Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9429810	jusqu'à 400	1 pce	C	0,06	32,80

BECS DE SOUDAGE - ACÉTYLÈNE



Becs de soudage



Bec multidards



Étoile-clé 6 becs

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	16,20
9400710	Bec 40	-	B	0,01	2,79
F0018063	Bec 63	-	B	0,01	2,79
F0018100	Bec 100	-	B	0,01	2,79
F0018160	Bec 160	-	B	0,01	2,79
F0018250	Bec 250	-	B	0,01	2,79
F0018315	Bec 315	-	B	0,01	2,79
F0018400	Bec 400	-	B	0,01	2,79
F0018500	Bec 500	-	C	0,01	2,79
L191237	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	30,10

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111EMB	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	17,50
L191236EMB	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	32,50

BECS DE SOUDAGE - PROPANE



Becs de soudage

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192112	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	C	0,12	49,50
9403990	Bec 63	-	C	0,01	8,24
F0019100	Bec 100	-	C	0,01	8,24
F0019160	Bec 160	-	C	0,01	8,24
548800100122P	Bec 250	-	C	0,01	8,24
F0019315	Bec 315	-	C	0,01	8,24
F0019400	Bec 400	-	C	0,01	8,24

JETSOUD SI SÉCURITÉ INTÉGRÉE

Le Jetsoud avec sécurité intégrée dans le manche est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable et débit variable. Il fonctionne avec des mélanges d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.

Grâce à sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il convient à tous les travaux de soudage et brasage (tous corps de métier).

Il est possible d'adapter des lances malléables à bec brasé ou rétreintes pour des utilisations où les pièces à souder sont difficilement accessibles.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS!

SPÉCIALEMENT CONÇU POUR LES PLOMBIERS, TUYAUTEURS, CHAUFFAGISTES.

NORME EN ISO 5172



JETSOUD SI - ACÉTYLÈNE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764572	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	A	0,42 145,30

LANCES MALLÉABLES RÉTREINTES - ACÉTYLÈNE



Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22290270	160	1 pce	B	0,03	16,50
22290271	250	-	B	0,03	16,50
22290272	315	-	B	0,03	16,50
22290273	400	-	B	0,03	16,50
22290274	500	-	C	0,03	16,50

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290270EMB	160	1 pce	B	0,03	19,10
A290271EMB	250	-	B	0,03	19,10
A290272EMB	315	-	B	0,03	19,10
A290273EMB	400	-	C	0,03	19,10
A290274EMB	500	-	C	0,03	19,10

A290272EMB

LANCE DOUBLE FLAMME - ACÉTYLÈNE / PROPANE / GAZ NATUREL



Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9429810	jusqu'à 400	1 pce	C	0,06	32,80

LANCES MALLÉABLES À BEC BRASÉ - ACÉTYLÈNE



A290203EMB

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22290203	100	1 pce	C	0,03	16,50
22290204	160	-	B	0,03	16,50
22290205	250	-	B	0,03	16,50
22290206	315	-	B	0,03	16,50
22290207	400	-	B	0,03	16,50

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290203EMB	100	1 pce	C	0,03	19,10
A290204EMB	160	-	B	0,03	19,10
A290205EMB	250	-	B	0,03	19,10
A290206EMB	315	-	B	0,03	19,10
A290207EMB	400	-	C	0,03	19,10

BECS DE SOUDAGE - ACÉTYLÈNE



BeCS de soudage



Bec multidards



Étoile-clé 6 becs

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	16,20
9400710	Bec 40	-	B	0,01	2,79
F0018063	Bec 63	-	B	0,01	2,79
F0018100	Bec 100	-	B	0,01	2,79
F0018160	Bec 160	-	B	0,01	2,79
F0018250	Bec 250	-	B	0,01	2,79
F0018315	Bec 315	-	B	0,01	2,79
F0018400	Bec 400	-	B	0,01	2,79
F0018500	Bec 500	-	C	0,01	2,79
L191237	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	30,10

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111EMB	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	17,50
L191236EMB	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	32,50

BECS DE SOUDAGE - PROPANE



BeCS de soudage



Étoile-clé 6 becs

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192112	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	C	0,12	49,50
9403990	Bec 63	-	C	0,01	8,24
F0019100	Bec 100	-	C	0,01	8,24
F0019160	Bec 160	-	C	0,01	8,24
548800100122P	Bec 250	-	C	0,01	8,24
F0019315	Bec 315	-	C	0,01	8,24
F0019400	Bec 400	-	C	0,01	8,24

JETSOUO 0

Le Jetsoud 0 est un chalumeau soudeur basse pression à mélange préalable et débit variable.

Grâce à sa lance coudée ergonomique, sa grande souplesse de réglage et à son excellente prise en main, il procure un confort d'utilisation certain à l'opérateur.

ROBINETS DE RÉGLAGE RÉSISTANTS: NE SE DÉRÈGENT PAS!

IL CONVIENT À TOUS LES TRAVAUX DE SOUDAGE ET BRASAGE (TOUS CORPS DE MÉTIER).

NORME EN ISO 5172



- Poids plume : 310 g
- Dimensions : 350 mm
- Livré avec 7 becs

VERSION OLIVES FIXES - ACÉTYLÈNE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)	
0767789	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	B	0,51	117,00

SOUS COQUE

Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)	
A120953EMB	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	B	0,51	120,60

VERSION OLIVES FIXES - PROPANE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)	
0767904	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	B	0,55	149,60

VERSION OLIVES DÉMONTABLES - ACÉTYLÈNE



Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)	
0767902	Livré avec étoile-clé 6 becs (40, 63, 100, 160, 315, 400 l)	1 pce	C	0,51	121,20



A120953EMB

Soudeur emballé
sous coque plastique

Pièces détachées p89.

BECS DE SOUDAGE - ACÉTYLÈNE



Becs de soudage



Bec multidards



Étoile-clé 6 becs

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	16,20
9400710	Bec 40	-	B	0,01	2,79
F0018063	Bec 63	-	B	0,01	2,79
F0018100	Bec 100	-	B	0,01	2,79
F0018160	Bec 160	-	B	0,01	2,79
F0018250	Bec 250	-	B	0,01	2,79
F0018315	Bec 315	-	B	0,01	2,79
F0018400	Bec 400	-	B	0,01	2,79
F0018500	Bec 500	-	C	0,01	2,79
L191237	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	30,10

SOUS COQUE

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192111EMB	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	B	0,12	17,50
L191236EMB	Bec multidards NF 400 litres	-	B	0,04	32,50

BECS DE SOUDAGE - PROPANE



Becs de soudage



Étoile-clé 6 becs

Code	Litrages (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L192112	Étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 l)	1 pce	C	0,12	49,50
9403990	Bec 63	-	C	0,01	8,24
F0019100	Bec 100	-	C	0,01	8,24
F0019160	Bec 160	-	C	0,01	8,24
548800100122P	Bec 250	-	C	0,01	8,24
F0019315	Bec 315	-	C	0,01	8,24
F0019400	Bec 400	-	C	0,01	8,24

ÉPAISSEURS À SOUDER :

Le choix du litrage du bec va être déterminé par le type de joint et l'épaisseur du métal. Il est nécessaire en moyenne d'utiliser 100 litres/heure de gaz par mm d'épaisseur d'acier.

EXEMPLES :
 0,6 mm d'épaisseur = bec de 63 L
 1,5 mm d'épaisseur = bec de 160 L
 3 mm d'épaisseur = bec de 315 L

BARÈME DE SOUDAGE JETSOU

Épaisseurs à souder	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)		
		Oxygène	Acétylène	Propane
0,4 - 0,5	40	1 à 1,5	0,2 à 0,5	0,1 à 0,4
0,6	63			
1	100			
1,5	160			
2,5	250			
3	315			
4	400			
5	500			

MINIDARD

Le Minidard est un chalumeau soudeur-braseur très basse pression convenant parfaitement aux métiers exigeant de la précision. Ultra-léger et très maniable, le chalumeau Minidard peut être utilisé avec un mélange oxygène-acétylène ou oxygène-hydrogène.

Il est livré en **coffret composé de 5 aiguilles (becs), d'un chalumeau et de 1,80 m de tuyau Ø 4 x 6.**

Vous pouvez constituer votre installation avec le Kit Minidard composé de deux détendeurs de haute précision et du chalumeau Minidard.

L'équipement complet peut être réalisé en ajoutant au Kit Minidard, un chariot ainsi qu'une paire de bouteilles d'oxygène et d'acétylène type B5.

SPÉCIALEMENT ADAPTÉ AUX :

- BIJOUTIERS
- PROTHÉSISTES DENTAIRES
- ÉLECTRONICIENS
- LABORATOIRES
- ARTISTES ...

TRÈS FINES ÉPAISSEURS DE SOUDAGE :

De 1/10 à 1 mm



9/16 D&G
sphéro-conique

NORME EN ISO 5172

- ULTRA-LÉGER : 160 g
- ULTRA-PETIT : 165 mm
- Livré avec 5 becs

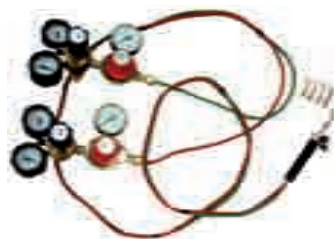
CHALUMEAU MINIDARD



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A140701	Minidard livré avec 5 becs (2,5 / 6 / 45 / 70 / 113 l)	1 pce	B	0,34	408,00

NB : pour hydrogène et autres gaz combustibles : nous consulter

KIT MINIDARD



Code	Composition	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170130	Chalumeau Minidard 5 becs	1 pce	C	3,9	972,00
	Détendeurs 1ère et 2ème détente oxygène et acétylène				

BECS MINIDARD ACÉTYLÈNE



Code	Litrage (L/h)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L194121	N°2 - 2,5 L	1 pce	C	0,01	44,50
L194122	N°3 - 6 L	-	C	0,01	44,50
L194123	N°4 - 45 L	-	C	0,01	44,50
L194124	N°5 - 70 L	-	C	0,01	44,50
L194126	N°6 - 113 L	-	C	0,01	44,50

EQUIPEMENTS MINIDARD

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A307807M	Tuyau vert (oxygène) - Couronne de 20 m	1 mètre	C	0,34	25,10
A307808M	Tuyau rouge (gaz combustible) - Couronne de 20 m -		C	0,22	25,10
22161048	Chariot porte-bouteilles B5	1 pce	A	5	102,00

BARÈME DE SOUDAGE MINIDARD

Becs	Débits (L/h)	Pressions (mbar)	
		Oxygène	Gaz combustible
N°1	0,65	140	140
N°2	2,5	210	210
N°3	6	210	210
N°4	45	210	210
N°5	70	280	280
N°6	113	350	350

X11 ERGONOMIC

Le X11 Ergonomic est un chalumeau à lances interchangeables. **Son système breveté de fixation des lances** (débrayage manuel de la lance avec étrier) permet à l'utilisateur de passer de l'une à l'autre en quelques secondes.

Suivant le travail à effectuer, l'opérateur peut passer en quelques secondes et sans outil, d'une lance de soudage à une lance malléable, à un bec multi-dards et même à une lance de coupe.

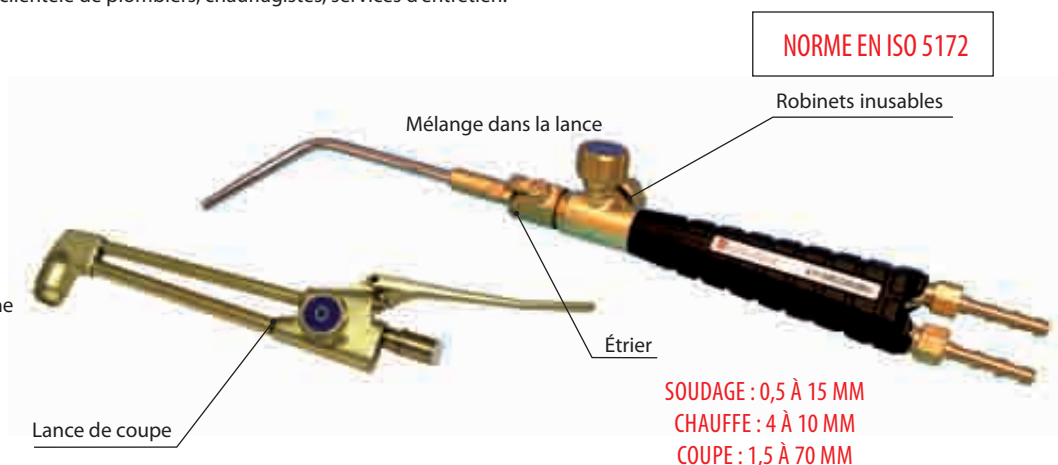
C'est l'outil très apprécié de notre clientèle de plombiers, chauffagistes, services d'entretien.

CARACTÉRISTIQUES :








- Dimensions : 400 mm
- Poids : 515 g
- Robinets inusables
- Fixation des lances manuellement avec étrier

RACCORDEMENTS :


- Écrous 12 x 100 droite et gauche
- Olives crantées : Ø 6,3 x 12



CHALUMEAUX MIXTES X11 ERGONOMIC

	Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
	N560110	Soudeur X11 acétylène	1 pce	B	0,54	145,30
		Livré avec lances de soudage 160L & 315L				
	N560102	Coupeur X11 acétylène	-	B	0,96	233,00
		Livré avec lance de coupe n°2 (3 à 6 mm)				
	N560100	Soudeur X11 acétylène N°0	-	B	0,7	151,00
		Livré avec étoile-clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 L)				
	9399190	Manche X11 avec étrier	-	C	0,52	132,70
	N560172	Lance de coupe acétylène avec buse N°2	-	B	0,45	123,60
	9391910P	Lance porte-bec n° 0	-	C	0,1	24,70
SOUS COQUE						
	Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
	A130712EMB	Manche X11 avec étrier	1 pce	C	0,52	136,20

LANCES DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

	Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
	9431640	80	0,5 - 1	1 pce	B	0,03	25,00
	9390440P	160	1 - 2	-	B	0,03	25,00
	9389890P	230	2 - 3	-	C	0,04	25,00
	9390460P	315	2 - 4	-	B	0,04	25,00
	9389900P	400	3 - 5	-	C	0,04	25,00
	9390480P	500	4 - 6	-	B	0,08	25,00
	0763654	650	5 - 7	-	C	0,08	25,00
	9389380P	800	6 - 9	-	B	0,09	25,00
	9389390P	1000	8 - 12	-	C	0,09	25,00
	9389400P	1300	10 - 15	-	C	0,09	38,60

LANCES MALLÉABLES ACÉTYLÈNE



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9390590	80	0,5 - 1	1 pce	C	0,06	30,70
9429790	160	1 - 2	-	C	0,06	30,70
9389580P	315	2 - 4	-	C	0,06	30,70
9390620	500	4 - 6	-	C	0,15	30,70

LANCES MULTIDARDS ACÉTYLÈNE



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
202232204P	500	4 - 6	1 pce	B	0,11	51,30
202232205	800	6 - 9	-	B	0,11	51,30
202232206	1000	8 - 10	-	B	0,11	51,30

BECS MULTIDARDS ACÉTYLÈNE



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14067532	500	4 - 6	1 pce	C	0,18	15,00
14067533	800	6 - 9	-	C	0,18	15,00
14067535	1000	8 - 10	-	B	0,18	15,00

BUSES DE COUPE ACÉTYLÈNE



Code	HA 411	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768826	N° 1	1,5 - 3	1 pce	B	0,06	16,10
0768827	N° 2	3 - 6	-	B	0,06	16,10
0768828	N° 3	6 - 20	-	A	0,06	16,10
0768829	N° 4	20 - 50	-	B	0,06	16,10
0768830	N° 5	50 - 70	-	B	1,06	16,10

BARÈME DE SOUDAGE X11

Épaisseurs à souder (mm)	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)	
		Oxygène	Acétylène
0,5 - 1	80	2,5	0,1 à 0,8
1 - 2	160		
2 - 3	230		
2 - 4	315		
3 - 5	400		
4 - 6	500		
5 - 7	650		
6 - 9	800		
8 - 12	1000		
10 - 15	1300		

BARÈME DE COUPAGE X11

Épaisseurs à couper (mm)	HA 411	Pressions (bar)	
		Oxygène	Acétylène
1,5 - 3	N° 1	"1,5 à 4,5"	0,4
3 - 6	N° 2		
6 - 20	N° 3		
20 - 50	N° 4		
50 - 70	N° 5		

BARÈME DE CHAUFFE X11

Épaisseurs à chauffer (mm)	Litrage becs (L/h)	Pressions (bar)	
		Oxygène	Acétylène
4 - 6	500	2,5	"0,6 à 0,8"
6 - 9	800		
8 - 10	1000		

DARMIX 1

Le DARMIX 1 est une chalumeau mixte pour le brasage, le soudage, le chauffage et le coupage oxygène-gaz (acétylène/propane).

Il est composé de trois parties essentielles :

- un manche aluminium solide et fiable
- une lance d'oxycoupage à visser sur le manche
- un jeu de lances interchangeables, permettant d'utiliser les mélanges oxygène-acétylène pour le soudage dans une plage d'utilisation très large allant de 225 à 5000 litres et oxygène-propane pour la chauffe.

CARACTÉRISTIQUES :

- Robinets en aluminium anodisés
- Écrous 16x150 droite et gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 x 12 / 10 x 17

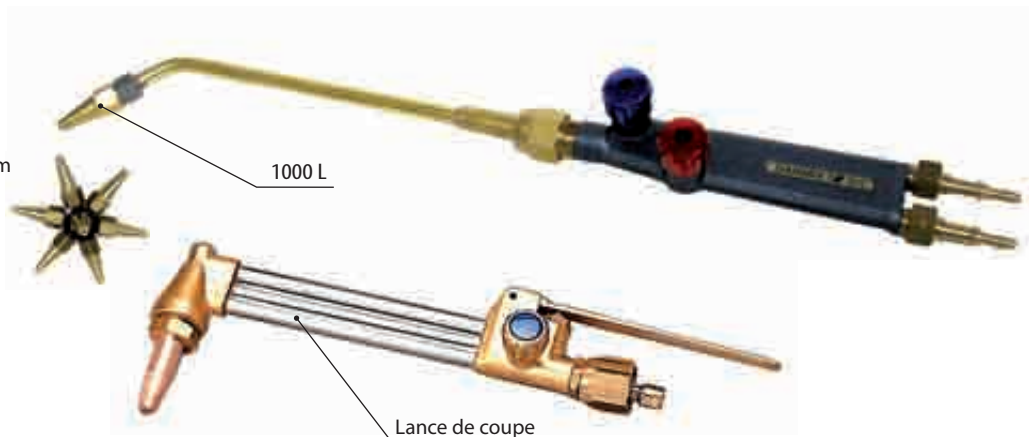
NORME EN ISO 5172

DARMIX 1 SOUDEUR :

- Dimensions : 515 mm
- Lance longueur 300 mm
- Poids : 0,81 Kg
- Épaisseur de soudage : 0,2 à 50 mm

DARMIX 1 COUPEUR :

- Dimensions : 400 mm
- Lance longueur 180 mm
- Poids : 1,3 Kg
- Épaisseur de coupe : 3 à 300 mm



CHALUMEAU MIXTE DARMIX 1



F0040000

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F0041000	Soudeur Darmix 1 acétylène	1 pce	A	0,81	137,30
	Livré avec lance + bec de soudage 1000 L				
F0046060SBEC	Lance de coupe G1 sans buse	-	B	0,35	114,70
F0041000	Lance de soudage acétylène 1000 L	-	C	0,2	53,60
L192105	Etoile-clé 7 becs (250, 315, 400, 500, 630, 800, 1000 L)	-	B	0,43	74,40
	ATTENTION : ces becs ne se montent que sur la lance 1000 L				
F0040000	Manche complet Darmix 1	-	B	0,72	127,40

BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE (MONTAGE SUR LANCE 1000L UNIQUEMENT)



12x150 F

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F0040880	250	2	1 pce	C	0,03	8,14
F0040890	315	3	-	C	0,03	8,14
F0040895	400	4	-	C	0,03	8,14
F0040900	500	5	-	C	0,03	8,14
F0040905	630	6	-	C	0,03	8,14
F0040910	800	8	-	C	0,03	8,14
F0040915	1000	10	-	B	0,03	8,14

LANCES + BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Souder jusqu'à 50 mm d'épaisseur de métal.



NORME EN ISO 5172

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
40350	225	2,2	3 000	1 pce	B	0,2	41,20
40400	315	3	4 300	-	A	0,2	41,20
40450	500	5	6 800	-	B	0,3	42,40
40500	800	8	10 800	-	B	0,3	42,90
40550	1250	10	16 800	-	B	0,3	42,90
40600	1800	15	24 300	-	B	0,3	42,90
40650	2500	25	33 700	-	B	0,45	66,50
40700	3150	40	42 400	-	C	0,46	71,10
40750	5000	50	67 300	-	C	0,48	107,00

ATTENTION : Il est impératif pour ce type de chalumeau (à mélangeur fixe) d'utiliser chaque bec avec sa lance appropriée.

BECS DE SOUDAGE ACÉTYLÈNE

Souder jusqu'à 50 mm d'épaisseur de métal.



40880
M10x1,25



40940
M12x1,25

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Puissance (Kcal)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
40880	225	2,2	3 000	1 pce	B	0,04	19,20
40890	315	3	4 300	-	B	0,04	19,20
40900	500	5	6 800	-	B	0,05	19,20
40910	800	8	10 800	-	B	0,05	19,20
40920	1250	10	16 800	-	C	0,05	19,20
40930	1800	15	24 300	-	C	0,05	19,20
40940	2500	25	33 700	-	C	0,07	33,70
40950	3150	40	42 400	-	C	0,08	32,80
40960	5000	50	67 300	-	C	0,09	51,40

ATTENTION : Il est impératif pour ce type de chalumeau (à mélangeur fixe) d'utiliser chaque bec avec sa lance appropriée.

LANCES MALLÉABLES ACÉTYLÈNE

Souder même si les pièces sont difficilement accessibles



Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
42700	160	1,6	1 pce	B	0,17	36,10
42750	225	2,2	-	B	0,17	36,10
42800	315	3	-	B	0,17	36,10
42850	500	5	-	B	0,17	36,10

BUSES DE COUPE G1 ACÉTYLÈNE



L190202EMB

Code	Diam.	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768629	7/10	3-10	1 pce	B	0,11	18,40
0768630	10/10	10-25	-	B	0,11	18,40
0768631	12/10	25-50	-	B	0,11	18,40
0768632	16/10	50-80	-	A	0,11	18,40
0768633	20/10	80-120	-	A	0,11	18,40
0768634	25/10	120-200	-	B	0,11	18,40
0768566	30/10	200-300	-	B	0,11	18,40

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190202EMB	10/10	10-25	1 pce	B	0,19	19,50
L190207EMB	12/10	25-50	-	B	0,19	19,50
L190203EMB	16/10	50-80	-	B	0,19	19,50
L190204EMB	20/10	80-120	-	B	0,19	19,50
L190205EMB	25/10	120-200	-	B	0,19	19,50
L190206EMB	30/10	200-300	-	C	0,19	19,50

BUSES DE COUPE G1 PROPANE



L190209EMB

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769306	7/10	3-10	1 pce	B	0,11	18,40
0769036	10/10	10-25	-	B	0,11	18,40
0769434	12/10	25-50	-	B	0,11	18,40
0769037	16/10	50-80	-	B	0,11	18,40
0769436	20/10	80-120	-	B	0,11	18,40
0769284	25/10	120-200	-	B	0,11	18,40
0769438	30/10	200-300	-	B	0,11	18,40

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190209EMB	10/10	10-25	1 pce	B	0,19	19,50
L190214EMB	12/10	25-50	-	C	0,19	19,50
L190210EMB	16/10	50-80	-	B	0,19	19,50
L190211EMB	20/10	80-120	-	B	0,19	19,50

Pour les buses de coupe G1 COOLEX, voir page 42

BARÈME DE SOUDAGE DARMIX 1

Épaisseurs (mm)	Litrages (L/h)	Pressions (bar)	
		Acétylène	Oxygène
2	225	0,1	2
3	315	0,1	2
4	400	0,1	2
5	500	0,1	2,5
6	630	0,2	2,5
8	800	0,2	2,5
10	1000	0,25	2,5
12,5	1250	0,3	2,5
18	1800	0,5	3
25	2500	0,5	3
30	3150	0,5	3,5
50	5000	0,7	4

BARÈME D'OXYCOUPAGE DARMIX 1

Épaisseurs (mm)	Buses	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)	
		Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène
3 à 10	7/10	0,2 à 0,5	1,5	0,35	1,2
10 à 25	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5
25 à 50	12/10		2,5 à 3,5	0,5	3,5 à 4,2
50 à 80	16/10		3,5 à 4,5	0,5	4,4 à 6,1
80 à 120	20/10		4 à 5,5	0,75	9,8 à 11,8
120 à 200	25/10		5,5 à 6,5	0,75	18,2 à 29,5
200 à 300	30/10		6,5 à 8	0,75	33,5 à 41,5

LANCES + BUSES DE CHAUFFE PROPANE

Chauffer jusqu'à 60 mm d'épaisseur de métal.



NORME EN ISO 5172

Code	GPL	Litrage (L/h)	Épais. (mm)	Puissance (Kcal)	Pression (bar)		Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
					OXY	PR				
43581	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	B	0,58	68,50
43601	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	B	0,65	68,50
43651	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	B	0,7	115,00
43701	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	B	0,85	149,80
43801	5H**	10 000	60	61 000	8,7	2,1	-	B	1,1	184,40

* GPL 1H, 2H, 3H = Lance 350 mm

** GPL 4H, 5H = Lance 700 mm

BUSES DE CHAUFFE PROPANE

Chauffer jusqu'à 60 mm d'épaisseur de métal.



Code	GPL	Litrage (L/h)	Épais. (mm)	Puissance (Kcal)	Pression (bar)		Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
					OXY	PR				
0769020	1H*	800-1800	25	6000-11000	2	0,3	1 pce	B	0,17	40,60
0769021	2H*	2500-3150	50	15000-19000	3	0,6	-	B	0,17	40,60
0768835	3H*	4000-5000	50	24000-30400	4	0,9	-	B	0,26	62,60
0768834	4H**	6500-8000	50	40000-50000	5,7	1,3	-	C	0,46	80,70
0769022	5H**	10 000	60	61 000	8,7	2,1	-	B	0,74	114,90

* GPL 1H, 2H, 3H = Lance 350 mm - Filetage buses : 1/2 - 25UNF

** GPL 4H, 5H = Lance 700 mm - Filetage buses : 1/2 - 25UNF

LANCE DE CHAUFFE MULTIDARDS PROPANE

Cette lance de chauffe multidards est très appréciée dans les usines de fabrication d'aluminium, pour couper les lingots et les barres.



NORME EN ISO 5172

Code	Litrage (L/h)	Épaisseur (mm)	Pression (bar)		Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
			OXY	PR				
44300	Lance râteau multidards 3150	-	6	0,6	1 pce	C	2,3	290,00

GÉNÉRALITÉS SUR L'OXYCOUPAGE

Le coupage thermique, comparé au coupage mécanique, est le sectionnement par combustion d'un métal à l'aide d'une flamme oxygène-combustible, d'un arc plasma, d'une électrode ou d'un laser. L'utilisation d'une flamme oxygène-acétylène, oxygène-propane, oxygène-gaz naturel permet d'obtenir un chauffage localisé du métal à découper, cette flamme est appelée **flamme de chauffe**. Pour parvenir à un sectionnement, un jet d'oxygène pur est projeté sur le métal chauffé, **c'est le jet de coupe**.

En pratique, l'oxycoupage classique n'est possible que sur les aciers ordinaires et faiblement alliés.

Des techniques différentes sont employées pour le coupage des autres métaux (oxycoupage à la poudre de fer, avec baguette d'acier, au jet de sable, à la lance thermique, avec électrode carbone et jet d'air (gougeage).

L'oxycoupage peut être effectué manuellement, mécaniquement ou de manière totalement automatique. Le coupage manuel étant très dépendant de l'opérateur, on utilise pour obtenir une certaine régularité, des "réglets" pour coupes rectilignes ou un compas pour les coupes circulaires.

Pour mécaniser de façon simple et peu onéreuse le coupage, on emploie quelquefois des chariots électriques ou mécaniques. Quant à l'industrie, elle utilise des machines d'oxycoupage comportant un nombre important de chalumeaux commandés selon différents procédés de lecture.

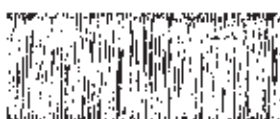
La gamme des chalumeaux coupeurs manuels est assez étendue pour effectuer des travaux très variables. On adaptera le chalumeau en fonction de l'oxycoupage à réaliser et des épaisseurs à traiter. Cette dernière indication est donnée par les constructeurs avec chaque appareil sur des barèmes d'utilisation.

Une buse de coupe a une plage d'utilisation assez large, certaines valeurs données se recoupent dans des diamètres différents, mais il est recommandé de ne pas utiliser les buses à leur limite d'emploi. De plus pour obtenir un résultat efficace, il est nécessaire de toujours avoir des buses en très bon état. Le mauvais état de ces pièces risque de provoquer des incidents de fonctionnement qui peuvent avoir un effet néfaste sur la qualité de l'oxycoupage.

L'oxycoupage manuel est utilisé essentiellement pour le découpage de pièces en faible quantité, pour la démolition ou des travaux sur sites. Il existe deux types de chalumeaux manuels : à basse pression (CH 70D/SIDER 7) et à haute pression (DARCUT MT). Les pressions d'utilisation en oxycoupage manuel sont de loin beaucoup plus élevées que celles employées en soudage-brasage, car à l'oxygène utilisé pour la chauffe il faut ajouter l'oxygène de coupe (jusqu'à 12 bar en oxygène et 0,5 bar en acétylène/1 bar en propane avec un chalumeau type Rafale). Les pressions de gaz combustibles (acétylène/propane) restent à peu près stables.

DÉFAUTS DE COUPE :

ASPECT DE COUPE



COUPE CORRECTE À FAIBLE VALEUR DE RETARD :

Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



COUPE CORRECTE VALEUR DE RETARD 15% :

Angles vifs, section lisse, stries peu visibles, légère couche d'oxyde s'enlevant facilement.



VITESSE D'AVANCE TROP FAIBLE :

Fusion de l'arête supérieure. Grosses ondulations irrégulières à la partie inférieure de la saignée. Cause secondaire : pression d'oxygène de coupe trop basse.



VITESSE TROP FAIBLE ET CHAUFFE INSUFFISANTE :

Arrachements



VITESSE TROP GRANDE :

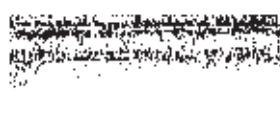
Débit d'oxygène insuffisant (retard 37%). Arête légèrement fondue. Eventuellement désamorçage de la coupe.



BUSE TROP BASSE :

L'arête supérieure est légèrement fondue et chenillée. Si la flamme de chauffe est forte, des arrachements apparaissent sur la face de la saignée.

ASPECT DE COUPE



BUSE TROP HAUTE :

Fusion de l'arête supérieure et gougeage de la saignée (par expansion du jet d'oxygène).



PRESSION DE COUPE EXCESSIVE :

Gougeage sous l'arête supérieure.



FLAMME DE CHAUFFE TROP FAIBLE :

Arrachements.



FLAMME DE CHAUFFE TROP FORTE :

Légère fusion d'arête. Coupe en chanfrein.



BUSE DE COUPE ENCRASSÉE :

Faces de la coupe déformées.



IRRÉGULARITÉS LOCALISÉES :

La coupe ne traverse pas. Causes : métal dédoublé ou ségrégation importantes.

CH 70D

Le CH 70D est un chalumeau coupeur basse pression* à mélange préalable d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel. Possibilité de monter des lances longues adaptées à des utilisations particulières (accès difficiles, pièces à découper de grande taille, etc...).

Les buses qui équipent ce chalumeau sont peu onéreuses ; de plus elles sont construites en 2 parties permettant un nettoyage aisé.

SA CAPACITÉ ET SA PRÉCISION DE COUPE EN FONT L'OUTIL IDÉAL POUR LE TUYAUTEUR, L'ATELIER OU LA DÉMOLITION.

CARACTÉRISTIQUES :

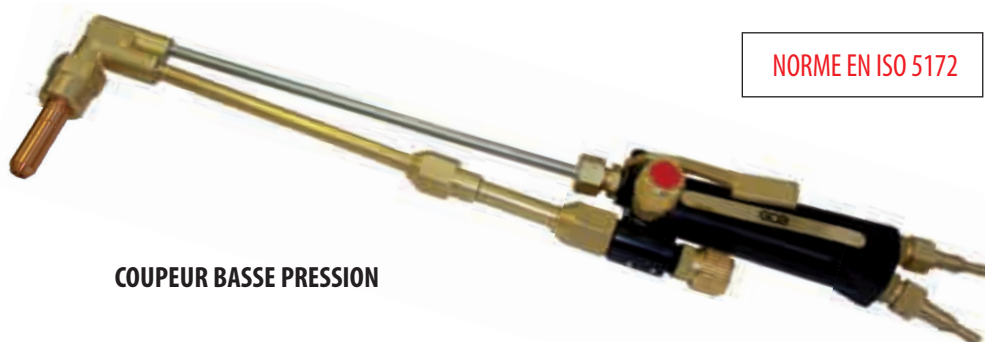
- Dimensions : 555 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe latérale

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 x 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 x 12 - 10 x 17
- Coupe : 4 à 300 mm

LES AVANTAGES DE LA BASSE PRESSION :

- Consommation de gaz moindre par rapport à la haute pression
- Pas de risque de déformation lors des changements de buse à chaud



NORME EN ISO 5172

COUPEUR BASSE PRESSION

IMPORTANT EN UTILISATION OXY-ACÉTYLÉNIQUE :

LA TECHNIQUE DE LA BASSE PRESSION IMPOSE UNE PRESSION D'ACÉTYLÈNE MAXIMALE À 0,2 BAR, QUELLE QUE SOIT LA BUSE UTILISÉE OU L'ÉPAISSEUR À COUPER.

CAPACITÉ DE COUPE : 300 mm

CHALUMEAUX COUPEURS CH 70D



A130103



A130112

LANCE 300 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130101	Coupeur CH 70D acétylène coudé à 90°	1 pce	A	1,4	264,00
	Livré avec 2 buses 10/10 et 15/10				
A130102	Coupeur CH 70D propane coudé à 90°	-	A	1,4	264,00
	Livré avec 2 buses 10/10 et 15/10				
A130103	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	-	A	1,4	237,00

LANCE 500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130117	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	C	1,5	271,00
A130114	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	C	1,5	271,00

LANCE 700 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130113	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	B	1,7	275,00
A130112	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	A	1,7	311,00

LANCE 750 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764565	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	1 pce	B	1,7	356,00

LANCE 1000 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130111	Coupeur CH 70D à 90° livré ss buse	1 pce	B	1,8	305,00
A130116	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	-	A	1,8	338,00
0764566	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse (tête cintrée)	-	B	1,8	406,00

LANCE 1500 MM

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130115	Coupeur CH 70D à 120° livré ss buse	1 pce	B	2,1	350,00



A130115

Pièces détachées p90.

BARÈME D'OXYCOUPAGE

Épaisseurs (mm)	Buses	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)	
		AD	OX	AD	OX
3	7/10	0,2	1,5	0,35	1,2
3 à 15	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5
15 à 40	15/10		2 à 3,5	0,5	4,4 à 6,1
40 à 100	20/10		2,5 à 4	0,75	10 à 12
100 à 200	25/10		3,5 à 5	0,75	18 à 30
200 à 300	30/10		5 à 7	0,75	33 à 41

Épaisseurs (mm)	Buses	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)		Pressions (bar)	
		PRO	OX	PRO	OX	GN	OX
4	7/10	0,25	2,5	0,15	1,5	0,25	2,5
4 à 12	10/10	0,25	3	0,15	2	0,25	3
10 à 35	15/10	0,5	3 à 4	0,225	4 à 6	0,25	3 à 4
40 à 70	15/10	0,5	4,5 à 6	0,225	5 à 7	0,25	4,5 à 6
60 à 100	20/10	0,6	5,5 à 7	0,3	8 à 14	0,25	5,5 à 7
100 à 180	20/10	0,6	7 à 8,5	0,3	20 à 30	0,5	7 à 8,5
150 à 200	25/10	0,75	8 à 9	0,4	25 à 32	0,5	8 à 9
200 à 300	30/10	0,75	9 à 10	0,4	28 à 42	0,5	9 à 10

GCE SAS GARANTIT UN FONCTIONNEMENT OPTIMAL DE SES CHALUMEAUX CH 70D EXCLUSIVEMENT AVEC L'UTILISATION DE SES BUSES DE COUPE ORIGINALES MARQUÉES CHARLEDAVE ® !

BUSES DE COUPE CH 70D ACÉTYLENE



L190102EMB

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190101	7/10	3	1 pce	B	0,12	17,70
L190102	10/10	3-15	-	B	0,12	17,70
L190103	15/10	15-40	-	A	0,12	17,70
L190104	20/10	40-100	-	A	0,12	17,70
L190105	25/10	100-200	-	B	0,12	17,70
L190106	30/10	200-300	-	B	0,12	17,70

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190102EMB	10/10	3-15	1 pce	B	0,2	19,00
L190103EMB	15/10	15-40	-	B	0,2	19,00
L190104EMB	20/10	40-100	-	B	0,2	19,00

BUSES DE COUPE CH 70D PROPANE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190109	7/10	4	1 pce	C	0,12	17,70
L190110	10/10	4-12	-	B	0,12	17,70
L190111	15/10	10-70	-	A	0,12	17,70
L190112	20/10	60-180	-	A	0,12	17,70
L190113	25/10	150-200	-	A	0,12	17,70
L190114	30/10	200-300	-	A	0,12	17,70

SOUS COUPE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190110EMB	10/10	4-12	1 pce	C	0,2	19,00
L190111EMB	15/10	10-70	-	B	0,2	19,00
L190112EMB	20/10	60-180	-	B	0,2	19,00

BUSES DE COUPE CH 70D GAZ NATUREL



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190118	7/10	4	1 pce	C	0,12	17,70
L190119	10/10	4-12	-	C	0,12	17,70
L190120	15/10	10-70	-	C	0,12	17,70
L190121	20/10	60-180	-	C	0,12	17,70
L190122	25/10	150-200	-	C	0,12	17,70
L190123	30/10	200-300	-	B	0,12	17,70

LANCES CH 70D COUDÉES À 90°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290101	300	1 pce	B	0,48	68,50
A290106	700	-	B	0,72	89,10
A290150	900	-	B	0,86	114,40
A290151	1000	-	B	0,92	126,20

LANCES CH 70D COUDÉES À 120°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290108	500	1 pce	C	0,58	120,60
A290152	700	-	B	0,77	136,00
A290153	900	-	B	0,89	153,50
A290154	1000	-	B	0,9	160,70
A290181	1300	-	C	0,92	165,60
A290179	2000	-	C	1,07	291,00

COUDÉES À 120° ET TUBE CINTRÉ



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290174	700	1 pce	C	0,76	211,00
A290175	1000	-	C	0,95	216,00

LANCES CH 70D COUDÉES À 180°



Code	Longueur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290155	500	1 pce	C	0,59	102,00
A290157	700	-	C	0,74	113,90

DARCUT G1

Le Darcut G1 est un chalumeau coupeur **haute pression à mélange dans la tête de coupe** d'oxygène et des gaz combustibles suivants : acétylène, propane, gaz naturel.

L'équilibrage parfait de l'appareil lui confère une très grande précision et une bonne qualité de coupe. **Sécurité, économie et gain de temps** avec l'association **Darcut + Coollex G1**.

La conception de la buse Coollex, avec système exclusif de refroidissement, évite la remontée des gaz chauds et l'adhérence des projections.

DARCUT MT 400 : Emploi général en atelier, bâtiment, génie, charpente, tuyauterie.

DARCUT MT 500 : Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 415 mm / 515 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buse de coupe
- Manette de coupe frontale verrouillable

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 x 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 x 12 - 10 x 17
- Coupe : 3 à 300 mm



NORME EN ISO 5172

CAPACITÉ DE COUPE : 300 MM

CHALUMEAUX COUPEURS DARCUT G1

COUPEUR DARCUT MT 500



A130522

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130511	Acétylène longueur 515 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	A	1,6	226,00
A130513	Propane longueur 515 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	-	B	1,6	226,00
A130522	Coupeur Darcut MT 500 coudé à 90° sans buse	-	A	1,5	206,00

COUPEUR DARCUT MT 400



A130518

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130510	Acétylène longueur 415 mm coudé à 90° Livré avec 1 buse G1 16/10	1 pce	B	1,5	220,00
A130520	Coupeur Darcut MT 400 coudé à 90° sans buse	-	C	1,4	197,80

COUPEUR DARCUT MT

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130526	Longueur 855 mm coudé à 120° sans buse	1 pce	C	1,5	330,00
A130518	Longueur 1155 mm coudé à 120° sans buse	-	B	1,6	361,00
A130527	Longueur 1600 mm coudé à 120° sans buse	-	C	2,5	392,00

BARÈME D'OXYCOUPAGE

Épaisseurs (mm)	Buses	Pressions (bar)		Débits (m³/h)		Pressions (bar)		Débits (m³/h)	
		Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène	Propane	Oxygène	Propane	Oxygène
3 à 10	7/10	0,3 à 0,5	1,5	0,35	1,2	0,25	3 à 5	0,15	1,4
10 à 25	10/10		1,5 à 2,5	0,5	1,4 à 3,5	0,25	3 à 5	0,15	2 à 4
25 à 50	12/10		2,5 à 3,5	0,5	3,5 à 8	0,25	3 à 5	0,15	4 à 9
50 à 80	16/10		3,5 à 4,5	0,5	6 à 12	0,5	4 à 6	0,225	8 à 14
80 à 120	20/10		4 à 5,5	0,75	8 à 18	0,6	5 à 7	0,3	10 à 20
120 à 200	25/10		5,5 à 6,5	0,75	14 à 34	0,75	6 à 8	0,4	16 à 36
200 à 300	30/10		6,5 à 8	0,75	28 à 48	0,75	6 à 10	0,4	30 à 50

BUSES DE COUPE G1 ACETYLENE



L190202EMB

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768629	7/10	3-10	1 pce	B	0,11	18,40
0768630	10/10	10-25	-	B	0,11	18,40
0768631	12/10	25-50	-	B	0,11	18,40
0768632	16/10	50-80	-	A	0,11	18,40
0768633	20/10	80-120	-	A	0,11	18,40
0768634	25/10	120-200	-	B	0,11	18,40
0768566	30/10	200-300	-	C	0,11	18,40

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190202EMB	10/10	10-25	1 pce	B	0,19	19,50
L190207EMB	12/10	25-50	-	B	0,19	19,50
L190203EMB	16/10	50-80	-	B	0,19	19,50
L190204EMB	20/10	80-120	-	B	0,19	19,50
L190205EMB	25/10	120-200	-	B	0,19	19,50
L190206EMB	30/10	200-300	-	C	0,19	19,50

BUSES DE COUPE G1 PROPANE



L190209EMB

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769306	7/10	3-10	1 pce	B	0,11	18,40
0769036	10/10	10-25	-	B	0,11	18,40
0769434	12/10	25-50	-	B	0,11	18,40
0769037	16/10	50-80	-	B	0,11	18,40
0769436	20/10	80-120	-	B	0,11	18,40
0769284	25/10	120-200	-	B	0,11	18,40
0769438	30/10	200-300	-	B	0,11	18,40

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
L190209EMB	10/10	10-25	1 pce	B	0,19	19,50
L190214EMB	12/10	25-50	-	C	0,19	19,50
L190210EMB	16/10	50-80	-	B	0,19	19,50
L190211EMB	20/10	80-120	-	B	0,19	19,50

BUSES DE COUPE G1 GAZ NATUREL



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769430	10/10	10-25	1 pce	C	0,11	20,60
0769431	12/10	25-50	-	C	0,11	20,60
0769038	16/10	50-80	-	B	0,11	20,60
0769039	20/10	80-120	-	B	0,11	20,60
0769414	25/10	120-200	-	C	0,11	20,60
0769415	30/10	200-300	-	C	0,11	20,60

BUSES DE COUPE G1 COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768764	7/10	3-10	1 pce	C	0,11	25,30
0768644	10/10	10-25	-	B	0,11	25,30
0768732	12/10	25-50	-	C	0,11	25,30
0768567	16/10	50-80	-	B	0,11	25,30
0768677	20/10	80-120	-	B	0,11	25,30
0768678	25/10	120-200	-	C	0,11	25,30
0768731	30/10	200-300	-	C	0,11	25,30

Retrouvez les caractéristiques de la buse COOLEX en page 42.

BUSES DE COUPE G1 COOLEX PROPANE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768733	7/10	3-10	1 pce	C	0,11	25,30
0768767	10/10	10-25	-	C	0,11	25,30
0768772	12/10	25-50	-	C	0,11	25,30
0768768	16/10	50-80	-	C	0,11	25,30
0768769	20/10	80-120	-	C	0,11	25,30
0768770	25/10	120-200	-	C	0,11	25,30
0768771	30/10	200-300	-	C	0,11	25,30

Retrouvez les caractéristiques de la buse COOLEX en page 42.

BUSE DE GOUGEAGE G1 ACÉTYLENE



Code	Diamètre	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768885	20/10	8-13	1 pce	C	0,11	43,00

X511

Le X511 requiert l'utilisation exclusive de buses de type **Cône International (CI)**.
 Chalumeau coupeur **haute pression à mélange dans la tête de coupe**, garantie d'une plus grande sécurité et fiabilité.
 Robuste et parfaitement équilibré, il permet de découper jusqu'à 500 mm d'épaisseur de métal en gardant un confort d'utilisation.
 Découpe nette et précise grâce à l'utilisation de buses **Coollex** dont la durée de vie est prolongée par le système de refroidissement intégré.

Confort, fiabilité et économie caractérisent le coupeur X511.
 Emploi en chantier, travaux publics, chaudronnerie, fonderie, industries lourdes, chantiers navals.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 470 / 855 mm / 1155 mm
- Universel : passage d'un gaz combustible à un autres par simple changement de la buse de coupe

NORME EN ISO 5172

RACCORDEMENTS :

- Écrous G1/4 Droite et G3/8 Gauche
- Olives crantées : Ø 6,3 pour G1/4 et Ø 8 pour G3/8
- Coupe : 3 à 500 mm

ANTI-RETOURS :

- Pour les anti-retours montage chalumeau, utiliser les versions 1/4 droite pour l'oxygène et 3/8 gauche pour les gaz combustibles. (Voir page 66)



CAPACITÉ DE COUPE : 500 mm

CHALUMEAUX COUPEURS X511 CI (CÔNE INTERNATIONAL)

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0767688	Longueur 470 mm coudé à 90°- Livré sans buse	1 pce	A	1,6	191,60
0767693	Longueur 855 mm coudé à 120°- Livré sans buse	-	A	2	270,00
0767697	Longueur 1155 mm coudé à 120°- Livré sans buse	-	A	2,3	350,00
0767698	Longueur 1155 mm coudé à 180° - Livré sans buse	-	B	2,3	350,00

VERSION RACCORDS DE SORTIE NF (16x150) / RÉF. N560500 PAGE 43

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL STANDARD

Epaisseurs (mm)	Pressions (bar)		Débits (m³/h)		Pressions (bar)		Débits (m³/h)	
	Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène	Propane	Oxygène	Propane	Oxygène
3 à 10	0,3	2,5 à 3,5	0,3	1,25 à 1,65	0,1	2	0,3	2,1
10 à 25		3 à 4	0,4	2,12 à 3,2		3	0,4	3,2
25 à 40		3,5 à 4,5	0,45	3,2 à 4,45		3	0,6	5,2
40 à 60		4,5 à 5	0,5	4,5 à 5,5		3,5	0,8	7,4
60 à 150		4,5 à 5,5	0,6	8,4 à 9,8		3,5	1	13,6

BUSES DE COUPE CÔNE INTERNATIONAL INDUSTRIE LOURDE

Epaisseurs (mm)	Pressions (bar)		Débits (m³/h)		Pressions (bar)		Débits (m³/h)	
	Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène	Propane	Oxygène	Propane	Oxygène
0 à 50	0,3 à 0,8	1 à 3	0,74 à 1,05	3,2 à 6,3	0,1	4	0,9	9,5
50 à 100		2 à 5	1,05	6,4 à 12,4		5	1,25	15
100 à 200		4 à 6	1,05 à 1,3	14,5 à 23		7	1,6	31,4
200 à 300		5,5 à 7,5	1,33	24 à 35,7		8	2,3	49,2
300 à 500		6 à 8,5	2,85 à 3	39,6 à 53,3		12	3	84

Retrouvez les caractéristiques de la buse Coollex en page 43.

Pièces détachées p90.

BUSES DE COUPE AGN ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768812	3 à 10	1 pce	B	0,11	11,80
0768649	10 à 25	-	A	0,11	11,50
0768897	25 à 40	-	A	0,11	11,50
0768898	40 à 60	-	A	0,11	11,80
0768899	60 à 100	-	A	0,11	11,50
0769033	100 à 200	-	B	0,11	23,50
0769034	200 à 300	-	B	0,11	23,50
0769291	300 à 500	-	B	0,11	24,20

BUSES DE COUPE AGN COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768691	3 à 10	1 pce	B	0,11	17,80
0768692	10 à 25	-	B	0,11	17,80
0768693	25 à 40	-	B	0,11	17,80
0768694	40 à 60	-	B	0,11	17,80
0768695	60 à 150	-	B	0,11	17,80

BUSES DE COUPE PNME PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769068	3 à 10	1 pce	B	0,11	18,30
0769067	10 à 25	-	B	0,11	18,30
0769057	25 à 40	-	A	0,11	18,30
0769058	40 à 60	-	A	0,11	18,30
0768983	60 à 150	-	B	0,11	20,90
0769066	150 à 300	-	B	0,11	20,90
0769305	300 à 500	-	B	0,11	20,90

BUSES DE COUPE PNME COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768652	3 à 10	1 pce	B	0,11	18,30
0768653	10 à 25	-	B	0,11	18,30
0768696	25 à 40	-	B	0,11	18,30
0768697	40 à 60	-	B	0,11	18,30
0768654	60 à 150	-	B	0,11	20,90

BUSES DE COUPE HA 317 COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768560	50	1 pce	B	0,11	31,80
0768561	50 à 100	-	A	0,11	31,80
0768562	100 à 200	-	A	0,11	31,80
0768563	200 à 300	-	B	0,11	31,80
0768564	300 à 500	-	B	0,11	31,80

BUSES DE COUPE HP 337 COOLEX PROPANE, GAZ NATUREL



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0768681	50	1 pce	A	0,11	38,00
0768682	50 à 100	-	A	0,11	38,00
0768683	100 à 200	-	A	0,11	38,00
0768684	200 à 300	-	A	0,11	38,00
0768685	300 à 500	-	A	0,11	38,00

BUSES DE GOUGEAGE FGA COOLEX ACÉTYLÈNE



Code	N°	Profondeur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
0768698	1	3 - 9	1 pce	B	0,11	73,50
0768661	2	6 - 11	-	A	0,11	73,50
0768699	3	9 - 12	-	B	0,11	73,50

BUSES DE GOUGEAGE

Buses N°	Pressions (bar)		Débits (m³/h)	
	Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène
1	0,6	4 à 5	1,1	4 à 4,7
2	0,7	5 à 6	1,3	6,3 à 7,3
3	0,8	6 à 8	1,5	9,3 à 10,9

BUSE DE DÉRIVETAGE ACÉTYLÈNE

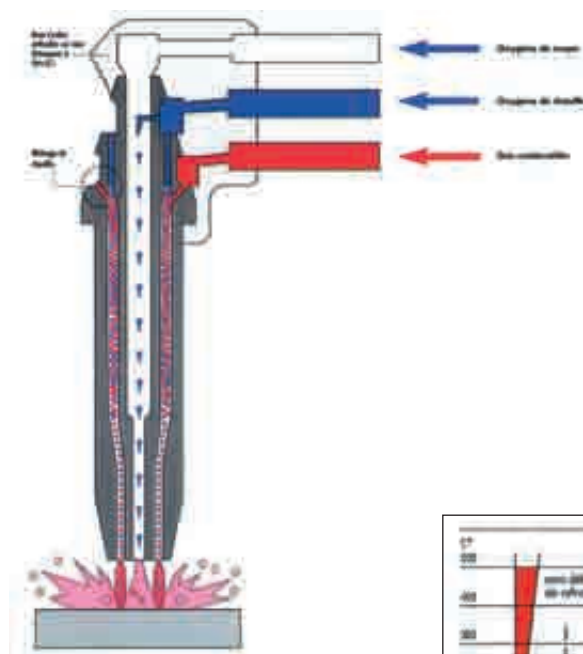


Code	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0769230	1 pce	B	0,11	69,50

BUSES DE DÉRIVETAGE

Buses N°	Pressions (bar)	
	Acétylène	Oxygène
1	0,5 à 1	3

BUSES COOLEX



LA BUSE DE COUPE AVEC DÉBIT DE REFROIDISSEMENT:

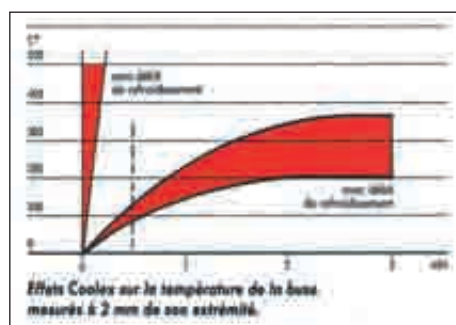
La buse de coupe brevetée Coolex génère lors du préchauffage un faible débit (25 à 50 L/h) d'oxygène dans le canal d'oxygène de coupe. Ce débit de refroidissement évite la remontée des gaz chauds et des particules oxydées. D'autre part en évitant la surchauffe de l'extrémité de la buse, il augmente sa durée de vie et contrarie l'adhérence des scories.

DOMAINES D'APPLICATION :

Emploi général en atelier, bâtiment, génie civil, charpentes, tuyauterie, démolition, fonderie, chaudronnerie, chantiers navals, industrie lourde etc...

AVANTAGES:

- Refroidie et donc non obstruée, la buse Coolex permet un amorçage et une mise en oeuvre beaucoup plus rapide qu'avec une buse traditionnelle.
- La coupe est nette et il n'est pas nécessaire de s'y reprendre à plusieurs fois.
- Les opérations secondaires de finition du travail et de maintenance de la buse sont supprimées, ainsi que les pertes de temps et d'argent qui y sont liées.
- Longue durée de vie (jusqu'à 6 fois plus longtemps qu'une buse traditionnelle en laboratoire)
- Sécurité accrue, les risques de retour de flamme causés par une buse encrassée sont considérablement réduits.



EFFETS COOLEX SUR LA TEMPÉRATURE DE LA BUSE, MESURÉS À 2 MM DE SON EXTRÉMITÉ

- Plus longue durée de vie
- Faible besoin de nettoyage
- Utilisation plus sûre
- Amélioration de l'effet de chauffe
- Moins de projections

IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CETTE BUSE NÉCESSITE OBLIGATOIREMENT D'ALLUMER LE CHALUMEAU DÉCOUPEUR EN COMMENÇANT PAR OUVRIR LÉGÈREMENT LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE, PUIS CELUI DE L'ACÉTYLÈNE ET ENFIN RÉGLER LA FLAMME AVEC LE ROBINET D'OXYGÈNE DE CHAUFFE.

X511 KIT POUVRE DE FER

Le X511 requiert l'utilisation exclusive de buses de type Cône International (CI).

Le Kit poudre de fer est un système de découpage oxygène-propane à grandes capacités pour les aciers non ferreux. (Alliages spéciaux, inox ...)

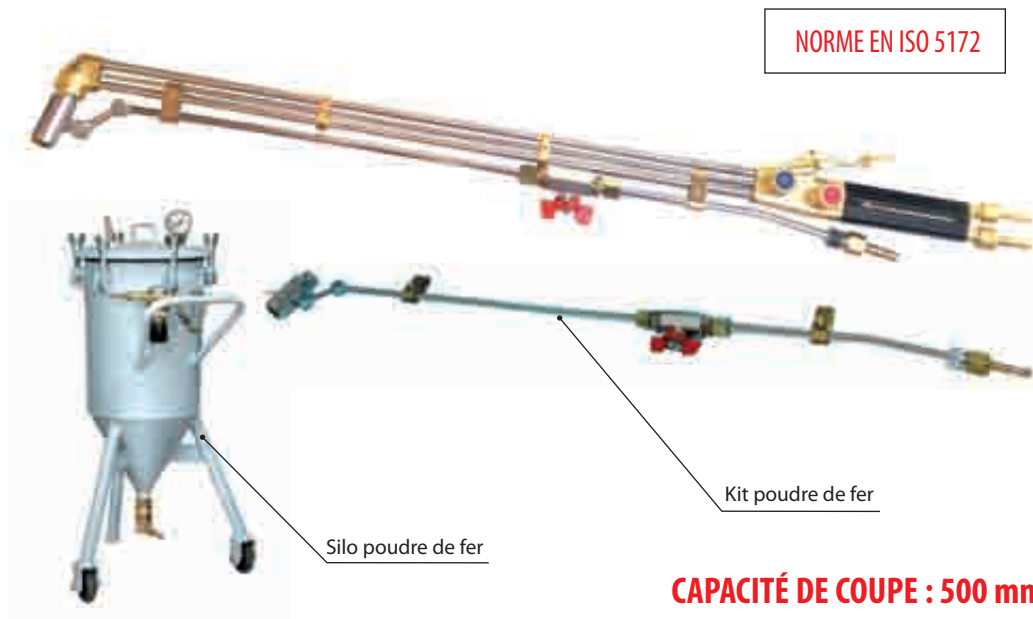
Application dans les fonderies pour découper la fonte d'aluminium et aciers alliés, récupération de métaux.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 855 mm
- Manette de coupe frontale

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 × 12-10 × 17
- Coupe : 50 à 500 mm



SYSTÈME DE DÉCOUPAGE X511 KIT POUVRE DE FER



N560500

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
N560500	Coupeur X511 CI longueur 855 mm coudé à 120°	1 pce	C	2,3	319,00
	Livré sans buse				
14030002	Kit poudre de fer	-	C	0,76	820,00
14030001	Silo poudre de fer (contenance 70 Kg)	-	C	35	6.759,00
14030003	Lance porte-buse	-	B	0,3	426,00
14030004	Porte-buse	-	B	0,13	67,00

BUSES DE COUPE PROPANE HP337



Code	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14001276	50	1 pce	C	0,10	67,40
14001277	50 - 100	-	B	0,10	67,40
14001278	100 - 200	-	B	0,10	67,40
14001279	200 - 300	-	C	0,10	67,40

SIDER 2000 NAVAL

Le Sider 2000 est un chalumeau coupeur à **mélange dans la tête de coupe** fonctionnant avec des mélanges d'oxygène-acétylène ou d'oxygène-propane / gaz naturel. Léger et maniable, il convient à toutes les exigences du coupage et plus particulièrement aux exigences des chantiers navals grâce à l'oxygène de coupe actionné par un robinet.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 505 mm
- Universel : Passage d'un gaz combustible à un autre par simple changement de la buses de coupe
- Robinet de coupe frontal (spécialement adapté aux chantiers navals)

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16 x 150 Droite et Gauche
- Olives étagées : Ø 6,3 x 12 - 10 x 17
- Coupe : 10 à 300 mm



NORME EN ISO 5172

CAPACITÉ DE COUPE : 300 mm

CHALUMEAUX COUPEURS SIDER 2000

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F0063000	Coupeur Sider 2000 Naval coudé à 90°	1 pce	C	1,58	198,10
	Livré sans buse				

BUSES DE COUPE SIDER 2000 - ACÉTYLÈNE



Code	Type AC	Diam.	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
0769110	0 AC	7/10	10-15	1 pce	B	0,08	19,40
0769286	1 AC	10/10	15-25	-	B	0,08	19,40
0769155	2 AC	12/10	25-50	-	B	0,08	19,40
0769408	3 AC	15/10	50-75	-	B	0,08	19,40
0769409	4 AC	20/10	75-150	-	B	0,08	19,40
0769410	5 AC	25/10	150-200	-	C	0,08	19,40
0769411	6 AC	30/10	200-300	-	C	0,08	19,40

BUSES DE COUPE SIDER 2000 - PROPANE / GAZ NATUREL



Code	Type 6290	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
0769207	000 NX		1 pce	C	0,08	17,00
0769208	00 NX		-	B	0,08	17,00
0769209	0 NX	10-15	-	B	0,08	17,00
0769210	1 NX	15-25	-	B	0,08	17,00
0769211	2 NX	15-25	-	B	0,08	17,00
0769212	3 NX	15-25	-	B	0,08	17,00
0769213	4 NX	15-25	-	B	0,08	17,00
0769214	5 NX	15-25	-	B	0,08	17,00
0769215	6 NX	15-25	-	B	0,08	17,00

BARÈME D'OXYCOUPAGE

Épaisseurs (mm)	Buses N°	Pressions (bar)		Débits (m³/h)		Buses N°	Pressions (bar)		Débits (m³/h)	
		Acétylène	Oxygène	Acétylène	Oxygène		Propane	Oxygène	Propane	Oxygène
10 à 15	0 AC	0,1	2 à 3	0,5	1 à 2	0 NX	0,1	2 à 3	0,15	1 à 2,5
15 à 25	1 AC	0,2	2 à 4	0,5	2 à 4	1 NX / 1 NFF	0,2	2 à 4	0,2	2 à 4,5
25 à 50	2 AC	0,3	3 à 4	0,5	3 à 7	2 NX / 2 NFF	0,3	3 à 4	0,2	3 à 8
50 à 75	3 AC	0,3	4 à 5,5	0,75	6 à 10	3 NX / 3 NFF	0,3	4 à 5	0,3	6 à 12
75 à 150	4 AC	0,4	4 à 5,5	0,75	8 à 20	4 NX / 4 NFF	0,4	4 à 5,5	0,3	8 à 22
150 à 200	5 AC	0,4	5 à 6	0,75	16 à 32	5 NX / 5 NFF	0,4	5 à 6	0,4	18 à 34
200 à 300	6 AC	0,5	6 à 7	0,75	26 à 45	6 NX / 6 NFF	0,6	6 à 7	0,4	30 à 48

Pièces détachées : Nous consulter.

RAFALE

Le Rafale est un chalumeau coupeur **basse pression** de grandes capacités.

Il fonctionne avec des mélanges d'oxygène / propane ou d'oxygène / gaz naturel.

Robuste et équilibré, le Rafale convient parfaitement aux gros travaux de découpage en aciérie, fonderie et récupération de métaux.

CARACTÉRISTIQUES :

- Longueur manche : 400 mm
- Robinet de coupe
- Coupe : 60 à 520 mm

RACCORDEMENTS :

- Écrous 16x150 Droite et Gauche
- Olives crantées Ø 10 x 17
- Coupe : 60 à 520 mm



NORME EN ISO 5172

CAPACITÉ DE COUPE : 520 mm

CHALUMEAUX COUPEURS RAFALE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A130301	Coupeur Rafale lance 400 mm coudée à 90°	1 pce	C	2,4	937,00
A130302	Coupeur Rafale lance 800 mm coudée à 90°	-	C	2,6	1.003,00
A130312	Coupeur Rafale lance 800 mm coudée à 120°	-	C	2,6	1.059,00
A130313	Coupeur Rafale lance 1000 mm coudée à 120°	-	C	2,9	1.115,00
0764581	Coupeur Rafale lance 1400 mm coudée à 120°	-	C	3,0	1.183,00
A130323	Coupeur Rafale lance 1000 mm coudée à 180° (droite)	-	C	2,9	1.173,00

* Rafale livrés sans buse

LANCES RAFALE



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290111	Lance longueur 400 mm coudée à 90°	1 pce	C	0,8	276,00
A290172	Lance longueur 400 mm coudée à 180° (droite)	-	C	0,8	316,00
A290112	Lance longueur 800 mm coudée à 90°	-	C	1	330,00
A290114	Lance longueur 800 mm coudée à 120°	-	C	1,6	360,00
A290171	Lance longueur 1100 mm coudée à 180° (droite)	-	C	1,8	409,00

BUSES DE COUPE RAFALE - PROPANE



Code	Diam.	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
L190401	20/10	60-100	1 pce	C	0,1	41,40
L190402	25/10	80-160	-	C	0,1	41,40
L190403	30/10	140-220	-	C	0,1	41,40
L190404	35/10	200-280	-	C	0,1	41,40
L190405	40/10	260-340	-	C	0,1	41,40
L190406	45/10	320-400	-	C	0,1	41,40
L190407	50/10	380-460	-	C	0,1	41,40
L190408	55/10	440-520	-	B	0,1	41,40

BUSES DE COUPE RAFALE - GAZ NATUREL



Code	Diam.	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	TARIF(€)
L190414	45/10	320-400	1 pce	C	0,1	41,40
L190415	50/10	380-460	-	C	0,1	41,40
L190416	55/10	440-520	-	C	0,1	41,40

BUSE DE COUPE RAFALE - TÉTRÈNE



Code	Diam.	Épaisseur (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
L190421	45/10	320-400	1 pce	C	0,1	59,20

IMPORTANT :

L'UTILISATION DE CE CHALUMEAU NÉCESSITE DE TRÈS GROS DÉBITS DE GAZ.
IL EST IMPÉRATIF DE MONTER DES DÉTENDEURS ADAPTÉS (CR60 / PROPADAVE) ET DES
ANTI-RETOUR APPROPRIÉS (ANTI-RETOUR GROS DÉBITS DS 2000)

BARÈME D'OXYCOUPAGE

Epaisseurs (mm)	Buses	Pressions (bar)		Débits	
		Propane	Oxygène	Propane (Kg/h)	Oxygène (m³/h)
60 à 100	20/10	0,60	3 à 4	1 à 3	10 - 12
80 à 160	25/10	0,75	4 à 5		18 - 30
140 à 220	30/10	0,75	5 à 6		33 - 40
200 à 280	35/10	0,75	6 à 7		45 - 60
260 à 340	40/10	0,75	7 à 8		50 - 70
320 à 400	45/10	0,80	9 à 10		80 - 120
380 à 460	50/10	1,00	10 à 12		100 - 160
440 à 520	55/10	1,20	12		140 - 220

COUPLEUR ANTI-RETOUR PARE-FLAMME GROS DÉBITS

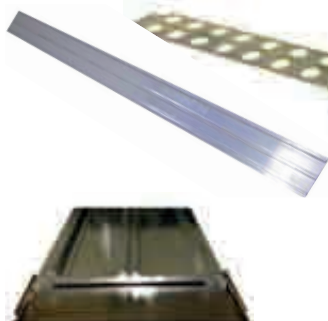


Code	Diam.	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif(€)
14016177	Coupleur oxygène avec vanne d'arrêt	1 pce	C	2,2	454,00
0764926	Coupleur oxygène simple	-	C	1,94	439,00
4401021	Olive pour tuyau Ø12,5 (dépôt 326)	-	C	0,05	7,47

MACHINE D'OXY-COUPAGE MANUEL PORTABLE

GCE proFIT™

Rail de verrouillage perforé en acier zingué



Rail en aluminium extrudé avec clip de connexion en acier



GCE proFIT™ est une machine de découpe universelle au design classique, principalement utilisée en oxy-gaz pour des opérations de coupe jusqu'à 150 mm d'épaisseur de tôle (jusqu'à 100 mm avec deux chalumeaux). C'est une machine portable robuste et précise qui offre de nombreux avantages à l'utilisateur. Elle peut être utilisée pour les coupes droites guidées sur rail, des coupes formées guidées manuellement et des coupes circulaires. Le chalumeau coupeur peut être fixé en position verticale et en angle pour la coupe en biseau des bords de tôle.

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
548900060000	Machine GCE proFIT™ sans chalumeau, sans rail	1 pce	C	13	1230,00
548900060001	Machine GCE proFIT avec chalumeau à buse, sans rail	-	C	13	1420,00
304605904	Kit d'extension avec 2ème chalumeau coupeur	-	C	4	NC
14088703	Rail de guidage 2m, profilé en aluminium extrudé avec clip de connexion	-	A	5	175,00
60010	Rail de guidage 2m, acier zingué	-	C	8	120,00

CARACTÉRISTIQUES

Capacité de coupe :	plus de 150 mm avec un chalumeau, plus de 100 mm avec deux chalumeaux
Vitesse de coupe :	75 - 700 mm/min
Opérations :	découpe avant et arrière avec vitesse variable
Diamètre découpe circulaire :	80 - 1340 mm (option : plus de 2340 mm)
Largeur de bande max :	485 mm (coupage avec 2 chalumeaux parallèles)
Alimentation :	230 V AC / 50Hz
Moteur :	24 V DC
Raccord d'entrée oxygène :	G1/4", + de 8 bar, tuyau min. DN8
Raccord d'entrée gaz combustibles :	G3/8" gauche, + de 1 bar, tuyau min. DN8
Dimensions :	180 x 380 x 160 (l x L x H) sans chalumeau, tuyaux et barre de chalumeau
Poids :	13 Kg avec 1 chalumeau, 16 Kg avec 2 chalumeaux

CARACTÉRISTIQUES DE CONCEPTION

- Corps aluminium moulé en 2 parties
- Barre de chalumeau, porte-chalumeau et roues en aluminium
- Collecteur de gaz en laiton, tuyaux et chalumeaux de coupe
- Rail de verrouillage perforé en acier zingué 2 m
- Rail de stabilisation optionnel en aluminium profilé 2 m
- Gaz de service : acétylène, propane et gaz naturel
- Large gamme de buses de coupe
- 1 ou 2 chalumeaux peuvent être utilisés avec 1 seule machine
- Kit d'extension avec 2ème chalumeau (produit spécial)

L'ÉQUIPEMENT DE LA MACHINE DE BASE COMPREND

- Équipement pour application d'1 chalumeau coupeur
- 1 buse de coupe (seulement pour 548900060001)
- Support de chalumeau, barre de chalumeau en acier inoxydable et bouclier thermique
- Tuyaux de connexion gaz internes, collecteur de gaz avec vanne d'arrêt
- Accessoires de coupe circulaire
- Câble 10m avec prise électrique
- Accessoires de montage et nettoyage de buse
- Allume flamme
- Le guide rail est livré séparément de la machine

CHALUMEAUX DE COUPE

Nous avons à notre gamme un type de chalumeau coupeur à buse et 2 variantes de chalumeau coupeur à injecteur. Les coupeurs à injecteur BIR Mini doivent être utilisés avec des buses de coupe (comprenant 2 parties) vissées dans la tête du chalumeau. La conception de FIT Mini avec siège est fiable et unique. Le type de gaz combustible est à considérer dans le cas des chalumeaux à injecteur. Tous les chalumeaux sont conformes à la Norme ISO 5172.



Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0766262	Chalumeau coupeur à buse type APMYF ANME, AMD Coolex, PNME, K50PUZ	1	1 pce	C	4	130,00
0766221	Chalumeau coupeur BIR Mini à injecteur A AC, (ASD)	2	-	C	2,5	265,00
0766222	Chalumeau coupeur BIR Mini à injecteur PMYF PUZ, (PSD)	2	-	C	2,5	265,00
0766173	Chalumeau coupeur FIT Mini à injecteur A MA133	3	-	C	2,5	272,00
0766174	Chalumeau coupeur FIT Mini à injecteur PMYF MP133, (MY133)	3	-	C	2,5	272,00

MANCHE 2001

Le Manche 2001 est un chalumeau à usages multiples. Adaptation sur un manche commun de nombreuses lances permettant le brasage fort, les petites chaufes concentrées, le redressage de tôles, les chaufes larges, le formage et enfin l'utilisation en décapage de surfaces.

Il fonctionne avec des mélanges d'oxygène/propane, d'oxygène/gaz naturel, d'oxygène/tétrène et d'oxygène/acétylène.

Destiné à la charpente métallique, la grosse chaudronnerie, l'industrie lourde, les chantiers navals, les travaux publics, l'industrie du verre, du granit ...

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 275 mm
- Écrous 16 x 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 x 17
- Adaptation de toutes lances de brasage fort, de chauffe concentrée, large, de surface et de décapage.



POUR LA MISE EN ŒUVRE DU MATÉRIEL, VOIR P 56.

CHALUMEAU CHAUFFEUR 2001

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290694	Manche 2001	1 pce	B	0,61	164,60
9386650	Robinet oxygène	-	B	0,04	27,40
9384490P	Robinet gaz combustibles	-	B	0,04	27,40
273800040012P	Joint de lance diam. 16 (x 5 pcs)	l'ensem.	B	0,001	3,51
14099469	Joint de lance diam. 5	1 pce	B	0,001	2,27

LANCE DE PETITE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / GAZ NATUREL



Lance pour brasage fort, préchauffage.

Utilisation en industrie du verre et du quartz. Flamme primaire centrée presque pointue et flamme de stabilisation en retrait n'influençant pas la chauffe ou le brasage.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003700	1S	210 mm	1 pce	C	0,2	117,00
14003701	2S	240 mm	-	C	0,24	121,80
14003702	3S	270 mm	-	C	0,31	133,60
14003703	4S	310 mm	-	C	0,31	133,60
14003704	5S	340 mm	-	C	0,46	150,50
14003705	6S	380 mm	-	C	0,48	150,50



BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003136	1S	1 pce	C	0,03	40,20
14003130	2S	-	B	0,03	41,80
14003131	3S	-	B	0,04	49,20
14003132	4S	-	B	0,05	51,90
14003133	5S	-	C	0,09	60,20
14003134	6S	-	B	0,1	61,80

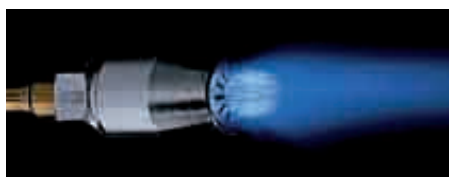


Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m³/h)	Gaz combustible (Kg/h)
1S	1870	3	0,4	0,31	0,17
2S	3070	3	0,5	0,47	0,28
3S	7350	4	0,5	1,2	0,67
4S	14370	4,5	0,5	2,3	1,31
5S	20840	5	0,5	3,3	1,9
6S	29 600	6	0,5	4,9	2,7

NOTA : Il est nécessaire de commander buses et lances avec revêtement "Durnicoat" pour l'application Quartz

LANCE DE GROSSE CHAUFFE LARGE PROPANE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / GAZ NATUREL



Gros pouvoir de chauffe. Préchauffage de grandes surfaces.
Flamme primaire liée, ce qui permet un bon contrôle des opérations de chauffage.
Utilisation en chaudronnerie.

LANCES COMPLÈTES



Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003710	D1	290 mm	1 pce	C	0,3	150,50
14003711	D2	490 mm	-	B	0,56	172,70
14003712	D3	650 mm	-	B	0,73	192,40
14014101	Rallonge 500mm		-	C	0,3	31,80

BUSES DE RECHANGE



Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003234	D1	1 pce	C	0,07	62,00
14003235	D2	-	B	0,13	70,40
14003236	D3	-	B	0,24	86,20

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m³/h)	Gaz combustible (Kg/h)
D1	10 200	3	0,5	1,8	0,93
D2	41 700	5	0,5	6,5	3,8
D3	82250 / 112970	6	0,8 / 1,3	13 / 18,6	7,5 / 10,3

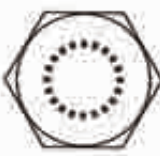
NOTA : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

LANCE DE CHAUFFE LARGE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL

TABLEAU DE CONVERSION

PROPANE 1 KG = 0,530 M³ ; 35 KG = 18,5 M³



Utilisation équivalente aux lances précédentes (D1 – D2 – D3)
Usage mixte Propane / Tétrène / Gaz naturel.

LANCES COMPLÈTES



Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003564	T2	490 mm	1 pce	C	0,56	133,70
14003565	T3	650 mm	-	B	0,69	171,90
14003566	T4	650 mm	-	B	0,81	188,50
14014101	Rallonge 500mm		-	C	0,3	31,80

BUSES DE RECHANGE



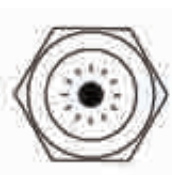
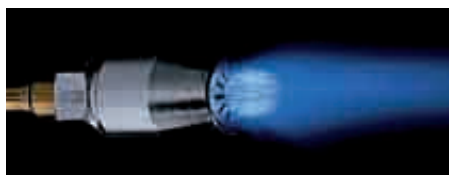
Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003572	T2	1 pce	B	0,12	48,60
14003573	T3	-	B	0,16	68,80
14003574	T4	-	B	0,28	92,90

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m³/h)	Gaz combustible (Kg/h)
T2	32 900	4	0,3	5,3	3
T3	61 400	4,5	0,3	11	5,6
T4	112 970	8	0,5	19	10,3

NOTA : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

LANCE DE CHAUFFE CONCENTRÉE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / TÉTRÈNE / GAZ NATUREL



Usage mixte Propane / Tétrène / Gaz naturel.
Utilisation pour point de chauffe.



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003561	TS4	410 mm	1 pce	C	0,47	160,70
14003562	TS5	490 mm	-	C	0,54	172,10
14003563	TS6	650 mm	-	C	0,63	178,20



BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003582	TS4	1 pce	C	0,09	68,80
14003583	TS5	-	C	0,09	68,80
14003584	TS6	-	B	0,1	72,50

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m ³ /h)	Gaz combustible (Kg/h)
TS4	28 500	7	0,3	5,15	2,6
TS5	49 350		0,5	8,6	4,5
TS6	91 000		0,8	16	8,3

*** IMPORTANT : PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**
 UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

* Voir p 65 pour les anti-retour

LANCE DE FORMAGE ACÉTYLÈNE

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE ACÉTYLÈNE



Lance avec "manteau froid" pour chauffe locale ou de surface.
 Formage en grosse construction métallique.
 Peu bruyant.



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14004177	N°12	695 mm	1 pce	B	0,7	292,00
14004178	N°13	695 mm	-	B	0,75	292,00
14014101	Rallonge 500mm		-	C	0,3	31,80



BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14004232	N°12	1 pce	B	0,21	73,10
14004233	N°13	-	B	0,21	73,10

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)	
		Oxygène	Acétylène	Oxygène	Acétylène
N°12	47 730	2,5	0,6 mini	3,8	3,75 *
N°13	54 730		0,6 mini	4,4	4,3 *

NOTA : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube-lance

LANCE DE PETITE CHAUFFE CONCENTRÉE ACÉTYLÈNE

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE ACÉTYLÈNE

Chauffage, préchauffage



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14004175	4	240 mm	1 pce	B	0,21	90,50
14004176	6	240 mm	-	B	0,21	93,00
14003283	6A	340 mm	-	B	0,45	133,70

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14067532	N°4	1 pce	C	0,02	15,00
14067535	N°6	-	B	0,02	15,00
14003224	N°6A	-	B	0,1	44,40

Lances 4 et 6

Lances 6 A



Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m ³ /h)	Gaz combustible (Kg/h)
N°4	6 370	2,5	0,5	0,52	0,5
N°6	12 730			1,1	1
N°6A	21 640			1,8	1,7

*** IMPORTANT : PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**
 UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

* Voir p 65 pour les anti-retour

LANCE DE CHAUFFE LARGE ACÉTYLÈNE

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE ACÉTYLÈNE



Brûleur de chauffe pour grande superficie.
 Grâce aux multidadards, on obtient une flamme très puissante à fort rayon d'action.
 Peu bruyant.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14004179	7	670 mm	1 pce	B	0,65	171,60
14004180	9	670 mm	-	B	0,76	197,60
14014101	Rallonge 500 mm		-	C	0,3	31,80



BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14004169	N°7	1 pce	B	0,02	86,70
14004170	N°9	-	B	0,02	86,70



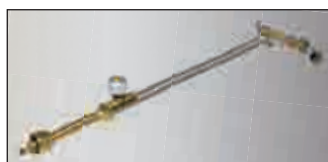
Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)	
		Oxygène	Acétylène	Oxygène	Acétylène
N°7	27 370	3	0,6 mini	2,3	2,15*
N°9	52 180		0,6 mini	4,3	4,1*

NOTA : Possibilité d'intercaler la rallonge 500 mm réf. 14014101 entre le mélangeur et le tube de lance.

LANCE RATEAU DE REDRESSAGE ACÉTYLÈNE

LANCES COMPLÈTES ET BECS DE RECHANGE ACÉTYLÈNE - LANCES 3 BECS (AJUSTABLES À 2 BECS)

Redressage des tôles en construction métallique et chantiers navals.

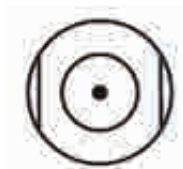


LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14070001	2-4 mm	680 mm	1 pce	B	1,2	840,00
14070002	4-6 mm	680 mm	-	B	1,2	840,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14099881	N°3	1 pce	B	0,04	14,40
14099882	N°4	-	A	0,04	14,40



Buses	Puissance Kg/cal. heure	Becs	Epaisseurs (mm)	Débits (m ³ /h)	
				Oxygène	Acétylène
N°3	12 000	N°3	2 - 4	0,3	0,315
N°4	19 110	N°4	4 - 6	0,475	0,5

*** IMPORTANT : PRÉCAUTION D'EMPLOI AVEC L'ACÉTYLÈNE**
 UNE BOUTEILLE DE 7 M³ NE PEUT DONNER QUE 1 M³ DE DÉBIT À L'HEURE (0,5 M³ EN HIVER). IL FAUT DONC PRÉVOIR DE METTRE EN BATTERIE LE NOMBRE NÉCESSAIRE DE BOUTEILLES À L'UTILISATION DE CHAQUE TYPE DE LANCE.

* Voir p 65 pour les anti-retour

LANCE RATEAU DE REDRESSAGE ACÉTYLÈNE

LANCES COMPLÈTES ET BECS DE RECHANGE ACÉTYLÈNE - LANCES 5 BECS (AJUSTABLES À 3 BECS)



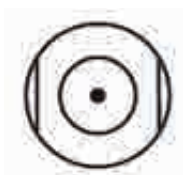
Redressage des tôles en construction métallique et chantiers navals.

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14070003	2-4 mm	680 mm	1 pce	C	1,45	937,00
14070004	4-6 mm	680 mm	-	C	1,45	937,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14099881	N°3	1 pce	B	0,04	14,40
14099882	N°4	-	A	0,04	14,40



Buses	Puissance Kg/cal. heure	Becs	Epaisseurs (mm)	Débits (m ³ /h)	
				Oxygène	Acétylène
N°3	20 000	N°3	2 - 4	0,3	0,315
N°4	31 820	N°4	4 - 6	0,475	0,5

MANCHE SP 22

Le Manche SP 22 est spécialement conçu pour des travaux de chauffe de très grosses capacités.

Sur des métaux de très fortes épaisseurs, il est nécessaire d'employer un manche et des lances adaptés à ces types de travaux, le SP 22 répond à ces critères.

Il fonctionne avec des mélanges d'oxygène/propane, d'oxygène/gaz naturel et d'oxygène/tétrène.

CARACTÉRISTIQUES :

- Dimensions : 300 mm
- Écrous 16 × 150 Droite et Gauche
- Olives crantées : Ø 10 × 17
- Buses : M18 × 1,5



NORME EN ISO 5172

CHALUMEAU CHAUFFEUR SP 22

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290693	Manche SP 22	1 pce	B	0,91	314,00
9427190	Robinet oxygène	-	C	0,04	27,40
9427180	Robinet gaz combustibles	-	C	0,04	27,40
9431680	Joint de lance diam. 8 (× 5 pcs)	l'ensem.	C	0,02	17,40

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / GAZ NATUREL - TYPE D



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14027920	D4	710 mm	1 pce	C	1,3	289,00
14027210	D5	710 mm	-	C	1,5	340,00

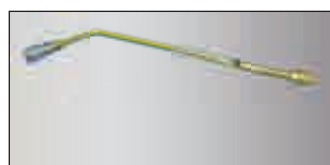
BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003921	D4	1 pce	C	0,41	120,60
14003225	D5	-	B	0,53	171,50

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m³/h)	Gaz combustible (Kg/h)
D4	127 200	6	1.3	21,6	11,6
D5	134 900			23	12,3

LANCE DE CHAUFFE GROSSE CAPACITÉ PROPANE / GAZ NATUREL

LANCES COMPLÈTES ET BUSES DE RECHANGE PROPANE / GAZ NATUREL - TYPE T



LANCES COMPLÈTES

Code	Lance+bec	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14027570	T5	710 mm	1 pce	C	1,4	300,00
14027571	T6	710 mm	-	B	1,5	340,00

BUSES DE RECHANGE

Code	Buse de rechange	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14003575	T5	1 pce	C	0,5	128,20
14003576	T6	-	B	0,5	168,00

Buses	Puissance Kg/cal. heure	Pressions (bar)		Débits	
		Oxygène	Gaz combustible	Oxygène (m³/h)	Gaz combustible (Kg/h)
T5	157 950	4,5	0.5	27	14,4
T6	200 700	6		34	18,3

LANCE DE DÉCAPAGE PROPANE

LANCES COMPLÈTES PROPANE



CARACTÉRISTIQUES :

- Lance N°3 : longueur 550 mm × 150 mm
- Lance N°5 : longueur 570 mm × 250 mm

LANCES COMPLÈTES

Code	Lance	Largeur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14014226	N°3	150 mm	1 pce	C	2,3	642,00
14014228	N°5	250 mm	-	C	2,4	925,00

Lances	Pressions (bar)		Débits (m ³ /h)	
	Oxygène	Propane	Oxygène	Propane
N°3	5	0,7	11,3	3,05
N°5			17,5	4,45

LA MISE EN ŒUVRE DU MATÉRIEL DE CHAUFFE

LANCE	MANCHE	GAZ COMBURANT	GAZ COMBUSTIBLE	BOU- TEILLES AD (100%)	ANTI-RETOUR OXYGÈNE	ANTI-RETOUR ACÉTYLÈNE
1S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x E0080500	1 x E0080550
2S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x E0080500	1 x E0080550
3S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x E0080500	1 x E0080550
4S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x E0080500	1 x E0080550
5S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
6S	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
D1	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x E0080500	1 x E0080550
D2	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
D3	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
T2	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
T3	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
T4	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
TS4	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
TS5	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
TS6	2001	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
12	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	1 x 1280884	1 x 1280885
13	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1 x 1280884	1 x 1280885
4	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	1	1 x E0080500	1 x E0080550
6	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1 x E0080500	1 x E0080550
6A	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1 x 1280884	1 x 1280885
7	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	1 x 1280884	1 x 1280885
9	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	7	1 x 1280884	1 x 1280885
Rat. 2-4 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1 x E0080500	1 x E0080550
Rat. 4-6 / 3	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1 x E0080500	1 x E0080550
Rat. 2-4 / 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	2	1 x E0080500	1 x E0080550
Rat. 4-6 / 5	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	3	1 x 1280884	1 x 1280885
Dec. 3*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	6	1 x 1280884	1 x 1280885
Dec. 4*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1 x 1280884	1 x 1280885
Dec. 5*	2001	OXYGÈNE	ACÉTYLÈNE	8	1 x 1280884	1 x 1280885
D4	SP 22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
D5	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT.	X	1 x 1280884	1 x 1280885
T5	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885
T6	SP22	OXYGÈNE	PROP. / GAZ NAT. / TÉTRÈNE	X	1 x 1280884	1 x 1280885

* voir p66 pour les anti-retour

PROPALINE

LA GAMME AÉRO-PROPANE



PROPALINE

Propaline est une gamme de matériel fonctionnant à l'air ambiant et au propane. Cet équipement ne nécessite donc qu'une seule bouteille de gaz. Vous trouverez une gamme complète pour :

- les travaux de brasage (plomberie, chauffage, petite charpente ...)
- le soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc ...)
- le décapage
- les travaux d'étanchéité sur toiture ou terrasse
- les brûlages divers, le désherbage
- tous les travaux de brasage précis

LES DÉTENDEURS PROPANE

Le Propadave est un détendeur d'une grande fiabilité spécifiquement adapté à la détente du propane en bouteille.

2 versions sont disponibles : pression réglable et pression fixe.

CARACTÉRISTIQUES :

- Volant de réglage imperdable
- Raccord d'entrée type GPL
- Raccord de sortie : écrou 16 x 150 g
olive étagée : Ø 6,3 x 12 / 10 x 17

DÉTENDEURS PROPADAVE RÉGLABLES



Code	Désignation	Pression d'utilisation (Kg/h)	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0760871	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	45	1 pce	A	1,1	109,70
0760547	Avec manomètre - Sortie 3/8"	0 - 4 bar	45	-	A	1,4	99,20
SOUS COQUE							
Code	Désignation	Pression d'utilisation (Kg/h)	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A100520EMB	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	45	1 pce	B	1,1	113,30

DÉTENDEURS PROPADAVE 500 RÉGLABLES



Code	Désignation	Pression d'utilisation (Kg/h)	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0783562	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 1,5 bar	4	1 pce	B	1,3	125,70
0783563	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 4 bar	9,5	-	A	1,3	125,70
0783564	Avec manomètre - Sortie NF	0 - 10 bar	30	-	B	1,3	125,70

DÉTENDEURS PROPADAVE FIXES SANS MANOMÈTRE



Code	Désignation	Pression d'utilisation (Kg/h)	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0760959	Sortie NF	0 - 2 bar	4	1 pce	C	0,7	60,40
A100523	Sortie NF	0 - 4 bar	8	-	B	0,7	70,40
0760960	Sortie NF	0 - 2 bar	8	-	C	0,7	60,40
0762704	Sortie 3/8"	0 - 4 bar	45	-	C	1,1	88,00
SOUS COQUE							
Code	Désignation	Pression d'utilisation (Kg/h)	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A100521EMB	Sortie NF	1,5 bar	4	1 pce	C	0,7	63,80

LES MANCHES PROPANE IDEAL-UNIVERSAL

Manche propane avec robinet de réglage. 2 versions sont disponibles :

- un manche simple
- un manche à gâchette et veilleuse

lorsque l'utilisateur lâche la gâchette, le chalumeau reste allumé

Plusieurs types de lances se montent sur le manche Ideal

- lances à flamme Turbo
- lances à flamme Dard
- lances à Chauffe plate ou circulaire ...



Raccord 14 x 100 M

MANCHES PROPANE IDEAL-UNIVERSAL (RACCORD 14 x 100 M)



23507

Code	Désignation	Débits Unité (Kg/h)	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A292101	Variable avec gâchette et économiseur	12 1 pce	B	0,41	42,20
A292102	Fixe avec robinet de réglage	12 -	B	0,4	32,70
23507	Raccord tournant G 3/8" à gauche	- -	B	0,05	11,90
A290773	Adaptateur 14 x 100 F / 18 x 100 M	- -	C	0,04	12,80
A290774	Adaptateur 14 x 100 M / 18 x 100 F	- -	C	0,08	9,69
9430100	Adaptateur 3/8M - 3/8M (10 pcs)	- l'ensem.	C	0,36	24,20
B599440	Olive diam. 8mm (10 pcs)	- 1 pce	B	0,1	23,90
B599430	Ecrou G 3/8" à gauche (10 pcs)	- -	B	0,2	19,40

SOUS COQUE

Code	Désignation	Débits Unité (Kg/h)	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A292101EMB	Variable avec gâchette et économiseur	12 1 pce	C	0,41	44,60
A292102EMB	Fixe avec robinet de réglage	12 -	C	0,4	34,80
A292513EMB	Paire d'adaptateurs pour lances et manches	- l'ensem.	C	0,7	22,50



LES LANCES PROPANE IDEAL-UNIVERSAL

LANCES À FLAMME DARD BT-I



Les lances à flamme Dard BT-I Ideal sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant une certaine précision. (petite mécanique, plomberie ...)

- Raccord 14 x 100 F

Code	Type	Diam. buse	Puissance (kW/h)	Consommation de 1 à 1,5 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0763222	BT - I3	12 mm	0,39 à 0,50	30 à 39 g/h	1 pce	B	0,09	19,90
0763223	BT - I5	14 mm	0,69 à 0,85	54 à 66 g/h	-	B	0,15	22,00
0763224	BT - I7	14 mm	2,08 à 2,70	162 à 210 g/h	-	B	0,11	23,40

LANCES À FLAMME CIRCULAIRE GT-I



Grâce à leur ouverture, les lances à flamme Circulaire GT-I Ideal sont idéales pour tous les gros travaux de brasage. (installation de chauffage central, petite charpente, ferronnerie ...)

- Raccord 14 x 100 F

Code	Type	Diam. buse	Puissance (kW/h)	Consommation de 1 à 1,5 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
548914094501	GT - I	1"	5,8	450 g/h	-	B	0,15	20,40

LANCE À FLAMME PLATE AT-I



La lance à flamme Plate AT-I Ideal est idéale pour le décapage de peintures, les brûlages divers, l'allumage barbecue, le dégel des canalisations ...

- Raccord 14 x 100 F

Code	Type	Puissance (kW/h)	Consommation de 1 à 1,5 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
23705	Largeur flamme 40 mm	2,83	220 g/h	1 pce	B	0,04	30,00

LANCES À FLAMME TURBO TT-I



Les lances à flamme Turbo TT-I Ideal sont idéales pour tous les travaux de brasage nécessitant un fort apport de chaleur. (installation de chauffage central, cintrage de métaux ...)

- Raccord 14 x 100 F

Code	Type	Diam. buse	Puissance (kW/h)	Consommation de 1 à 1,5 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0763225	TT - I	12 mm	0,81 à 1,44	63 à 112 g/h	1 pce	B	0,16	24,80
0763226	TT - I	14 mm	2,7 à 4,35	210 à 338 g/h	-	B	0,16	26,00
0763227	TT - I	17 mm	3,5 à 4,94	272 à 384 g/h	-	B	0,17	27,00
0763228	TT - I	20 mm	5,56 à 6,85	432 à 532 g/h	-	B	0,27	30,30

AUTRES MATÉRIELS PROPANE

Il existe plusieurs types de tuyères, répartiteurs et rallonges pour tuyères spécialement adaptés aux travaux d'étanchéité sur toiture ou terrasse, brûlages divers, désherbage ...

Tuyères inox : raccord 20 x 100

Rallonges : raccord entrée 14 x 100 / raccord sortie 20 x 100

Répartiteurs : raccord entrée-sortie 20 x 100

TUYÈRES À FLAMME TORCHE HT-I



INOX

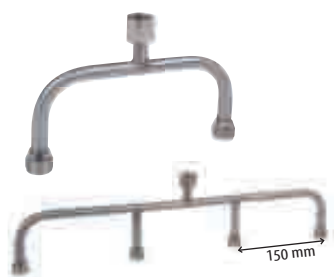
Code	Type	Diam. Tuyère	Puissance à 1,5 bar	Pression en bar	Consommation en Kg/h	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0763217	HT - I	30 mm	7,1 kW/h	1 à 2	0,7 à 1,1	1 pce	B	0,12	17,10
0763218	HT - I	40 mm	19,3 kW/h	1 à 2	1,2 à 1,9	-	B	0,21	20,50
0763219	HT - I	50 mm	38,6 kW/h	1,5 à 4	3,7 à 7,6	-	A	0,32	26,70
0763220	HT - I	60 mm	56,6 kW/h	1,5 à 4	5 à 9,7	-	A	0,4	31,30
0763221	HT - I	80 mm	79,8 kW/h	1,5 à 4	5,6 à 10,6	-	B	0,63	45,40
273324176600P	Joint pour tuyère (5pcs)						l'ensem. C	0,25	6,70

LANCES POUR TUYÈRES HT-I



Code	Longueur	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9381280	75 mm	1 pce	B	0,09	12,00
9381290	150 mm	-	B	0,12	13,00
9381300	220 mm	-	B	0,17	14,40
9381310	350 mm	-	A	0,27	17,70
9420080	500 mm	-	C	0,25	22,00
9381320	600 mm	-	A	0,46	23,40
9381330	750 mm	-	B	0,58	26,00
9381340	1000 mm	-	B	0,77	30,30
12476	Pied / support	-	B	0,07	5,88

RÉPARTITEURS POUR TUYÈRES HT-I



Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0763232	2 tuyères	1 pce	B	0,09	28,20
0763233	4 tuyères	-	B	0,16	46,90

FER À SOUDER DE COUVREUR WT-I



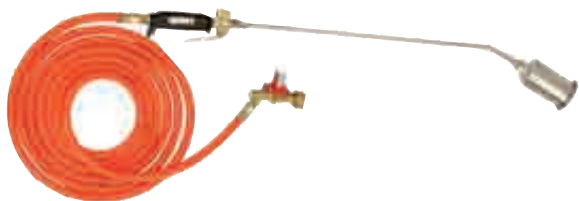
Le **fer à souder WT-I Ideal** s'utilise pour tous les travaux de soudage à l'étain (ferblanterie, chaudronnerie, pose et réparation de gouttières en zinc ...)

Code	Type	Puissance	Consommation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
2543	Fer avec panne 350 Gr	1,6 kW/h	120 Gr/h	1 pce	B	0,6	74,60
836	Panne 250 Gr	-	-	-	B	0,25	18,10
810	Panne 350 Gr	-	-	-	A	0,35	19,70
828	Panne 500 Gr	-	-	-	B	0,5	25,40

KIT ÉTANCHEUR - DÉSHERBEUR - CHAUFFEUR

Ces **kits** sont spécialement conçus pour tous les travaux d'étanchéité, de désherbage, de chauffage et brûlages divers.

Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14094098	Kit N° 1	1 pce	A	4,4	152,50



COMPOSITION DU KIT :

- 1 détendeur Propadave fixe 14 Kg/h pré réglé à 4 bar
- 1 manche Vari avec gâchette et économiseur
- 10 m de tuyau 8x16
- 1 rallonge lance 600 mm
- 1 tuyère inox HT-I60
- 1 support de lance

Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764310	Kit N° 2	-	C	5,8	210,00



0764310

COMPOSITION DU KIT :

- 1 détendeur Propadave fixe 14Kg/h pré réglé à 4 bar
- 1 manche Vari avec gâchette et économiseur
- 20 m de tuyau 8x16
- 1 rallonge lance 600 mm
- 1 rallonge lance 150 mm
- 1 tuyère inox HT-I50
- 1 tuyère inox HT-I60
- 1 support de lance
- Equipé d'un raccord tournant

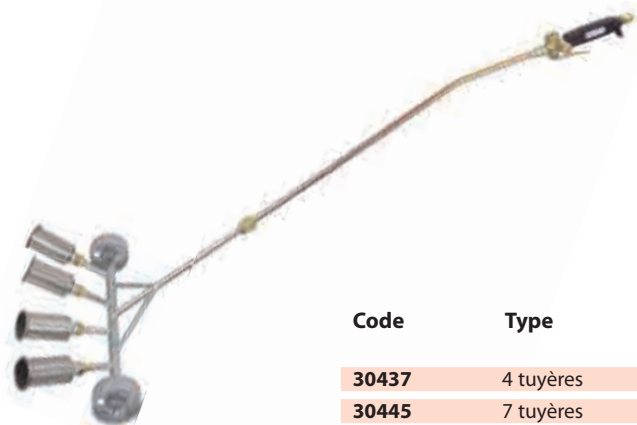
Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14094088P	Présentoir pour kits	-	C	-	68,00
23507	Option : raccord tournant G3/8	-	B	0,05	11,90



14094088P

RAMPES DE SÉCHAGE

Les **rampes de séchage Ideal** sont composées du manche Vari, d'une lance pour tuyères de 650 mm et de 4 ou 7 tuyères de diamètre 45 mm. Pour un usage prolongé (grande surface de toit par exemple), mettre en batterie 3 bouteilles de 15 Kg de propane.



Code	Type	Largeur totale	Puissance (kW/h)	Consommation à 4 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
30437	4 tuyères	480 mm	135,2	10,5 Kg/h	1 pce	B	3,86	490,00
30445	7 tuyères	760 mm	225,2	17,5 Kg/h	-	A	6,38	572,00

TUYÈRE INOX HS 60 PROPANE-BUTANE+SILENCIEUX

NOUVEAUTÉ



Tuyère inox muni d'un silencieux limitant le niveau des nuisances sonores à **85 db maximum**.

Plus besoin de protection pour les oreilles, le niveau des nuisances sonores est 2 fois moins élevé que pour un chalumeau standard.

Convient parfaitement aux travaux de chauffe, séchage et désherbage.

RACCORDEMENTS: M20 x 100

Code	Diam. tuyère	Pression en bar	Consommation à 4 bar	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764672	60 mm	1,5 à 4	9,3 Kg/h	1 pce	C	0,3	56,80

NOUVEAU!!

TORCHE PIÉZO PROFESSIONNELLE

MALLETTE QUICK MAT

Cette mallette contient une torche à allumage automatique Piézo intégré et 2 cartouches de gaz haute performance pour un brasage professionnel.



PLOMBIER, CHAUFFAGISTE, FRIGORISTE

- Travail en toutes positions (360°)
- Allumage automatique Piézo (électrique)
- Très haute performance de flamme > 2000°C
- Flamme réglable et précise
- Brûleur turbo (soudure douce et forte)
- Fixation torche européenne
- Torche en aluminium et cartouche en acier
- Autonomie : env. 2h par cartouche
- Mallette de rangement en plastique légère & compacte (31×29×11,5 cm)
- Poids : **3,2 kg**



MALLETTE QUICK MAT



CARTOUCHE QUICK-M.A.P :

Nos cartouches contiennent du gaz M.A.P qui est un mélange spéciale assurant une haute productivité pour des applications dérivées du soudage à l'acétylène, du brasage et du coupage.

La haute température atteinte par la flamme, la haute valeur calorifique, la stabilité et l'absence totale de composant toxique font de Quick-M.A.P une solution idéale en terme de coût, productivité et sécurité pour beaucoup d'applications industrielles.

CHAMPS D'APPLICATION :

- Soudage oxy-acétylène
- Brasage fort
- Brasage tendre manuel ou non

APPLICATIONS INDUSTRIELLES :

- Ateliers par: Oxy-gaz, bouilloire, structure métallique
- Maintenance: Routes, voie ferrées, usines, industries
- Installation: Plomberie, chauffage, climatisation

LAMPE À SOUDER (LIVRÉE SOUS EMBALLAGE BLISTER)



CARTOUCHE DE GAZ HAUTE PERFORMANCE

- Contenance : 750 ml – 385 g



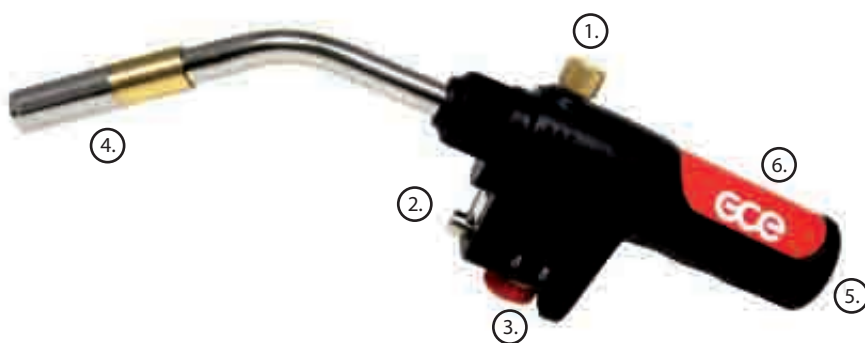
Code	Désignation	Tarif (€)
5683270	MALLETTE QUICK MAT	139,10
5683250	Lampe à souder (Livrée sous emballage blister)	102,00
5683260	Cartouche de gaz haute performance	17,00

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	PROPANE	ACETYLENE	QUICK-M.A.P
Température de la flamme en oxygène(°C):	2.500	3.100	3.300
Pouvoir calorifique supérieur [kcal/Nm³] :	22.772	13.970	25.040
Pouvoir calorifique supérieur [kcal/kg] :	10.586	11.940	12.100
Chaleur [BTUs/kg] :	47.698	46.991	54.517
Densité [kg/Nm³] :	2	1	2
Densité relative :	2	1	2
Limite d'inflammabilité dans l'air :	2,4 - 9,6	2,8 - 80	2,25 - 9,4
Toxicité :	Faible	Faible	Faible
Réactivité des métaux :	Faible	Ag et Cu	Faible
Tendance aux retours de flamme :	Faible	Elevée	Faible
Pression (15°):	6,31	*	6,31
Pression (25°) :	8,31	*	8,31

1: La pression varie selon la température

*: Les gammes de pression d'utilisation vont de 15 à 0 bar



1. Bouton de réglage de débit du gaz
2. Bouton de verrouillage de la flamme
3. Gâchette sécurisée à allumage Piezo
4. Buse inusable
5. Connexion européenne
6. Manche ergonomique avec grip

GÉNÉRALITÉS SUR LA SÉCURITÉ

QU'EST CE QU'UN RETOUR DE FLAMME ?

Le soudeur peut être confronté à quatre types d'incidents :

RETOUR DE GAZ

Il apparaît quand le gaz à la plus haute pression se répand dans le tuyau du gaz ayant une pression inférieure.

RETOUR DE FLAMME SIMPLE

La flamme rentre dans la lance avec un bruit de détonation à répétition. Soit elle s'éteint, soit elle se rallume à l'extrémité du bec.

RETOUR DE FLAMME SOUTENU

La flamme rentre dans la lance et continue de brûler dans le mélangeur, souvent au point de mélange des gaz. Un retour de flamme soutenu se caractérise par une détonation initiale suivie d'un sifflement provenant de la combustion qui se poursuit. Si le retour de flamme n'est pas interrompu, un élément du chalumeau fond, ce qui peut entraîner des blessures de l'opérateur.

RETOUR DE FLAMME EXPLOSIF

La flamme se propage à travers le chalumeau et le système d'approvisionnement en gaz, c'est-à-dire dans les tuyaux, et dans les pires cas jusque dans les détendeurs. Le retour de flamme explosif est une combinaison de retour de flamme soutenu et de retour de gaz (de l'oxygène s'est répandu dans le tuyau d'acétylène) formant un mélange explosif.

PRINCIPALES CAUSES DE RETOUR DE GAZ ET/OU DE FLAMME :

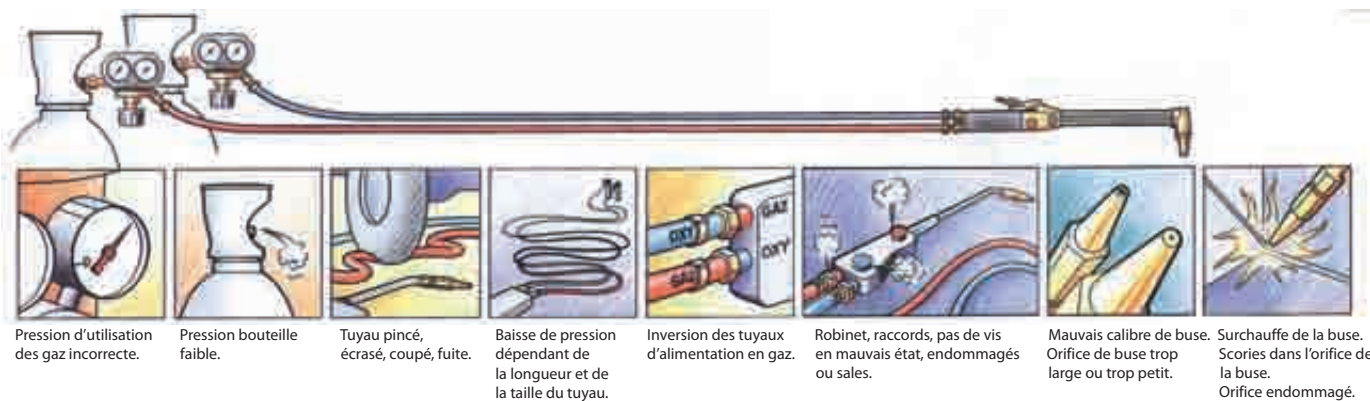
Tout retour de flamme et/ou de gaz est conditionné par **l'altération de l'équilibre entre la vitesse de sortie du mélange gazeux et la vitesse de combustion** : la première étant trop basse, la seconde trop haute.

LA VITESSE DE SORTIE DU GAZ : tous les éléments freinant l'écoulement du gaz (longueur des tuyaux, anti-retour défectueux, raccords, robinets, chalumeaux endommagés, buses et becs encrassés) sont des causes de retour de flamme.

La vitesse de combustion est liée aux proportions du mélange oxygène/gaz combustible, à la température du mélange gazeux et à l'absence de turbulences dans le débit.

Voici les principaux paramètres à surveiller :

ABSENCE D'ANTI-RETOUR



STOPTAC AUTOMATIC RACCORD RAPIDE

Outre cette fonction de raccord, le Stoptac automatic offre l'avantage de pouvoir déconnecter les tuyaux en interrompant automatiquement l'alimentation en gaz.

CINÉMATIQUE INVERSÉE (POUSSER POUR DÉCONNECTER LE RACCORD) : NE PEUT ÊTRE DÉCONNECTÉ INVOLONTAIREMENT

Pression maximum : 20 bar

NORME EN 561

STOPTAC MONTAGE TUYAU



sens du gaz

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9431620	Oxygène	Femelle	1 pce	A	0,1	21,00
F150604P	Gaz combustibles	Femelle	-	A	0,1	21,00
F150629	Gaz neutres	Femelle	-	C	0,1	21,60

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150611EMB	Oxygène	Mâle + femelle	1 couple	A	0,14	30,40
F150612EMB	Gaz combustibles	Mâle + femelle	-	A	0,14	30,40



Stoptac emballés sous coque

STOPTAC MONTAGE IVC



sens du gaz

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150626P	Gaz neutres	Femelle	1 pce	C	0,12	35,70

STOPTAC MONTAGE DÉTENDEUR



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150609P	Oxygène 16x150 D	Femelle	1 pce	B	0,12	27,10
F150610P	Gaz combustibles 16x150 G	Femelle	-	B	0,12	27,10
14008146	Oxygène G 1/4" D	Femelle	-	A	0,08	27,10
14008145	Gaz combustibles G 3/8" G	Femelle	-	A	0,08	27,10

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150615EMB	Oxygène	Mâle + femelle	1 couple	B	0,2	37,20
F150616EMB	Gaz combustibles	Mâle + femelle	-	B	0,2	37,20

EMBOUS MÂLES ISO



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764872	Oxygène	ISO + 6,3x12 / 10x17	1 pce	B	0,1	7,01
F150607P	Oxygène (5 pcs)	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	B	0,1	31,40
9431810	Gaz combustibles	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	B	0,1	7,01
F150630	Gaz neutres	ISO + 6,3x12 / 10x17	-	C	0,1	21,60

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150621EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 6,3x12 / 10x17	1 paire	B	0,11	15,10

EMBOUS MÂLES ISO (MONTAGE CHALUMEAU & DÉTENDEUR)



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150625EMB	Oxygène + gaz combust.	ISO + 16x150 D&G	-	B	0,25	21,50

SECURIDAVE SÉCURITÉ NIVEAU 1

Les clapets anti-retour pare-flamme sont une protection indispensable lors de l'utilisation d'un chalumeau. Ces appareils existent sous différentes versions de montage, soit sur détendeur, sur tuyau ou sur chalumeau.

Conformes à la Norme EN 730 classe 1.

Pression maximum : Oxygène 10 bar / acétylène 1,5 bar

Gaz combustibles: acétylène, propane, gaz naturel, butane, hydrogène, tétrène

NORME EN 730

ANTI-RETOUR DE PRESSION + PARE-FLAMME

SECURIDAVE MONTAGE TUYAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
E0080700	Oxygène	6,3×12 / 10×17	1 pce	A	0,04	22,90
E0080750	Gaz combustibles	6,3×12 / 10×17	-	A	0,04	22,90
3001-5099	Oxygène	Ø 4mm	-	C	0,03	36,50
3001-5100	Gaz combustibles	Ø 4mm	-	C	0,03	36,50



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200301EMB	Oxygène	6,3×12 / 10×17	1 pce	A	0,04	25,40
A200302EMB	Gaz combustibles	6,3×12 / 10×17	-	A	0,04	25,40

SECURIDAVE MONTAGE CHALUMEAU 16×150



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
E0080900	Oxygène	16×150 D - 6/10	1 pce	B	0,07	25,40
E0080950	Gaz combustibles	16×150 G - 6/10	-	B	0,07	25,40



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200329EMB	Oxygène	16×150 D - 6/10	1 pce	B	0,07	27,80
A200330EMB	Gaz combustibles	16×150 G - 6/10	-	B	0,07	27,80

SECURIDAVE MONTAGE CHALUMEAU 12×100



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200339EMB	Oxygène	12×100 D - 6/10	1 pce	B	0,05	27,80
A200340EMB	Gaz combustibles	12×100 G - 6/10	-	B	0,05	27,80



SECURIDAVE MONTAGE CHALUMEAU G 1/4"

NOUVEAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
80910	Oxygène	G 1/4" D - 6/10	1	B	0,08	25,40
80960	Gaz combustibles	G 1/4" G - 6/10	1	B	0,08	25,40



SECURIDAVE MONTAGE CHALUMEAU G 3/8"

NOUVEAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
80900	Oxygène	G 3/8" D - 6/10	1	A	0,08	25,40
80950	Gaz combustibles	G 3/8" G - 6/10	1	A	0,08	25,40



SECURIDAVE MONTAGE DÉTENDEUR 16×150



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
E0080500	Oxygène	16×150 D - 6/10	1 pce	B	0,07	25,40
E0080550	Gaz combustibles	16×150 G - 6/10	-	B	0,07	25,40



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200353EMB	Oxygène	16×150 D - 6/10	1 pce	B	0,07	27,80
A200354EMB	Gaz combustibles	16×150 G - 6/10	-	B	0,07	27,80

NOUVEAU

SECURIDAVE MONTAGE DÉTENDEUR G 3/8



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
80205	Oxygène	G 3/8" D - G 3/8" D	1 pce	A	0,25	25,40
80255	Gaz combustibles	G 3/8" G - G 3/8" G	-	A	0,25	25,40



Securidave emballés sous coque

CARACTÉRISTIQUES :

Ce **SECURIDAVE** est pourvu d'un clapet très sensible qui stoppe tout retour de gaz et d'un filtre en métal fritté qui étouffe la flamme et l'empêche de traverser le dispositif.

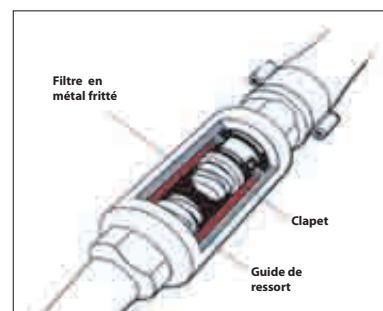
Respecter les couleurs au montage :

BLEU = oxygène

ROUGE = gaz combustibles.

Le sens de la flèche indique le sens du passage du gaz.

Ce **SECURIDAVE** se monte sur tuyaux, sur chalumeaux et sur détendeurs.



SUPER SECURIDAVE SÉCURITÉ NIVEAU 1

Le Super Securidave offre un maximum de sécurité et de confort. Il est constitué par la jonction d'un anti-retour Securidave (EN 730-1) et d'un raccord rapide Stoptac Automatic (EN 561). Plus ergonomique, cette solution évite des raccordements tuyaux / olives et donc des risques de fuite de gaz.

NORME EN 730

ANTI-RETOUR DE PRESSION + PARE-FLAMME

SUPER SECURIDAVE MONTAGE TUYAU



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150480EMB	Oxygène	6,3x12 / 10x17	1 pce	A	0,16	53,60
F150481EMB	Gaz combustibles	6,3x12 / 10x17	-	A	0,16	53,60

SUPER SECURIDAVE MONTAGE DÉTENDEUR



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150478EMB	Oxygène	16x150 D - 6/10	1 pce	B	0,26	56,80
F150479EMB	Gaz combustibles	16x150 G - 6/10	-	B	0,26	56,80

EMBOUS MÂLES ISO



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
E0080800	Oxygène	mâle ISO - 6/10	1 pce	B	0,06	32,20
E0080850	Gaz combustibles	mâle ISO - 6/10	-	B	0,06	32,20

SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200319EMB	Oxygène	mâle ISO - 6/10	1 pce	B	0,06	33,90
A200320EMB	Gaz combustibles	mâle ISO - 6/10	-	B	0,06	33,90

STOPTAC FEMELLE



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9431620	Oxygène	femelle ISO - 6/10	1 pce	A	0,1	21,00
F150604P	Gaz combustibles	femelle ISO - 6/10	-	A	0,1	21,00



Super Securidave emballés sous coque

SUPER STOPTAC SÉCURITÉ NIVEAU 1

Identique en terme de Sécurité et de Norme au Super Securidave
Plus économique, il permet d'utiliser un seul jeu d'anti-retour pour l'usage de plusieurs chalumeaux.

NORME EN 730

ANTI-RETOUR DE PRESSION + PARE-FLAMME

SUPER STOPTAC MONTAGE TUYAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150490	Oxygène	6,3×12 / 10×17	1 pce	B	0,2	52,50
F150491	Gaz combustibles	6,3×12 / 10×17	-	B	0,2	52,50



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F150490EMB	Oxygène	6,3×12 / 10×17	1 pce	B	0,2	54,60
F150491EMB	Gaz combustibles	6,3×12 / 10×17	-	B	0,2	54,60

EMBOUTS MÂLES ISO



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764872	Oxygène	mâle ISO - 6/10	1 pce	B	0,02	7,01
F150607P	Oxygène (5 pcs)	mâle ISO - 6/10	-	B	0,02	30,40
9431810	Gaz combustibles	mâle ISO - 6/10	-	B	0,02	7,01



SECURIDAVE THERMIQUE (TH) SÉCURITÉ NIVEAU 2

Comme le Securidave, cet appareil est pourvu d'un clapet très sensible arrêtant tout retour de gaz, et d'un filtre en métal fritté permettant d'étouffer la flamme en l'empêchant de traverser le dispositif.

En montage sur détendeur, cet appareil est équipé d'une sécurité thermique qui en fondant arrête le débit du gaz (déclenchement ~ 100°C).

ANTI-RETOUR DE PRESSION + PARE-FLAMME + SÉCURITÉ THERMIQUE

NORME EN 730

SECURIDAVE TH MONTAGE DÉTENDEUR



SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A200349EMB	Oxygène	16×150 Droite	1 pce	B	0,16	64,30
A200350EMB	Gaz combustibles	16×150 Gauche	-	B	0,16	64,30

Nota : - Livrés avec écrous 16×150 et olives Ø 10×17.

- Il est préconisé dans le cas de montage de 2 sécurités sur une même ligne de gaz, d'installer un Securidave simple près du chalumeau et un Securidave Thermique sur le détendeur.

MANCHETTES OXYGÈNE / ACÉTYLÈNE

PAIRE DE MANCHETTES SIMPLES OXY/AD

NOUVEAU



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764929	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 6,3×12	1 pce	C	0,4	19,40
0764931	Manchettes 0,5m + embout mâle ISO	Ø 10×17	-	C	0,5	20,10

PAIRE DE MANCHETTES AVEC ANTI-RETOUR PARE-FLAMME OXY/AD



Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0764928	Manchettes 0,5m + ARPF 12×100	Ø 6,3×12	1 pce	C	0,8	68,80
0764930	Manchettes 0,5m + ARPF 16×150	Ø 10×17	-	C	0,9	70,00

SECURIDAVE DS 2000 SÉCURITÉ NIVEAU 3

Le Securidave DS 2000 est un dispositif de sécurité multifonctions. Il est conçu pour un montage en aval des détendeurs ou des installations centralisées. Il présente les caractéristiques suivantes :

- un élément cylindrique de grande capacité qui stoppe et éteint les retours de flamme
- un clapet anti-retour de gaz
- une sécurité thermique permettant en cas d'inflammation des tuyaux ou des connexions, l'arrêt du gaz
- le clapet anti-retour est conçu pour éviter toute surpression
- fonction "disjoncteur de pression" : en cas d'anomalie de fonctionnement, retour de flamme ... **Cet appareil est équipé d'un dispositif à réarmer après avoir contrôlé l'installation.** (*)

ANTI-RETOUR DE PRESSION + PARE-FLAMME + SÉCURITÉ THERMIQUE + VANNE STOP PRESSIONS

NORME EN 730

SECURIDAVE DS 2000 MONTAGE DÉTENDEUR

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
1280884	Oxygène	16x150 Droite	1 pce	B	0,79	129,90
1280885	Gaz combustibles	16x150 Gauche	-	B	0,79	129,90



(*) Comment savoir si le disjoncteur de pression s'est déclenché ?
Un anneau vert est visible au dessus de la bague noire du DS2000.
Comment réarmer le système ?
Pousser la bague noire vers le raccord d'entrée du DS2000, l'anneau vert n'est alors plus visible.

Pression maximum : oxygène / air comprimé 10 bar
acétylène 1,5 bar

SECURIDAVE		STANDARD	THERMIQUE	DS 2000			
PRESSION (en bar)		DÉBITS (en m³/h)					
Amont	Aval	Oxygène	Gaz combustible	Oxygène	Gaz combustible	Oxygène	Gaz combustible
0,25	0,21		0,84		0,80		3,1
0,5	0,41		1,2		1,1		6,2
0,75	0,62		1,4		1,3		8,8
1	0,82		1,9		1,8		11,4
1,25	1,03		2,7		2,5		14,6
1,5	1,23		3,1		3		16,6
2	1,84	2,2		4		19	
4	3,28	6		10		36	
6	4,92	10,5		17		48	
8	6,56	15		19		61	
10	8,20	16,5		23		81	
12	9,84	interdit		28		105	

Débits maxi

ATTENTION :

- Pour l'utilisation de chalumeaux découpeurs avec des buses de capacité supérieure à 16/10 ainsi que pour les chalumeaux chauffeurs, vous devez utiliser des sécurités anti-retour en rapport avec les débits de gaz. Nous préconisons l'utilisation des anti-retour grands débits Securidave DS 2000.

IMPORTANT :

- Très souvent le débit maximum indiqué sur l'anti-retour, l'est pour une pression maximum (ex :20 m³/h à 12 bar). Dans ce cas, il ne faut pas toujours tenir compte de cette indication car elle est insuffisante. En effet, un chalumeau chauffeur peut demander un débit de 20m³/h avec une pression de 1,5 bar seulement. Dans ce cas l'anti-retour cité dans cet exemple ne convient pas, on obtiendra le débit recommandé à l'aide de plusieurs anti-retour et de coupleurs.

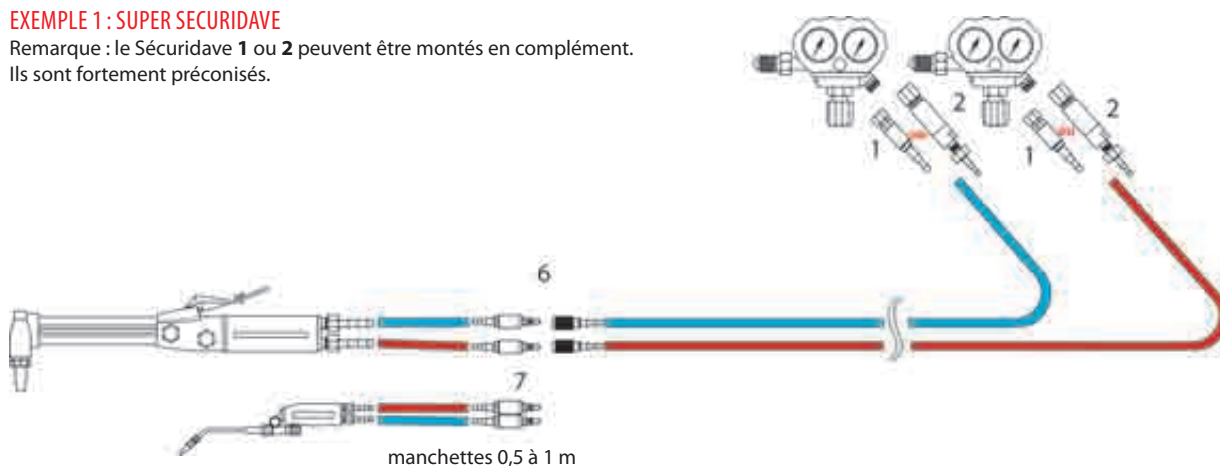
TABLEAU DES NIVEAUX DE SECURITE

SECURIDAVE / SUPER SECURIDAVE SUPER STOPTAC SECURIDAVE THERMIQUE SECURIDAVE DS 2000	} NIVEAU 1 NIVEAU 2 NIVEAU 3	Sécurité Minimum Acceptée ↓ Sécurité Maximum
--	------------------------------------	--

PRÉCONISATIONS DE MONTAGES

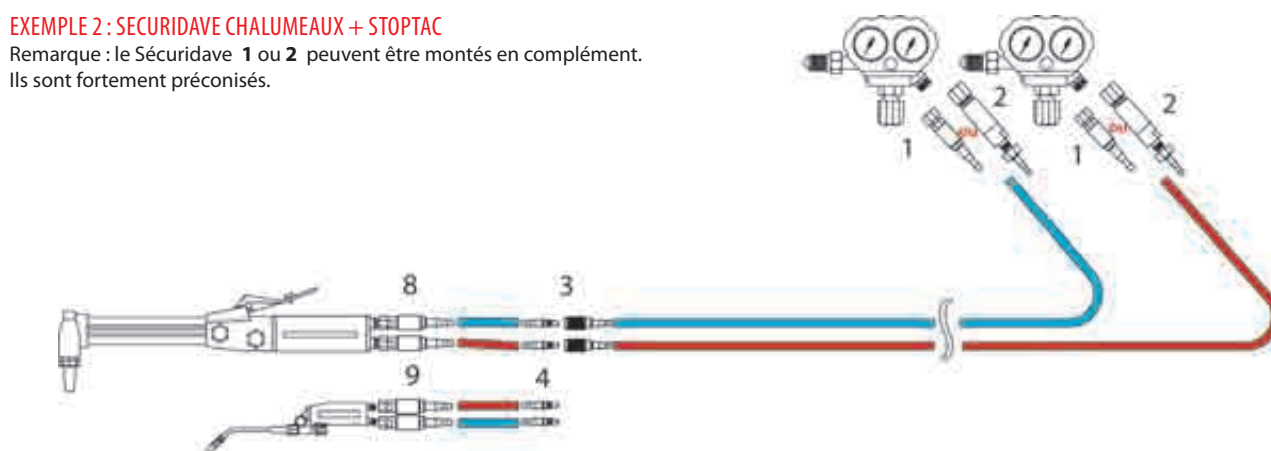
EXEMPLE 1 : SUPER SECURIDAVE

Remarque : le Sécuridave 1 ou 2 peuvent être montés en complément. Ils sont fortement préconisés.



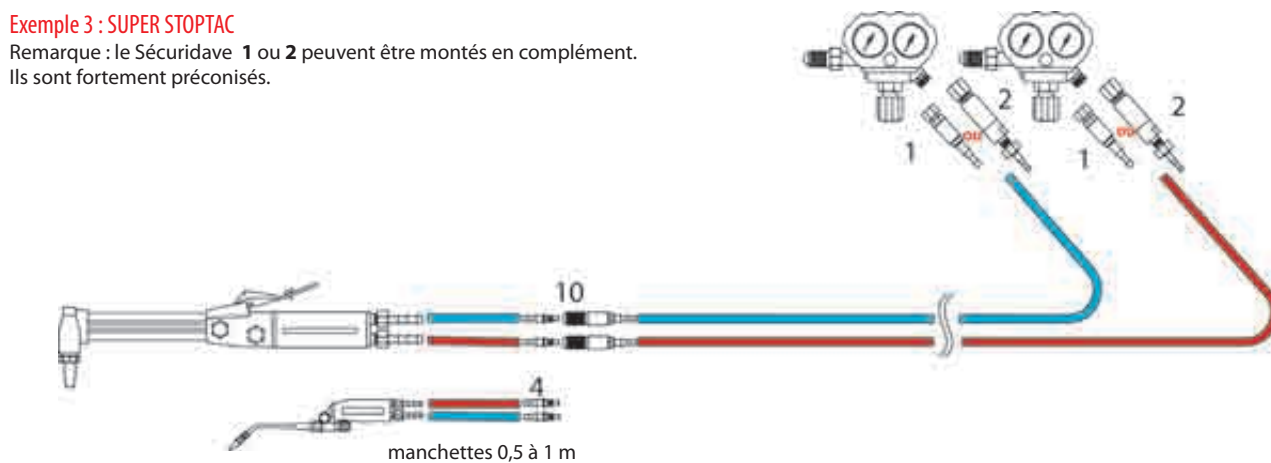
EXEMPLE 2 : SECURIDAVE CHALUMEAUX + STOPTAC

Remarque : le Sécuridave 1 ou 2 peuvent être montés en complément. Ils sont fortement préconisés.



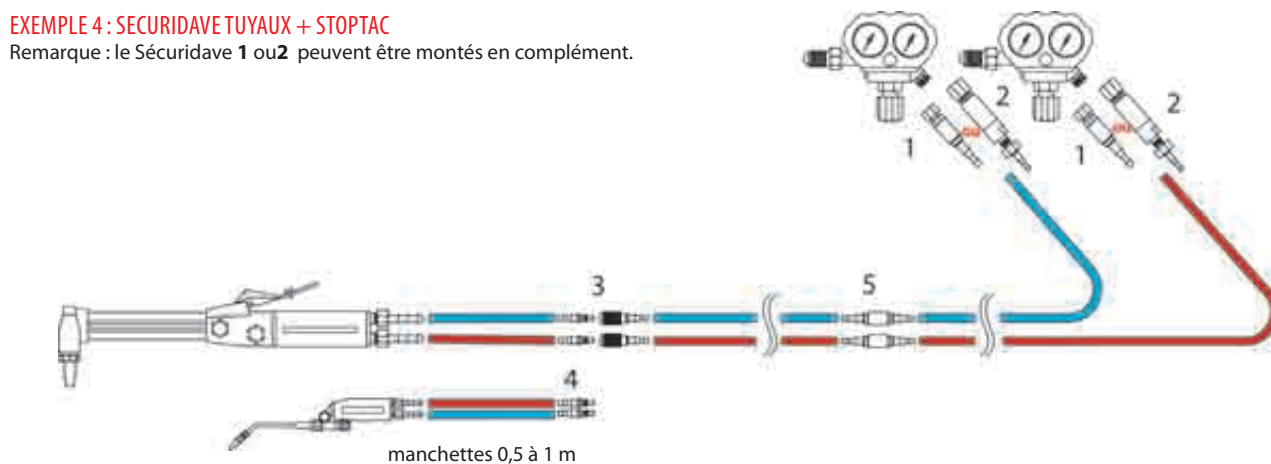
Exemple 3 : SUPER STOPTAC

Remarque : le Sécuridave 1 ou 2 peuvent être montés en complément. Ils sont fortement préconisés.



EXEMPLE 4 : SECURIDAVE TUYAUX + STOPTAC

Remarque : le Sécuridave 1 ou 2 peuvent être montés en complément.



PRÉCONISATIONS DE MONTAGES

EXEMPLE 5 : SECURIDAVE SANS RACCORDS

PROTECTION VERS LES CHALUMEAUX

Remarque : le Sécuridave 1 ou 2 peuvent être montés en complément

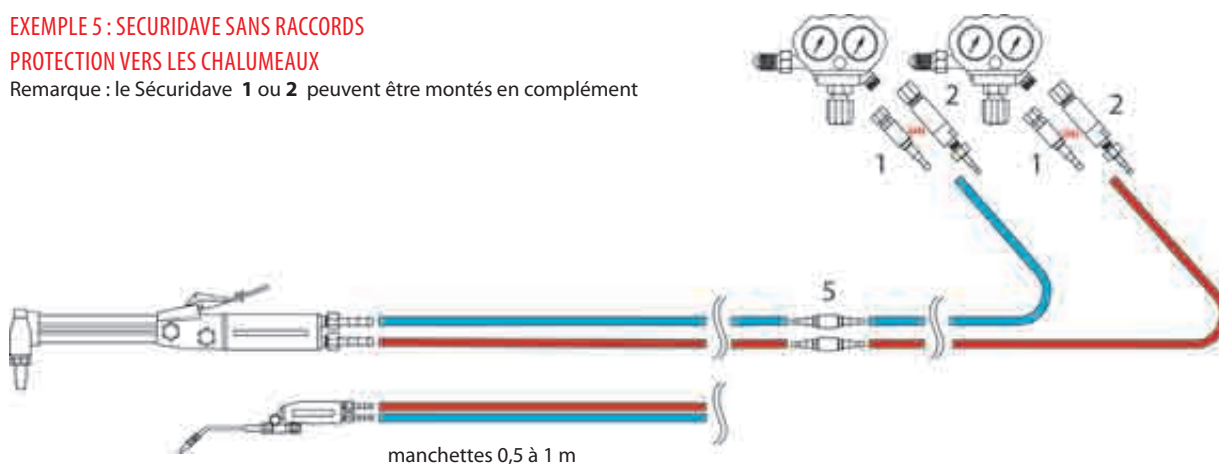


TABLEAU D'UTILISATION :

REPERES	DESIGNATION	GAZ	SOUS COQUE AVEC COLLIERS	VRAC
1	Sécuridave détenteur entrée 16X150 D sortie tuyau 6-10	oxygène	A200353 EMB	E0080500
	Sécuridave détenteur entrée 16X150 G sortie tuyau 6-10	gaz combustible	A200354 EMB	E0080550
2	Sécuridave TH détenteur entrée 16X150 D	oxygène	A200349 EMB	
	Sécuridave TH détenteur entrée 16X150 G	gaz combustible	A200350 EMB	
3	Stoptac Automatic - montage tuyau M+F/ sortie 6-10	oxygène	F150611 EMB	9431620 F150607P
		gaz combustible	F150612 EMB	F150604P 9431810
4	Stoptac Automatic - embout mâle ISO/ sortie 6-10	oxygène	F150621 EMB	F150607P
		gaz combustible		9431810
5	Sécuridave montage tuyau 6-10	oxygène	A200301 EMB	E0080700
		gaz combustible	A200302 EMB	E0080750
6	Super Sécuridave tuyau M+F : 6-10	oxygène	F150480 EMB	
		gaz combustible	F150481 EMB	
7	Sécuridave mâle ISO/sortie 6-10	oxygène	A 200319 EMB	E0080800
		gaz combustible	A 200320 EMB	E0080850
8	Sécuridave montage chalumeau 16X150 D	oxygène	A 200329 EMB	E0080900
	Sécuridave montage chalumeau 16X150 G	gaz combustible	A 200330 EMB	E0080950
9	Sécuridave montage chalumeau 12X100 D	oxygène	A 200339 EMB	E0080910
	Sécuridave montage chalumeau 12X100 G	gaz combustible	A 200340 EMB	E0080960
10	Super Stoptac M+F - entrée et sortie 6-10	oxygène	F150490 EMB	F150490
		gaz combustible	F150491 EMB	F150491

Liste non exhaustive des exemples de montages de sécurité sur les équipements de soudage-coupage

* Pour l'utilisation de 2 sécurités par gaz, GCE sas préconise le montage des Sécuridave thermiques 2 sur les détenteurs (plus de sécurité, plus de débit).

NOTA : LES ORGANISMES CRAM ET INRS PRÉCONISENT LE MONTAGE DE 2 SÉCURITÉS PAR GAZ SUR UN ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE-COUPAGE. L'UTILISATION DE CES APPAREILS SUIVANT CERTAINES CONFIGURATIONS EST RECOMMANDÉE AU NIVEAU NATIONAL ET QUELQUEFOIS AVEC DES MONTAGES RÉGIONAUX SPÉCIFIQUES À CERTAINES APPLICATIONS.

POSTES MOBILES OXY-ACÉTYLÉNIQUES

La flamme oxy-acétylénique d'une puissance de feu de 3100°C émise par les postes Mini, procure des capacités de soudage, de brasage, de coupage et de chauffe identiques à celles fournies par les matériels de type industriels.

Seule l'autonomie sera différente à cause de la capacité des bouteilles.

Ces postes mobiles et pratiques sont l'outil indispensable aux plombiers, chauffagistes, artisans, garagistes, services d'entretien, agriculteurs et bricoleurs.

PHOTOS NON CONTRACTUELLES

VERSION SOUDEUR JETSOUND SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)

PERFORMANCES :

- **SOUDAGE : 0,3 à 6 mm** d'épaisseur tous métaux
- **CHAUFFAGE :** redressage, formage, cintrage de pièces
- **BRASAGE :** acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- **AUTONOMIE : 8 heures** de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)



BRICO'FLAM



MINI-ARTIGAZ



OXYFLAM



MOBIL'FLAM 3 roues



TRANS'FLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles (pleines)	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F161045	Mini-Artigaz	Linde	B5	1 pce	A	32,5	1080,00
F161090	Mobil'Flam 3 roues	Linde	B11	-	A	60	1340,00
F161070	Brico'Flam	Air Liquide	B2	-	A	19	930,00
F161041	Oxyflam	Air Liquide	B5	-	A	30,2	1160,00
F161059	Trans'Flam	Air Liquide	B11	-	A	55	1500,00

COMPOSITION DU KIT JETSOUND SI :

- 1 détendeur Minidave oxygène
- 1 détendeur Minidave acétylène
- 1 chalumeau soudeur Jetsound SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12 oxygène/acétylène
- colliers à oreilles Ø 6,3 x 12
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempête
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles



Poste	Bouteilles Type et marque	Oxygène	Acétylène
Brico'flam	B2,5 Air Liquide	0,5 m ³	0,4 m ³
Mini-Artigaz	B5 Linde	1 m ³	0,8 m ³
Mobil'Flam	B11 Linde	2,3 m ³	1,6 m ³
Oxyflam	B5 Air Liquide	1 m ³	0,8 m ³
Trans'flam	B11 Air Liquide	2,3 m ³	1,6 m ³

VERSION SOUDEUR/COUPEUR X11 ERGONOMIC

PERFORMANCES :

- **SOUDAGE** : 0,3 à 6 mm d'épaisseur tous métaux
- **CHAUFFAGE** : redressage, formage, cintrage de pièces
- **BRASAGE** : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- **COUPAGE** : de 3 à 20 mm, équipé en option d'une lance de coupe acétylène + buses n°2 et n°3 pour chalumeau X11 épaisseur de coupe optimale pour la capacité des bouteilles
- **AUTONOMIE** : 8 heures de soudage/brasage avec une lance de 80 l/h (avec bouteilles type B5)
20 mn de coupe (gâchette enfoncée) avec 1 buse n°2 (Ø 8/10) (avec bouteilles type B5)



MINI-ARTIGAZ

OXYFLAM

MOBIL'FLAM 3 roues

TRANS'FLAM

POSTES EN CHARIOTS PORTABLES

Code	Désignation	Bouteilles Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F900107	Mini-Artigaz soudeur/coupeur	Linde B5	1 pce	A	32,7	1180,00
F161089	Mobil'flam 3 roues soudeur/coupeur	Linde B11	-	A	60	1500,00
F161062	Oxyflam soudeur	Air Liquide B5	-	A	30,5	1210,00
F161063	Oxyflam soudeur/coupeur	Air Liquide B5	-	A	31	1290,00
F161084	Trans'Flam soudeur	Air Liquide B11	-	A	55,5	1620,00
F161082	Trans'Flam soudeur/coupeur	Air Liquide B11	-	A	56	1700,00

COMPOSITION DU KIT X11 SOUDEUR :

- 1 détendeur Minidave oxygène
- 1 détendeur Minidave acétylène
- 1 chalumeau soudeur X11 acétylène avec lances de soudage 160 L & 315 L
- 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12 oxygène/acétylène
- 2 dispositifs de sécurité Sécuridave O2/AD (montage tuyau)
- colliers à oreilles Ø 6,3 x 12
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempête
- 1 équarisseur avec 12 limes
- 1 bouteille oxygène Air Liquide ou Linde
- 1 bouteille acétylène Air Liquide ou Linde
- 1 chariot porte-bouteilles



COMPOSITION DU KIT X11 COUPEUR :

- Même composition que le kit X11 soudeur, dispositif de coupe en plus
Le dispositif de coupe est équipé de 2 buses : HA n°2 (3 à 6 mm) et HA n°3 (6 à 20 mm)



LES KITS

PHOTOS NON CONTRACTUELLES.

Ces kits sont constitués de tous les éléments : détendeurs, chalumeaux soudeurs, chalumeaux mixtes, accessoires de sécurité pour équiper un poste de type Mini-artigaz, Oxyflam, Mobi'flam ou Trans'flam.

Destinés aux plombiers, chauffagistes, garages, services d'entretien, réparateurs agricoles, bricoleurs ...

PERFORMANCES :

- **SOUDAGE : 0,3 à 6 mm** d'épaisseur tous métaux
- **CHAUFFAGE** : redressage, formage, cintrage de pièces
- **BRASAGE** : acier, aluminium, cuivre, inox, etc...
- **AUTONOMIE : 8 heures** de soudage/brasage avec un bec de 100 l/h (avec bouteilles type B5)

KIT DE SOUDAGE MINIDAVE / JETSOUD SI (SÉCURITÉ INTÉGRÉE)



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170115	Kit de soudage Minidave / Jetsoud SI (sécurité intégrée)	1 pce	A	4,3	414,00

COMPOSITION :

- 1 détendeur Minidave oxygène
- 1 détendeur Minidave acétylène
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI + étoile-clé 6 becs
- 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12 O₂/AD
- Colliers à oreilles Ø 6,3 x 12
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempêt

KIT DE SOUDAGE JETSOUD SI SANS LES DETENDEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170168	Kit sans les détendeurs pour montage sur bouteilles équipées de robinets à détendeur intégré	1 pce	C	1,9	197,80

KIT DE SOUDAGE MINIDAVE / X11



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170172	Kit de soudage Minidave / X11 Ergonomic	1 pce	C	4,5	450,00

COMPOSITION :

- 1 détendeur Minidave oxygène
- 1 détendeur Minidave acétylène
- 1 chalumeau soudeur X11 Ergonomic acétylène avec lances de soudage 160 L & 315 L
- 2 x 5 m de tuyau Ø 6,3 x 12 O₂/AD
- 2 dispositifs de sécurité Sécuridave O₂/AD (montage tuyau Ø 6,3 x 12 / 10 x 17)
- 1 équarisseur avec 12 limes
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempête

KIT LIVRÉ MONTÉ

KIT DE SOUDAGE/COUPAGE MINIDAVE / X11



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170143	Kit de soudage / coupeage Minidave / X11 Ergonomic	1 pce	A	5	543,00

COMPOSITION :

- 1 kit de soudage Minidave / X11 Ergonomic 1
- 1 dispositif de coupe acétylène
- 1 buse de coupe HA 211 N°2 (3 à 6 mm)
- 1 buse de coupe HA 211 N°3 (6 à 20 mm)

KIT DE SOUDAGE JETCONTROL / JETSOUD SI



Équipement complet de soudage pour montage rapide sur des bouteilles oxygène et acétylène de type industriel ou semi-industriel. Soudage pour tous corps de métier.

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170101	Kit de soudage Jetcontrol capotés / Jetsoud SI	-	B	9	460,00

COMPOSITION :

- 1 détendeur Jetcontrol capoté oxygène
- 1 détendeur Jetcontrol capoté acétylène
- 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène avec étoile clé 6 becs
- 2 x 10 m de tuyau Ø 10 x 17 O₂/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 6,3 x 12 O₂/AD
- Lunettes de soudage DIN5
- Allume-gaz tempête
- 2 colliers à oreilles Ø 6,3 x 12
- 2 colliers à oreilles Ø 10 x 17

NOS KITS SANS LES DÉTENDEURS S'ADAPTENT SUR LES ROBINETS ALTOP ET NEMO SANS RACCORD SPÉCIAL

LES COFFRETS

Ces coffrets contiennent tous les éléments permettant de constituer des équipements oxygène/acétylène, destinés au soudage et au coupage. Leurs compositions sont adaptées à tous les corps de métier de l'industrie, du bâtiment, de la construction métallique ...

COFFRETS DE SOUDAGE JETDOUD



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170178	Coffret de soudage Jetsoud OT	1 pce	B	1,1	171,00
0764282	Coffret de soudage Jetsoud SI (Sécurité Intégrée)	-	B	1,2	196,80

COMPOSITION :

- 1 chalumeau soudeur Jetsoud OT acétylène
ou 1 chalumeau soudeur Jetsoud SI acétylène
- 1 étoile clé 6 becs (63, 100, 160, 250, 315, 400 litres)
- 1 lance malléable à bec brasé 160 litres
- 1 lance malléable à bec brasé 250 litres
- 1 bec multidards 400 litres
- 1 coffret rouge Charledave

COFFRET DE SOUDAGE/COUPAGE X11 ERGONOMIC



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
N560200	Coffret de soudage / coupage X11 Ergonomic	1 pce	C	2	463,00

COMPOSITION :

- 1 manche X11 Ergonomic avec étrier
- 1 lance de soudage acétylène 80 litres
- 1 lance de soudage acétylène 160 litres
- 1 lance de soudage acétylène 315 litres
- 1 lance de soudage acétylène 500 litres
- 1 lance de soudage acétylène 800 litres
- 1 lance de soudage acétylène 1000 litres
- 1 dispositif de coupe acétylène
- 1 buse de coupe HA 211 n°2 (3 à 6 mm)
- 1 buse de coupe HA 211 n°3 (6 à 20 mm)
- 1 buse de coupe HA 211 n°4 (20 à 50 mm)
- 1 équerisseur avec 12 limes
- 1 coffret rouge X11 Original

COFFRETS DE SOUDAGE/COUPAGE JETSOUD OT



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170109	Coffret de soudage-coupage Jetcontrol capotés/ CH 70D/Jetsoud OT	1 pce	C	13	810,00
A170118	Coffret de soudage-coupage Jetcontrol capotés/ Darcut G1/Jetsoud OT	-	A	13	786,00
A170119	Coffret de soudage-coupage Jetcontrol blindés/ Darcut G1/Jetsoud OT	-	C	16	861,00

COMPOSITION :

- 1 détendeur Jetcontrol O₂ capoté ou blindé
- 1 détendeur Jetcontrol AD capoté ou blindé
- 2 × 10 m de tuyau Ø 10 × 17 O₂/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10 × 17 O₂/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 6,3 × 12 O₂/AD
- 1 coupeur CH 70D avec 2 buses Ø 10/10 & 15/10
ou Darcut G1 avec 1 buse Ø 16/10
- 1 soudeur Jetsoud OT acétylène avec étoile clé 6 becs
- 2 anti-retour Super Sécuridave O₂/AD (ISO - Ø 6,3 × 12 / 10 × 17)
- 2 Stoptac femelle O₂/AD Ø 6,3 × 12
- 1 équerisseur avec 12 limes
- 1 allume-gaz tempête
- 1 paire de lunettes relevables
- Olives – écrous – raccords – colliers
- 1 coffret bleu

Équipements réalisés spécifiquement pour les travaux de coupage. Montage rapide sur bouteilles de type industriel ou semi-industriel. Destinés aux travaux de coupage en industrie, démolition, construction navale, chaudronnerie ...

COFFRETS DE COUPAGE



Code	Coffrets de coupage	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A170132	OXY-AD Jetcontrol blindés / CH 70D	1 pce	C	15	709,00
A170135	OXY-PROPANE Jetcontrol blindé / Propadave / CH 70D	-	C	14,5	701,00
A170133	OXY-AD Jetcontrol blindé / Darcut G1	-	B	15	682,00
A170136	OXY-PROPANE Jetcontrol blindé / Propadave / Darcut G1-	-	C	14,5	675,00

COMPOSITION :

- 1 détendeur Jetcontrol O₂ blindé
- 1 détendeur Jetcontrol AD blindé
ou 1 détendeur Propadave propane
- 2 × 10 m de tuyau Ø 10 × 17 O₂/AD
- 2 manchettes tuyau 50 cm Ø 10 × 17 O₂/AD
- 1 coupeur CH 70D avec 2 buses Ø 10/10 & 15/10
ou Darcut G1 avec 1 buse Ø 16/10
- 2 anti-retour Super Sécuridave O₂/AD (ISO - Ø 6,3 × 12 / 10 × 17)
- 2 Stoptac femelle O₂/AD Ø 6,3 × 12
- 1 équerisseur avec 12 limes
- 1 allume-gaz tempête
- 1 paire de lunettes relevables
- Olives – écrous – raccords – colliers
- 1 coffret bleu

LES CHARIOTS & BOUTEILLES

L'utilité d'un chariot porte-bouteilles est double. C'est d'abord un moyen pratique de déplacer un équipement oxy-acétylénique dans différents points de l'atelier et quelque fois de transporter le poste sur chantier.

En second lieu, il a un rôle de sécurité. En effet, il maintient ensemble et verticalement les bouteilles de gaz pour leur éviter toute chute intempestive qui pourrait provoquer des accidents de type écrasement et éventuellement des fuites de gaz.

Il existe plusieurs type de chariots adaptés aux différentes capacités de gaz, de la plus petite B2 jusqu'aux emballages industriels de type B50.

CHARIOT MOBILE POUR BOUTEILLES B5



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22161048	Chariot mobile pour bouteilles B5	1 pce	A	5	102,00
F161091	Chariot mobile pour Transflam B11	-	C	15	185,00
22161048PND	Roues pour chariot B5 (2 pcs)	l'ensem.	C	0,2	23,30

CHARIOT ARTIGAZ POUR BOUTEILLES B20



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22161016	Chariot Artigaz pour bouteilles B20	1 pce	A	14	199,90
F162011	Roues pour chariot B20 (2 pcs)	l'ensem.	C	0,93	31,40

CHARIOTS OXYCAR POUR BOUTEILLES B50



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
22161015	Chariot Oxycar pour bouteilles B50	1 pce	A	23	247,00
F161017	Chariot Oxycar pour bouteilles B50 oxygène et 35 Kg propane	-	B	23	263,00
22161015ND	Roues pour chariot B50 (2 pcs)	l'ensem.	C	1,2	48,00

CHARIOTS OXY-ACÉTYLÉNIQUES - NOUS CONSULTER



Chariots + bouteilles

INSTALLATION DISTRIBUTION CENTRALISÉE

GÉNÉRALITÉS UNE DISTRIBUTION CENTRALISÉE, POURQUOI ?

SÉCURITÉ, FIABILITÉ, ÉCONOMIE

- Suppression des manutentions de bouteilles de gaz dans les ateliers
- Pas de montage et démontage de détendeurs bouteilles
- Evite les incidents, accidents, la détérioration des détendeurs
- Assure une alimentation en continu par remplacement de la source vide par la source de réserve (créer une périodicité dans le réapprovisionnement des gaz)
- Suppression de bouteilles et de chariots encombrant les locaux
- Remplacement rapide vide contre plein en un seul endroit, donc gain de temps
- Moins de location de bouteilles, moins de déplacements, donc économies.

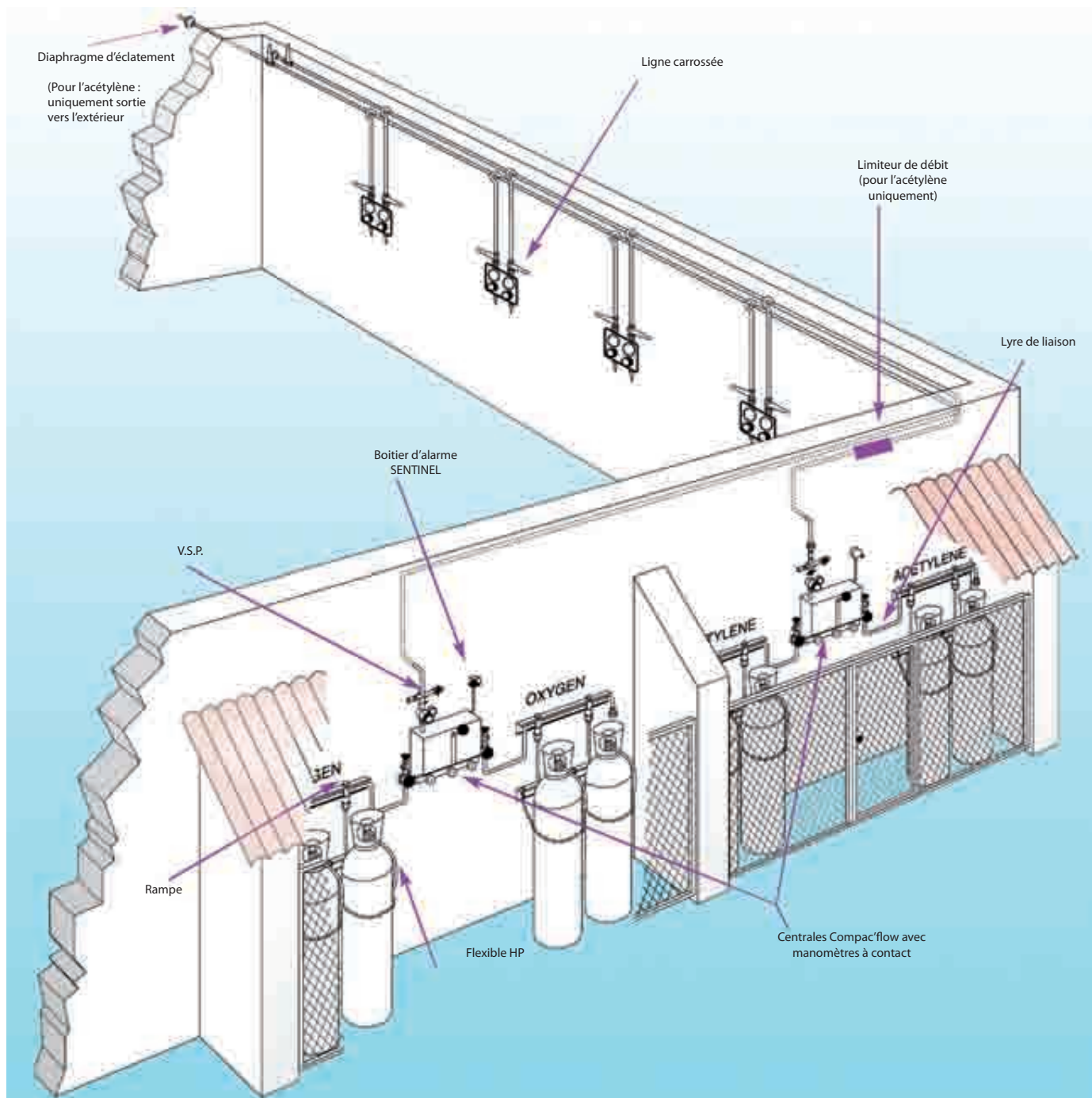


LAURENT HUBERT

Responsable Gaz Industriels et Spéciaux

Tél. 03 86 69 46 32

E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com



PANNEAUX DE DÉTENTE SIMPLE

MM70-1



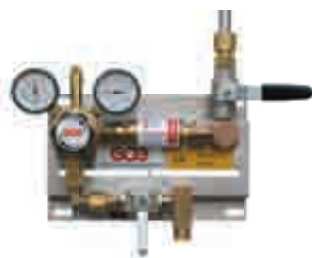
Panneau simple détente MM70-1, conçu pour différents gaz avec pression amont jusqu'à 300bar. Le bloc d'entrée comprend un clapet anti retour et un filtre, une vanne de purge et une seconde entrée qui peut servir aussi à connecter une rampe pour plusieurs bouteilles. Le panneau est aussi équipé d'une vanne d'arrêt haute pression, d'un détendeur à pression réglable muni d'une soupape de sécurité, d'une vanne 1/4 tour en sortie le tout assemblé sur un support inox.

Code	Designation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Entrée	Sortie	Classe Tarif (€)
0768093	MM70-1	Oxygène et gaz neutres, 300 bar, 20 bar	W21,8x1/14"RH	DN15, G1/2" A	519,00
0768094	MM70-1	Gaz combustibles, 300 bar, 20 bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	519,00
0768096	MM70-1	Propane, 25 bar, 4 bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	519,00

DONNÉES TECHNIQUES

Détendeur type	Unicontrol 500	Support mural	Inox
Corps, cloche	Laiton	Pression amont maxi	300 bar
Raccords	Laiton	Débit maxi	50 Nm ³ /h d'air
Membrane	EPDM - NBR	Plage de température	-20°C à +60°C
Matière du siège	PA		

MM70-1 ACÉTYLÈNE



Panneau simple détente MM70-1, pour la distribution de l'acétylène. Il est conçu et produit conformément à la norme ISO 14114, et testé suivant la norme ISO 15615. Il est équipé d'une vanne d'arrêt 1/4 tour à l'amont, d'un détendeur réglable, d'un clapet anti retour pare flamme, et une vanne à boisseau 1/4 tour en sortie.

Code	Designation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Entrée	Sortie	Classe Tarif (€)
0768111	MM70-1	Acétylène, 25 bar, 1,5 bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	682,00

DONNÉES TECHNIQUES

Détendeur type	UC 500	Support mural	Inox
Corps, cloche	Laiton (Cu < 65%)	Pression amont maxi	25 bar
Raccords	Laiton (Cu < 65%)	Débit maxi	10 Nm ³ /h d'air
Membrane	EPDM	Plage de température	-20°C à +60°C
Matière du siège	Chloroprène		

PANNEAUX D'INVERSION MANUELLE

MM70-2



Panneau simple détente MM70-2, à 2 entrées conçu pour différents gaz avec pression amont jusqu'à 300bar. Les blocs d'entrée de chaque côté comprennent un clapet anti retour et un filtre, une vanne de purge et une seconde entrée qui peut servir aussi à connecter une rampe pour plusieurs bouteilles. Le panneau est aussi équipé de vannes d'arrêt haute pression, d'un détendeur à pression réglable muni d'une soupape de sécurité, d'une vanne 1/4 tour en sortie le tout assemblé sur un support inox.

Code	Designation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Entrée	Sortie	Classe Tarif (€)
0768122	MM70-2	Oxygène et gaz neutres, 300 bar, 20 bar	W21,8x1/14"RH	DN15, G1/2" A	813,00
0768124	MM70-2	Gaz combustibles, 300 bar, 20 bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	813,00
0768125	MM70-2	Propane, 25 bar, 4 bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	813,00

DONNÉES TECHNIQUES

Détendeur type	UC500	Support mural	Inox
Corps, cloche	Laiton	Pression amont maxi	300 bar
Raccords	Laiton	Débit maxi	50 Nm ³ /h d'air
Membrane	EPDM, NBR	Plage de température	-20°C à +60°C
Matière du siège	PA		

MM70-2 ACÉTYLÈNE



Panneau simple détente MM70-2, à 2 entrées pour la distribution de l'acétylène. Il est conçu et produit conformément à la norme ISO 14114, et testé suivant la norme ISO 15615. Il est équipé de vannes d'arrêt 1/4 tour à l'amont, d'un détendeur réglable, d'un clapet anti retour pare flamme, et une vanne à boisseau 1/4 tour en sortie.

Code	Designation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Entrée	Sortie	Classe Tarif (€)
0768140	MM70-2	Acetylene, 25/1,5bar	W21,8x1/14"LH	DN15, G1/2" C	912,00

DONNÉES TECHNIQUES

Détendeur type	UC500	Support mural	Inox
Corps, cloche	Laiton (Cu < 65%)	Pression amont maxi	25 bar
Raccords	Laiton (Cu < 65%)	Débit maxi	10 Nm ³ /h d'air
Membrane	EPDM	Plage de température	-20°C à +60°C
Matière du siège	Chloroprène		

DÉTENTE ET RÉGULATION

INVERSEURS SEMI AUTOMATIQUE COMPAC'FLOW



Inverseur semi-automatique. Alimentation d'un réseau à partir de 2 sources, bouteille ou cadre. Cette centrale est spécialement conçue pour fonctionner avec une pression amont de 300 bar pour les gaz industriels suivants: Azote – Argon – Hydrogène – Methane – Oxygène - CO₂ & mélanges - Protoxyde d'azote.

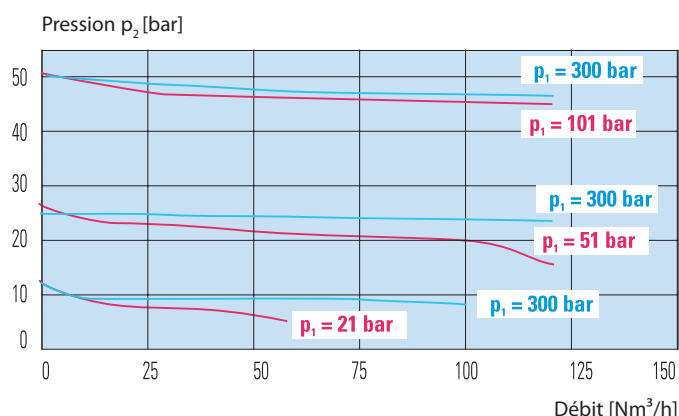
Centrale compacte / monobloc réduit à l'extrême les risques de fuites. Manomètres ultra résistants. Vannes d'arrêt - Vannes de purge. Levier d'inversion. Détendeur 2ème détente inclus.

Option : manomètres à contact

Code	Type	Gaz utilisé	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
MM3942A	Avec manomètres	Acétylène	1 pce	C	10,11	1.462,00
MM3925O	Avec manomètres	Oxygène	-	C	10,11	1.462,00
MM3925N	Avec manomètres	Gaz comprimés	-	C	10,22	1.407,00
0768070	Avec manomètres à contact	Acétylène	-	C	10,17	1.688,00
0768071	Avec manomètres à contact	Oxygène	-	C	10,88	1.688,00
0768069	Avec manomètres à contact	Gaz comprimés	-	C	9,83	1.632,00

DONNÉES TECHNIQUES

Pression amont	300 bar
Débit nominal centrale gaz comprimés	50 Nm ³ /H
Pression aval	0 à 15 bar avec détendeur deuxième détente
Pression aval	25 - 50 bar sans détendeur deuxième détente
Raccord d'entrée	SI 21,7 × 1/14" (2×)
Raccord de sortie	Ecrou flottant G1/2" Femelle
Poids	environ 5 kg



MS400



La centrale à inversion semi-automatique MS400, permet la distribution des gaz comprimés à 18-20 bar en continu, à partir de 2 sources d'alimentation pouvant aller jusqu'à 300bar. Pendant qu'une source est en service l'autre est en réserve. La centrale MS400 assurera la continuité du débit, par inversion automatique du côté en service vers le côté en réserve. Il suffira ensuite d'inverser le levier pour rétablir la pression de service nominale. MS400 est une centrale complète, équipée à l'entrée de filtres haute pression, de vannes d'arrêt et de purges, de détendeurs gros débit, d'un système d'inversion et d'une vanne d'arrêt 1/4 tour en sortie. Tous ces composants sont assemblés et montés sur un panneau en inox. Les blocs d'entrée sont prévus pour recevoir des rampes d'extension afin de connecter plusieurs bouteilles ou cadres.

MS400 peut être utilisé pour les gaz neutres comme l'azote, l'argon, le CO₂ et ses mélanges. C'est la solution optimale pour la distribution des gaz dans le domaine industriel (soudage coupage, gaz d'assistance pour le coupage laser, l'inertage, l'emballage alimentaire etc...). La centrale MS400 peut être livrée équipée de manomètres à contact afin de pouvoir détecter l'inversion.

Code	Designation	Gaz, Pression amont, Pression aval	Entrée	Sortie	Classe	Tarif (€)
0768114	MS400	Gaz neutres, 300 bar, 20 bar	W21,8×1/14" RH	DN20, G3/4"	C	2.351,00
0768164	MS400 KR	Gaz neutres, 300 bar, 20 bar				
		avec manomètres à contact	W21,8×1/14"RH	DN20, G3/4"	C	3.038,00

DONNÉES TECHNIQUES

Détendeur type	MR400	Support mural	Inox
Corps, cloche	Laiton	Pression amont maxi	300 bar
Raccords	Laiton, Inox	Débit maxi	400 Nm ³ /h d'air
Membrane	EPDM	Nominal flow rate	250 Nm ³ /h d'air
Matière du siège	PA	Plage de température	from -20°C to 60°C

POINTS D'UTILISATION CARROSSÉS



Constitué d'une vanne 1/4 tour, d'un détendeur ou débitre ajustable, d'un manomètre indiquant la valeur réglée d'un organe de sécurité (sauf version débitre), il permet à partir d'une canalisation de délivrer du gaz dans les conditions d'utilisations optimales.

Code	Gaz utilisé	Condition d'utilisation	Débit maxi	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
FCE14000	Oxygène	0 à 10 bar	50 Nm ³ /H	1 pce	B	3	234,00
FCE14100	Acétylène	0 à 1,5 bar	10 Nm ³ /H	-	C	3	234,00
FCE14105	GPL / Prop / Hydrog / Gaz nat	0 à 1,5 bar	14 Nm ³ /H	-	C	3	234,00
FCE14200	Argon / CO ₂	0 à 30 L/min	30 L/MIN	-	C	3	234,00

DONNÉES TECHNIQUES

Pression amont	30 bar maxi
Raccord d'entrée	tube diamètre 8 × 12 mm
Raccord de sortie	Ecrou flottant + olive pour tuyau diamètre intérieur 6 mm
Dimensions	110 × 170 × 70
Distance entre entrée et la sortie	300 mm

POINTS D'UTILISATION STANDARDS



Ces matériels permettent à l'utilisateur de régler la pression ou le débit d'alimentation en gaz, en fonction du type d'appareil utilisé : Chalumeaux soudeurs, chauffeurs ou coupeurs ou Postes TIG ou MIG.

MATÉRIEL COMPOSÉ DE :

- Un détendeur ou débitmètre avec olive de sortie + écrou G1/4"
- Une vanne d'arrêt
- Une attache murale
- Une olive de jonction (ø ext.12 mm / (ø int.7 mm) + un écrou G3/8" (Acier pour l'acétylène, laiton pour les autres gaz)

Code	Gaz utilisé	Conditions d'utilisation	Débit maxi	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14096150	Acétylène	0,2 à 1,5 bar	10 Nm ³ /H	1 pce	A	1,9	168,60
14096151	Oxygène	0,5 à 10 bar	50 Nm ³ /H	-	A	1,9	168,60
14096152	Argon/CO ₂	0,5 à 24 l/min	24 l/min	-	A	1,9	168,60
14096165	Propane	0,2 à 2,5 bar	14 Nm ³ /H	-	B	1,9	168,60

Autres gaz : Nous consulter
Existe en version avec débitmètre à flotteur 16 l/min et 30 l/min pour Argon/CO₂
Existe en version double et triple détendeurs

DEBISTAR 30L/MIN ARGON



Débitmètre destiné à l'alimentation de points d'utilisation fixes de soudage MIG ou TIG, fournissant des débits de gaz très précis. Sélection possible de 9 débits (3-6-9-12-15-18-22-25-30 L/min)

L'utilisation des DEBISTAR demande une pression de 3,5 bar réseau stable et un bouclage du circuit gaz. Utilisé pour les gaz de soudage ou de protection en chaudronnerie ou en fabrication d'armatures béton.

Code	Type	Entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0762827	Sortie olive pour tuyau 6mm	G3/8 mâle	1 pce	B	0,42	129,30

SUPPORT À CLAPET



Code	Type	Entrée tube diamètre	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F160104P	Sortie écrou flottant G3/8 femelle	10 extérieur	1 pce	C	0,28	200,90

VANNES À ORIFICE CALBRÉES ÉQUIPÉES DE FILTRE



L'utilisation de V.O.C. demande une pression réseau stable et un bouclage du circuit gaz.

Les débits sont fixes. Utilisée pour les gaz de soudage ou de protection en chaudronnerie ou en fabrication d'armatures béton.

Sortie olive pour tuyau 6mm.

Code	Type	Pression amont	Entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A180231	12 L/min	3 bar	G3/8 femelle	1 pce	C	0,24	76,00
A180232	20 L/min	3 bar	G3/8 femelle	-	C	0,24	76,00

ACCESSOIRES DE DISTRIBUTION CENTRALISÉE

FLEXIBLES HP



Pour raccorder les bouteilles.

Code	Gas	Largeur (m)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
K140470	C ₂ H ₂	Flexible cadre 3	1 pce	C	1,97	382,00
K140471	Azote	Flexible cadre 3	-	C	1,80	598,00
K140474	Oxygène	Flexible cadre 3	-	C	1,97	651,00
K140491	Azote	Flexible bouteille 1,5	-	C	0,80	322,00
9430230	Hydrogène	Flexible bouteille 1,5	-	C	0,80	441,00
K140496P	Oxygène	Flexible bouteille 1,5	-	A	0,80	322,00
K140498	C ₂ H ₂	Flexible bouteille 1,5	-	C	0,80	247,00

RAMPES HP



Pour collecter plusieurs bouteilles.

Code	Gas	Filetage	Bouteilles	Larg. (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191070	C ₂ H ₂	W 21,8 x 1/14" LH EXT-INT	2	580	1 pce	C	2,3	257,00
215191071	C ₂ H ₂	W 21,8 x 1/14" LH EXT-INT	4	1160	-	C	4,66	321,00
215191072	Oxygène et GC	W 21,8 x 1/14" RH EXT-INT	2	580	-	C	2,3	207,00
215191073	Oxygène et GC	W 21,8 x 1/14" RH EXT-INT	4	1160	-	C	4,66	232,00

BOUCHONS DE RAMPE HP

Code	Gas	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191080	Oxygène et GC	1 pce	B	0,12	8,86
215191081	C ₂ H ₂	-	C	0,12	12,20

EXTENSIONS HP



Pour collecter 1 à 2 bouteilles

Code	Gas	Filetage	Bouteilles	Larg. (mm)	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191007	C ₂ H ₂	W 21,8 x 1/14" LH EXT-INT	1	290	1 pce	C	0,6	125,10
215191008	C ₂ H ₂	W 21,8 x 1/14" LH EXT-INT	2	580	-	C	0,95	141,40
215191012	Oxygène et GC	W 21,8 x 1/14" RH EXT-INT	1	290	-	C	0,61	96,90
215191013	Oxygène et GC	W 21,8 x 1/14" RH EXT-INT	2	580	-	C	0,95	118,60

LYRES HP 90°



Pour raccorder la centrale à la rampe.

Code	Gas	Filetage	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191005	C ₂ H ₂	W 21,8 x 1/14" LH EXT-INT	1 pce	C	0,24	42,10
215191010	Oxygène et GC	W 21,8 x 1/14" RH EXT-INT	-	B	0,26	42,10

RATELIERS



Pour sécuriser la position des bouteilles.

Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191074P	pour 1 bouteille (sauf bout. propane 35 Kg)	1 pce	C	0,8	63,70
215191075P	pour 2 bouteilles	-	B	1,3	78,80

ANTI RETOUR PARE-FLAMME C₂H₂



Ce dispositif doit être assemblé obligatoirement sur une installation d'acétylène, ne comprenant pas de VSP C₂H₂.

Code	Entrée	Sortie	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A180709	½" m	¾" f	1 pce	C	0,90	347,00

LIMITEUR DE DÉBIT 10 M³/H



Ce dispositif doit être assemblé HORIZONTALEMENT pour les installations d'acétylène uniquement.

Code	Entrée	Sortie	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A180711	1" f	1" f	1 pce	C	2,1	562,00

DISQUE DE RUPTURE 2,5 BARS



Afin de prévenir les hausses de pression et donc les risques de décomposition de l'acétylène. Ce dispositif doit être assemblé en dérivation de la canalisation d'acétylène en association avec le limiteur de débit, et une vanne 1/4 tour.

Code	Entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A180714	1" f	1 pce	C	0,14	502,00

VANNES 1/4 DE TOUR



Code	Gaz	Raccord	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
14037648P	Oxygène	3/8	1 pce	C	0,15	29,30
14037232P	Gaz comb.	3/8	-	C	0,15	29,30
14037630P	Oxygène	1/2	-	C	0,15	32,70

VSP



Permet l'alimentation en continu du réseau lors d'une maintenance de la centrale.

Code	Gaz	Tarage soupape	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
K140512	Gaz comprimés	16 bar	1 pce	C	1,90	452,00
K140513	Acétylène	2 bar	-	C	1,90	722,00

CLAPETS ANTI RETOUR



Code	Gaz	Entrée	Sortie	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191043	C ₂ H ₂	21,8x1/14 G Fem.	21,8x1/14 G Mâle	1 pce	C	0,18	83,40
215191044	Oxygène	21,8x1/14 D Fem.	21,8x1/14 D Mâle	-	C	0,18	38,10

FILTRES HP



Code	Gaz	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
215191086	Acétylène	1 pce	C	0,53	173,00
215190042	Oxygène	-	C	0,51	173,00

BOÎTIER D'ALARME SENTINEL



Boîtier avec alarme visuelle et lumineuse (possibilité de report d'alarme) permettant d'alerter lorsqu'une source de gaz est vide. Alimentation 220V. Installation hors de la zone explosible.

Code	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
K140730P	Boîtier d'alarme	1 pce	C	0,03	359,00

MANOMÈTRES À CONTACT INDUCTIF POUR CENTRALES COMPACFLOW



Code	Type	Gaz	Utilisation (bar)	Inlet	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
XL2652	KI50	CO ₂	160	G¼"	1 pce	C	0,17	381,00
XL2651	KI50	C ₂ H ₂	40	G¼"	-	C	0,17	289,00
XL2340P	KI50	O ₂ et GC	400	G¼"	-	C	0,17	250,00

LES ACCESSOIRES

RÉCHAUFFEURS DE GAZ



F0012400



9390740



19008004

Ces réchauffeurs sont conçus pour le réchauffage ou l'évaporation des gaz liquéfiés à l'exception des gaz combustibles et corrosifs. Ils permettent soit d'éliminer les risques de condensation provoqués par la détente de certains gaz, soit de vaporiser les gaz liquéfiés sous pression. Sont plus particulièrement concernés, le CO₂ et les mélanges de CO₂.

L'installation des réchauffeurs se fait entre la source de gaz et le détendeur.

Code	Gaz	Puissance	Tension	Débits	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F0012400	Type C	25 W	230 V	20 l/min	1 pce	B	1,5	164,80
9390740	Type C	160 W	230 V	20 m ³ /h	-	C	2,4	667,00
19008004	Type C	250W	230V	-	-	B	1,5	827,00

PIÈCES DÉTACHÉES RÉCHAUFFEUR 160W

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
400832	Queue d'entrée + écrou	1 pce	C	0,4	41,70
900119	Thermostat	-	C	0,4	71,40

RACCORDS DEUX VOIES



Dispositif permettant d'alimenter deux chalumeaux à partir d'un seul détendeur.

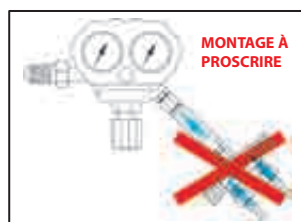
Fonctionne avec les anti-retour :

- Sécuridave classiques
- Sécuridave thermiques
- Sécuridave DS 2000

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F160303	Oxygène montage détendeur	16×150 D	1 pce	B	0,5	75,50
F160304	Gaz combust.montage détendeur	16×150 G	-	B	0,5	75,50

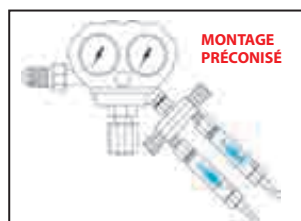
SOUS COQUE

Code	Gaz	Type	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F160303EMB	Oxygène montage détendeur	16×150 D	1 pce	C	0,5	78,60
F160304EMB	Gaz combust. montage détendeur	16×150 G	-	C	0,5	78,60



MONTAGE DE L'ANTI-RETOUR ENTRE LE DÉTendeur ET LE RACCORD 2 VOIES :

- Le retour de flamme est stoppé par l'anti-retour
- Le retour de flamme passe dans le raccord 2 voies vers le deuxième opérateur



MONTAGE DU RACCORD 2 VOIES ENTRE LE DÉTendeur ET LES CLAPETS ANTI-RETOUR:

- Le retour de flamme est stoppé par l'anti-retour
- Pas de risque pour le deuxième opérateur

ÉCONOMISEUR PLUSCONTROL 101



Le Pluscontrol 101 est un économiseur de gaz à utiliser avec un détendeur bouteille ou un détendeur de canalisation (ateliers équipés d'un réseau de distribution de gaz) destiné à alimenter un poste de soudure TIG, MIG ... Pour l'utilisation normale d'un poste, l'économie est d'au moins 30%. Pour des opérations de pointage (couverture métallique par exemple), elle peut atteindre 55%.

Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0762735	Pluscontrol 101 argon	16x150 D	1 pce	C	0,61	103,00
A307617	Raccord intermédiaire	16x150M - 12x100F	-	C	0,02	16,70

RACCORDS Y



Code	Gaz	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
92900	Oxygène tuyau Ø 6-10	1 pce	B	0,25	41,70
93000	Acétylène tuyau Ø 6-10	-	B	0,25	41,70

ÉCONOMISEUR DE GAZ POUR ÉTABLI



Les économiseurs de gaz sont utilisés partout où on veut éviter une consommation improductive de gaz. Cet économiseur consiste d'un bloc de soupapes avec des conduites d'alimentation et de dérivation de gaz combustible et d'oxygène, muni d'une flamme veilleuse et d'un crochet de sécurité pour le placement du chalumeau.

- Rentabilité
- Sécurité
- Gain de temps

Code	Gaz	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F160106	Oxygène - acétylène / propane	1 pce	B	0,86	163,90
F160115	Ensemble bec veilleuse GL	-	C	0,06	46,90
F160116	Buse de veilleuse GL	-	C	0,02	11,00
F160117	Volant économiseur GL	-	C	0,02	22,50

COMPAS GUIDE



Compas guide spécialement conçu pour l'oxycoupage manuel précis en cercle.
Capacité de découpe : Diamètre 120 à 600 mm. Fixation de la tête de coupe sur le guide à roulette.

Code	Gaz	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
F161012	Compas guide pour oxycoupage manuel	1 pce	C	0,5	53,20

ROBINET POUR LE GONFLAGE DES BALLONS À L'HÉLIUM



Code	Gaz	Raccord d'entrée	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
0762652	Hélium	AFNOR type C	1 pce	B	2,43	68,40

MANOMÈTRES

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS JETCONTROL / MINIDAVE

Ø 50 mm



Pied vertical 1/4"



A303386EMB

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
388411351572P	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	B	0,08	19,90
388411350873P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	B	0,08	19,90
9431090	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	B	0,08	19,90
388411351074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	B	0,08	19,90
388411350574P	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	B	0,08	19,90
9429880	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	B	0,08	19,90
9404940	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	C	0,08	19,90
388411350700P	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	C	0,08	19,90
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu x 10 pcs)	-	-	B	0,001	3,30
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre x 10 pcs)	-	-	B	0,001	4,85

Sous coque

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A303383EMB	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	B	0,08	22,60
A303388EMB	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	B	0,08	22,60
A303384EMB	Oxygène	0 à 4 / 6 bar	-	B	0,08	22,60
A303385EMB	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	B	0,08	22,60
A303386EMB	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	B	0,08	22,60
A303389EMB	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	B	0,08	22,60

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS JETCONTROL BLINDÉS

Ø 50 mm



Pied arrière 10x100

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
388412351572	Oxygène (dépôt 326)	0 à 200 / 315 bar	1 pce	C	0,08	19,90
388412351872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	C	0,08	19,90
388412851074	Acétylène (dépôt 326)	0 à 18 / 40 bar	-	C	0,08	19,90
388412850574	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	C	0,08	19,90
388412350480P	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	C	0,08	19,90
388412351580P	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	C	0,08	19,90

MANOMÈTRE POUR DÉTENDEURS JETCONTROL 600

Ø 50 mm



Pied vertical 1/4"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9425820	Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	C	0,08	21,60
388413350100P	Gaz neutres	0 à 60 / 100 bar	-	B	0,08	21,60

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS PROPADAVE



Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9426140	Propane diam. 63 - PV 1/4"	0 à 1,5 bar / 2,5 bar	1 pce	C	0,1	19,90
A303301P	Propane diam. 50 - PA 1/4"	0 à 1,5 bar / 2,5 bar	-	C	0,08	21,60
388412350485P	Propane diam. 50 - PA 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	B	0,08	19,90
388411360682P	Propane diam. 63 - PA 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	C	0,1	19,90
388411350686P	Propane diam. 50 - PV 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	C	0,08	21,60
A303303	Propane diam. 50 - PV 1/4"	0 à 4 bar / 6 bar	-	C	0,08	21,60

MANOMÈTRES POUR DÉTENDEURS GROS DÉBITS CR60

Ø 50 mm



Pied arrière 1/4"

NOUVEAU
NOUVEAU

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9418460	Oxygène / Gaz neutres	0 à 200 / 315 bar	1 pce	C	0,08	19,90
9418480	Oxygène / Gaz neutres	0 à 15 / 25 bar	-	C	0,08	19,90
9418530	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	C	0,11	19,90
9418540	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	C	0,11	19,90

MANOMÈTRES



Pied vertical 1/4"

Code	Gaz	Pressions	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9415070	Oxygène	0 à 200 / 315 bar	1 pce	A	0,08	19,90
388411360872P	Oxygène	0 à 10 / 16 bar	-	A	0,08	19,90
388411361074P	Acétylène	0 à 18 / 40 bar	-	B	0,08	19,90
9415080	Acétylène	0 à 1,5 / 2,5 bar	-	B	0,08	19,90
388411360483P	Gaz comprimés	0 à 30 L/min	-	A	0,08	19,90
9415100	Gaz comprimés	0 à 200 / 315 bar	-	A	0,08	19,90
9426150	Gaz comprimés	0 à 30 / 80 bar	-	C	0,08	19,90
9429750	Gaz comprimés	0 à 30 / 60 bar	-	C	0,08	19,90
388411361080P	Gaz comprimé	0 à 20 / 40 bar	-	C	0,08	19,90
9415090	Gaz comprimés	0 à 10 / 16 bar	-	B	0,08	19,90
0764772	Joint de manomètre acétylène (alu x 10 pcs)		-	B	0,001	3,30
0764771	Joint de manomètre autres gaz (cuivre x 10 pcs)		-	B	0,001	4,85

BONNETTES DE PROTECTION



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
273113053979P	Bonnette simple D 50 mm (10 pcs)	1 pce	C	0,5	32,40
14008080P	Bonnette simple D 63 mm	-	B	0,05	3,61
A301040P	Capot de protection manomètres Ø 50 mm	-	C	0,12	7,32
14008289	Capot de protection manomètres Ø 63 mm	-	B	0,14	8,45

PIÈCES DÉTACHÉES DÉTENDEURS

RACCORDS DE SORTIE INTERMÉDIAIRES JETCONTROL BLINDÉS

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
4185200P	A droite - oxygène et gaz comprimés (5 pcs)	1 pce	C	0,05	29,60
4185210P	A gauche - acétylène et propane (5 pcs)	-	C	0,05	29,60

PIÈCES DÉTACHÉES JETCONTROL



Volant de réglage



Queue d'entrée + écrou



Raccord étrier



Olive de sortie + écrou

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
321813960150P	Volant de réglage tous gaz	1 pce	B	0,04	12,60
A290790	Queue d'entrée + écrou oxygène	-	B	0,22	38,40
A290791	Queue d'entrée + écrou acétylène	-	B	0,22	38,40
A290792	Queue d'entrée + écrou gaz neutres	-	B	0,22	38,40
9424170	Écrou oxygène (5 pcs)	l'ensem.	C	0,06	40,00
9424190	Écrou acétylène (5 pcs)	-	B	0,06	40,00
9424160	Écrou gaz neutres (5 pcs)	-	C	0,06	40,00
00091300	Etrier + vis acétylène	1 pce	B	1,22	42,60
9391951	Robinet d'arrêt Jetcontrol 30 bar (5 pcs)	l'ensem.	B	0,2	38,00
A290794	Olive + écrou 16x150D oxygène/gaz neutres	1 pce	B	0,04	5,57
A290795	Olive + écrou 16x150G acétylène	-	B	0,04	5,57
9396450	Écrou G1/4 + olive de sortie 6,3x12 pour détendeur HP-	-	C	0,05	9,07
B599380	Olive D6 - 1/4 (10 pcs)	l'ensem.	B	0,16	31,70
B599400	Écrou 1/4" droite (10 pcs)	-	B	0,2	21,20
9414790	Olive D6 - 3/8	1 pce	B	0,02	3,17
B712010	Écrou 3/8" droite (10 pcs)	l'ensem.	B	0,17	21,20
9437070	Boîte à clapet complète oxygène (5 pcs)	-	B	0,13	45,70
9437080	Boîte à clapet complète acétylène (5 pcs)	-	B	0,13	45,70
9437090	Boîte à clapet complète gaz neutres (argon, CO ₂)(5 pcs)-	-	C	0,13	45,70
0764768	S/ENS membrane Jetcontrol tous gaz (10 pcs)	-	B	0,01	62,00
9394840	Soupape de sécurité P2=1,5 bar	1 pce	C	0,02	8,76
9394850	Soupape de sécurité P2=5 bar	-	C	0,02	8,76
9394830	Soupape de sécurité P2=10 bar	-	C	0,02	8,76

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290794EMB	Olive de sortie+écrou oxygène à droite 16x150	1 pce	B	0,04	7,21
A290795EMB	Olive de sortie+écrou gaz combustibles à gauche 16x150	-	B	0,04	7,21
A290786EMB	Olive de sortie+écrou à droite gaz neutres 12x100	-	B	0,04	12,80
A290796EMB	Olivettes de sortie+écrous droite et gauche 16x150(la paire)	-	B	0,1	13,50

PIÈCES DÉTACHÉES MINIDAVE



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
321813959750P	Volant de réglage tous gaz	1 pce	B	0,04	7,32
4730220P	Olive de sortie crantée 6,3x12	-	C	0,04	4,54
9424170	Écrou de bouteille oxygène (5 pcs)	-	C	0,3	40,00
9424190	Écrou de bouteille acétylène (5 pcs)	-	B	0,3	40,00
4171320	Queue d'entrée oxygène (dépôt 326)	-	B	0,1	20,10
4171330P	Queue d'entrée acétylène	-	C	0,1	20,10
9400760	Boîte à clapet complète oxygène	-	C	0,21	10,20
9437080	Boîte à clapet complète acétylène (5 pcs)	-	B	0,21	45,70

PIÈCES DÉTACHÉES COMBIFLOW



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9404970	Manomètre 0-315 bar (D40, pied vertical 10x100)	1 pce	C	0,66	17,60
9407890	Joint cuivre de manomètre (10 pcs)	l'ensem.	C	0,015	8,55
9428350	Joint nylon raccord 3/8 (10 pcs)	-	C	0,015	15,60
9430020	Joint de queue d'entrée (10 pcs)	-	B	0,015	17,60
K302036	Écrou gaz neutres	1 pce	C	0,9	7,11

DÉTENDEURS

PIÈCE DÉTACHÉES PROPADAVE



Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
321813960150P	Volant de réglage Propadave 500	1 pce	B	0,04	12,60
321841871170P	Volant de réglage Propadave	-	B	0,04	13,60
9437110	Boîte à clapet (5 pcs)	l'ensembl. C		0,12	46,07

CHALUMEAUX SOUDEURS & MIXTES

PIÈCES DÉTACHÉES JETSOU



9404060



9404050



9404070

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9404060	Robinet complet oxygène	1 pce	B	0,24	17,40
9404050	Robinet complet gaz combustibles	-	B	0,24	22,00
9404070	Mélangeur complet + injecteur Jetsoud OT	-	C	0,004	22,00
9404080	Lance complète Jetsoud OT	-	C	0,13	27,40
9404090	Lance complète + injecteur acétylène Jetsoud 0	-	C	0,08	39,70
9404100	Lance complète + injecteur propane Jetsoud 0	-	C	0,08	39,70

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290718EMB	2 olives + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100	1 pce	C	0,06	28,70



9404080



Lance complète+ injecteur Jetsoud 0

PIÈCES DÉTACHÉES X11 ERGONOMIC



9382970



9397390



548971251005P

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9382970	Robinet complet oxygène	1 pce	B	0,24	18,90
9397390	Robinet complet gaz combustibles	-	C	0,24	18,90
0763625	Lot de 10 joints Téflon lance / manche	-	C	0,001	18,20
548971251005P	Ecrou étrier	-	C	0,005	15,50
9414740	Ecrou porte buse	-	C	0,003	2,27

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290718EMB	2 olives + 1 écrou D et 1 écrou G 12x100	1 pce	C	0,06	28,70

PIÈCES DÉTACHÉES DARMIX 1



95554



95551

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
95554	Robinet complet oxygène	1 pce	B	0,01	33,00
95551	Robinet complet gaz combustibles	-	C	0,01	33,00
4179960P	Ecrou de buse pour lance de coupe	-	B	0,2	5,67
95567	Clapet de coupe complet	-	C	0,01	28,20

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290796EMB	Ensemble olive + écrou oxygène/gaz combustibles D&G 16x150	1 pce	B	0,06	11,70

CHALUMEAUX COUPEURS

PIÈCES DÉTACHÉES CH 70D



A290646



A290302



A290301



A302008P



A290419

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290646	Manche complet CH 70D	1 pce	A	0,93	228,00
A290301	Robinet complet gaz combustibles	-	B	0,07	15,50
A290302	Robinet complet oxygène	-	B	0,07	15,50
A290633	Manette de coupe	-	B	0,05	15,60
A290810	Clapet de coupe complet	-	B	0,03	13,60
A302008P	Ecrou de buse	-	B	0,06	6,29
A291219	Joint torique d'écrou de buse (pochette de 10)	l'ensem.	B	0,002	12,80
A290419	Mélangeur + injecteur	1 pce	B	0,18	21,70
9430610	Injecteur (5 pcs)	-	B	0,04	14,70

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290796EMB	Ensemble olive + écrou oxygène/gaz combustibles D&G 16x150	1 pce	B	0,06	11,70

PIÈCES DÉTACHÉES DARCU G1



9382070



9382080



4179960P



9382090

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9382070	Robinet complet oxygène	1 pce	B	0,03	27,20
9382080	Robinet complet gaz combustibles	-	B	0,03	27,20
9382090	Manette de coupe	-	C	0,05	25,50
A290816	Clapet de coupe complet	-	C	0,03	34,70
4179960P	Ecrou de buse	-	B	0,2	5,67
A307040P	Ecrou de buse de gougeage G1	-	C	0,06	14,50

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290796EMB	Ensemble olive + écrou oxygène/gaz combustibles D&G 16x150	1 pce	B	0,06	11,70

PIÈCES DÉTACHÉES X511



4225310



3956881P

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
9382070	Robinet complet oxygène	1 pce	B	0,03	27,20
9382080	Robinet complet gaz combustibles	-	B	0,03	27,20
9382090	Manette de coupe	-	C	0,05	25,50
A290816	Clapet de coupe complet	-	C	0,03	34,70
9431350	Ecrou de buse CI (5 pcs)	l'ensem.	A	0,3	23,00
4225310	Ecrou de buse CI poudre de fer	1 pce	C	0,06	26,50
3956881P	Porte-buse CI 90°	-	B	0,165	31,60
9429980	Porte-buse CI 120°	-	B	0,135	31,60

PIÈCES DÉTACHÉES RAFALE



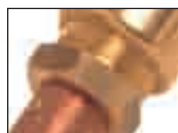
A290305



A290329



A290304



A302023P



9431770+A303705



A290795



A304008P

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290305	Robinet complet oxygène	1 pce	C	0,07	19,40
A290329	Robinet complet gaz combustibles	-	C	0,07	32,90
A290304	Robinet de coupe + joint cuivre	-	C	0,17	140,30
A302023P	Ecrou de buse	-	C	0,04	15,60
9431770	Ecrou à droite 20x150	-	C	0,02	8,14
A303705	Olive pour tuyau D12,5 intérieur (dépôt 326)	-	C	0,04	4,54
A290795	Olive + écrou à gauche 16x150	-	B	0,04	5,57
A304402	Raccord double sortie pour écrou 16x150	-	C	0,03	13,40
A304008P	Porte-buse 180°	-	C	0,05	42,40
A302904P	Injecteur	-	C	0,01	34,90
9431180	Mélangeur	-	C	0,12	48,90

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids (Kg)	Tarif (€)
A290795EMB	Olive + écrou à gauche 16x150	1 pce	B	0,04	7,21
A290796EMB	Ensemble olive + écrou oxygène/gaz combustibles D&G 16x150	1 pce	C	0,06	11,70

LUNETTES

STYLER



STYLER – ce sont des lunettes sensationnelles !

Caractéristiques principales :

Ultra légères:22 grammes seulement. Design très moderne, elles se plient plus facilement que des lunettes ordinaires. Profil ergonomique. Résistance des verres contre les chocs: verres en polycarbonate résistants aux rayures. Classe optique:1.

NORME EN 166. Marquage: Cadre: EN 166F CE. Verres: 1F

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14017	Styler TR (incolores)	12	C	7,72
WP14018	Styler SP (avec verres miroirs)	-	C	8,36
WP14019	Styler GR (grises)	-	B	6,70

BOMBER



Lunettes extraordinaires avec design sportif ergonomique.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES :

Branches robustes et ajustables en hauteur et largeur.

Réglage de l'inclinaison du verre.

Protection latérale des yeux.

Verre en polycarbonate.

Muni d'une cordelette

NORME EN 166 (verres 1F)

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14058	Bomber YLW (jaunes)	10	C	6,70
WP14060	Bomber DIN5	-	A	9,07
WP14061	Bomber TR (incolores)	-	B	6,70

PANORAMA



Lunettes de protection dioptriques (réfraction de la lumière) offrant également une protection latérale des yeux.
NORME EN 166 (verres 1F)

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17006500	PANORAMA (incolores)	12	B	6,49

BLOCK



Block TR

17006520



Block DIN5

17006505

Lunettes en plastique en version incolore ou DIN5. Légères, et assurant une bonne protection des yeux, elles sont de très bonne qualité, et représentent un rapport qualité - prix très intéressant.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17006520	Block TR (incolores)	5	C	3,43
17006505	Block DIN5	1	C	11,20

PANORAMIC



PANORAMIC – avec un angle de vision large, ces lunettes représentent la solution parfaite pour des applications telles que meulage, où on exige la protection frontale et latérale. De haute qualité, pour un prix raisonnable, idéales dans des environnements difficiles.

PARAMÈTRES:

Protection latérale. Ultra légère: 28 grammes seulement. Design moderne. Optique large avec appui-nez ergonomique.
NORME EN 166 (verres 1F)

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14022	Panoramic (incolores)	10	B	4,85

TRADITIONAL



WP14046

Lunettes traditionnelles pour utilisation lors des applications de soudage et meulage (modèle DIN5), avec l'avantage de pouvoir remplacer les verres à l'aide d'une vis dans le centre des lunettes.

QUELQUES CARACTÉRISTIQUES:

Longueur réglable. Un plus en comparaison avec les modèles existants sur le marché. Protection latérale contre les éclaboussures. Remplacement facile des verres avec une vis centrale. Verres asymétriques en paires disponibles, marquage classe 15. NORME: EN 166 EN 170



WP14048

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14046	Traditional TR (incolores)	1	B	6,70
WP14048	Traditional DIN5	-	B	7,63
G100139EMB	Traditional TR blister	-	C	13,40
G100140EMB	Traditional DIN5 blister	-	C	14,00

PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14052	2 verres de rechange-DIN5	5	C	8,04
WP14050	2 verres de rechange-TR	-	C	4,33

SKI



17004430

SKI sont des lunettes pour utilisation professionnelle avec aération (grâce aux orifices de ventilation). Le risque de formation de buée est donc fortement réduit.

Il est possible d'utiliser ces lunettes en milieu humide et même sous la pluie.

Marquage: EN166 3FCE.

Marquage des verres: 1 FN CE.

NORME: EN 166

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17004430	SKI Incolores	10	B	2,63

SKI FLIP DIN5



SKI FLIP DIN5 sont des lunettes adaptées au soudage autogène (avec verres relevables en position basse), et aux autres opérations qui nécessitent une visibilité complète suivant DIN0 (verres relevables en position haute). Il est possible d'effectuer plusieurs opérations sans changer de lunettes !

Equipées de six orifices d'aération pour empêcher la formation de buée.

Diamètre des verres 50 mm.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17007220	SKI Flip DIN5	1	A	10,60
G100137EMB	SKI Flip DIN5 in blister	-	B	13,20

COVER PROF DIN5



COVER Prof DIN5 offre véritablement une protection efficace de la tête et des yeux, qui combine des lunettes pratiques (incolores + verres DIN5) et une protection de la tête dans un élément simple.

AVANTAGES: protège la tête et la gorge. Système d'aération du nez et des yeux empêchant la formation de buée. Souder et couper sans remplacer les lunettes. NORME: EN166.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13100	Cover Prof DIN5	1	B	106,10

VISUAL



VISUAL FLAME DIN5 sont des lunettes classiques pour le soudage et coupage autogène. Confortables, légères et bon marché.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548914014011	Visual Flame DIN5	3	A	9,97



VISUAL FLIP DIN5 offrent la visibilité complète ou protection DIN5 sans être obligé de changer de lunettes. Verres en polycarbonate, non-remplaçables.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14064	Visual Flip DIN5	1	C	26,00



METAL FLIP DIN5 possède une monture entièrement métallique très résistante, et les verres peuvent être remplacés suivant besoin.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17107200	Visual Flip Metal	1	A	21,10



VISUAL SWIM DIN5 – lunettes en aluminium pour le coupage et soudage autogène.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17007170	Visual Swim DIN 5	3	B	6,96
G100108EMB	Visual Swim DIN 5 blister	1	B	10,20



VISUAL ROUND associe une monture avec branches à des verres ronds diam. 50 mm remplaçables, très pratique d'utilisation.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
17008790	Visual Round DIN5	5	A	4,10

VERRES RONDS - SKI FLIP DIN5 / VISUAL / TRADITIONAL ROUND

Code	Désignation	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
548980000050	Incolores	50 mm	10	B	0,37
548980051042	DIN5	50 mm	-	B	0,71
548980051043	DIN6	50 mm	-	B	0,71
548980051044	DIN7	50 mm	-	C	0,97
548980051045	DIN8	50 mm	-	C	0,97
548980051046	DIN9	50 mm	-	C	0,97
548980051047	DIN10	50 mm	-	C	0,97
548980051048	DIN11	50 mm	-	C	0,97

VISUAL SQUARE DIN5 (100 × 50)



Masque à vision rectangulaire (grand champ de vision 50 × 100) pour le soudage et coupage autogène. Equipé d'un écran relevable pour permettre les opérations de meulage sans avoir à changer de masque.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
09002002	Visual Square DIN5	1	B	30,40

COVER BLACK DIN5 (100 × 50)



COVER Black DIN5 est un masque avec revêtement noir équipé d'un écran relevable 50 × 100 mm (Vendus séparément).
NORME: EN 166.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
09002011	Cover Black	1	B	72,90

VERRES 50 × 100 - VISUAL SQUARE / COVER BLACK

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548950100019	Incolores	10	B	0,19
548950100008	DIN8	-	B	0,48
548950100009	DIN9	-	B	0,48
548950100010	DIN10	-	B	0,48
548950100011	DIN11	-	B	0,48
548950100012	DIN12	-	C	0,48
548950100013	DIN13	-	C	0,48

VISOR

Protection des yeux et du visage. Casque standard, avec possibilité de prendre l'écran incolore pour le meulage, l'écran DIN5 pour le coupage et soudage autogène ou un écran incolore d'épaisseur 1 mm pour une haute protection contre les chocs.



Casque
WP14032



Ecran DIN5
WP14036



Ecran
WP14034

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP14032	Visor Écran	1	B	24,90
WP14034	Visor TR (Incolores)	-	B	14,80
WP14037	Visor TR (Incolores) 1mm	-	C	7,94
WP14036	Visor DIN5	-	C	39,70

MASQUES DE SOUDAGE

COMFORT (VERRE 75 × 98MM)



COMFORT est un masque en fibre de verre, avec serre-tête réglable (voir photo).

La caractéristique la plus importante de ce masque est son système professionnel de réglage du serre-tête. Permet de garder les mains libres. Verres de dimensions standard Italie (75 × 98).

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
548914011003	Comfort	75 × 98 mm	10	B	13,10

PIECE DE RÉCHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
54810000020	Serre tête	1	B	6,22

VERRES

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11021	Incolores	75 × 98 mm	100	A	0,19
WP11072	DIN9	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11074	DIN10	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11076	DIN11	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11078	DIN12	75 × 98 mm	-	C	0,82
WP11080	DIN13	75 × 98 mm	-	C	0,82
WP11066	DIN10 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11067	DIN11 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	B	1,99
WP11022	DIN12 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11023	DIN13 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11024	DIN14 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99

PREMIER (VERRE 83 × 108)



Masque à main complet en fibre de verre avec 10 éléments (incolores en plastique). Grande résistance contre la chaleur des projections.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
55815	Premier en fibres de verre	1	A	36,50

PREMIER



PREMIER est un masque en fibre de verre d'une grande résistance, disponible en deux versions: relevable et fixe. Livré complet avec trois verres (1 DIN10 + 1 verre incolore + 1 verre en plastique incolore).

Code	Désignation	Dimensions verre	Unité	Classe	Tarif (€)
55800	Premier Standard	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	1	C	47,50
55908	Premier Flip	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	61,10

VERRES - PREMIER

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
55699	Plastiques incolores	83 × 108 mm - Standard	10	A	1,05
55609	DIN9	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55610	DIN10	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55611	DIN11	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55612	DIN12	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55613	DIN13	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55700	Verres Incolores	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	B	0,25
55799	Plastiques incolores	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,96
55709	DIN9	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	B	0,83
55710	DIN10	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83
55711	DIN11	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83
55712	DIN12	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83

55800
83 × 108 mm=4-1/4" × 3-1/4"



55908
50 × 108 mm=4-1/4" × 2"

MASQUES DE SOUDAGE



EUROPE 90 × 110 MM CODE 548910000017



VERONA 75 × 98 MM CODE WP11064



LYON 50 × 105 - 50 × 108 MM CODE G100223



SYSTÈME DOUBLE VISION!

Extraordinaire! Avec gamme Europe, Verona et Lyon, vous ne devez plus choisir obligatoirement entre un simple ou double vision lors de l'achat.

On peut changer le style après l'achat en utilisant le système double vision, qui peut être facilement et rapidement monté sur le masque sans outils spéciaux.

Ainsi, on peut réduire le stock de masques complets en se servant d'une petite réserve de stock de systèmes double vision. Le serre-tête est réglable pour un confort maximal.

PARAMÈTRES

MATIÈRE: polypropylène

POIDS: 50 g

ENSEMBLE DE TÊTE: complètement réglable pour un confort maximal

Systeme double vision.

NORME: EN175



FLIP EN OPTION

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
548910000017	Europe	90 × 110 mm	5	A	13,10
WP11064	Verona	75 × 98 mm	-	A	13,10
G100223	Lyon	50 × 105 mm - 50 × 108 mm	-	A	13,10

SYSTÈME DOUBLE VISION (LIVRÉS SANS VERRES)



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11065E	Double vision Europe (90 × 110)	1	C	2,73
WP11065	Double vision Verona (75 × 98)	-	B	2,73
G100223F	Double vision Lyon (50 × 108 - 50 × 105)	-	B	2,73


VERRES - VERONA

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11021	Incolores	75 × 98 mm	100	A	0,19
WP11072	DIN9	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11074	DIN10	75 × 98 mm	-	A	0,82
WP11076	DIN11	75 × 98 mm	-	A	0,82
WP11078	DIN12	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11080	DIN13	75 × 98 mm	-	C	0,82
WP11066	DIN10 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11067	DIN11 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	B	1,99
WP11022	DIN12 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	B	1,99
WP11023	DIN13 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11024	DIN14 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99


VERRES - EUROPE


Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
548980003921	Incolores	90 × 110 mm	100	A	0,22
548980055011	DIN8	90 × 110 mm	-	A	1,12
548980055012	DIN9	90 × 110 mm	-	A	1,12
548980055013	DIN10	90 × 110 mm	-	A	1,12
548980056013	DIN11	90 × 110 mm	-	A	1,12
548980050013	DIN12	90 × 110 mm	-	A	1,13
548980057014	DIN13	90 × 110 mm	-	A	1,12
548980057015	DIN14	90 × 110 mm	-	A	1,12
548900200100	DIN10	90 × 110 mm MIROIR ARGENT	-	C	2,27
548900200110	DIN11	90 × 110 mm MIROIR ARGENT	-	B	2,27
548900200120	DIN12	90 × 110 mm MIROIR ARGENT	-	B	2,27
548900200130	DIN13	90 × 110 mm MIROIR ARGENT	-	C	2,27
548900200140	DIN14	90 × 110 mm MIROIR ARGENT	-	C	2,27


VERRES - LYON


Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
G100209	Incolores	50 × 105 mm	100	A	0,17
G100208	Plastiques incolores 1000h	50 × 105 mm	10	A	0,80
G100208EMB	Plastiques incolores 1000h	50 × 105 mm	1(10pcs)	A	11,10
G100221	DIN8	50 × 105 mm	100	B	0,66
G100210	DIN9	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100211	DIN10	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100212	DIN11	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100213	DIN12	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100214	DIN13	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100215	DIN14	50 × 105 mm	-	C	0,66
55700	Verres Incolores	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	10	B	0,25
55799	Plastiques incolores	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,96
55709	DIN9	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	B	0,83
55710	DIN10	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83
55711	DIN11	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83
55712	DIN12	50 × 108 mm 4-1/4" × 2"	-	C	0,83



55699	Plastiques incolores	83 × 108 mm - Standard	10	A	1,05
55609	DIN9	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55610	DIN10	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55611	DIN11	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55612	DIN12	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09
55613	DIN13	83 × 108 mm 4-1/4" × 3-1/4"	-	B	1,09

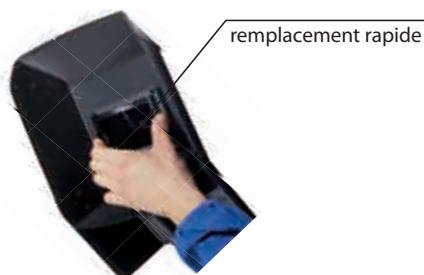
MASQUES DE SOUDAGE À MAIN

ELETTRA (VERRE 75 × 98 MM)

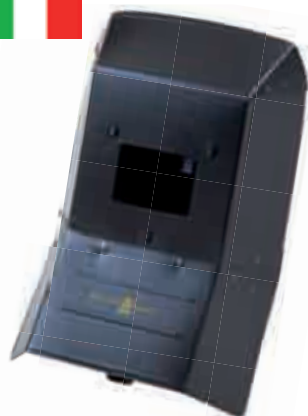


ELETTRA, est notre masque de soudage à main en fibres de verre le plus populaire pour utilisation avec des postes de soudage de petite ou moyenne taille (jusqu'à 250A). Une nouvelle et unique fixation „verre rapide“ permet le remplacement très rapide des verres 75 × 98 mm sans outils. Fabriqué sans rivets métalliques !
NORME: EN 175

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548914011001	Elettra	20	A	6,22

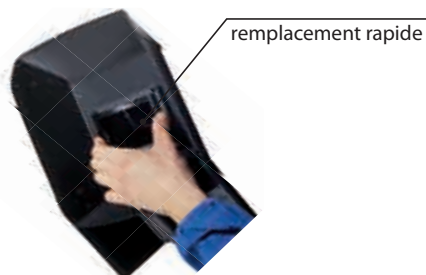


VULCAN (VERRE 75 × 98 MM)



VULCAN est un masque de soudage à main professionnel, fabriqué en fibre de verre, équipé de fixation nouvelle et unique „verre rapide“ qui permet le remplacement très rapide des verres 75 × 98 mm sans outils. Convient aux travaux de soudage à l'électrode et MIG/MAG. Fabriqué sans rivets métalliques !
NORME: EN 175

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548914011002	Vulcan	20	A	9,33



GOLIA (VERRE 75 × 98 MM)



GOLIA, est notre plus grand masque de soudage à main, destiné aux professionnels garantissant la protection des côtés du visage et de la gorge. Dimension des verres: 75 × 98 mm. Convient aux travaux de soudage à l'électrode et MIG. NORME: EN 175

GOLIA PLUS est conçue pour le soudage horizontal. Dimension des verres: 75 × 98 mm. NORME: EN 175

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11060	Golia	5	A	16,70
WP11061	Golia plus	-	B	15,10

VERRES

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11021	Incolores	75 × 98 mm	100	A	0,19
WP11072	DIN9	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11074	DIN10	75 × 98 mm	-	A	0,82
WP11076	DIN11	75 × 98 mm	-	A	0,82
WP11078	DIN12	75 × 98 mm	-	B	0,82
WP11080	DIN13	75 × 98 mm	-	C	0,82
WP11066	DIN10 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11067	DIN11 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	B	1,99
WP11022	DIN12 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	B	1,99
WP11023	DIN13 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99
WP11024	DIN14 SILVER	75 × 98 mm MIROIR	-	C	1,99

GOLIA



GOLIA PLUS

SIMPLE (VERRE 50 × 105 MM)



Masque de soudage à main **SIMPLE** en nylon noir. Livré sans verre.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
G100202	Simple	1	A	30,20

ECLIPSE (VERRE 50 × 105 MM)



ECLIPSE est munie d'un bouton poussoir très pratique (voir insert) qui découvre ou recouvre le verre teinté. Ceci est très utile quand on commence la soudure; l'opérateur n'est pas obligé de changer sa position. Le masque est équipé de verres suivant la norme des dimensions française 50 × 105 mm. Livré sans verre.

Bouton pour ouverture des verres

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
G100203	Eclipse - AUTOMATIC	1	A	38,60

AUTOMATIC

VERRES

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
G100208	10 Ecran Transallyl	50 × 105 mm	10	A	0,80
G100208EMB	10 Ecran Transallyl*	50 × 105 mm	1	C	11,10
G100209	Incolores	50 × 105 mm	100	A	0,17
G100221	DIN8	50 × 105 mm	-	B	0,66
G100210	DIN9	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100211	DIN10	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100212	DIN11	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100213	DIN12	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100214	DIN13	50 × 105 mm	-	A	0,66
G100215	DIN14	50 × 105 mm	-	C	0,66

*(blister)

VERRES SPÉCIAUX

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)
G200051	Verre PCB bombé	86 × 110 mm	10	A	2,17

LA GAMME LCD*

FAITES VOTRE SELECTION !

* Cellules à cristaux liquides

UNE DES PLUS GRANDES GAMMES DE PROTECTION ACTIVE POUR LES YEUX (LCD) SUR LE MARCHÉ !

Un grand nombre de modèles est disponible en fonction du travail à effectuer et de la protection recherchée.

La gamme commence par une version bas prix (à vendre par promotion par exemple) en passant par le soudage à l'électrode, MIG, courant pulsé) et finalement une version à réglage numérique avec système de ventilation.

La garantie est de 36 mois (3 ans !) sur la plupart des modèles.

De plus, beaucoup de modèles sont dotés d'une fonction "retardement au retour clair" et sont donc compatibles à la soudure MIG/TIG pulsée où les pulsations pourraient causer elles-mêmes, au moment de la valeur basse, une ouverture momentanée de l'obscurcissement.



MODÈLE SE

avec réglage du temps de retour à la teinte claire

- immédiat
- 1,0 sec
- 1,5 sec
- 2,5 sec

VÉRIFIEZ LA CLASSE OPTIQUE !

Nos masques sont évidemment conformes aux Normes en vigueur et sont très appréciés pour leur qualité optique avec pas moins de 4 „critères“ de sélection:

Les critères vont de 1 (excellent) à 3 (suffisant) et sont indiqués de la façon suivante :

1er numéro = Classe optique

2è numéro = Classe de diffusion lumineuse

3è numéro = Classe de variation lumineuse

4è numéro = Classe de dépendance angulaire (nouvelle classification de la norme EN379. N'apparaît pas encore sur tous les produits)

PAR EXEMPLE: UN VERRE AVEC LES CRITÈRES 1/2/1 AURA LES CARACTÉRISTIQUES SUIVANTES :

- une excellente classe optique (1)
- une bonne classe de diffusion lumineuse (2)
- une excellente transmission lumineuse (1)

La 4è numéro indique la variation de l'obscurcissement quand on regarde à travers le filtre de différents angles (par exemple, pour les opérations de soudures aériennes, l'angle de vision est typiquement très bas)

Plus la qualité du verre est bonne (Classe 1) et plus l'obscurcissement sera uniforme (normalement cette fonctionnalité est très coûteuse car elle nécessite la superposition de plusieurs LCD pour obtenir une uniformité)

MACH III WIND*

IL REND VOTRE ESPACE DE TRAVAIL PLUS SAIN ET PLUS CONFORTABLE !

* Ventilation



0,05 msec

Le Masque MACH III Wind est un système de protection complet qui unit la haute technologie d'un filtre à cristaux liquides à réglages digitaux et un système de ventilation avec filtres à batteries rechargeables. Le système de ventilation, les matériels utilisés pour la connexion pneumatique entre le masque et le ventilateur et les raccords rapides tournants garantissent à l'opérateur un confort et une simplicité d'utilisation jamais atteints jusqu'à aujourd'hui.



Système de vibration exclusif quand le filtre est plein ou la batterie est faible (en plus du bip sonore)

CARACTÉRISTIQUES DU FILTRE LCD :

- Réglages digitaux de tous les modèles sur écran spécial à cristaux liquides
- Couvre de nombreux types de soudage/coupage :
 - Soudage MIG ou TIG DIN 9-13
 - Soudage/coupage DIN 5-9
 - Soudage Plasma nécessitant une grande sensibilité
 - Meulage
- Réglage de la sensibilité
- Réglage du temps de retour à la teinte claire
- Champs de vision large pour un plus grand confort (97 × 60mm)

CARACTÉRISTIQUES DE L'UNITÉ FILTRANTE DE VENTILATION :

- Filtre à particule P3 de série (durée de vie en utilisation d'environ 2 mois)
- Filtre anti-odeurs
- Temps d'utilisation de la batterie rechargeable du ventilateur: 8 heures
- Temps de charge : 3 heures
- Flux air de ventilation réglable à 160 l/min ou 200 l/min
- Unité filtrante légère munie d'une bandoulière à la ceinture + des bretelles (on ne sent pratiquement le filtre sur le dos)
- Débitmètre pour test de série afin de vérifier que la ventilation du système est effective
- **UNIQUE! Système d'alarme par bip sonore et vibrant en cas de mauvais fonctionnement de la ventilation, si la batterie est déchargée ou que le filtre est bouché.**

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES SANS PILE

F1 FIX DIN11 (0,1 MSEC)

2 CAPTEURS



MIG/ELECT.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
CWP110341	F1 fixe	1	A	131,90

Obscurcissement fixe-excellent design-haute qualité et garantie

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Cagoule spécialement conçue pour disperser les fumées du visage

Garantie: 24 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/3

ECLIPSE II DIN9-13 (0,3 MSEC)-CERTIFICATION CE PAR DIN CERTCO (ALLEMAGNE)

2 CAPTEURS



MIG/ELECT.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
0764702E	ECLIPSE DIN 9-13	1	A	124,00

Obscurcissement variable - excellent design - bas prix

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Réglages: Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair

Cagoule spécialement conçue pour disperser les fumées du visage

Garantie: 12 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE:1/2/1

CHAMPS DE VISION: 92x42 MM

OPTOVARIO DIN9-13VX (0,1 MSEC)

2 CAPTEURS



MIG/ELECT.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11444VX	OPTOVARIO 9-13VX	1	A	154,50

Obscurcissement variable-haute qualité et garantie-nombreux réglages

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Reglages (sur filtre): Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair-meulage

Garantie: 36 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/1

OPTOVARIO DIN9-13SE (0,1 MSEC) -ENCORE PLUS DE RÉGLAGES

2 CAPTEURS



MIG/TIG/ELECT.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11444SEU	OPTOVARIO 9-13 SE (Sensitive)	1	A	255,00

Obscurcissement variable-utilisation TIG-nombreux réglages haute qualité et garantie

Fonction meulage (capteurs d'arrêt)

Appui-tête réglable également en profondeur (dist. nez-cellule)

Cagoule spécialement conçue pour disperser les fumées du visage

Réglages (ext.): Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair-meulage

Champs de vision (mm): 94x35 double panneau LCD (homogénéité)

Garantie: 36 mois

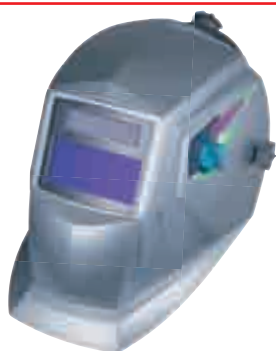
CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/2/1

MASQUES À CRISTAUX LIQUIDES À PILE *

* Ne peuvent être utilisés quand la pile est déchargée

OPTOVARIO DIN 9-13 HQ (0,1 MSEC)

2 CAPTEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP11444HQ	Optovario 9-13 HQ	1	A	163,80

Obscurcissement variable-TIG(>20A)-Nombreux réglages

Fonction meulage (capteurs d'arrêt)

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Réglages: Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair

Champs de vision (mm): 97x47/ 97x47

Garanzia/Garantie: 24 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/3

CHAMELON II DIN 9-13 (0,06 MSEC)

2 CAPTEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
CWP110342	Chamelon II	1	A	252,00

Obscurcissement variable-Nombreux réglages- Rapport Q/prix

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Cagoule spécialement conçue pour disperser les fumées du visage

Réglages: Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair

Garantie: 24 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/3

CHAMPS DE VISION: 97x47 MM

MIG/TIG/ELECT.

MACH II DIN 9-13 (0,02 MSEC) TIG

2 CAPTEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
19008001	Mach II (Double panneau LCD *)	1	A	273,00

Obscurcissement variable-TIG-Nombreux réglages-Double LCD

Fonction meulage (capteurs d'arrêt)

Appui-tête réglable en de nombreuses positions

Réglages: Obscurciss. DIN-sensibilité-temps de retour au clair

Champs de vision (mm): 97x47 double panneau LCD (uniformité)

Garantie: 24 mois

* Vision homogène dans toutes les directions grâce au double panneau LCD

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/3

MIG/TIG/ELECT.

MACH III DIN 9-13 (0,05 MSEC) TIG - PLASMA-OXYGAZ - FILTRE DIGITAL XXL

4 CAPTEURS



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
19009000	MACH III XXL TIG-plasma - OXYGAZ	1	A	490,00

Réglages digitaux de tous les modèles sur écran spécial à cristaux liquides

Soudage MIG ou TIG DIN 9-13

Soudage/coupage DIN 5-9

Soudage Plasma nécessitant une grande sensibilité

Réglage de la sensibilité

Réglage du temps de retour à la teinte claire

Champs de vision (mm): 97x60 mm large pour un plus grand confort

Garantie: 24 mois

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/2

MIG/TIG/ELECT./PLASMA/OXYGAZ



MACH III WIND DIN 9-13 (0,05 MSEC) AVEC VENTILATION



Livré en sac de sport

PRÊT À L'EMPLOI

MIG/TIG/ELECT./PLASMA/OXYGAS

CLASSIFICATION OPTIQUE: 1/3/2

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
19009001	Mach III WIND	1	A	1.232,00







Voir description à la page 102

MACH III - PIÈCES DE RECHANGE



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
19009007	Couvercle filtre à particule	1	C	13,40
19009008	Filtre protections	-	C	6,70
19009005	Pré-filtre	-	A	3,71
19009003	Filtre à particule	-	A	34,00
19009009	Filtre anti-odeurs (option)	-	C	31,90
19009011	Raccord tuyau bleu	-	C	81,80
19009013	Masque pour MACH III (Sans flexible ventilation)	-	B	40,20
19009013W	Masque pour MACH III Wind	-	A	63,90
19009015	Cellule LCD MACH III	-	C	335,00
19009017	Verre de protection extérieur	-	A	1,70
19009019	Verre de protection intérieur	-	A	1,37
19009021	Collerette	-	B	60,80
19009023	Batterie	-	C	222,00
19009025	Chargeur de batterie	-	C	108,20
19009027	Moteur+couvercle de filtre	-	C	343,00
19009028	Garniture pour filtre LCD	-	B	15,50
19009029	Support bleu pour verre protection	-	B	5,15
19009030	Kit ceinture	-	B	40,20
19009031	Coussin pour ceinture	-	B	28,80
19009032	Kit bretelle	-	B	26,80
WP110347	Serre tête MACH III	-	A	14,40



MASQUE	Verre extérieur 	Verre intérieur 	Serre-tête 	Bandeau antisueur 	Cagoule nue 	Coussinet arrière 
0764702E ECLIPSE II 9-13 NEW 2010 Q Tarif (€)	90 × 110 548980003920 10 0,73	47 × 103,5 WP11474S 10 3,12	HG2001 1 15,00	WP11476 5 1,94	AS3000F 1 17,00	NO / NON
0764702 ECLIPSE 9-13 Q Tarif (€)	94 × 115 548980764702 10 3,33	97 × 47 548980764701 10 3,12	NO / NON	WP11476 5 1,94	NO / NON	NO / NON
CWP110341 F1 FIX DIN 11 Q Tarif (€)	51 × 107 WP110344 10 3,12	51 × 107 WP110344 10 3,12	WP110347 1 14,40	14008384 5 3,40	14008380 1 22,10	WP110349 1 3,12
WP110444HQ OPTOVARIO 9-13HQ Q Tarif (€)	100 × 122 BOMBÉ WP110346 10 3,33	51 × 107 WP110344 10 3,12	WP110347 1 14,40	14008384 5 3,40	NO / NON	NO / NON
WP11444VX OPTOVARIO 9-13VX Q Tarif (€)	90 × 110 548980003920 10 0,73	51 × 107 WP110344 10 3,12	WP11472 ⁽¹⁾ 1 7,40	WP11476 5 1,94	WP11461 ⁽¹⁾ 1 17,80	NO / NON
OPTOVARIO 9-13 SE/SL/XL Q Tarif (€)	100 × 120 BOMBÉ WP11500 10 3,43	90 × 110 548980003920 10 0,73	WP11504 1 16,10	WP11476 5 1,94	WP11502 1 64,30	NO / NON
CWP110342 CHAMELON II DIN 9-13 Q Tarif (€)	94 × 115 548980764702 10 3,33	51 × 107 WP110344 10 3,12	WP110347 ⁽⁴⁾ 1 14,40	14008384 5 3,40	14008381 ⁽⁴⁾ 1 21,45	WP110349 1 3,12
19008001 MACH II DIN 9-13 Q Tarif (€)	100 × 122 BOMBÉ WP110346 10 3,33	51 × 107 WP110344 10 3,12	WP110347 1 14,40	14008384 5 3,40	14008382 1 22,10	WP110349 1 3,12
MACH III MACH III Wind	Regardez svp le tableau MACH III et MACH III Wind					

⁽¹⁾ La cagoule nue WP11461 est compatible avec les anciens masques OPTOFIX mais seulement avec le serre-tête WP11472.

⁽²⁾ ATTENTION ! Pour les masques PLATINVARIO, nous recommandons d'acheter les nouvelles cagoules + serre-tête à cause des problèmes possibles de compatibilité avec les anciens masques.

⁽³⁾ ATTENTION ! Si vous avez un CHAMELEON II nouveau modèle, vous devez acheter le verre extérieur 548980764702 (mêmes prix et conditionnement)

⁽⁴⁾ ATTENTION ! Si vous avez un CHAMELEON II ancien modèle, vous devez obligatoirement changer la cagoule + serre-tête (WP110347 + 14008381)

RIDEAUX

RIDEAUX DE SOUDAGE ENTIERS EN 1598



Ces rideaux fabriqués en matière ininflammable suivant classe 1 (plus haute protection. Compatible laser), Norme DIN53 438T2, épaisseur 0,4 mm, sont disponibles en trois couleurs. Ces rideaux ont des bords et des boucles renforcés qui se trouvent à 21 cm du bord supérieur. Ces rideaux peuvent être suspendus par des crochets métalliques dans un tube ou par des crochets roulants dans le profilé C. Pour les 2 Désignations de fixation, le mouvement horizontal est possible. Ces rideaux peuvent être assemblés les uns aux autres grâce aux fixations sur les bords extérieurs.

Code	Désig.	Couleur	Dimensions (H x L)	Poids	Unité	Classe	Tarif (€)
TTVT75M130180	T75	Vert foncé	1800 x 1300 mm	1,5 kg	1	B	63,20
TTVT75M130200	T75	Vert foncé	2000 x 1300 mm	1,6 kg	-	B	72,90
TTVT55M130180	T55	Vert	1800 x 1300 mm	1,5 kg	-	B	63,20
TTVT55M130200	T55	Vert	2000 x 1300 mm	1,6 kg	-	B	72,90
TTVT40M130180	T40	Rouge	1800 x 1300 mm	1,5 kg	-	B	63,20
TTVT40M130200	T40	Rouge	2000 x 1300 mm	1,6 kg	-	B	72,90
TTVT0130200	T0	Incolore	2000 x 1300 mm	1,6 kg	-	C	72,90

RIDEAUX DE SOUDAGE EN BANDES EP.1MM EN 1598



La meilleure façon de composer un rideau complet dans la longueur souhaitée (valable pour de grande longueur) avec une facilité d'accès à l'aire de travail quelque soit la configuration grâce à la possibilité de passer entre les bandes.

De plus, la réparation est facilitée avec le changement de la bande endommagée.

Grâce aux nouveaux accessoires de montage (voir ci-dessous) il est possible de fixer le tuyau (1 pouce) au mur ou au plafond ou sur une autre structure.

Les bandes ont une largeur de 570 mm et sont fournies en 2 hauteurs : 1800 mm pour application standard et 2800 mm pour être suspendu au plafond. 4 bandes permettent de couvrir 2.2m². Non combustible classe 1 DIN 53438T2.

Code	Désignation	Dimensions (H x L)	Unité	Classe	Tarif (€)
TTLT4011800	Rideau en bande rouge	1800 x 570 mm	1	B	41,20
TTLT4012800	Rideau en bande rouge	2800 x 570 mm	-	C	60,80

ACCESSOIRES POUR MONTAGE



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
TTVZHAKEN	Crochets pour rideaux	7*	B	0,97
TTL-Z-WABE-R	Support tube 1"+L	1	C	18,10
TTL-Z-S-SCHELLE	Support tuyau 1"	-	C	5,57
TTL-Z-R-SCHELLE	Support tube 1"	-	C	7,73

* 7 pc par rideau

TTVZHAKEN

TTL-Z-WABE-R

TTL-Z-S-SCHELLE3

TTL-Z-R-SCHELLE

TRANSECO - 1 PANNEAU DE PROTECTION MOBILE AVEC RIDEAU EN 1598



Une armature stable avec tubes aciers et revêtement époxyde. Le rideau est tendu entre les barres supérieures et inférieures du cadre. L'ensemble est livré en petites boîtes facile à assembler.

Code	Désignation	Dimensions(H x L)	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVET75M	TransEco T75	1870 x 1455 mm*	Vert foncé, mat	1	B	171,00
TTOTTVET55	TransEco T55	1870 x 1455 mm*	Vert	-	C	171,00
TTOTTVET40	TransEco T40	1870 x 1455 mm*	Rouge	-	B	171,00

* distance du sol 0,25 m

TRANSFLEX - 1 PANNEAU DE PROTECTION MOBILE AVEC RIDEAU(ROUES EN OPTION) EN 1598

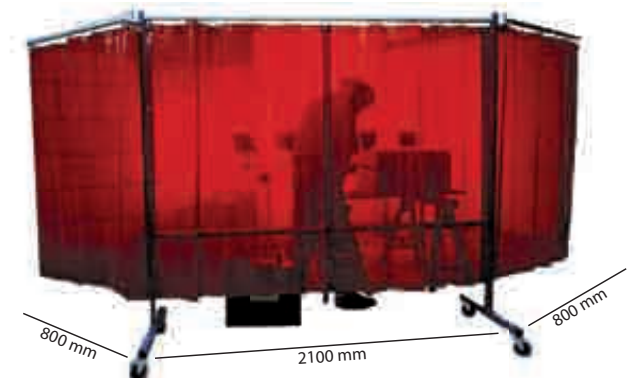


Armature stable avec tubes aciers et revêtement époxyde. Le rideau est fixé sur l'armature par des crochets métalliques. Kit complet avec rideau épaisseur 0,4 mm (ou 1 mm).

Code	Désignation	Dimensions(H x L)	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVS075M	TransFlex T75	1930 x 2100 mm*	Vert foncé, mat	1	B	434,00
TTOTTVS055	TransFlex T55	1930 x 2100 mm*	Vert	-	C	434,00
TTOTTVS040	TransFlex T40	1930 x 2100 mm*	Rouge	-	B	472,00

* distance du sol 0,33 m

TRANSFLEX - 3 PANNEAUX DE PROTECTION MOBILE AVEC RIDEAU EN 1598



Construction stable en panneaux de section 50 x 30 mm avec revêtement bleu époxyde. Le rideau est fixé sur l'armature par des crochets métalliques. Kit complet avec rideau 0,4 mm (ou 1 mm).

ROUES INCLUSES

Code	Désignation	Dimensions(H x L)	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOTTVST75M	TransFlex T75	1930 x 3700 mm*	Vert foncé, mat	1	C	472,00
TTOTTVST55	TransFlex T55	1930 x 3700 mm*	Vert	-	C	472,00
TTOTTVST40	TransFlex T40	1930 x 3700 mm*	Rouge	-	B	472,00
TTOTTLST40	TransFlex T40 1mm	1930 x 3700 mm*	Rouge	-	C	483,00

* distance du sol 0,33 m

JEU DE 4 ROUES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
TTOZROLLE100	Jeu de 4 roues de rechange	1	C	57,90

GANTS ET VÊTEMENTS

GANTS DE SOUDAGE MUJ-SOLO



GANTS DE SOUDAGE EN CUIR DOUX

MUJ-SOLO sont nos gants de soudage offrant les meilleures conditions de protection et de confort. Aucun autres gants n'offrent autant de souplesse combinée à une matière résistante à l'usure, et une protection supplémentaire assurée par une garniture innovatrice orange contre l'usure. Cette garniture a un traitement spécial pour améliorer les propriétés d'isolation et assurer la sécurité la plus élevée à l'opérateur. Des coutures invisibles rendent ces gants extrêmement confortables et très élégants. La manche prolongée assure un niveau de protection élevé pour l'avant-bras. Idéal pour une utilisation professionnelle répétitive, ces gants sont disponibles en version pour droitier ou gaucher.

NORME: EN 338 – EN 420 CAT.2



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548914013005	Droite (taille 10)	1	A	11,60
548914013006	Gauche (taille 10)	-	A	11,60

GANTS

GANTS DE MANUTENTION

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
G100330	Manucuir - taille 10	12	B	1,83
G100315	Manudock renforcé - taille 10	-	B	3,22
G100324	Mécano Souple Medium - taille 9	-	A	6,65
G100313	Mécano Souple Grand - taille 10	-	B	7,17

GANTS DE SOUDAGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
G100316	Manusoud 15cm - taille 10	10	B	7,08
G100318	Soudargon 15cm - taille 10	-	B	6,43
G100501	Lucifer 150°C - taille 10	-	B	5,57



G100330



G100315



G100501



G100316



BLOUSON CLASS

Les blousons de protection GCE combinent la solidité d'un tissu traité pour une résistance maximale, avec les exigences d'usagers pour des vêtements de travail modernes et confortables. Blouson très fonctionnel !

Muni d'une poche pour garder ses outils (crayons, feutres ...), la fermeture est protégée contre les projections de soudage.



FAIT MAIN EN ITALIE AVEC DE LA PEAU ITALIENNE CERTIFIÉE.

Code	Désignation	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13024	CLASS L	Blanc	1	C	81,40
WP13026	CLASS XL	Blanc	-	A	81,40
WP13027	CLASS XXL	Blanc	-	B	81,40

MANCHETTES ÉLASTIQUE / AJUSTABLE

Ces manchettes, fournies en paires, assurent une protection maximum contre les projections. Elles sont disponibles en deux versions:

Élastique – facile et rapide à mettre et à enlever, munie de bandes élastiques autour de la main.

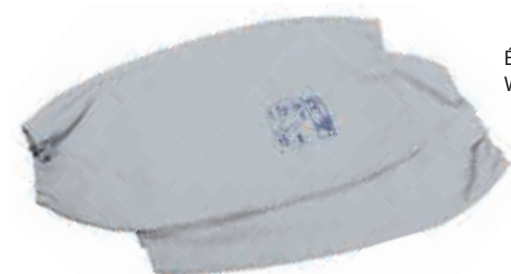
Ajustable – version plus longue avec des lacets qui passent derrière la nuque, ce qui permet aux manchettes de suivre les mouvements de l'utilisateur. A utiliser avec des gants de soudage. NORME: EN470/1.



CERTIFICAT APPOSE

Élastique
WP13062

Ajustable
WP13064



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13062	Élastique (la paire)	1	A	16,50
WP13064	Ajustable (la paire)	-	B	21,70

COIFFE



12064

Coiffe soudeur en coton ignifugée offrant une très bonne protection contre les étincelles lors des opérations de soudage et meulage. Les produits peuvent être lavés quelque fois sans altérer leurs propriétés.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12064	PRO	1	B	17,80
12068	TOTAL	-	B	29,90



EN531A-B1-C1-E1
EN 470-1



12068

TABLIER



Tablier de protection pour le corps contre les projections de soudage.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
12010	Tablier 60×90 cm	1	B	17,80
12010L	Tablier 80×110 cm	-	B	27,90



GUÈTRES



Guêtres avec boucles à fermeture rapide pour la protection des jambes contre les projections. NORME: EN 470.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP13018	Guêtres (la paire)	1	B	18,10



BROSSES

BROSSES BR



BR 1 14008472



BR 2 14008475



BR 5 14008480



BR JUNIOR 14008157

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
14008472	BR 1 Acier	4	B	4,61
14008475	BR 2 Inox	-	B	7,96
14008480	BR 5 Laiton	-	B	4,02
14008157	Junior Laiton	-	C	3,06

CARACTÉRISTIQUES

	Rangs	Type	Diamètre de fil
BR 1 Acier	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 2 Inox	4	fin	0,30-0,35 mm
BR 5 Laiton	4	ondulé	0,30-0,35 mm
BR Junior Laiton	3	ondulé	0,15 mm

MARTEAU



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21103	Marteau H1	1	A	5,69

PINCE MIG MULTI-USAGE

NOUVEAU



NOUVELLE PINCE MIG MULTI-USAGE QUI PERMET DE:

- nettoyer les projections de soudage à l'intérieur de la buse MIG sans démontage
- visser / dévisser les tubes contacts MIG
- couper l'excès de fil avant de commencer à souder.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21106	MIG-TOOL - Pince MIG multi-usage	1	A	23,20

PINCES PORTE-ÉLECTRODES

PRATICA



380 g - 200 mm

420 g - 240 mm

Poignée ergonomique ; l'électrode peut-être être placée dans plusieurs positions pour faciliter l'opération de soudage quand les pièces à souder sont difficilement accessibles. Classe d'isolation: B
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
17200260	Pratica 1-260	3,25	260	1	A	12,70
17200350	Pratica 2-350	4	350	-	A	15,60
17200520	Pratica 3-520	6	520	-	A	17,20

MUJ-SUPER



460 g - 250 mm

410 g - 230 mm

Pince hautes performances avec revêtement antidérapant et une très bonne isolation. La pince est construite pour offrir un maximum de protection grâce à une matière isolante recouvrant l'attache de l'électrode évitant ainsi les contacts avec l'opérateur ou une autre pièce métallique. Classe d'isolation: B
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21034	MUJ-SUPER 300	3,25	200	1	B	17,10
WP21035	MUJ-SUPER 400	4	300	-	B	19,40
WP21036	MUJ-SUPER 600	5	400	-	B	21,50

CROCODILE



Pince avec poignée striée assurant une bonne prise en main et un excellent équilibre. Le ressort de l'attache est protégé contre les projections et le câble se fixe à l'aide d'une douille et vis en cuivre (fournie). Cette pince fait partie des plus populaires sur le marché, elle convient aux exploitations lourdes et se décline en 3 modèles. Classe d'isolation: B
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
53102	Crocodile 200	430 g - 235 mm	200	1	C	7,27
53104	Crocodile 400	445 g - 235 mm	400	-	A	9,11
53106	Crocodile 600	630 g - 250 mm	600	-	A	11,30

VESTALE



Pince de soudage style VESTALE. Rigide et fiable. Entièrement isolée.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (60%)	Unité	Classe	Tarif (€)
D150102	Vestale 500	3,25-4,0-5,0	500	1	A	42,30

TWIST



Les pinces Twist ont un positionnement d'électrode à 90°. Lors de l'utilisation, l'électrode est entièrement protégée réduisant ainsi les risques de court-circuit. Classe d'isolation: B.
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
53524	Twist 400	400	1	B	11,40
53526	Twist 600	600	-	B	18,30

SHARK



Pinces adaptées à toutes les applications de soudage, disponibles pour des ampérages jusqu'à 500 A. Grande résistance aux chocs, très facile à utiliser. Classe d'isolation: B.
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
548800000160	Shark 200	2-2,5	150	1	A	6,85
548800000260	Shark 300	3,25	250	-	A	7,94
548800000350	Shark 400	4,0	350	-	A	9,02
548800000500	Shark 550	5,0	500	-	A	10,10

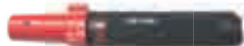
COBRA® / STUBBY® / STUNTY



D150104



D150103



D150104S



D150105S

La vraie pince Stubby®. L'électrode se fixe en vissant la poignée. Le modèle STUNTY fonctionne sur le même principe avec des ampérages différents. Classe d'isolation: B.
NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Electrode recom.	A (35%)	A (60%)	Unité	Classe	Tarif (€)
D150104	Cobra®	2,5-3,25		300	1	B	37,10
D150103	Stubby® 300	2,5-3,25	300		-	A	40,70
D150104S	Stunty 200	2,0-2,5	200		-	C	24,70
D150105S	Stunty 400	3,25-4,0	400		-	C	37,10

TORCHE DE COUPAGE ARC AIR



Torche de coupage avec électrodes carbone (différents diamètres).

DIMENSIONS: Torche 25 cm
Câble 2 m

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
52040	Torche 600 amp	1	B	216,00
52041	Torche 1200 amp	-	B	278,00

ELECTRODES CARBONE

Code	Longueur	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
52104	305 mm	4 mm	100	C	0,42
52105	305 mm	5 mm	-	C	0,44
52106	305 mm	6 mm	-	A	0,46
52108	305 mm	8 mm	-	B	0,57
52110	305 mm	10 mm	-	B	0,70

PINCES DE MASSE

ECO-MAS



200 g - 170 mm

Pinces de masse pour utilisation générale avec des petites machines à souder (transformateurs ou petits onduleurs jusqu'à 150 A).

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21038	Eco-mas 150	150	1	C	4,72
WP21039	Eco-mas 200	200	-	A	5,90

CLASSIC-MAS

280 g - 170 mm

310 g - 200 mm

550 g - 210 mm



Pinces de masse hautes performances avec bande cuivre intérieure (modèle 400) et bande cuivre double (modèle 600).

Très bonne conductivité, décharge électrique minimum. Pour tous les usagers professionnels.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21009	Classic-mas 200	250	1	B	8,36
53204	Classic-mas 400	400	-	C	8,79
WP21037	Classic-mas 650	600	-	A	21,50

BRASS-MAS PRO - ML-MAS



Brass-mas PRO 300

Brass-mas PRO 500

ML-mas 300

ML-mas 500

Pinces de masse pour utilisation industrielle. Fabriquées en laiton.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21046	Brass-mas PRO 300	300	1	B	29,80
WP21040	Brass-mas PRO 400	400	-	B	28,80
WP21041	Brass-mas PRO 500	500	-	B	30,50
D150215	ML-mas 300	300	-	A	15,20
D150216	ML-mas 500	500	-	A	29,60

X-MAS



Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
B1300A	X-mas 300	300	1	A	8,89

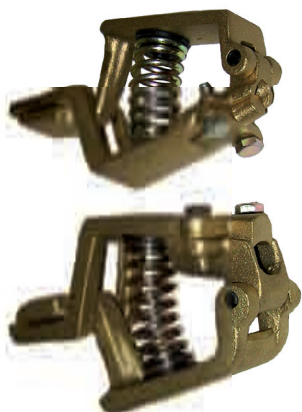
MAGNET-MAS



Pince de masse pour forts ampérages (400A à 60% et 500A à 35%) avec un aimant puissant permettant de fixer celle-ci verticalement même avec le poids du câble suspendu. Idéale pour le travail vertical sur les chaudières.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21045	Magnet-mas 500	500	1	C	33,30

LOR-MAS



Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
D150202	LOR-mas 300	300	1	A	18,10
D150205	LOR-mas 600	600	-	A	30,70

STRONG-MAS



Pince de masse PROFESSIONNELLE à vis pour une utilisation en continue, où une connexion électrique parfaite est nécessaire.
Poignée isolée.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21044	Strong-mas 600	600	1	A	23,90

SCREW-MAS



Pinces de masse (Intercalaire) en laiton assurant une grande conductivité. La surface d'appui large permet d'obtenir une surface de contact optimale.

Code	Désignation	A (35%)	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21042	Screw-mas 500	500	1	B	28,70
WP21043	Screw-mas 600	600	-	A	60,00
D150206	Screw-mas 1000	1000	-	A	88,60

KIT COMPLET

READY-KIT



WP21005

MUJ KIT 160 EST UN KIT COMPLET DE SOUDAGE QUI CONTIENT:

Une pince porte-électrode avec câble 3 m. Une pince de masse avec câble 2 m.
Un masque de soudeur avec verre DIN 10 (75 × 98 mm). Brosse / marteau pour enlever les scories.
Câble et connexions 25 mm. Pour utilisation avec électrodes jusqu'à 3,25 mm.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21005	Ready-KIT 160A	1	A	72,90



WP21028

MUJ KIT 300 PROF EST UN KIT PROFESSIONNEL QUI CONTIENT:

Une pince porte-électrode avec câble 4 m. Une pince de masse avec câble 4 m.
Un masque de soudeur avec verre DIN 11 (75 × 98 mm). Brosse professionnelle avec poignée en bois.
Câble et connexions 35 mm. Pour utilisation avec des électrodes jusqu'à 4 mm.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP21028	Ready-KIT 300A PROF	1	C	100,70

CONNECTEURS



Code	Désignation	Orifice Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
53316	16 mm ²	10 mm	10	C	1,66
53325	25 mm ²	12 mm	-	C	1,78
53335	35 mm ²	12 mm	-	C	2,31
53350	50 mm ²	12 mm	-	C	2,90
53370	70 mm ²	12 mm	-	C	3,33

CÂBLES EN CUIVRE PVC



Code	Désignation	A (60%)	Unité	Classe	Tarif (€)
341000111010	10 mm ²	180	100 m	C	NET
341000111016	16 mm ²	180	-	A	NET
341000111025	25 mm ²	230	-	A	NET
341000111035	35 mm ²	290	50 m	A	NET
341000111050	50 mm ²	360	-	A	NET
341000111070	70 mm ²	460	-	A	NET
341000111095	95 mm ²	560	-	A	NET
341000111120	120 mm ²	560	-	A	NET

CÂBLES EN CUIVRE CAOUTCHOUC

Code	Désignation	A (60%)		Unité	Classe	Tarif (€)
WP21160	16 mm ²	180	Neoprene	100 m	C	NET
WP21162	25 mm ²	230	Neoprene	-	C	NET
WP21164	35 mm ²	290	Neoprene	-	C	NET
WP21166	50 mm ²	360	Neoprene	50 m	C	NET
WP21168	70 mm ²	460	Neoprene	-	C	NET

CONNECTEURS POUR CÂBLE DE SOUDAGE

Code	Désignation	Ø Câble	Min. Unité	Classe	Tarif (€)
711P001003	Femelles petit TB	10-25 mm ²	5	A	2,11
711P001053	Femelles TB	25-35 mm ²	-	A	4,02
711P001103	Femelles TB	35-50 mm ²	-	A	4,40
711P001203	Femelles TB	50-70 mm ²	-	A	6,11
711P001303	Femelles TB	70-95 mm ²	-	A	8,57
711P001005	Mâles petit TSB	10-25 mm ²	5	A	2,11
711P001055	Mâles TSB	25-35 mm ²	-	A	4,02
711P001105	Mâles TSB	35-50 mm ²	-	A	4,40
711P001205	Mâles TSB	50-70 mm ²	-	A	6,11
711P001305	Mâles TSB	70-95 mm ²	-	A	8,57

CONNECTIONS POUR PANNEAU

Code	Désignation	Ø Câble	Unité	Classe	Tarif (€)
711P001004	Femelles petit TEB	10-25 mm ²	1	A	2,11
711P001104	Femelles TEB	35-50 mm ²	-	A	4,51
711P001204	Femelles TEB	50-70 mm ²	-	B	5,36
711P001304	Femelles TEB	70-95 mm ²	-	A	8,57
711P001106	Mâles TKB	35-50 mm ²	1	C	4,51
711P001206	Mâles TKB	50-70 mm ²	-	C	5,36
711P001306	Mâles TKB	70-95 mm ²	-	C	11,80

ONDULEURS

ONDULEUR WOLF

Les modèle 1400 est livré complet dans une mallette plastique avec pince de masse + câble, pince porte-électrode + câble.

- Design très moderne.
- **IDÉAL POUR LES INTERVENTIONS DE MAINTENANCE RAPIDES, ENTRETIEN ET INDUSTRIE MÉCANIQUE GÉNÉRALE.**
- Système électronique très fiable.
- Présentoir publicitaire offert à partir de 4 onduleurs achetés.



W1400



W1600P



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
W1400	Wolf 1400	1	A	423,00
W1600P	Wolf 1600P	-	A	598,00

TECHNICAL DATA - CARACTÉRISTIQUES

	Wolf 1400	Wolf 1600P
Tension d'alimentation	230 V	230 V
Courant maximum	130 A (35%)	150 A (30% 20°C)
Poids	3,5 kg	5,5 kg
Ø maxi d'électrode	3,25 mm (30e/h)	3,25 - 4,0 mm
Mallette	✓	✗
Pince de masse+câbles	✓	Option*
Filtre de moteur générateur	Option	✓

* KIT suggéré cod. WP21005 (page 117)

Présentoir publicitaire à la demande.

GRANDE FIABILITÉ, PRIX EXTRAORDINAIRE

MIGSTAR PRO

La nouvelle génération de torches GCE avec des caractéristiques techniques inégalées et un rapport qualité prix unique.



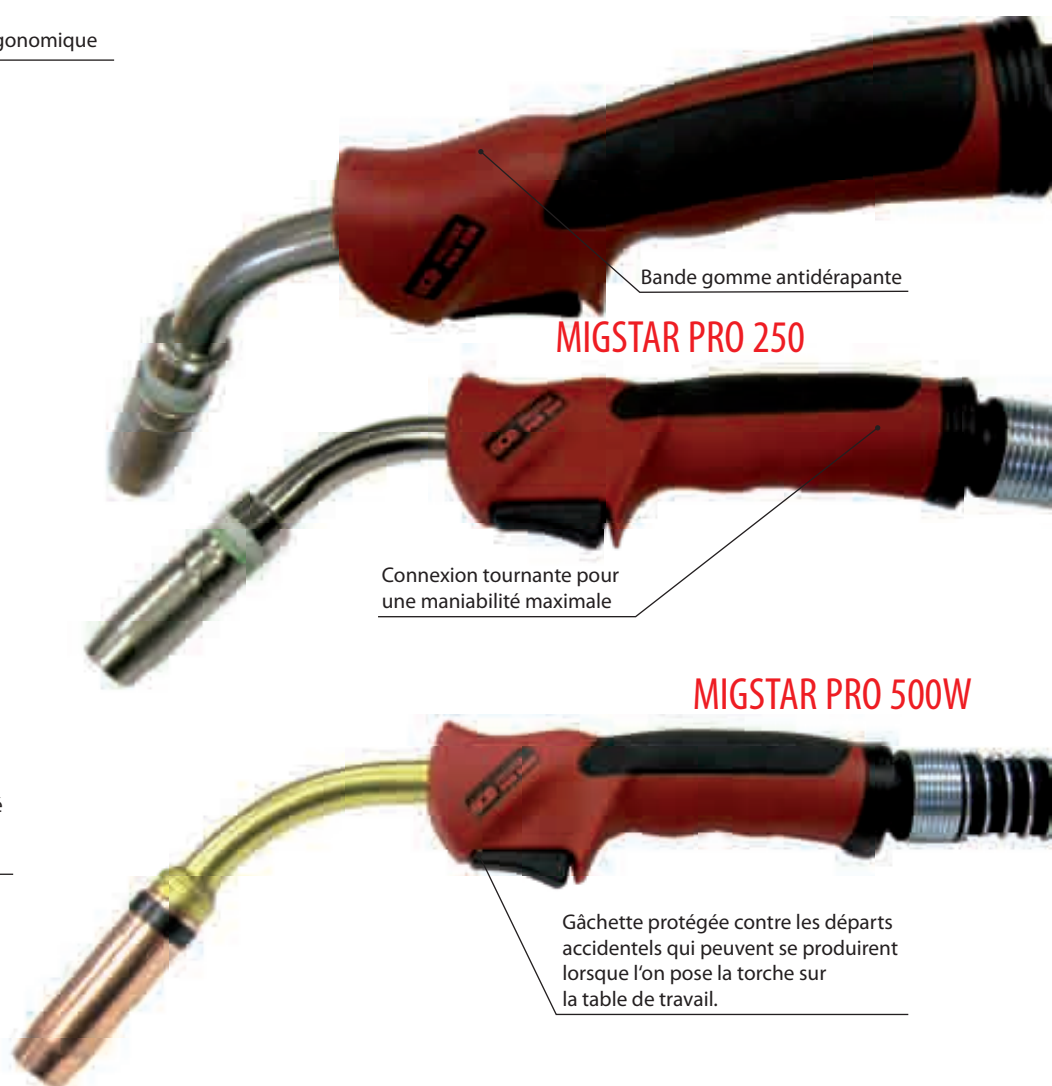
Grip arrière robuste et ergonomique

Connexion tournante sur la partie arrière de la torche pour la meilleure fluidité du fil en sortie du dévidoir



Capuchon de fermeture fixé à la gaine : imperdable et réutilisable

Conduite d'eau revêtue de matière textile pour une résistance maximale



Bande gomme antidérapante

MIGSTAR PRO 250

Connexion tournante pour une maniabilité maximale

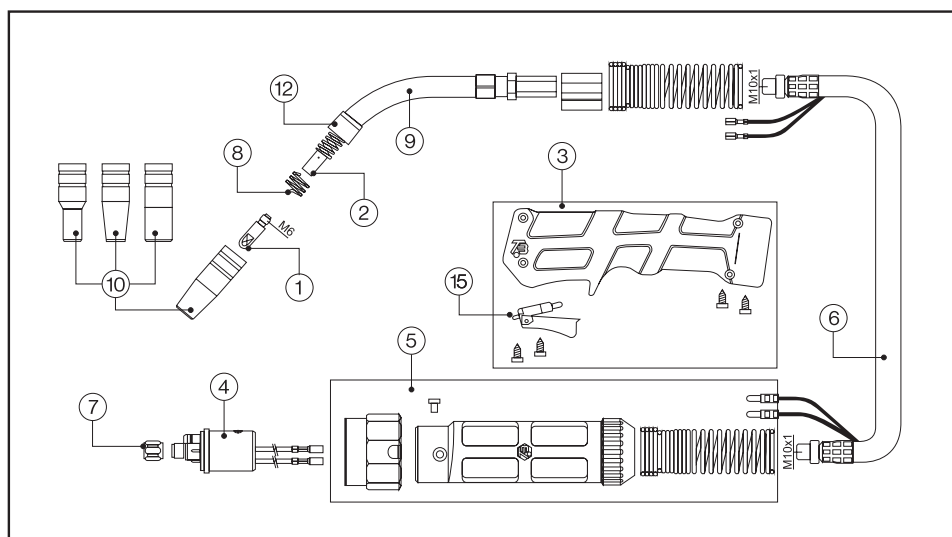
MIGSTAR PRO 500W

Gâchette protégée contre les départs accidentels qui peuvent se produire lorsque l'on pose la torche sur la table de travail.

NOUVEAU 600 H₂O
POUR APPLICATIONS TRÈS
LOURDES À HAUTS AMPÉRAGES
(TUBE CONTACT M10)

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
102P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 150-3	1	A	53,60
102P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 150-4	-	B	59,00
102P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 150-5	-	B	67,50
103P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 252-3	-	B	74,00
103P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 252-4	-	A	80,40
103P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 252-5	-	A	90,00
114P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 360-3	-	B	110,30
114P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 360-4	-	A	126,70
114P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 360-5	-	B	149,40
134P959A30N	TORCH MIGSTAR PRO 511-3 H2O	-	B	137,00
134P959A40N	TORCH MIGSTAR PRO 511-4 H2O	-	A	146,30
134P959A50N	TORCH MIGSTAR PRO 511-5 H2O	-	B	160,70
135P600W30N	TORCH MIGSTAR PRO 600 H2O 3 m - NOUVEAU	-	B	162,80
135P600W40N	TORCH MIGSTAR PRO 600 H2O 4 m - NOUVEAU	-	A	182,40
135P600W50N	TORCH MIGSTAR PRO 600 H2O 5 m - NOUVEAU	-	C	199,90

TORCHE MIGSTAR 150



CARACTÉRISTIQUES:

Poignée: ergonomique, légère

Connexion tournante

Câble coaxial spécial TB FLEX

Raccord central EURO

A (60 % gaz CO₂): 180 A

A (60 % gaz MIX): 150 A

Norme: EN 60974-7

MIGSTAR 150 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
340P061073	Tube contact E-Cu	ø 0,6 M6x25mm	1	25	A	0,42
340P081073	Tube contact E-Cu	ø 0,8 M6x25mm	1	-	A	0,42
340P091073	Tube contact E-Cu	ø 0,9 M6x25mm	1	-	C	0,42
340P101073	Tube contact E-Cu	ø 1,0 M6x25mm	1	-	A	0,42
340P121073	Tube contact E-Cu	ø 1,2 M6x25mm	1	-	A	0,42
102P002037	Support tube contact		2	10	A	2,31
360P161130	Câble coaxial	3 m	6	1	C	87,90
360P161140	Câble coaxial	4 m	6	-	C	99,30
360P161150	Câble coaxial	5 m	6	-	C	111,30
701P002005	Ecrou de blocage		7	10	B	1,15
102P002011	Ressort		8	-	A	1,10
102P001010	Col de cygne		9	1	A	9,97
345P011002	Buse	16 mm CYL	10	10	A	2,53
345P012002	Buse	12 mm CON	10	-	A	2,53
345P013002	Buse	9,5 mm CON	10	-	A	3,12
102P002003	Bague plastique		12	1	B	0,78

TORCHES MIGSTAR PRO

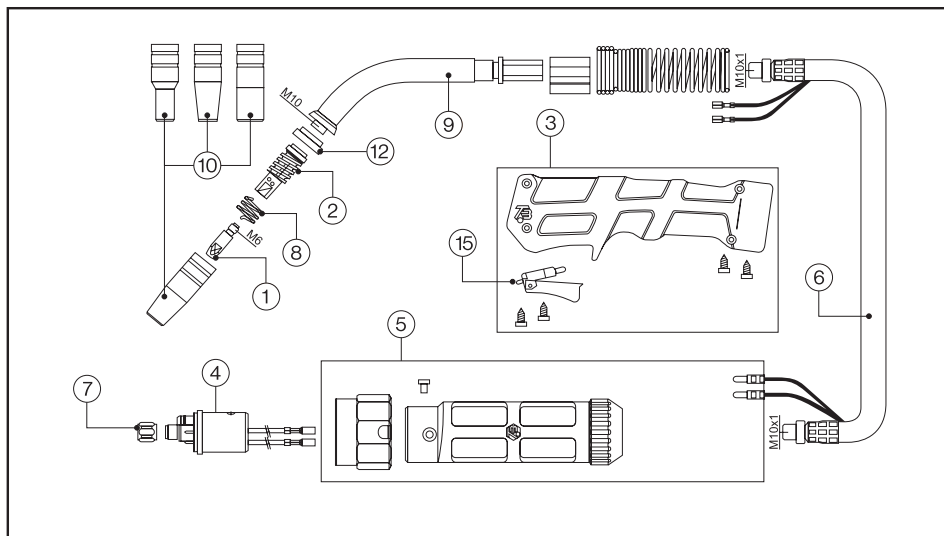
Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP90010	Connexion complète Air	3	1	B	10,20
WP90014	Raccord Air	5	-	C	7,73
WP90009	Torche pulsée	15	5	B	2,58

TORCHES TBI

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
380P959001	Poignée ergonomique	3	1	B	28,20
701P001048	Embout EURO	4	-	A	18,80
701P959001	Capot plast. d'embout avec ressort	5	-	C	16,80
385P021016	Gâchette	15	-	B	3,75

Gaine guide fil pour toutes les torches à la pag. 125.

TORCHE MIGSTAR 252



CARACTÉRISTIQUES:

Poignée: ergonomique, légère

Connexion tournante

Câble coaxial spécial TB FLEX

Raccord central EURO

A (60 %) gaz CO₂: 230 A

A (60 %) gaz MIX: 200 A

Norme: EN 60974-7

MIGSTAR 252 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)	
340P061069	Tube contact E-Cu	ø 0,6	M6x28mm	1	25	A	0,62
340P081069	Tube contact E-Cu	ø 0,8	M6x28mm	1	-	A	0,62
340P091069	Tube contact E-Cu	ø 0,9	M6x28mm	1	-	C	0,62
340P101069	Tube contact E-Cu	ø 1,0	M6x28mm	1	-	A	0,62
340P121069	Tube contact E-Cu	ø 1,2	M6x28mm	1	-	A	0,62
340P141069	Tube contact E-Cu	ø 1,4	M6x28mm	1	-	A	0,62
340P083069	Tube contact CuCrZr	ø 0,8 (LONGUE VIE)		1	-	A	1,42
340P103069	Tube contact CuCrZr	ø 1,0 (LONGUE VIE)		1	-	A	1,42
340P123069	Tube contact CuCrZr	ø 1,2 (LONGUE VIE)		1	-	A	1,42
104P102003	Support tube contact	M6		2	10	A	4,99
701P001048	Embout EURO			4	1	A	18,80
360P251130	Câble coaxial	3 m		6	-	C	69,70
360P251140	Câble coaxial	4 m		6	-	C	84,70
360P251150	Câble coaxial	5 m		6	-	C	100,70
701P002005	Ecrou de blocage			7	10	B	1,15
103P002006	Ressort			8	-	C	0,57
103P001001	Col de cygne			9	1	C	25,70
345P011003	Buse	20 mm CYL		10	10	A	3,65
345P012003	Buse	15 mm CON		10	-	A	3,65
345P013003	Buse	11 mm CON		10	-	B	3,70
104P002003	Bague plastique			12	1	B	0,95

TORCHES MIGSTAR PRO

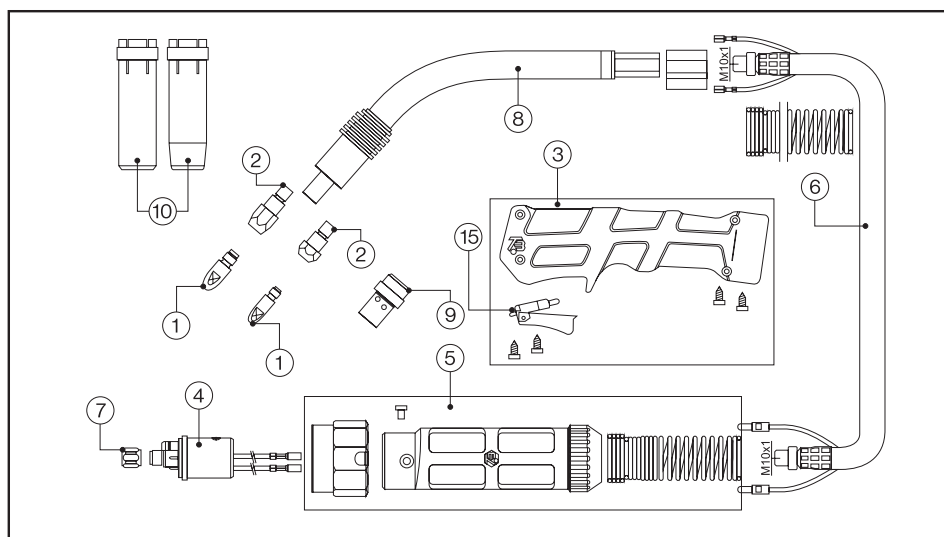
Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP90010	Connexion complète Air	3	1	B	10,20
WP90014	Raccord Air	5	-	C	7,73
WP90009	Torche pulsée	15	5	B	2,58

TORCHES TBI

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
380P959001	Poignée ergonomique	3	1	B	28,20
701P959001	Capot plast. d'embout avec ressort	5	-	C	16,80
385P021016	Gâchette	15	-	B	3,75

Gaine guide fil pour toutes les torches à la pag. 125.

TORCHE MIGSTAR 360



CARACTÉRISTIQUES:

Poignée: ergonomique, légère

Connexion tournante

Câble coaxial spécial TB FLEX

Raccord central EURO

A (60 %) gaz CO₂: 350 A

A (60 %) gaz MIX: 335 A

Norme: EN 60974-7

MIGSTAR 360 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
340P061069	Tube contact E-Cu	ø 0,6 M6x28mm	1	25	A	0,62
340P081069	Tube contact E-Cu	ø 0,8 M6x28mm	1	-	A	0,62
340P091069	Tube contact E-Cu	ø 0,9 M6x28mm	1	-	C	0,62
340P101069	Tube contact E-Cu	ø 1,0 M6x28mm	1	-	A	0,62
340P121069	Tube contact E-Cu	ø 1,2 M6x28mm	1	-	A	0,62
340P083069	Tube contact CuCrZr	ø 0,8 (LONGUE VIE)	1	-	A	1,42
340P103069	Tube contact CuCrZr	ø 1,0 (LONGUE VIE)	1	-	A	1,42
340P123069	Tube contact CuCrZr	ø 1,2 (LONGUE VIE)	1	-	A	1,42
342P006014	Support tube contact	M6 x 28 mm-Standard	2	10	A	1,56
342P008014*	Support tube contact	M8 x 28 mm-Special	2	-	B	1,56
701P001048	Embout EURO		4	1	A	18,80
360P501130	Câble coaxial	3 m	6	-	C	99,70
360P501140	Câble coaxial	4 m	6	-	C	123,60
360P501150	Câble coaxial	5 m	6	-	C	148,40
701P002005	Ecrou de blocage		7	10	B	1,15
114P001001	Col de cygne		8	1	C	53,60
114P102004	Diffuseur de gaz	Plastique	9	10	A	1,80
114P002005	Diffuseur de gaz	Céramique	9	-	A	1,91
345P011010	Buse	20 mm CYL	10	-	C	5,79
345P012010	Buse	16 mm CON	10	-	A	5,79
345P013010	Buse	12 mm CON	10	-	C	6,22

* avec ce diffuseur il faut utiliser les tube contacts M8 de la torche 511

TORCHES MIGSTAR PRO

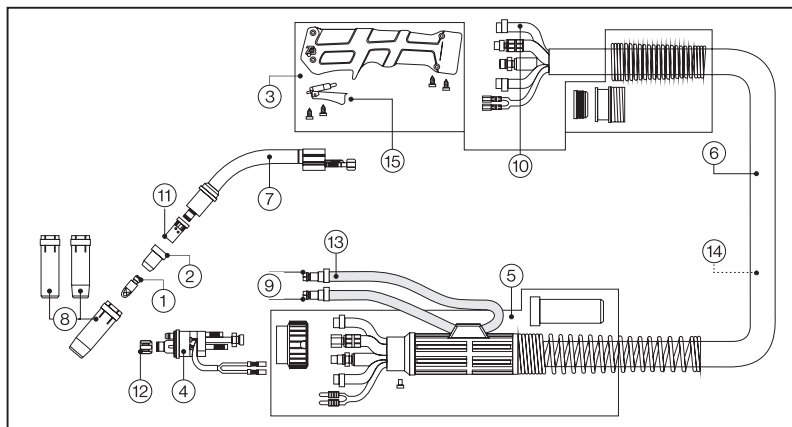
Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP90010	Connexion complète Air	3	1	B	10,20
WP90014	Raccord Air	5	-	C	7,73
WP90009	Torche pulsée	15	5	B	2,58

TORCHES TBI

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
380P959001	Poignée ergonomique	3	1	B	28,20
701P959001	Capot plast. d'embout avec ressort	5	-	C	16,80
385P021016	Gâchette	15	-	B	3,75

Gaine guide fil pour toutes les torches à la pag. 125.

TORCHE MIGSTAR 511 H2O



CARACTÉRISTIQUES:

Poignée: ergonomique, légère

Connexion tournante

Câble coaxial spécial TB FLEX

Raccord central EURO

A (60 %) gaz CO₂: 500 A

A (60 %) gaz MIX: 450 A

Norme: EN 60974-7

MIGSTAR 511 H2O – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	ID	Unité	Classe	Tarif (€)
340P081262	Tube contact E-Cu M8 ø 0,8 M8×30mm	1	25	A	0,82
340P101262	Tube contact E-Cu M8 ø 1,0 M8×30mm	1	-	A	0,82
340P121262	Tube contact E-Cu M8 ø 1,2 M8×30mm	1	-	A	0,82
340P141262	Tube contact E-Cu M8 ø 1,4 M8×30mm	1	-	A	0,82
340P161262	Tube contact E-Cu M8 ø 1,6 M8×30mm	1	-	A	0,82
341P101262	Tube contact AL ø 1,0	1	-	B	0,93
341P121262	Tube contact AL ø 1,2	1	-	B	0,93
341P161262	Tube contact AL ø 1,6	1	-	B	0,93
340P083262	Tube contact CuCrZr ø 0,8 (LONGUE VIE) M8	1	-	C	1,81
340P103262	Tube contact CuCrZr ø 1,0 (LONGUE VIE) M8	1	-	A	1,81
340P123262	Tube contact CuCrZr ø 1,2 (LONGUE VIE) M8	1	-	A	1,81
340P143262	Tube contact CuCrZr ø 1,4 (LONGUE VIE) M8	1	-	A	1,81
340P163262	Tube contact CuCrZr ø 1,6(LONGUE VIE) M8	1	-	A	1,81
342P008033	Support tube contact M8	11	10	A	1,77
130P102001	Diffuseur de gaz Plastique	2	-	A	1,14
130P002031	Diffuseur de gaz marron	2	-	B	3,06
130P102031	Diffuseur ceramique	2	-	B	3,01
345P011030	Buse 20 mm CYL	8	-	A	4,99
345P012030	Buse 16 mm CON	8	-	A	5,36
345P013030	Buse 14 mm CON	8	-	C	6,01
701P001049	Embout EURO	4	1	A	26,60
319P162130GCE	Câble complet 3 m	6	-	C	43,30
319P162140GCE	Câble complet 4 m	6	-	C	50,50
319P162150GCE	Câble complet 5 m	6	-	C	61,80
701P002005	Ecrou de blocage	12	10	B	1,15
134P001001	Col de cygne	7	1	C	92,70
701P002064	Raccord rapide pour H ₂ O	9	10	C	1,15
302P010000	Tuyau de gaz, noir	10	100	A	1,08
303P050000	Tuyau d'eau Bleu	13	-	A	1,69
303P060000	Tuyau d'eau Rouge	13	-	C	1,69
307P252800	Gaine de protection en caoutchouc 14	40	C		8,04

TORCHES MIGSTAR PRO

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP90012	Connexion complète H ₂ O	1	B		10,20
WP90016	Raccord H ₂ O	-	C		7,73
WP90009	Torche pulsée	15	5	B	2,58

TORCHES TBI

Code	Désignation	Pos.	Unité	Classe	Tarif (€)
380P959002	Poignée ergonomique	3	1	B	42,90
701P959002	Capot plast. d'embout avec ressort	5	-	C	27,50
385P021016	Gâchette	15	-	B	3,75

TORCHE MIGSTAR PRO 600 H2O

MIGSTAR 600 H2O – PIÈCES DE RECHANGE



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
340P123826	Tube contact CuCrZr ø 1,2 M10×40mm	10	A	1,73
340P143826	Tube contact CuCrZr ø 1,4 M10×40mm	-	A	1,73
340P163826	Tube contact CuCrZr ø 1,6 M10×40mm	-	A	1,73
341P123826	Tube contact CuCrZr AL ø 1,2 M10×40mm	-	A	1,73
342P10600W	Support tube contact M10	1	B	3,77
130P10600W	Diffuseur blanc fibre	10	B	3,88
345P16600W	Buse CONIQUE ø 16	5	A	4,49
319P162130GCE	Câble complet 3 m	6	1	43,30
319P162140GCE	Câble complet 4 m	6	-	50,50
319P162150GCE	Câble complet 5 m	6	-	61,80
701P002005	Ecrou de blocage	10	B	1,15
134P001001W	Col de cygne	1	C	92,70
701P002064	Raccord rapide pour H ₂ O	10	C	1,15
302P010000	Tuyau de gaz, noir	10	100	1,08
303P050000	Tuyau d'eau Bleu	13	-	1,69
303P060000	Tuyau d'eau Rouge	13	-	1,69
307P252800	Gaine de protection en caoutchouc	40	C	8,04
701P001049	Embout EURO	1	A	26,60

TORCHES MIGSTAR PRO

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP90012	Connexion complète H ₂ O	1	B	10,20
WP90016	Raccord H ₂ O	-	C	7,73
WP90009	Torche pulsée	5	B	2,58

GAINÉ GUIDE FIL POUR TOUTES LES TORCHES

GAINÉ GUIDE FIL TÉFLON POUR FIL ALUMINIUM

Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
326P154035	3 m	0,6-0,8 mm	Bleu	1	C	23,60
326P154045	4 m	0,6-0,8 mm	Bleu	-	C	29,50
326P154055	5 m	0,6-0,8 mm	Bleu	-	C	37,50
326P204035	3 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	C	23,60
326P204045	4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	C	29,50
326P204055	5 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	C	37,50
326P274735	3 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	C	25,70
326P274745	4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	C	31,70
326P274755	5 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	C	39,70

GAINÉ GUIDE FIL POUR FIL ACIER

Code	Long	Ø	Couleur	Unité	Classe	Tarif (€)
324P154534	3 m	0,8-1,0 mm	Bleu	1	C	4,94
324P154544	4 m	0,8-1,0 mm	Bleu	-	A	5,64
324P154554	5 m	0,8-1,0 mm	Bleu	-	B	6,86
324P204534	3 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	B	4,94
324P204544	4 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	A	5,64
324P204554	5 m	1,0-1,2 mm	Rouge	-	A	6,86
324P254534	3 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	C	4,94
324P254544	4 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	B	5,64
324P254554	5 m	1,2-1,6 mm	Jaune	-	B	6,86

GRANDE FIABILITÉ, PRIX EXTRAORDINAIRE

TIGSTAR PRO

La nouvelle génération de torches GCE avec des caractéristiques techniques extraordinaires et un rapport qualité/prix unique.



USAGE SIMPLE & PRATIQUE !

Toutes les torches sont munies d'un raccord DINSE.

Le raccordement du gaz est possible avec tous les types de connexion (3/8-1/4 et raccord rapide)



Très souple

GAINE PEAU !

Les 75 premiers cm de la gaine de torche (en contact avec l'opérateur) sont réalisés en PEAU douce (sauf modèles avec robinet).

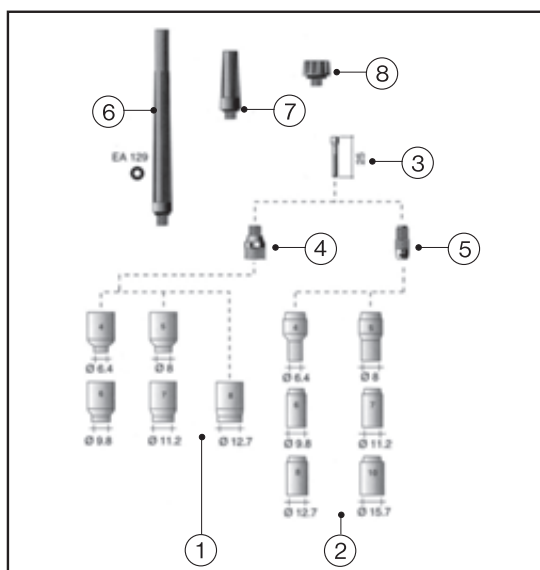
Le câble est donc beaucoup plus flexible et la torche plus facile à manier.



Versione V (avec robinet gaz)

Code	Désignation	Connex.	Unité	Classe	Tarif (€)
415P09C104N	TIGSTAR PRO 9 4M +ACC.	petit(onduleur)	1	A	121,60
415P09C108N	TIGSTAR PRO 9 8M +ACC.	petit(onduleur)	-	B	179,30
405P09V104N	TIGSTAR PRO 9 V 4M +ACC.	petit(onduleur)	-	A	76,10
405P09V108N	TIGSTAR PRO 9 V 8M +ACC.	petit(onduleur)	-	B	119,50
415P17C104N	TIGSTAR PRO 17 4M +ACC.	petit(onduleur)	-	A	123,60
415P17C114N	TIGSTAR PRO 17 4M +ACC.	standard (50 mm)	-	B	118,50
415P17C108N	TIGSTAR PRO 17 8M +ACC.	petit(onduleur)	-	B	179,30
405P17V104N	TIGSTAR PRO 17 V 4M +ACC.	petit(onduleur)	-	A	76,10
405P17V114N	TIGSTAR PRO 17 V 4M +ACC.	standard (50 mm)	-	B	76,10
405P17V108N	TIGSTAR PRO 17 V 8M +ACC.	petit(onduleur)	-	B	121,60
415P18C104N	TIGSTAR PRO 18 4M +ACC. (H ₂ O)	standard (50 mm)	-	A	129,80
415P18C108N	TIGSTAR PRO 18 8M +ACC. (H ₂ O)	standard (50 mm)	-	B	173,10
415P20C104N	TIGSTAR PRO 20 4M +ACC. (H ₂ O)	standard (50 mm)	-	A	117,50
415P20C108N	TIGSTAR PRO 20 8M +ACC. (H ₂ O)	standard (50 mm)	-	B	155,60
415P26C104N	TIGSTAR PRO 26 4M +ACC.	standard (50 mm)	-	A	146,30
415P26C108N	TIGSTAR PRO 26 8M +ACC.	standard (50 mm)	-	B	224,00
405P26V104N	TIGSTAR PRO 26 V 4M +ACC.	standard (50 mm)	-	A	95,40
405P26V108N	TIGSTAR PRO 26 V 8M +ACC.	standard (50 mm)	-	B	170,00

TIGSTAR PRO 9 / TIGSTAR PRO 20 H2O



CARACTÉRISTIQUES:

TIGSTAR TIG9:

A (35 %) CC: 110 A

A (35 %) CA: 95 A

TIGSTAR TIG 20 H₂O:

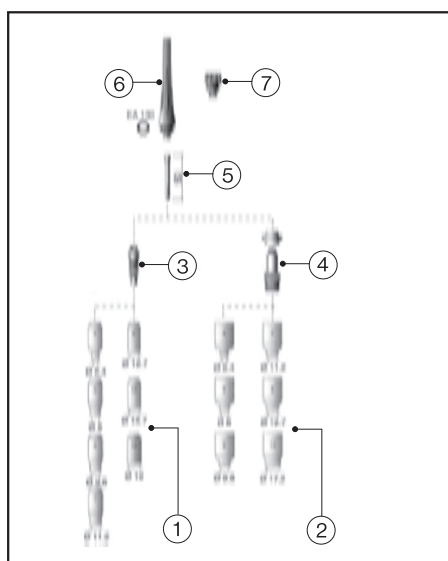
A (100 %) CC: 320 A

A (100 %) CA: 250 A

TIGSTAR PRO 9 / PRO 20 H₂O – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		ID	Unité	Classe	Tarif (€)
401P201106	Buse céramique	ø 6,4 mm	2	10	C	0,66
401P201107	Buse céramique	ø 8,0 mm	2	-	C	0,66
401P201108	Buse céramique	ø 9,8 mm	2	-	A	0,66
401P201109	Buse céramique	ø 11,2 mm	2	-	A	0,66
401P201110	Buse céramique	ø 12,7 mm	2	-	A	0,66
401P201111	Buse céramique	ø 15,7 mm	2	-	C	0,66
401P201400	Buse céramique «lentille»	ø 6,4 mm	1	-	C	0,84
401P201401	Buse céramique «lentille»	ø 8,0 mm	1	-	C	0,84
401P201402	Buse céramique «lentille»	ø 9,8 mm	1	-	B	0,84
401P201403	Buse céramique «lentille»	ø 11,2 mm	1	-	B	0,84
401P201404	Buse céramique «lentille»	ø 12,7 mm	1	-	C	0,84
401P200599	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 0,5 mm	3	3	C	0,78
401P200600	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 1,0 mm	3	-	B	0,78
401P200601	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 1,6 mm	3	-	A	0,78
401P200604	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 2,0 mm	3	-	C	0,94
401P200602	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 2,4 mm	3	-	A	0,78
401P200603	Pince porte-électrode (25,4 mm LONG)	ø 3,2 mm	3	-	A	0,78
401P201300	Diffuseur «lentille»	ø 1,0 mm	4	-	C	4,29
401P201301	Diffuseur «lentille»	ø 1,6 mm	4	-	B	4,29
401P201302	Diffuseur «lentille»	ø 2,4 mm	4	-	B	4,29
401P201303	Diffuseur «lentille»	ø 3,2 mm	4	-	C	4,29
401P200999	Diffuseur standard (20,6 mm LONG)	ø 0,5 mm	5	-	C	1,39
401P201000	Diffuseur standard (20,6 mm LONG)	ø 1,0 mm	5	-	B	1,39
401P201001	Diffuseur standard (20,6 mm LONG)	ø 1,6 mm	5	-	A	1,39
401P201002	Diffuseur standard (20,6 mm LONG)	ø 2,0-2,4 mm	5	-	A	1,39
401P201003	Diffuseur standard (20,6 mm LONG)	ø 3,2 mm	5	-	A	1,39
401P200300	Bouchon long		6	-	C	1,99
401P200200	Bouchon moyen		7	-	C	1,61
401P200100	Bouchon court		8	-	C	1,24

TIGSTAR PRO 17 / TIGSTAR PRO 26 / TIGSTAR PRO 18 H2O



CARACTÉRISTIQUES:

TIGSTAR TIG17 / 17V:

A (35 %) CC: 140 A; **A (35 %) CA:** 125 A

TIGSTAR TIG26 / 26V:

A (35 %) CC: 240 A; **A (35 %) CA:** 200 A

TIGSTAR TIG 18 H₂O:

A (100 %) CC: 320 A; **A (35 %) CA:** 250 A

TIGSTAR PRO 17 / PRO 18 H₂O / PRO 26 – PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation		ID	Unité	Classe	Tarif (€)
401P170907	Buse céramique	ø 6,4 mm	1	10	B	1,61
401P170908	Buse céramique	ø 8,0 mm	1	-	A	1,61
401P170909	Buse céramique	ø 9,5 mm	1	-	A	0,99
401P170910	Buse céramique	ø 11,0 mm	1	-	A	0,99
401P170911	Buse céramique	ø 12,7 mm	1	-	B	0,99
401P170912	Buse céramique	ø 15,7 mm	1	-	C	0,99
401P170913	Buse céramique	ø 19,0 mm	1	-	C	0,99
401P222200	Buse céramique «lentille»	ø 6,4 mm	2	-	C	1,12
401P222201	Buse céramique «lentille»	ø 8,0 mm	2	-	C	1,12
401P222202	Buse céramique «lentille»	ø 9,8 mm	2	-	B	1,12
401P222203	Buse céramique «lentille»	ø 11,2 mm	2	-	B	1,12
401P222204	Buse céramique «lentille»	ø 12,7 mm	2	10	B	1,12
401P222206	Buse céramique «lentille»	ø 17,2 mm	2	-	C	1,12
401P180997	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 0,5 mm	3	3	C	1,94
401P180998	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 1,0 mm	3	-	B	1,94
401P180999	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 1,6 mm	3	-	A	1,94
401P181000	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 2,4 mm	3	-	A	1,94
401P181001	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 3,2 mm	3	-	A	1,94
401P181002	Diffuseur standard (47 mm LONG)	ø 4,0 mm	3	-	B	1,94
401P171000	Isolant			-	C	2,21
401P181299	Diffuseur «lentille»	ø 1,0 mm	4	-	C	6,35
401P181300	Diffuseur «lentille»	ø 1,6 mm	4	-	C	6,35
401P181301	Diffuseur «lentille»	ø 2,4 mm	4	-	C	6,35
401P181302	Diffuseur «lentille»	ø 3,2 mm	4	-	C	6,35
401P181303	Diffuseur «lentille»	ø 4,0 mm	4	-	C	6,35
402P170499	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 0,5 mm	5	-	C	0,99
402P170500	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 1,0 mm	5	-	C	0,99
402P170501	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 1,2 mm	5	-	C	0,99
402P170502	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 1,6 mm	5	-	A	0,99
402P170506	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 2,0 mm	5	-	C	0,99
402P170503	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 2,4 mm	5	-	A	0,99
402P170504	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 3,2 mm	5	-	A	0,99
402P170505	Pince porte-électrode (50 mm LONG)	ø 4,0 mm	5	-	C	0,99
402P170200	Bouchon long		6	-	A	2,15
402P170100	Bouchon court		7	-	A	1,41
402P170150	Bouchon moyen		-	-	C	1,96

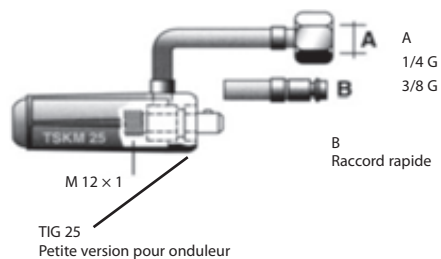
RACCORD POUR TORCHES TIGSTAR

Les torches TIGSTAR-PRO sont déjà équipées avec raccord.

TIG 25 mm raccord 1/4G – 3/8G raccord rapide de gaz (Petits onduleurs jusqu'à 160-200A)



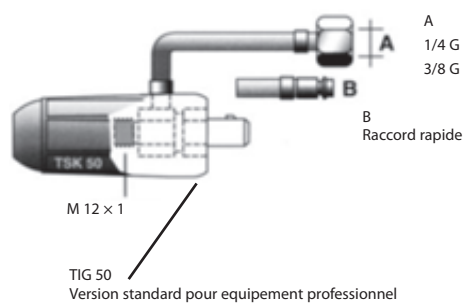
Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
701P101028	TIG 25 mm	1	C	20,00



RACCORD POUR TORCHE TIG

TIG 50 mm raccord 1/4G – 3/8G raccord rapide de gaz (Grands onduleurs 200-350A)

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
701P101027	TIG 50 mm	1	C	21,10



ELECTRODES TUNGSTÈNE

ELECTRODES TUNGSTÈNE



ELECTRODE PURE

- pour le soudage TIG de l'aluminium

ELECTRODE THORIE

- pour le soudage TIG des aciers

ELECTRODE CERIUM

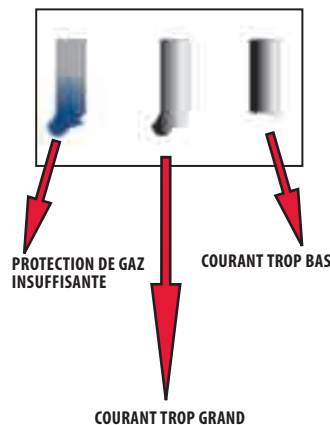
- pour le soudage TIG des aciers

ELECTRODE LANTHANE

- pour le soudage TIG des aciers et de l'aluminium

NORME: EN 60974-11.

Code	Désignation	Dimensions	Unité	Classe	Tarif (€)/elect.
400P010175	PURE (Vert)	1,0 × 175 mm	10	C	1,88
400P016175	PURE (Vert)	1,6 × 175 mm	-	A	2,12
400P020175	PURE (Vert)	2,0 × 175 mm	-	A	3,30
400P024175	PURE (Vert)	2,4 × 175 mm	-	A	4,73
400P032175	PURE (Vert)	3,2 × 175 mm	-	A	8,31
400P040175	PURE (Vert)	4,0 × 175 mm	-	B	12,90
400P048175	PURE (Vert)	4,8 × 175 mm	-	C	20,50
400P210150	THORIE (Rouge)	1,0 × 150 mm FRANCE	-	B	1,68
400P216150	THORIE (Rouge)	1,6 × 150 mm FRANCE	-	A	1,91
400P220150	THORIE (Rouge)	2,0 × 150 mm FRANCE	-	B	2,96
400P224150	THORIE (Rouge)	2,4 × 150 mm FRANCE	-	A	4,26
400P232150	THORIE (Rouge)	3,2 × 150 mm FRANCE	-	A	7,46
400P210175	THORIE (Rouge)	1,0 × 175 mm	-	C	1,88
400P216175	THORIE (Rouge)	1,6 × 175 mm	-	A	2,12
400P220175	THORIE (Rouge)	2,0 × 175 mm	-	A	3,30
400P224175	THORIE (Rouge)	2,4 × 175 mm	-	A	4,72
400P232175	THORIE (Rouge)	3,2 × 175 mm	-	B	8,31
400P240175	THORIE (Rouge)	4,0 × 175 mm	-	C	12,90
400P248175	THORIE (Rouge)	4,8 × 175 mm	-	C	20,50
400P510175	CERIUM (gris)	1,0 × 175 mm	-	C	1,88
400P516175	CERIUM (gris)	1,6 × 175 mm	-	B	2,12
400P520175	CERIUM (gris)	2,0 × 175 mm	-	B	3,25
400P524175	CERIUM (gris)	2,4 × 175 mm	-	A	4,72
400P532175	CERIUM (gris)	3,2 × 175 mm	-	B	8,31
400P540175	CERIUM (gris)	4,0 × 175 mm	-	C	12,90
400P548175	CERIUM (gris)	4,8 × 175 mm	-	C	20,50
400P910175	LANTHANE (dore)	1,0 × 175 mm	-	C	2,05
400P916175	LANTHANE (dore)	1,6 × 175 mm	-	B	2,23
400P920175	LANTHANE (dore)	2,0 × 175 mm	-	B	3,39
400P924175	LANTHANE (dore)	2,4 × 175 mm	-	A	5,30
400P932175	LANTHANE (dore)	3,2 × 175 mm	-	B	8,61
400P940175	LANTHANE (dore)	4,0 × 175 mm	-	C	13,30
400P948175	LANTHANE (dore)	4,8 × 175 mm	-	C	20,40



CARACTÉRISTIQUES

SOUDEGE ALUMINIUM

	mm	A (AC)	Electrode
Epaisseur de métal	1,0-1,5	20-50	1,6
Epaisseur de métal	2,0	40-70	2,4
Epaisseur de métal	3,0	60-100	3,2
Epaisseur de métal	4,0	90-130	3,2
Epaisseur de métal	5,0	120-170	4,0
Epaisseur de métal	6,0	170-250	4,8
		>300	6,4

SOUDEGE ACIER

	mm	A (AC)	Electrode
Epaisseur de métal	0,4-0,6	5-25	1,6
Epaisseur de métal	0,6-1,0	20-60	1,6
Epaisseur de métal	1,5-2,0	40-100	3,2
Epaisseur de métal	3,0-4,0	80-140	3,2
Epaisseur de métal	5,0	120-170	4,0
Epaisseur de métal	5,0->5	150->250	4,8

PRODUITS DIVERS

ÉTUVES CHAUFFÉES POUR ÉLECTRODES



Pour le stockage d'électrodes en milieu sec et chauffé avant utilisation. Deux modèles disponibles, 110 V et 240 V, les deux fonctionnent sur alimentation CA et CC.

Capacité 9 kg, longueur maximum des électrodes 450 mm, valeurs nominales 100 °C, 150 W.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
53701	110V (AC-DC)	1	C	132,90
53702	230-240V (AC-DC)	-	C	132,90

ALLUME-GAZ TEMPÊTE



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
14008541P	Spring (Lot de 5 allumes-gaz)	1	A	37,50
14008546	Pièces de rechange Spring	10	A	0,28



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
5480003001BP	CUP (Lot de 5 allumes-gaz)	1	B	42,00
F161008EMB	CUP (emballage blister + 5 pierres de rechange)	-	A	7,94
5480003001XC	Pièces de rechange CUP	10	B	0,63
9430570	Pièces de rechange CUP (50 pcs)	1	B	26,30



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
9430830	GUN (Lot de 10 allumes-gaz)	1	B	96,50
548809562651P	10 pièces de rechange GUN	-	C	4,43



Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548026032009	APICS	1	C	195,70

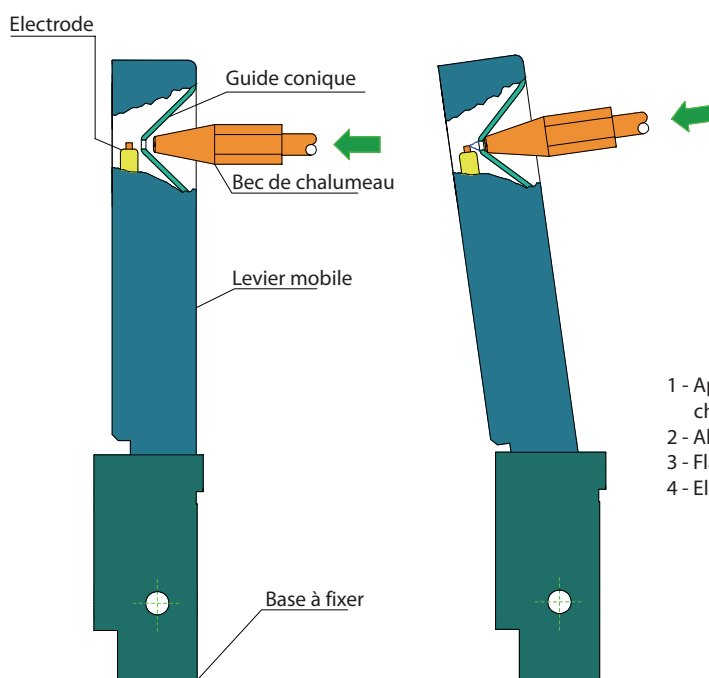
GRANDE NOUVEAUTÉ !

APICS

UTILISÉ AVEC UN ÉCONOMISEUR DE GAZ TRADITIONNEL SANS LA VEILLEUSE VOUS RÉDUIREZ VOTRE FACTURE DE GAZ !

Vous évoluerez dans un environnement de travail plus sûr !

Vous améliorerez l'ergonomie de votre poste de travail !



- 1 - Appuyer avec le bec du chalumeau
- 2 - Allumage de l'arc
- 3 - Flamme
- 4 - Eloigner le chalumeau



Apics peut être utilisé comme allume-gaz seul pour chalumeaux oxy-acétylénique (soudage, coupage et chauffe) ou en association avec un économiseur de gaz classique avec flamme veilleuse.

LA FLAMME VEILLEUSE PEUT ÊTRE DÉFINITIVEMENT ÉTEINTE!

AVANTAGES :

- Pas de consommation de gaz pour alimenter la flamme veilleuse
- Pas de nécessité d'allumer la veilleuse chaque matin et de l'ajuster à de nombreuses reprises en fonction des variations de pressions
- Aucun risque d'émission de gaz en cas d'extinction accidentelle de la veilleuse.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT :

Ce tout nouveau système d'allumage intégré "breveté" vous permet d'allumer rapidement et facilement votre chalumeau

AUCUNE INTERVENTION MANUELLE!

Il vous suffit de fixer Apics sur votre établi, puis simplement d'appuyer avec le bec du chalumeau, vous obtiendrez alors l'allumage de la flamme ...

Entièrement conçu en acier inoxydable.

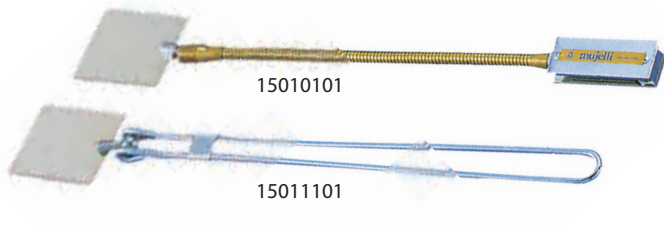
Un geste pour l'environnement :

APICS contribue à la réduction d'émission de CO₂ dans l'air (un économiseur de gaz avec veilleuse rejette 200 Kg de CO₂ par an !)

ALLUME-GAZ

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548026032009	APICS	1	C	195,70

MIROIRS MAGNÉTIQUE DE CONTRÔLE



Résiste à des températures allant jusqu'à 600°C.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
15010101	Magnétique	1	A	21,00
15011101	Manuel	-	B	9,69



PIÈCES DE RECHANGE

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
15013101	Glace de rechange	10	A	2,22
F161001EMB	5 glaces de rechange - BLISTER (5 pcs)	1	B	13,80

EQUARISSEURS



F161054EMB



9430860

9430850

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
F161054EMB	Equarisseurs BLISTER \varnothing 0,5-2,3 mm 12 limes	1	A	11,00
548814071191P	Equarisseurs \varnothing 0,5-1,6 mm* (10pcs) 14 limes	-	A	182,40
9430860	Equarisseurs \varnothing 0,5-1,6 mm* (12pcs) 14 limes	-	B	185,40
9430850	Equarisseurs \varnothing 0,5-2,8 mm* (12pcs) 10 limes	-	B	185,40

* pas en blister

ECONOMISEUR DE GAZ



L'économiseur de gaz ECOGAS GS35 se monte sur tous les types de détendeurs (peu importe le fabricant) et résout un grand problème pourtant peu connu qui est l'ENORME GASPILLAGE DE GAZ qui a lieu lors de l'ouverture de l'électrovanne du poste. En effet, en fermant celle-ci, on stoppe soudainement le débit, le tuyau entre le détendeur et l'électrovanne reste rempli de gaz sous haute pression.

En appuyant de nouveau sur la torche (MIG ou TIG), un énorme flux de gaz résultant de cette sur-pression se produit, ce flux représente une perte de gaz élevée et plus particulièrement pour les travaux de soudage ou les arrêts-reprises sont fréquents (le soudage par point par exemple).

Pour mettre en lumière l'efficacité du GS35, il suffit d'appliquer un ballon gonflable au bout de la torche et de presser la gâchette 20 à 30 fois avec et sans économiseur. Sans l'économiseur, le ballon sera 2 fois plus gros à cause des pertes de gaz initiales.

ECONOMISEZ DE 30 À 35% DE GAZ.

Code	Désignation	Ent./Sortie	Unité	Classe	Tarif (€)
0762724	Economiseur+débitmètre	3/8"	1	C	94,80
391P000004	Débitmètre seul	-	-	C	13,30

SPRAYS

ANTI-ADHÉRENT



ANTISPATTER 400 ml est une spray écologique sans silicone utilisé pour éviter les adhérences sur buse et pièce soudée. Le nettoyage après soudage s'en trouve réduit au minimum. Spray mentholé pour un plus grand confort d'utilisation.

LE PARFUM N'A AUCUNE INCIDENCE SUR LA SOUDURE

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22001	Anti-adhérent 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	3,87
WP22001B	Anti-adhérent 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	-	A	3,87

PÂTE ANTI-ADHÉRENTE 300 G



ANTISPATTER Pâte 300 g

Pour la protection spécifique de buse de pistolet contre les projections. Trempez la buse dans la pâte, enlevez le surplus et commencez à souder.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22009	Anti-adhérent crème 300 g	(IT)	1	A	8,26
B140306	Pâte MIG TIP 450 g	(FR)	-	A	12,10

ANTI-ADHÉRENT ININFLAMMABLE



ANTISPATTER ININFLAMMABLE 400g (300ml) / BIDON 5 litres

Disponible en version 300 g avec composant principal ininflammable, et version liquide pour application au pinceau (5 litres).

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
392P000071	Anti-adhérent 300 ml spray	(HU-RO-PL-PT-CZ)	25	B	4,44
WP22008	Anti-adhérent 5 L bidon	(IT)	5	A	6,86
WP220080	Anti-adhérent 25 L bidon	(IT)	25	B	5,15

ZINC ET INOXSPRAY



Pour obtenir des résultats professionnels, idéal pour la protection des surfaces métalliques nues contre oxydation atmosphérique. Également efficace comme base pour peinture de finition.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22005	ZINCSPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	6,49
WP22005B	ZINCSPRAY 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	-	A	6,49
WP220051	INOXSPRAY 400 ml	(IT)	12	C	6,08

DÉTECTEUR DE FUITE



SPRAY DÉTECTEUR DE FUITE POUR UTILISATION STANDARD

GAS LEAK est un spray détecteur de fuite écologique permettant de déceler toutes fuites de gaz grâce à la présence de bulles sur les tuyaux, garnitures, soudures et assemblages. Indispensable aux chauffagistes, plombiers, installateurs pour vérifier les canalisations. Sûr et pratique, il remplace avantageusement l'ancien système de détection à l'eau savonneuse. Peut être utilisé sur les systèmes de réfrigération pour détecter les fuites de gaz réfrigérant.

SPRAY DÉTECTEUR DE FUITE POUR UTILISATION AVEC OXYGÈNE

Mêmes paramètres que le spray pour utilisation standard, mais certifié pour usage avec de l'oxygène. Inflammable.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22028	GAS LEAK Détecteur 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	A	4,74
WP22028B	GAS LEAK Détecteur 400 ml	(HU-RO-PL-PT-CZ)	-	A	4,74
548900140303	GAS LEAK OX Détecteur 400 ml*	(IT-FR-DE-GB-ES)	6	C	8,79

* Compatible oxygène/ Ininflammable.

SPRAY MULTI-USAGES



MULTISPRAY est un liquide d'essais avec cinq fonctions:

Dégrippant pour écrous et vis bloqués. Repousse l'eau. Agent antioxydant. Lubrifiant général. Brillant pour métaux. Propriétés de lubrification longue durée, c'est l'outil indispensable pour application générale en atelier.

Code	Désignation	Langues	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22036	MULTISPRAY 400 ml	(IT-FR-DE-GB-ES)	25	C	6,01

SPRAYS POUR INSPECTION PÉNÉTRANTE (DPI)

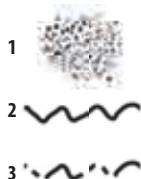


INSPECTION PÉNÉTRANTE DES SOUDURES

D'abord, appliquez le produit nettoyant pour préparation de la surface, et éliminez toute huile et graisse qui pourrait influencer les résultats. Appliquez l'agent pénétrant et attendez environ 15 minutes pour la pénétration. Nettoyez tout agent pénétrant excessif avec de l'eau, essuyez puis appliquez le révélateur. Tous les défauts colorent le révélateur dans les 10 – 15 minutes.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22030	Spray Nettoyant 400 ml*	12	A	8,86
WP22032	Spray Pénétrant 400 ml*	-	A	9,99
WP22034	Spray Révélateur 400 ml*	-	A	9,99

- 1 - porosité
- 2 - trempage de pièce
- 3 - rupture à froid



MARQUEURS

MARQUEUR B



Les marqueurs Markal Paintstik® sont de vraies peintures sans plomb sous forme de stick. Résistants à l'eau et au rayonnement ultraviolet. Idéals pour dessins, Classes couleur, fabrication et identification." by dessins. Disponibles sous différentes couleurs, fabrications et identifications. Marquent aussi à travers l'huile et l'eau. Marquent sur des surfaces lisses, brutes, rouillées ou encrassées. Non-toxiques.
Pour utilisation sur métaux, bois, matières plastiques, béton, caoutchouc, verre, carton et papier.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548900080223	Noir	12	A	1,73
548900080224	Orange	-	A	1,73
548900080226	Vert	-	C	1,73
548960080220	Blanc	-	A	1,73
548960084811	Jaune	-	A	1,73
548960084812	Rouge	-	A	1,73
548900080225	Blue	-	C	1,73

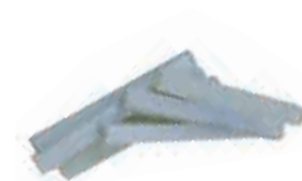
MARQUEUR N À BILLE



Marqueur à bille en tube pour n'importe quelle surface métallique.
Boîte de 10 pcs.
Non-toxique.
Sans benzènes.
Sans halogènes.
Tube de 50 ml.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP23026	Jaune	10	A	4,83
WP23027	Blanc	-	B	4,83
WP23025	Rouge	-	B	4,83

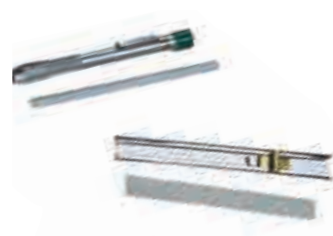
SOAPSTONE TALC ROND / PLAT



Marqueur – talc de forme ronde ou plate. Le porte-marqueur peut être acheté séparément pour protéger le marqueur, éviter qu'il se casse et permettre une utilisation optimale du produit.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)	
548960080129	Plat	125 × 4 × 12 mm	100	A	0,10
548960080130	Rond	125 × 5 mm 0	-	A	0,12

Livrées en pratiques sachets de 10 pcs



MARQUEUR

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)	
548960080140	Plat	en blister	1	A	0,76
548960080141	Rond	en blister	-	C	0,81

MARQUEURS ET AUTRES

MARQUEUR À BILLE (LIQUIDE EN BOUTEILLE)



Remplace idéalement les marqueurs en tube, avec une consommation beaucoup moins importante.
Muni d'un couvercle autonettoyant qui empêche l'obturation.
Bac très résistant contre chocs et endommagement par pression.
Convient pour des surfaces humides, grasses et ondulées.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548900084600	Blanc	1	C	9,11
548960084601	Jaune	-	A	9,11

CRAIE THERMIQUE THERMOMELT



Solution ultra rapide pour mesurer la température d'une surface. Lorsque la température de surface atteint la valeur demandée, l'encre fond. Gamme étroite, pour obtenir une précision maximum. La version 100 degrés est idéale pour assurer l'évacuation de l'humidité avant le soudage.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548960086401	THERMOMELT 100°C	12	A	18,30
548960086408	THERMOMELT 125°C	-	C	18,30
548960084664	THERMOMELT 150°C	-	A	18,30
548960086706	THERMOMELT 184°C	-	C	18,30
548960086516	THERMOMELT 200°C	-	A	18,30
548960086563	THERMOMELT 250°C	-	A	18,30
548960086626	THERMOMELT 300°C	-	A	18,30
548960086698	THERMOMELT 350°C	-	A	18,30
548960086734	THERMOMELT 400°C	-	C	18,30
548960086770	THERMOMELT 450°C	-	C	18,30
548960086807	THERMOMELT 500°C	-	C	18,30
548960086824	THERMOMELT 550°C	-	C	18,30
548960086842	THERMOMELT 600°C	-	A	18,30
548960086860	THERMOMELT 650°C	-	B	18,30
548960086870	THERMOMELT 700°C	-	C	18,30
548960086878	THERMOMELT 750°C	-	C	18,30
548960086887	THERMOMELT 800°C	-	C	18,30
548960086896	THERMOMELT 850°C	-	C	18,30
548960086905	THERMOMELT 900°C	-	C	18,30
548960086923	THERMOMELT 950°C	-	C	18,30
548960086932	THERMOMELT 1000°C	-	C	18,30
548960086960	THERMOMELT 1100°C	-	C	18,30
548960087156	THERMOMELT 1149°C	-	C	18,30
548960086977	THERMOMELT 1200°C	-	C	18,30

HEAT SEAL-STICK® (STICK RÉPARATEUR)



MAX. 31 BAR
MAX. 177°C

TIGE POUR REPARATIONS RAPIDES DES TROUS ET RUPTURES

Résine époxyde avec utilisation très facile et rapide. D'abord, préparez la surface et dégraissez, puis, par une petite flamme (p.ex. Jetsoud), chauffez l'endroit à une température moyenne de 200 °C. Vous pouvez utiliser Heat Seal Stick pour contrôler la température hors zone de flamme. Lorsque la fusion commence, il faut maintenir la température de zone à 200 °C pendant environ 20 s, puis, arrêter la chauffe et laissez la matière se solidifier. Et c'est fini ! Pour des trous plus grands, remplissez d'abord avec un métal similaire ou utiliser une vis avant de joindre les pièces à l'aide de Heat seal.

Idéal pour chauffagistes et systèmes de climatisation.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548900011575	HEAT Seal-Stick®	1	C	25,20

SPRAY ANTI-CHALEUR COOL GEL



C'est une grande nouveauté pour les opérateurs dans le thermo-hydraulique et dans la réalisation de distributions centralisées de gaz industriels (par exemple, la distribution centralisée d'oxygène, acétylène et mélanges d'Argon pour ateliers mécaniques ou chantiers navals). Il s'agit d'un gel avec composition spéciale étudiée pour disperser la chaleur du métal (cuivrés / acier / cuivre) accumulée lors des procédés de soudage (es. flamme).

Il PRESERVE les dispositifs mécaniques / pneumatiques / électriques (électro-vannes, robinets, joints brasés, filtres ...) de la chaleur à laquelle ils sont soumis pendant le soudage le soudage de canalisations.

Il PROTEGE de la chaleur les mêmes dispositifs déjà montés, pendant les opérations de manutention sur les canalisations, évitant ainsi de les démonter.

Il ASSURE la protection des surfaces peintes ou traitées contre les éventuels dommages causés par la chauffe ou le soudage à proximité.

Il REDUIT la déformations des feuilles métalliques fines pendant le brasage et le soudage.

NETTOYAGE aisé : le travail terminé, le gel s'enlève très facilement (après refroidissement de la pièce) NON polluant, NON toxique, NON corrosif, INODORE, NE coule pas.

Le gel doit être appliqué à proximité de la zone de soudure (une vanne dans cet exemple).

Pour la première utilisation d'un flacon de GEL neuf, 15 à 20 pression à vide sont nécessaires avant que le gel gicle.

Indispensable pour les plombiers.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
548900023016	Spray anti-chaleur	10	C	28,40
A200145	Ecran pare-flamme 3 pcs	1	C	22,10



A200145

NETTOYAGE ET DÉCAPAGE APRÈS SOUDAGE

INOX SUPER CLEAN



Agent nettoyant pour acier inoxydable soudé avec procédé TIG.

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP22015	INOX SUPER CLEAN gel 5 kg	1	C	68,60
WP22014	INOX SUPER CLEAN gel 2 kg	-	B	25,30
WP22010	Pinceau résistant à l'acide	-	B	12,90

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES EN559/ISO3821 SANS EMBOUTS

20 bar



OXYGÈNE

Code	Pays	Désignation	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€)/m
272321004035		Cannelé	4 × 11 mm	50 m	A	1,75
272063035204	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm	20 m	A	1,66
272063035404	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm	40 m	A	1,61
F160434EMB	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm blister	5 m	B	22,90
272321006040	ITALIA	Cannelé	6,3 × 13,3 mm	50 m	B	1,75
272321063050		Cannelé	6,3 × 16,3 mm	-	A	2,27
272321311304	ITALIA	Cannelé	8 × 15 mm	-	A	2,04
272321090035		Cannelé	9 × 16 mm	-	A	2,04
272100035200	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	20 m	A	1,96
272100035400	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	40 m	A	1,96
272321311306		Cannelé	10 × 17 mm	50 m	A	2,27
272321012550		Cannelé	12,5 × 22,5 mm	-	B	8,14

ACÉTYLÈNE



Code	Pays	Désignation	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€)/m
272321104035		Cannelé	4 × 11 mm	50 m	B	1,75
272063035205	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm	20 m	A	1,66
272063035405	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm	40 m	A	1,67
F160435EMB	FRANCE	Lisse	6,3 × 12,3 mm blister	5m	B	22,90
272321006041	ITALIA	Cannelé	6,3 × 13,3 mm	50 m	A	1,85
272321009035	ITALIA	Cannelé	8 × 15 mm	-	B	1,76
272321119050		Cannelé	9 × 16 mm	-	B	1,55
272100035201	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	20 m	A	1,96
272100035401	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	40 m	A	1,96
272321311206		Cannelé	10 × 17 mm	50 m	A	2,26

PROPANE/BUTANE



Code	Pays	Désignation	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€)/m
272321009131		Lisse	4 × 11 mm	50 m	B	1,80
272063035206	FRANCE	Lisse	6,3 × 13,3 mm	20 m	B	2,02
272321063035		Lisse	6,3 × 13,3 mm	50 m	B	2,76
272080035203		Lisse	8 × 15 mm	20 m	A	2,35
272321009136	ITALIA	Lisse	8 × 15 mm	50 m	A	2,87
272321035090		Lisse	9 × 16 mm	-	A	2,68
272100035202	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	20 m	A	2,52
272100035402	FRANCE	Lisse	10 × 17 mm	40 m	A	2,50
272321311006		Lisse	10 × 17 mm	50 m	B	2,87

TUYAUX DE SOUDAGE SIMPLES DIN4815-1

30 bar

PROPANE/BUTANE

Code	Désignation	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€)/m
272030035004	Lisse	4 × 12 mm	50 m	B	2,48
272030005063	Lisse	6,3 × 16,3 mm	-	B	4,02

TUYAUX DE SOUDAGE JUMELÉS

TUYAUX DE SOUDAGE JUMELÉS EN559/ISO3821



OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Pays	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€/m)
272333044030		4 × 11 mm	25 m	A	3,79
272333044004		4 × 11 mm	40 m	B	3,79
272333166025	FRANCE	6,3 × 13,3 mm	25 m	B	3,40
272333066617	FRANCE	6,3 × 13,3 mm	40 m	A	4,51
272333066100	ITALIA	6,3 × 13,3 mm	100 m	A	4,17
272333086010		(6,3×13,3)+(8,0×15,0)mm	25 m	B	3,71
272333068022		(6,3×13,3)+(8,0×15,0)mm	40 m	A	4,17
272333169025		(6,3×13,3)+(9,0×16,0)mm	25 m	B	3,40
272333088050	ITALIA	8 × 15 mm	-	C	4,23
272333088100	ITALIA	8 × 15 mm	100 m	A	4,09
272333110080	FRANCE	10 × 17 mm	20 m	A	5,10
272333110081	FRANCE	10 × 17 mm	40 m	A	4,95

OXYGÈNE/PROPANE

Code	Ø int × Ø ext	Long.	Classe	Tarif (€/m)
272333030609	(6,3×16,3)+(9,0×16,0) m	50 m	B	4,43

COLLIERS DE SERRAGE POUR TUYAUX



DOUBLE REVETEMENT

MUJ-FIT COLLIER UNE OREILLE, N'ENDOMMAGE PAS LE TUYAU

Code	Désignation	Tuyau	Unité	Classe	Tarif (€)
WP24020	13(1 oreille)	6×13;6×14 mm	20	B	1,42
WP24022	15(1 oreille)	8×15;8×16 mm	-	A	1,55

DOUBLE OREILLE

Code	Désignation	Tuyau	Unité	Classe	Tarif (€)
90330	13-15 (2 oreilles)	6×13;6×14 mm	20	B	0,73
90340	15-18 (2 oreilles)	8×15;8×16 mm	-	B	0,73

SOUS COQUE

Code	Diamètre	Unité	Classe	Tarif (€)
F160507EMB	13-15 (2 oreilles) blister	1 lot de 12	B	10,00
F160508EMB	15-18 (2 oreilles) blister	-	B	10,00

À VIS

Code	Désignation	Tuyau	Unité	Classe	Tarif (€)
C10000046	8-12	5×12-6×13; 6×14 mm	20	C	1,35
C10000047	10-16	8×15;8×16 mm	-	C	1,35
WP90352	12-22	-	-	C	1,42

OLIVE DE JONCTION

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids(Kg)	Tarif (€)
F160204	Olive de jonction de tuyaux 0 6,3×12 et 10×17	1 pce	B	0,02	5,67
9429620	Olive de jonction Ø6,3	1 lot de 10	B	0,16	24,60

SOUS COQUE

Code	Désignation	Unité	Classe	Poids(Kg)	Tarif (€)
F160204EMB	Olive de jonction de tuyaux 6,3×12 et 10×17	1 paire	C	0,02	13,50

PINCE POUR COLLIERS

Code	Désignation	Unité	Classe	Tarif (€)
WP24024	Pince pour colliers	1	B	39,70



F160508EMB



Olive de jonction



TUYAUX SIMPLES AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAUX SIMPLES AVEC RACCORDS SERTIS EN559/ISO3821



OXYGÈNE

Code	Pays	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
841068		6 × 13 mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	10 m	C	32,00
841089	ITALIA	8 × 15 mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	-	B	32,00
841109		10 × 17 mm	G 3/8 - G 3/8 NRV	-	B	38,00



ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
849068	6 × 13 mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m	C	32,00
849089	8 × 15 mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	-	C	32,00
849109	10 × 17 mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	-	B	38,00



PROPANE/BUTANE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
849117	8 × 15 mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	10 m	B	38,00
849120	10 × 17 mm	G 3/8LH - G 3/8LH NRV	-	B	43,90

NRV = clapet anti-retour intégré

TUYAUX SIMPLES AVEC RACCORDS SERTIS DIN4815-1

30 bar

PROPANE/BUTANE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
546900002154	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	1,5 m	C	9,72
546900002162	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	2 m	C	9,27
546900016956	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	2,5 m	C	12,60
546900002188	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	3 m	C	13,80
546900002238	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	4 m	C	17,30
546900002196	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m	C	18,50
546900002345	4 × 12 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	10 m	B	31,50
546900002071	4 × 12 mm	G 3/8LH - M 10×1 LH	2 m	C	9,27
546900002097	4 × 12 mm	G 3/8LH - M 10×1 LH	3 m	C	11,40
546900002113	4 × 12 mm	G 3/8LH - M 10×1 LH	5 m	C	15,30
546900037184	6 × 16 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	3 m	C	15,90
546900036202	6 × 16 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	5 m	B	27,30
546900039792	6 × 16 mm	G 3/8LH - G 3/8LH	10 m	B	53,40

TUYAUX JUMELLÉS AVEC RACCORDS SERTIS

TUYAUX DOUBLES EN559/ISO3821 JUMELLÉS AVEC RACCORDS SERTIS



OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
849060	6 × 13 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH NRV)	5 m	B	42,70
849066	6 × 13 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH NRV)	10 m	B	61,60
841080	8 × 15 mm	(G 3/8LH-RH)(G 3/8LH-RH NRV)	5 m	B	43,90
841081	8 × 15 mm	(G 3/8LH-RH)(G 3/8LH-RH NRV)	10 m	B	112,30
202500140	5 × 12 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH FBA)	5 m	-	77,00
202500153	5 × 12 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH FBA)	10 m	-	93,60
202500155	5 × 12 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH NRV)	5 m	-	39,10
202500156	5 × 12 mm	(G 3/8LH-RH)(G 1/4LH-RH NRV)	10 m	-	56,90

NRV = clapet anti-retour intégré
FBA = Anti-retour pare-flamme

TUYAUX DOUBLES EN559/ISO3821 JUMELLÉS AVEC RACCORDS SERTIS



Doubles

A NORMA EN 1256

NORMAL

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext-Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008269	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m	-	32,00
14008239	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	51,00
14008270	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	75,90
14008240	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	87,70
14008241	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	123,60
14008245	(6,3×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	40 m	-	161,80

MEDIUM

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

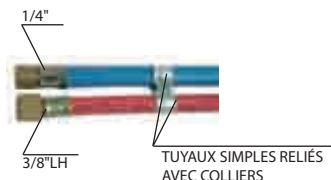
Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008242	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	51,00
14008265	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	67,60
14008243	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	84,10
14008266	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	25 m	-	105,10
14008244	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	123,60

MINI

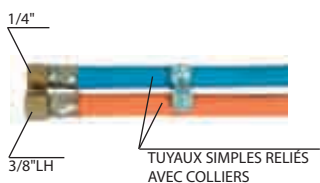
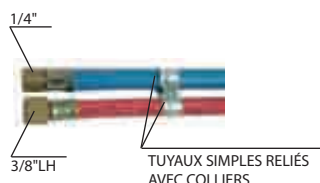
OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008011	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	53,60
14008246	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	79,40

TUYAUX DOUBLES EN559/ISO3821 JUMELLÉS AVEC RACCORDS SERTIS



A NORMA EN 1256



NORMAL

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int×Ø ext)(Ø int×Ø ext)	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008028	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m	-	46,40
14008029	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	73,20
14008061	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	98,90
14008062	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	116,40
14008250	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	25 m	-	154,50
14008216	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	170,00
14008237	(6,3 ×16,0)+(9,0×16,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	40 m	-	217,00

MEDIUM

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008217	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m	-	34,60
14008218	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	55,70
14008219	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	83,50
14008220	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	97,90
14008221	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	153,50

MINI

OXYGÈNE/ACÉTYLÈNE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008222	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m	-	33,20
14008223	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	54,50
14008224	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	83,00
14008225	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	98,40
14008226	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	140,10
14008268	(4,0×11,0)+(4,0×11,0) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	40 m	-	180,30

MEDIUM

OXYGÈNE/PROPANE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008227	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	5 m	-	34,40
14008228	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	10 m	-	58,10
14008229	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	15 m	-	87,70
14008230	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	107,20
14008231	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	25 m	-	133,90
14008232	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	30 m	-	154,50
14008233	(6,3×13,3)+(6,3×13,3) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	40 m	-	191,60

NORMAL

OXYGÈNE/PROPANE

Code	Ø int × Ø ext	Connexions	Long.	Classe	Tarif (€)
14008236	(6,3×16)+(9×16) mm	(G1/4RH-G3/8LH)+(G1/4RH-G3/8LH)	20 m	-	123,60



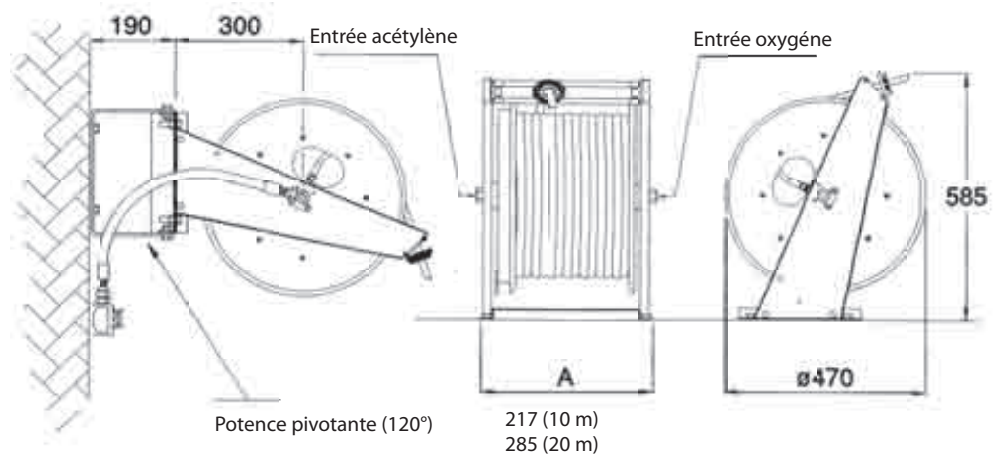
ROTO-FLAM est un enrouleur automatique de tuyaux de soudage (jumelés OXY-AD) qui met fin à l'éternel problème des tuyaux vrillés ou trainant au sol. Fini les tuyaux tendus au sol pouvant faire trébucher et causer l'accident du travail.

Il prolonge la vie des tuyaux grâce à un rangement adéquat. Si le tuyau est rangé il n'est pas en contact avec le sol, réduisant ainsi le risque d'absorption d'huile, de graisse ou le contact avec des objets coupants.

Pour dégager le tuyau, tirez le bout libre du tuyau à la longueur désirée, relâchez, et le tuyau se bloque dans sa position.

Pour enrouler le tuyau, tirez le tuyau de quelques centimètres, et il s'enroule sur la bobine jusqu'au bout.

Code	Désignation	Conn.	Unité	Classe	Tarif (€)
WP24012	10 m (avec tuyaux jumelés 8 x 15)	G3/8"	1	C	1.313,00
WP24014	20 m (avec tuyaux jumelés 8 x 15)	G3/8"	-	B	1.479,00
WP24010	Potence pivotante-Roto-flam 20	-	-	B	135,00



ELECTRODES RUTILES

ARC MAGIC S - UNIVERSELLE



L'emploi de cette électrode est très universel. Elle peut être utilisée dans n'importe quelle position et dans de nombreuses applications. Constructions métalliques en général, chaudières, réservoirs, artisanat, serrurerie, tuyauterie et appareils à pression.
 $U_o > 40$ V; Pince branchée à la prise négative.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
C101021N	300 mm	1,6 mm	693	4,5	3	A	139,10 (0,20)
C101022N	300 mm	2 mm	372	4	-	A	50,40 (0,14)
C101023N	350 mm	2,5 mm	280	5	-	A	52,50 (0,19)
C101024N	350 mm	3,2 mm	170	5	-	A	44,00 (0,26)
C101025N	450 mm	3,2 mm	135	5	-	A	45,10 (0,33)
C101026N	350 mm	4 mm	115	5	-	A	41,30 (0,36)
C101027N	450 mm	4 mm	111	6,5	-	A	51,40 (0,46)

CARACTÉRISTIQUES

Nuances des aciers soudés:	E24-E26-E28-E36 (tutti i tipi) A33 A34 A42 XC10-XC25
Analyse chimique du métal déposé:	Fe (base) C<0,10 Mn=0,6 Si=0,4 S<0,025 P<0,025
Caractéristiques mécaniques du métal déposé:	Re>400 MPa 510<Rm<580MPa A%>22
Normes:	AWS A5.1: E 6013; EN 499/ISO 2560 - A: E42 0 RC 11

ARC MAGIC S - UNIVERSELLE (PETIT CONDIT.)



Pour assemblage et réparation des aciers d'usage courant. Electrode GV UNIVERSALE est principalement utilisée en construction métallique, chaudronnerie, serrurerie et ferronnerie. $U_o > 40$ V. Pince branchée à la prise négative.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E220101N	300 mm	2 mm	93	1	1	A	22,70 (0,24)
E220102N	350 mm	2,5 mm	56	1	-	A	20,20 (0,36)
E220103N	350 mm	3,2 mm	34	1	-	A	18,20 (0,54)

Mêmes caractéristiques que l'ARC MAGIC-S.

DIANE TS - HAUTES CARACT. MÉCANIQUES



Electrode également à usage universel, employée pour le soudage d'éléments fortement sollicités. Bonne résistance à la fissuration. Caractéristiques mécaniques légèrement supérieures à l'ARC MAGIC S. Toutes positions, $U_o > 40$ V; Pince branchée à la prise négative.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
C101331N	300 mm	2 mm	372	4	3	C	65,40 (0,18)
C101332N	350 mm	2,5 mm	280	5	-	A	63,20 (0,23)
C101333N	350 mm	3,2 mm	170	5	-	A	52,00 (0,31)
C101334N	450 mm	3,2 mm	135	5	-	A	62,00 (0,46)
C101335N	350 mm	4 mm	115	5	-	B	48,80 (0,42)

CARACTÉRISTIQUES

Nuances des aciers soudés:	E24-E26-E28-E36 (all Désignations) A33 A34 A42 XC10-XC25
Analyse chimique du métal déposé:	C<0,10 Mn=0,75 Si=0,5 S<0,025 P<0,025
Caractéristiques mécaniques du métal déposé:	Re>480 MPa 550<Rm<610MPa A%>22
Normes:	NFA 81309(E513/2 R12) AFNOR(E5132 R12) AWS/ASME(E6013) DIN 1913(E5132 R3) ISO 2560(E513 R12)

ELECTRODES BASIQUES

DIANE BT - GRANDE SOUDABILITÉ



Electrode à double enrobage avec une facilité d'emploi incroyable. Convient surtout pour des postes avec Uo seulement 50 V. Emploi en construction métallique, chaudières et construction navale. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité	Classe	Tarif (€)/Pack
C102404N	350 mm	2,5 mm	250	5	3	A	58,50 (0,23)
C102405N	350 mm	3,2 mm	150	5	-	A	59,50 (0,40)
C102407N	450 mm	4 mm	90	6	-	A	68,10 (0,76)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé: Fe (base) C<0,10 Mn<1,3 Si=0,7 S<0,025 P<0,025

Caractéristiques mécaniques du métal déposé: Re≥ 460 MPa 500 Rm>550 MPa A%≥27

Normes: AWS A5.1: E 7016; EN 499/ISO 2560 - A: E38 2 B 12 H10

DIANE B 55 S - FORTES SOLLICITATIONS



Electrode pour le soudage des aciers ordinaires et aciers faiblement alliés. Cette électrode est recommandée pour des ensembles soumis à de fortes sollicitations: construction navale, chaudronnerie, appareils à pression.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité	Classe	Tarif (€)/Pack
C102305N	350 mm	2,5 mm	208	4,5	3	C	49,40 (0,24)
C102306N	350 mm	3,2 mm	132	4,5	-	C	44,00 (0,33)
C102308N	450 mm	4 mm	91	6	-	C	51,40 (0,56)

CARACTÉRISTIQUES

Caractéristiques mécaniques: Re>420 MPa Rm 510/610 MPa A% >22

Etuvage éventuel: jusqu'à 300-350 °C

Analyse chimique: Fe (base) C<0,1 Mn<1,1 Si=0,4 S<0,025 P<0,025

Courant continu: pince à prise positive 70 V

Normes: AWS A5.1: E 7018-1; EN 499/ISO 2560 - A: E42 4 B 32 H5

ELECTRODES INOX

RR 316 LC - INOX 316 DOUBLE ENROBAGE



Electrode INOX RR 316 LC à enrobage de Désignation rutile à fusion douce dépose un acier inoxydable de très bel aspect

Désignation 316 (bas carbone), non sensible aux fortes intensités, donc non sujette au rougissement. Utilisée principalement en industrie chimique, vinicole, alimentaire, laitière et agro-alimentaire. Uo> 55 V. Prise branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E310101N	250 mm	1,6 mm	477	3	1	A	191,60 (0,39)
E310102N	300 mm	2,0 mm	332	4	-	A	192,70 (0,56)
E310103N	300 mm	2,5 mm	212	4	-	A	166,90 (0,76)
E310104N	350 mm	3,2 mm	140	5	-	A	197,80 (1,37)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé: Fe (base) Cr=18 Mi=12 Mo=2,7 Si=0,8 Mn=0,7 C<0,03

Caractéristiques mécaniques du métal déposé: Re≥400 MPa Rm>560MPa A%≥35

Normes: AWS A5.4: E 316L-16; ISO 3581/EN 1600: E19 12 3L R 32

19.12.3 L - INOX 316 DOUBLE ENROBAGE (PETIT CONDIT.)



Pour assemblage et réparation des aciers inoxydables utilisés en milieu marin et usage alimentaire. Uo > 55 V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E220105N	300 mm	2,5 mm	23	0,420	1	A	26,50 (1,15)
E220106N	350 mm	3,2 mm	13	0,440	-	A	26,50 (2,04)

INOX 29.10 R - INOX 312



Electrodes pour l'assemblage et la réparation d'aciers non identifiés ou difficilement soudables. Très grande facilité d'emploi, fusion très douce. Laitier facile à enlever. Bonne résistance à la fissuration. Dépôt de bel aspect. Uo> 50 V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E290101N	300 mm	2,5 mm	216	4	1	C	180,30 (0,83)
E290102N	350 mm	3,2 mm	145	5	-	A	213,00 (1,47)
E290103N	350 mm	4 mm	95	5	-	C	214,00 (2,25)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé: Fe (base) C<0,10 Mn=0,6 Si=1,0 Cr=29,0 Ni=9,5 Mo=0,5

Caractéristiques mécaniques du métal déposé: Rp0,2>500 MPa Rm=750/850 MPa A%>20

Normes: EN 1600/ISO 3581-A: E29.9 R 32; AWS A5-4(E312-16)3

SUPER 29.10 - INOX 312 (PETIT CONDIT.)



Pour assemblage et réparation des aciers non identifiés ou difficilement soudables, sous-couche pour recharge-ment dur.

Uo > 50 V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E220110N	300 mm	2,5 mm	22	0,400	1	A	28,70 (1,30)
E220111N	350 mm	3,2 mm	13	0,420	-	B	30,90 (2,38)

ELECTRODES NICKEL

DIFONTE N°1 - NICKEL (FONTE)



Electrode au nickel pour le soudage et la réparation des pièces en fonte. Elle est conseillée pour souder des aciers et des fontes entre eux. Fusion très douce, sans projection. $U_o > 40$ V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité	Classe	Tarif (€)/Pack
E660101N	350 mm	2,5 mm	235	5	1	C	701,00 (2,98)
E660102N	350 mm	3,2 mm	145	5	-	C	684,00 (4,72)
E660104N	350 mm	2,5 mm	47	1	-	B	143,30 (3,05)
E660108N	350 mm	3,2 mm	29	1	-	A	138,20 (4,77)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé:	C=1,2 Mn=0,8 Si<0,2 Fe<2,0 Ni>95,0
Caractéristiques mécaniques du métal déposé:	Rm>310MPa
Dureté:	environ 160 HV
Normes:	AWS A5.15: ENi - CI; DIN 8573:ENi-BG-11; ISO 1071:EC
	Ni-CI-3

FONTE NI - NICKEL (FONTE) (PETIT CONDIT.)



Soudage et réparation „à froid“ des fontes. Assemblage de fonte et acier. $U_o > 40$ V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur Ø		Pcs/pack	Kg/pack	Unité	Classe	Tarif (€)/Pack
E220125N	350 mm	2,5 mm	6	0,130	1	B	24,50 (4,08)
E220126N	350 mm	3,2 mm	4	0,130	-	B	26,60 (6,65)

Mêmes caractéristiques que DIFONTE N°1.

ELECTRODES DE RECHARGEMENT

DIROK RB 600 - RECHARGEMENT



Electrode pour le rechargement des surfaces rayées et usées, idéal pour le matériel d'excavation et agricole. Résiste aux chocs. Recommandation: faire des cordons droits avec un léger balayage. Pour assurer une dureté maximum, il faut faire deux à trois passes (enlever le laitier entre chaque passe). U_o > 45 V. Pince branchée à la prise négative.

Code	Longueur	Ø	Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E600101N	450 mm	3,2 mm	143	6,5	1	A	119,50 (0,84)
E600102N	450 mm	4 mm	91	6,5	-	B	90,50 (0,99)
E600103N	450 mm	5 mm	65	6,5	-	C	64,30 (0,99)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé:	Fe (base) C=1,0 Mn=1,3 Si=0,5 Cr=4,5
Dureté:	environ 600 HB
Normes:	DIN 8555: E2UM-CO; EN14700:E-Fe2

RECHARGEMENT (PETIT CONDIT.)



Entretien et réparation d'outils agricoles neufs ou usagés. U_o > 45 V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur	Ø	Pcs/pack	Kg/pack	Packs	Classe	Tarif (€)
E220115N	450 mm	3,2 mm	19	0,860	1	B	27,70 (1,46)

Mêmes caractéristiques que DIROK RB 600.

DIROK RB 800 - RECHARGEMENT DUR



Electrode de rechargement dur à enrobage basique à très haut rendement (190%). Sa teneur en Carbone et en Chrome confère au dépôt une résistance à l'abrasion exceptionnelle : la tenue à l'usure de pièces rechargées avec l'électrode HBA peut-être jusqu'à 50 fois supérieure à celle d'électrodes conventionnelles de dureté identique. Matrice ferritique avec carbure de Chrome, résistance aux chocs modérés. Souder en 1 ou 2 couches maximum, fusion agréable, bon étalement du métal, laitier inexistant, cordon très lisse.

Code	Longueur	Ø	Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
C122504N	350	3,2	100	6,5	1	C	144 (1,44)

CARACTÉRISTIQUES

Analyse chimique du métal déposé:	Fe (base) C=5,0 Mn=0,5 Si=1,0 Cr=35,0
Dureté (sur la 2ème couche):	60-63 HRC
Normes:	DIN 8555: E10-UM-60-GRZ; EN14700: E-Fe15

RECHARGEMENT ANTI-USURE (PETIT CONDIT.)



Entretien et protection préventive de pièces soumises à des conditions d'abrasion extrême. U_o > 60 V. Pince branchée à la prise positive.

Code	Longueur	Ø	Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E220120N	350 mm	3,2 mm	14	0,690	1	B	27,70 (1,99)

DECOUPAGE DC (PETIT CONDIT.)



Découpage et chanfreinage de tous les aciers et fontes. U_o > 55 V. Pince branchée à la prise négative.

Code	Longueur	Ø	Pcs/pack	Kg/pack	Unité Packs	Classe	Tarif (€)/Pack
E220130N	450 mm	3,2 mm	24	0,690	1	B	26,60 (1,11)

FILS MIG

FIL ACIER (SG2)



Fil acier enrobé de cuivre pour le soudage des aciers courants - adapté à la construction mécanique en général, automobile, navale, travaux publics, matériel agricole ...

Code	Désignation	Ø	Kg/pack	Packs	Classe	Tarif(€/kg)
C130101	MIGIRON	0,6 mm	15 kg	1	A	7,10
C130106	MIGIRON	0,6 mm	5 kg	-	A	8,00
C130102	MIGIRON	0,8 mm	15 kg	-	A	4,70
C130107	MIGIRON	0,8 mm	5 kg	-	A	6,40
C130103	MIGIRON	1,0 mm	15 kg	-	A	5,60
C130104	MIGIRON	1,2 mm	15 kg	-	A	5,20

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Fe (base) C=0,07 Si=0,85 Mn=1,45
Caract. mécaniques:	Rm: 550 MPa, Re: 470 MPa, A%: 25
Normes:	EN 440: G3 Si1; AWS A5.18: ER 70S-6

FILS ACIER GALVANISÉ



Fil acier enrobé de cuivre pour le soudage des aciers zingués et galvanisés - adapté à la construction mécanique en général, automobile, navale, travaux publics, matériel agricole ...

Code	Désignation	Ø	Kg/pack	Packs	Classe	Tarif (€/kg)
C150124	MIGALVA	0,6 mm	5 kg*	1	B	17,00
C150126	MIGALVA	0,8 mm	5 kg*	-	B	14,60
C150125	MIGALVA	0,8 mm	15 kg	-	C	13,40
E261676A	Adaptateur de bobine			-	C	26,80

* sur grande bobine de 15 kg

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Fe(base) C=0,06 Si=0,6 Mn=1,2 Al=0,1 Ti=0,1 Cu=0,2 Zr=0,08 S=0,01 P=0,015
Caract. mécaniques:	Rm: 560 MPa, Re: 460 MPa, A%: 28
Normes:	ISO:14341-A: G2Ti; AWS A5.18: ER 70S-2

FIL CUIVRE SILICIUM (CUSI3)



Soudage de tôles HLE (haute limite élastique) et THLE (très haute limite élastique), en carrosseries automobiles. (gaz: Argon).

Code	Désignation	Ø	Kg/pack	Packs	Classe	Tarif (€/kg)
C150408	MIGALVA HQ	0,8 mm	5 kg	1	B	32,10
C150410	MIGALVA HQ	1,0 mm	5 kg	-	B	30,90

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu (base) Si=3,0 Sn=0,8 Mn=1,0 Zn Al Pb
Caract. mécaniques:	Rm: 350 MPa, Re: 150 MPa, A%: 42
Normes:	EN 14640: SCu 6560 (CuSi3Mn1); AWS A5.7: ER CuSi-A

FIL ALUMINIUM (ALMG5)

Fil en aluminium adapté au soudage des alliages d'aluminium avec 3-5% de Mg (magnésium) - utilisé dans la construction navale pour son excellente résistance à la corrosion de l'eau salée et ses excellentes caractéristiques mécaniques, mais aussi pour la fabrication de camions et de conteneurs pour le transport des sels et des phosphates.

Code	Désignation	Ø	Kg/pack	Packs	Classe	Tarif (€/kg)
C140401	MIGALU AG5	1,0 mm	6 kg	1	B	24,20
C140402	MIGALU AG5	1,2 mm	6 kg	-	B	22,20

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Al (base) Mg=4,8 Cr=0,12 Mn=0,15 Fe=0,17 Si Cu Zn Ti
Caract. mécaniques:	Rm: 300 MPa, Re: 130 MPa, A%: 29
Normes:	EN ISO:18273: S Al5356(AlMg5Cr); AWS A5.10: ER 5356

ALLIAGES FERREUX

GAZOFER CUIVRÉ



Métal d'apport pour le soudage autogène des aciers doux. Soudage autogène de toutes pièces en acier mi-doux. Tuyauterie, carrosserie, entretien. Très adapté au travail des plombiers et chauffagistes.

Idéal pour:

L'alliage des aciers extra doux oxy-acétylénique (non oxy-propane). Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

Code	Désignation	Long.	Ø	Bag	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B100201K	GAZOFER A40	1 m	1,5 mm	667	10 kg	B	6,16
B100202K	GAZOFER A40	1 m	2 mm	400	-	B	6,16
B150340	GAZOFER A40	0,5 m	2 mm		1 kg	A	14,10
B100203K	GAZOFER A40	1 m	2,5 mm	286	10 kg	B	6,16
B100204K	GAZOFER A40	1 m	3 mm	183	-	A	6,16
B150341	GAZOFER A40	0,5 m	3 mm		1 kg	A	13,00
B100205K	GAZOFER A40	1 m	4 mm	100	10 kg	B	5,69
B100206K	GAZOFER A40	1 m	5 mm		-	B	5,69

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Fe (base) C=0,1 Si=0,2 Mn=0,5 P=0,02 S=0,02
Caract. mécaniques:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Intervalle de fusion:	>1200° C
Normes:	DIN EN ISO 10016-2

UTILISATION SANS DÉCAPANT

FER STANDARD RECUIT

Baguette fer standard (noir) pour le soudage des aciers courants.

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
MA10005	FER RECUIT	1 m	2,0 mm	10 kg	B	8,14
MA10010	FER RECUIT	1 m	3,0 mm	-	B	8,18

CARACTÉRISTIQUES

Composition chimique:	Fe (base) C=0,06 Mn=0,4 Si=0,1
Intervalle de fusion:	1425 - 1540° C
Normes:	DIN 8554 : G-I; AWS A5.2: R 45

GAZINOX - ACIER INOXYDABLE



Métal d'apport pour le soudage autogène des aciers inoxydables. Soudage autogène de toutes pièces en acier inoxydable. Tuyauterie, carrosserie, entretien. Très adapté au travail des plombiers et chauffagistes.

Idéal pour:

L'alliage des aciers/inox pour le soudage TIG (non oxy-propane). Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

Code	Désignation	Long.	Ø	Bag.	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B100302K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,2 mm	560	5 kg	B	35,50
B100303K	GAZINOX 308 L Si	1 m	1,6 mm	315	-	B	31,60
B100304K	GAZINOX 308 L Si	1 m	2 mm	201	-	B	30,80
B100402K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,2 mm	560	-	B	46,90
B100403K	GAZINOX 316 L Si	1 m	1,6 mm	315	-	B	41,90
B100404	GAZINOX 316 L Si	1 m	2 mm	201	-	B	39,90
B100406K	GAZINOX 316 L Si	1 m	2,5 mm	149	-	B	40,20
B100405K	GAZINOX 316 L Si	1 m	3,2 mm	79	-	B	40,00

CARACTÉRISTIQUES

	GAZINOX 308 L Si	GAZINOX 316 L Si
Comp. chimique:	Cr - Ni	Cr - Ni - Mo
Caract. mécaniques:	RM: 50/60	RM: 60/70
Intervalle de fusion:	-	-
Normes:	DIN 8556-86	

- Gazinox s'utilise sans décapant pour le Soudage TIG
- pour le soudage de l'inox au chalumeau, utiliser la brasure Gazargent 30% ou 40%

ALLIAGES ALUMINIUM

GAZALU AUTO DÉCAPANT



Baguette en aluminium avec décapant incorporé. Idéal pour le soudage des laminés, profilés et pièces moulées en aluminium pur - l'entretien et le bricolage. Utilisation avec chalumeau.

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
MA60015	GAZALU AD	0,8 m	2 mm	1kg	B	83,00
MA60020	GAZALU AD	0,8 m	3 mm	-	B	85,30

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Al (base) Si=0,25 Fe=0,4 Cu 0,05 Mn=0,03 Altri
Caract. mécaniques:	Rm: 120 N/mm ² ; A%: 25
Intervalle de fusion:	610 - 640° C
Normes:	AA 1050 DIN-UNI Al 99,5

GAZALU ALUMINIUM NU (AG5)



Métal d'apport pour le soudage autogène et TIG des alliages d'aluminium. Soudage de toutes pièces en aluminium. MG 5% max. Tuyauterie, carrosserie, entretien, maintenance, automobile ...

Idéal pour: L'alliage des aluminiums pour le soudage TIG et TIG. Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

Code	Désignation	Long.	Ø	Bag.	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B110401K	GAZALU AG5	1 m	1,6 mm	376	2 kg	C	27,90
B110403K	GAZALU AG5	1 m	2 mm	240	-	B	27,30
B110408K	GAZALU AG5	1 m	2,4 mm	94	-	B	27,70
B110404K	GAZALU AG5	1 m	3,2 mm	84	-	B	25,90
B110405K	GAZALU AG5	1 m	4 mm	60	-	B	30,40

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Al (base) Si=0,4 Fe=0,4 Cu=0,1 Mn= 1,0 Mg=5,0 Altri
Caract. mécaniques:	Rm: 300 N/mm ² ; A%: 30
Intervalle de fusion:	560 - 630° C
Normes:	AA 5356 DIN-UNI Al Mg 5

GAZALU ALUMINIUM NU (AS12)

Métal d'apport pour le soudage autogène et TIG des alliages d'aluminium. Soudage des pièces en aluminium, avec Si>7%.

Haute résistance à la traction et à la corrosion. Basse température de fusion. Tuyauterie, carrosserie, entretien.

Idéal pour: L'alliage des aluminiums pour le soudage oxy-acétylénique ou TIG. Une fusion douce sans bouillonnement ni scories.

Code	Désignation	Long.	Ø	Bag.	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B110501K	GAZALU AS 12	1 m	240	2 mm	2 kg	B	31,60
B110503K	GAZALU AS 12	1 m	47	3,2 mm	2 kg	C	30,30

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Al (base) Si=12,5 Fe=0,45 Cu=0,04 Mn= 0,09 Mg=0,04 Altri
Caract. mécaniques:	Rm: 160 N/mm ² ; A%: 15
Intervalle de fusion:	570 - 590° C
Normes:	AA 4047 DIN-UNI Al Si 12

GAZALU - FLUX EN POUDRE



Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140108	AG5-pour soudage	250 g	1	B	55,80
B140114	AS 12-pour brasage	200 g	-	B	27,60

ALLIAGES CUIVRE

GAZOBRONZE ENROBÉ - LAITON AVEC SILICIUM ENROBÉ



Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

Idéal pour: Alliages de laiton. Soudo-brasage de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fluidité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

Code	Désignation	Longueur	Ø	Unité (bag.)	Poids (Kg)	Classe	Tarif (€)/pc
B130201	GAZOBRONZE ENROBÉ	1 m	1,5 mm	174	2,9	A	0,95
B130202	GAZOBRONZE ENROBÉ	1 m	2 mm	120	3,5	A	1,31
B130203	GAZOBRONZE ENROBÉ	1 m	2,5 mm	80	3,5	A	1,81
B130204	GAZOBRONZE ENROBÉ	1 m	3 mm	60	3,75	A	2,61
B130205	GAZOBRONZE ENROBÉ	1 m	4 mm	40 pcs	4,4	B	4,51

Code	Désignation	Longueur	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)/kg
B150318	GAZOBRONZE ENROBÉ	0,5 m	2 mm	1 kg	A	47,20
B150319	GAZOBRONZE ENROBÉ	0,5 m	3 mm	-	A	45,30

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=59 Zn=39,8 Si=0,2 Altri=1
Caract. mécaniques:	Rm: 450 N/mm ² ; A%: 35
Intervalle de fusion:	870-890° C
Normes:	EN 1044:CU302; DIN 8513:L-CuZn39Sn; AWS 5-8A ; RB CuZn-A

GAZOBRONZE NU - LAITON AVEC SILICIUM NU



Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux. Soudage-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés. Tuyauterie, carrosserie, entretien, serrurerie, machines agricoles.

Idéal pour: Alliages de laiton. Soudo-brasage de haute qualité, résistante et malléable. Excellente fluidité sans évaporation de zinc sur galvanisés.

Code	Désignation	Long.	Ø	Bag.	Unité	Classe	Tarif (€)/kg
B130101K	GAZOBRONZE NU	1 m	1,5 mm	667	10 kg	C	39,60
B130102K	GAZOBRONZE NU	1 m	2 mm	400	-	A	39,60
B130103K	GAZOBRONZE NU	1 m	2,5 mm	250	-	B	39,60
B130104K	GAZOBRONZE NU	1 m	3 mm	166	-	A	39,60
B130105K	GAZOBRONZE NU	1 m	4 mm	95	-	B	39,60
B130108K	GAZOBRONZE NU	1 m	5 mm	-	-	C	39,40

CARACTÉRISTIQUES VOIR GAZOBRONZE ENROBÉ

UTILISER OBLIGATOIREMENT GAZOBRONZE DÉCAPANT POUVRE B140106 (250 G).

GAZOBRONZE - FLUX EN POUVRE



Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140106	GAZOBRONZE	250 g	1	A	6,65

FLUX BUTBRO

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
57002	EASY-FLOFLUX	250 g	1	C	27,90
57003	EASY-FLOFLUX	500 g	-	C	41,80
946601	SIFBRONZE FLUX	500 g	-	C	85,70

GAZOBRONZE ENROBÉ - LAITON NI ENROBÉ



Pour le soudo-brasage des métaux ferreux et cuivreux fortement sollicités. Soudo-brasage des fontes, aciers, bronzes, galvanisés, nickel. Fabrication ou réparation d'outils, châssis tubulaires – partout où la soudure est fortement sollicitée.

Idéal pour: Alliages de laiton à haute teneur en nickel. Haute résistance mécanique. Excellente coulabilité. Enrobage d'une remarquable flexibilité (très difficile à enlever même sous fléchissement de baguette).

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B150322	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	0,5 m	2 mm	1 kg	B	60,50
B150323	GAZOBRONZE Ni ENROBÉ	0,5 m	3 mm	-	B	58,80

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=48 Zn=41,6 Ni=10,0 Altro=0,4
Caract. mécaniques:	Rm: 750 N/mm ² ; A%: 25
Intervalle de fusion:	890-920° C
Normes:	EN 1044:CU305; DIN 8513:L-CuNi10Zn;
	AWS 5-8A: RB CuZn-D; ISO 3677:B-Cu49 ZnNi (Si) - 890/920

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX GAZOBRONZE EN SUS, RÉF. B140106 (POUDRE 250 G).

ALLIAGES CUIVRE/PHOSPHORE

GAZPHOS 01 - CUIVRE/PHOSPHORE



Brasure cuivre-phosphore pour le brasage des métaux cuivreux. Assemblage par capillarité des canalisations en cuivre, chauffage, sanitaire.

Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité. Alliage cuivre-phosphore à bas point de fusion pour brasage du cuivre sans décapant. Exclusivement réservé au brasage du cuivre et de ses alliages. Il s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique ou oxy-propane avec un réglage de flamme neutre.

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130408	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	500 g	A	23,20
B130405	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	1 kg	A	42,70
B130406	GAZPHOS 01	0,5 m	2 mm	5 kg	B	214,00
B130407	GAZPHOS 01	0,5 m	3 mm	1 kg	A	46,00

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=93 P=7
Caract. mécaniques:	Rm: 500 N/mm ² ; A%: 4
Intervalle de fusion:	710-820° C
Normes:	EN 1044:CP 202; DIN 8513:L-CuP7; AWS 5-8A: B CuP2 ISO3677:B-Cu93P 710-825

BRASURE AUTO-DÉCAPANTE SUR CUIVRÉ. POUR BRASAGE DU LAITON OU DU BRONZE, UTILISEZ LE FLUX FLUXOBRAZ ATG, RÉF. B140110 (150 G).

FLUXOBRAZ ATG - DÉCAPANT EN PÂTE POUR GAZPHOS 01



Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG -en pâte	150 g	1	A	6,97

GAZPHOS 2 - CUIVRE/PHOSPHORE 2% ARGENT



Blister

Brasure cuivre-phosphore à 2 % d'argent pour le brasage des métaux cuivreux. Assemblage par capillarité des canalisations en cuivre: chauffage, sanitaires. Industrie du froid. Excellente coulabilité (partiellement grâce à l'argent). Bas point de fusion pour brasage d'alliage du cuivre et phosphore pour brasage sans décapant. Exclusivement réservé au brasage du cuivre et de ses alliages. Il s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique ou oxy-propane avec un réglage de flamme neutre.

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130801	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	1 kg	A	77,00
B130802	GAZPHOS 2	0,5 m	2 mm	500 g	C	48,60

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=91 P=7 Ag=2
Caract. mécaniques:	Rm: 550 N/mm ² ; A%: 6
Intervalle de fusion:	650-820° C
Normes:	EN 1044 CP 105, DIN 8513 L-Ag2P; AWS 5-8A:BCuP-6 ISO 3677 B-Cu91PAg 650-820

BRASURE AUTO-DÉCAPANTE SUR CUIVRÉ. POUR BRASAGE DU LAITON OU DU BRONZE, UTILISEZ LE FLUX FLUXOBRAZ ATG, RÉF. B140110 (150 G).

GAZPHOS 5 - CUIVRE/PHOSPHORE 5% ARGENT



Blister

Brasure cuivre-phosphore à 5 % d'argent pour le brasage des métaux cuivreux. Assemblage par capillarité des canalisations en cuivre: chauffage, sanitaires. Industrie du froid. Excellente coulabilité (partiellement grâce à l'argent). Bas point de fusion pour brasage d'alliage du cuivre et phosphore pour brasage sans décapant. Exclusivement réservé au brasage du cuivre et de ses alliages. Il s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique ou oxy-propane avec un réglage de flamme neutre.

Code (€)	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif
B130502	GAZPHOS 5	0,5 m	2 mm	250 g	B	38,00

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=89 P=6 Ag=5
Caract. mécaniques:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Intervalle de fusion:	650-810° C
Normes:	EN 1044 CP 104, DIN 8513 L-Ag5P; AWS 5-8A:BCuP-3 ISO 3677 B-Cu89PAg 650-810

BRASURE AUTO-DÉCAPANTE SUR CUIVRÉ. POUR BRASAGE DU LAITON OU DU BRONZE, UTILISEZ LE FLUX FLUXOBRAZ ATG, RÉF. B140110 (150 G).

FLUXOBRAZ ATG - DÉCAPANT EN PÂTE POUR GAZPHOS



Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG - en pâte	150 g	1	A	6,97

GAZPHOS 6 B - CUIVRE/PHOSPHORE 6% ARGENT

HOMOLOGATION ATG



Blister

Brasure cuivre-phosphore à 6 % d'argent pour le brasage capillaire fort des tuyaux en cuivre. Homologation par le Ministère de l'Industrie Français (FMI). Assemblage capillaire de tuyauteries en cuivre, p. ex. installations de gaz combustibles (à part acétylène). Toutes pièces en cuivre, laiton, bronze. Assemblage par capillarité de sécurité des tubes et raccords. Excellente coulabilité (partiellement grâce à l'argent). Bas point de fusion pour brasage d'alliage du cuivre et phosphore pour brasage sans décapant. Exclusivement réservé au brasage du cuivre et de ses alliages. Il s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique ou oxy-propane avec un réglage de flamme neutre.

HOMOLOGATION ATG

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B131003	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	1 kg	B	220,00
B131004	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	500 g	A	112,30
B131005	GAZPHOS 6 B ATG	0,5 m	2 mm	250 g	A	61,60

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=86,6 P=7,3 Ag=6,0 Ni=0,1
Caract. mécaniques:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 8
Intervalle de fusion:	650-720° C
Normes:	EN1044: CP103 DIN8513 L-Ag6PNI ISO 3677 B-Cu87PAg 650-720

UTILISEZ OBLIGATOIREMENT LE FLUX FLUXOBRAZ ATG, RÉF. B140110 (150 G).

GAZPHOS 15 - CUIVRE/PHOSPHORE 15% ARGENT



Blister

Brasure cuivre-phosphore à 15 % d'argent pour le brasage capillaire des alliages de cuivre, assemblage des tuyaux en cuivre et installations. Chauffage, sanitaire. Industrie de froid. Assemblage par capillarité. Excellente coulabilité (grâce à l'argent). Alliage ternaire cuivre-argent-phosphore à bas point de fusion pour brasage de cuivre sans décapant. Exclusivement réservé au brasage du cuivre et de ses alliages. GAZOPHOS 15 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique ou oxy-propane avec un réglage de flamme neutre.

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130901	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	1 kg	B	327,00
B130902	GAZPHOS 15	0,5 m	2 mm	250 g	C	93,60

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Cu=80,0 P=5,0 Ag=15,0
Caract. mécaniques:	Rm: 650 N/mm ² ; A%: 10
Intervalle de fusion:	650-800° C
Normes:	EN1044: CP102 DIN8513 L-Ag15P; AWS 5-8A:BCuP-5 ISO 3677 B-Cu80AgP 650-800

BRASURE AUTO-DÉCAPANTE SUR CUIVRE. POUR BRASAGE DU LAITON OU DU BRONZE, UTILISEZ LE FLUX FLUXOBRAZ ATG, RÉF. B140110 (150 G).

FLUXOBRAZ ATG - DÉCAPANT EN PÂTE POUR GAZPHOS



Le FLUXOBRAZ ATG s'utilise également avec les brazures GAZARGENT.

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140110	FLUXOBRAZ ATG -en pâte	150 g	1	A	6,97

ALLIAGES ARGENT (SANS CADMIUM)

GAZARGENT 20 ENROBÉ - ARGENT ENROBÉ 20%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure à haute teneur en argent (20 %) pour l'assemblage de l'acier/laiton/cuivre, l'assemblage des pièces mal ajustées.

Brasage basse température en général. Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Enrobage d'une remarquable flexibilité (ne s'enlève pas même sous fléchissement de baguette). GAZARGENT 20 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
MA40060	GAZARGENT 20 ENROBÉ	0,5 m	1,5 mm	1 kg	B	548,00
B130905	GAZARGENT 20 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	250 g	B	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=20,0 Cu=44 Zn=35,8 Si=0,2
Caract. mécaniques:	Rm: 430 N/mm ² ; A%: 25
Intervalle de fusion:	690-810° C
Normes:	EN1044: AG206 DIN8513 L-Ag20

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX FLUXOBRAZ ATG RÉF. B140110 (150 G) OU LA POUDRE GAZARGENT 750 RÉF. B140115 (80 G).

GAZARGENT 20 NU - ARGENT NU 20%



SANS CADMIUM

Brasure à haute teneur en argent (20 %) pour l'assemblage de l'acier/laiton/cuivre, l'assemblage des pièces mal ajustées.

Brasage basse température en général. Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. GAZARGENT 20 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code (€)	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif
MA40000	GAZARGENT 20 NU	0,5 m	1,5 mm	1 kg	B	655,00
MA40005	GAZARGENT 20 NU	0,5 m	2 mm	-	B	695,00

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=20,0 Cu=44 Zn=35,8 Si=0,2
Caract. mécaniques:	Rm: 430 N/mm ² ; A%: 25
Intervalle de fusion:	690-810° C
Normes:	EN1044: AG206 DIN8513 L-Ag20

DÉCAPANTS POUR GAZARGENT NU



B140115



B140110

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140115	Poudre GAZARGENT 750	80 g	1	A	7,57
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	-	A	6,97

GAZARGENT 30 ENROBÉ - ARGENT ENROBÉ 30%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure à haute teneur en argent (30 %) pour l'assemblage de l'acier/laiton/cuivre. Joints larges en tuyauterie, installations, climatisation, échangeurs. Brasage basse température en général.

Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité (grâce à l'argent). Alliage quaternaire cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Enrobage d'une remarquable flexibilité (ne s'enlève pas même sous fléchissement de baguette). GAZARGENT 30 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130607	GAZARGENT 30 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	250 g	B	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=30,0 Cu=36 Zn=32 Sn=2,0
Caract. mécaniques:	Rm: 470 N/mm ² ; A%: 28
Intervalle de fusion:	665-775° C
Normes:	EN1044: AG107 DIN8513 L-Ag30Sn ISO 3677: Cu36ZnAgSn 665-775

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX FLUXOBRAZ ATG RÉF. B140110(150 G) OU LA POUDRE GAZARGENT 750 RÉF. B140115(80 G).

DÉCAPANTS POUR GAZARGENT NU



B140115



B140110

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140115	Poudre GAZARGENT 750	80 g	1	A	7,57
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	-	A	6,97

GAZARGENT 2067 NU - ARGENT NU 38%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure non enrobée à 38 % d'argent pour l'assemblage de l'acier-inox-laiton-cuivre. Adaptée aux fluides médicaux, gaz purs et produits alimentaires. Alliage d'emploi général. Brasage basse température de cuivre, alliages de cuivre et toutes nuances des aciers y compris inoxydable. Joints étroits sur inox. Tuyauteries eau et gaz et gaz purs ou gaz pour industrie alimentaire. Assemblage par capillarité. Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). **SANS CADMIUM.** Alliage ternaire cuivre-argent-zinc à basse température de fusion et intervalle de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboîtements à faible jeu. GAZARGENT 2067 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre.

ADAPTÉ POUR L'ALIMENTAIRE

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130713	GAZARGENT 2067 NU	0,5 m	2 mm	500 g	C	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=38,0 Cu=31 Zn=28,8 Sn=2,2
Caract. mécaniques:	Rm: 520 N/mm ² ; A%: 18
Intervalle de fusion:	660-700° C
Normes:	AWS 5-8A : BAg-34; ISO 3677: B-Ag38CuZnSn 660-700

GAZARGENT 2067 ENROBÉ - ARGENT ENROBÉ 38%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure enrobée à 38 % d'argent pour l'assemblage de l'acier-inox-laiton-cuivre. Adaptée aux fluides médicaux, gaz purs et produits alimentaires. Alliage d'emploi général. Brasage basse température de cuivre, alliages de cuivre et toutes nuances des aciers y compris inoxydable. Joints étroits sur inox. Tuyauteries eau et gaz et gaz purs ou gaz pour industrie alimentaire. Assemblage par capillarité. Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). **SANS CADMIUM.** Alliage ternaire cuivre-argent-zinc à basse température de fusion et intervalle de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboitements à faible jeu. GAZARGENT 2067 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre.

ADAPTÉ POUR L'ALIMENTAIRE

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130717	GAZARGENT 2067 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	500 g	C	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=38,0 Cu=31 Zn=28,8 Sn=2,2
Caract. mécaniques:	Rm: 520 N/mm ² ; A%: 18
Intervalle de fusion:	660-700° C
Normes:	AWS 5-8A : BAg-34; ISO 3677: B-Ag38CuZnSn 660-700

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX FLUXOBRAZ ATG RÉF. B140110 (150 G) OU LA POUDRE GAZARGENT 750 RÉF. B140115 (80 G).

DÉCAPANTS POUR GAZARGENT NU



B140115



B140110

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140115	Poudre GAZARGENT 750	80 g	1	A	7,57
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	-	A	6,97

GAZARGENT 40 NU - ARGENT NU 40%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure non-enrobée à 40 % d'argent. Alliage d'emploi universel. Brasage basse température du cuivre, de ses alliages, des aciers et des inoxydables. Tuyauteries eau et gaz. Climatisation. Assemblage par capillarité. Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboitements à faible jeu. GAZARGENT 40 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130701	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	1,5 mm	1 kg	C	PRIX NET
B130703	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	1,5 mm	250 g	B	PRIX NET
B150325	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2 mm	100 g	A	PRIX NET
B150326	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2 mm	250 g	B	PRIX NET
B130702	GAZARGENT 40 NU	0,5 m	2 mm	1 kg	C	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=40,0 Cu=30 Zn=28 Sn=2,0
Caract. mécaniques:	Rm: 480 N/mm ² ; A%: 30
Intervalle de fusion:	650-710° C
Normes:	EN1044: AG105 DIN8513 L-Ag40Sn; AWS 5-8A:BAg-28 ISO 3677: B-Ag40CuZnSn 650-710

UTILISER LA POUDRE GAZARGENT 750 RÉF. B140115 (80 G).

GAZARGENT 40 ENROBÉ - ARGENT ENROBÉ 40%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure enrobée à 40 % d'argent. Alliage d'emploi universel. Brasage basse température en général, de cuivre, alliages de cuivre, et toutes les nuances d'acier, y compris acier inoxydable. Tuyauteries eau et gaz. Climatisation. Assemblage par capillarité. Excellente coulabilité (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboîtements à faible jeu. GAZARGENT 40 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
MA40020	GAZARGENT 40 ENROBÉ	0,5 m	1,5 mm	1 kg	B	1.080,00
B130609	GAZARGENT 40 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	-	A	PRIX NET
B130611	GAZARGENT 40 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	250 g	A	PRIX NET
B130612	GAZARGENT 40 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	100 g	A	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=40,0 Cu=30 Zn=28 Sn=2,0
Caract. mécaniques:	Rm: 480 N/mm ² ; A%: 30
Intervalle de fusion:	650-710° C
Normes:	EN1044: AG105 DIN8513 L-Ag40Sn; AWS 5-8A:BAg-28 /ISO 3677: B-Ag40CuZnSn 650-710

DÉCAPANT EN POUDRE POUR GAZARGENT NU



Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140115	Poudre GAZARGENT 750	80 g	1	A	7,57

GAZARGENT NU SC 40B - ARGENT NU 40%

HOMOLOGATION ATG



Blister

SANS CADMIUM

Brasure non enrobée à 40 % d'argent, avec homologation FMI. Alliage d'emploi universel. Brasage basse température du cuivre, de ses alliages, des aciers et des inoxydables. Tuyauteries eau et gaz. Climatisation. Conforme à la norme d'Etat française ATG B521 et B524.

Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboîtements à faible jeu. GAZARGENT 40 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

HOMOLOGATION ATG

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B150328	GAZARGENT 40 B ATG NU	0,5 m	2 mm	250 g	A	PRIX NET
B150327	GAZARGENT 40 B ATG NU	0,5 m	2 mm	100 g	A	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=40,0 Cu=30 Zn=28 Sn=2,0
Caract. mécaniques:	Rm: 480 N/mm ² ; A%: 30
Intervalle de fusion:	650-710° C
Normes:	EN1044: AG105 DIN8513 L-Ag40Sn; AWS 5-8A:BAg-28 ISO 3677: B-Ag40CuZnSn 650-710

UTILISEZ OBLIGATOIREMENT LE FLUX FLUXOBRAZATG RÉF. B140110 (150 G).

GAZARGENT 45 NU - ARGENT NU 45%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure non-enrobé à 45 % de l'argent. Alliage d'emploi universel. Brasage basse température du cuivre, de ses alliages, des aciers et des inoxydables. Joints étroits sur inox. Tuyauteries eau et gaz. Climatisation, installations sanitaires.

Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). Alliage cuivre-argent-zinc à bas point de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboitements à faible jeu. GAZARGENT 40 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre. **SANS CADMIUM.**

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130709	GAZARGENT 45 NU	0,5 m	2 mm	250 g	C	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=45,0 Cu=27 Zn=25 Sn=3,0
Caract. mécaniques:	Rm: 500 N/mm ² ; A%: 14
Intervalle de fusion:	640-680° C
Normes:	EN1044: AG104 DIN8513 L-Ag45Sn; AWS 5-8A:BAg-36
	ISO 3677: B-Ag45CuZnSn 640-680

UTILISEZ OBLIGATOIREMENT LE FLUX FLUXOBRAZ ATG RÉF. B140110 (150 G) OU LA POUDRE GAZARGENT 750 CODE B140115 (80 G).

DÉCAPANTS POUR GAZARGENT NU



B140115



B140110

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140115	Poudre GAZARGENT 750	80 g	1	A	7,57
B140110	FLUXOBRAZ ATG	150 g	-	A	6,97

GAZARGENT 2011 ENROBÉ - ARGENT ENROBÉ 55%



Blister

SANS CADMIUM

Brasure enrobée à 55 % d'argent. Brasure à très haute teneur en argent pour l'assemblage de l'acier inox-laiton-cuivre.

Très adaptée aux fluides médicaux, des gaz purs et dans l'industrie alimentaire. Alliage d'emploi universel. Brasage basses températures, de cuivre, alliages de cuivre, et toutes nuances des aciers, y compris inoxydables. Joints étroits sur inox. Tuyauteries eau et gaz et des gaz purs ou en contact alimentaire.

Assemblage par capillarité.

Excellente coulabilité et souplesse (grâce à l'argent). **SANS CADMIUM.** Alliage ternaire cuivre-argent-zinc à basse température de fusion et intervalle de fusion pour brasage de cuivre et alliages de cuivre, acier et acier inoxydable. Excellent brasage capillaire même dans les emboitements à faible jeu. GAZARGENT 2011 s'utilise au chalumeau oxy-acétylénique, oxy-propane ou oxy-butane avec un réglage de flamme neutre.

ADAPTÉ POUR L'ALIMENTAIRE

Code	Désignation	Long.	Ø	Unité	Classe	Tarif (€)
B130721	GAZARGENT 2011 ENROBÉ	0,5 m	1,5 mm	500 g	B	PRIX NET
B130719	GAZARGENT 2011 ENROBÉ	0,5 m	2 mm	-	B	PRIX NET

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Ag=55,0 Cu=21 Zn=22 Sn=2,0
Caract. mécaniques:	Rm: 510 N/mm ² ; A%: 11
Intervalle de fusion:	630-660° C
Normes:	EN1044: AG103 DIN8513 L-Ag55Sn ISO 3677: B-Ag55CuZnSn 630-660

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LA POUDRE GAZARGENT 750 RÉF. B140115 (80 G) OU LE FLUX FLUXOBRAZ ATG RÉF. B140110 (150G).

ALLIAGES ÉTAIN

BAGUETTES ÉTAIN GAZETAIN



Brasage des alliages ferreux, cuivreux, du zinc et du plomb, canalisations cuivre, plomberie-zinguerie, électricité, industrie spatiale. Poids d'une baguette: 0,2 kg.

BAGUETTE

Code	Désignation	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€)
B135204K	GAZETAIN B 28	Graisse décapante	1 kg	C	26,60
B135202K	GAZETAIN B 33	Graisse décapante	-	A	30,30
B135203K	GAZETAIN B 40	Graisse décapante	-	C	33,20

TARGETTES

Poids d'une targette: 0,8 kg.

Code	Désignation	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135206K	GAZETAIN B 33	Graisse décapante	1,5 kg	B	29,90

NORMES: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

CARACTÉRISTIQUES

	B 28	B33	B40
Comp. chimique:	Sn - Pb	Sn - Pb	Sn - Pb
Intervalle de fusion:	183-263° C	183-238° C	183-215° C

FIL ÉTAIN GAZETAIN

Brasage des alliages ferreux, cuivreux, du zinc et du plomb, canalisations cuivre, plomberie-zinguerie, électricité, industrie spatiale.



B135107K



B135007K

FIL PLEIN

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135107K	GAZETAIN FP 40 (500gx2pcs)	2 mm	Graisse décapante	1 kg	C	54,50

FIL ÂME DÉCAPANTES

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135006K	GAZETAIN AD 40 (250 g×4pcs)	2 mm	Autodécapante	1 kg	B	54,50
B135007K	GAZETAIN AD 40 (500 g×2pcs)	2 mm	Autodécapante	-	A	47,40
B135011KG	GAZETAIN AD 40 (500 g×2pcs)	3 mm	Autodécapante	-	B	40,20

NORMES: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Sn (40%) - Pb (60%)
Intervalle de fusion:	183 - 238°C

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX POWERFLOW EN SUS, CODE B140102 (CRÈME 100 G).

FIL ÉTAIN SANS PLOMB GAZETAIN (Sn Cu)

Brasage des alliages ferreux, cuivreux, du zinc et du plomb, canalisations cuivre, plomberie-zinguerie, électricité, industrie spatiale.



FIL ÉTAIN/CUIVRE PLEIN

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135111K	GAZETAIN FP SnCu (250g×4pcs)	2 mm	Graisse décapante	1kg	B	99,50

FIL ÂME DÉCAPANTE

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135010K	GAZETAIN AD SnCu (250g×4pcs)	2 mm	Autodécapante	1kg	B	90,70
B135009K	GAZETAIN AD SnCu (500g×2pcs)	2 mm	Autodécapante	-	B	105,10

NORMES: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Sn (97%) - Cu (3%)
Intervalle de fusion:	228-250° C

BRASURE AVEC DÉCAPANT INCORPORÉ. POSSIBILITÉ D'UTILISER LE FLUX POWERFLOW EN SUS, CODE B140102 (CRÈME 100 G).

PÂTE À SOUDER GAZETAIN



Brasage des alliages ferreux, cuivreux, et du zinc, canalisations cuivre, plomberie-zinguerie, électricité, industrie spatiale.

SANS ACIDES

Code	Désignation	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B140127K	GAZETAIN 40% (Sn)	Incorporé	250 g (4 pcs)	A	95,10
B140128	GAZETAIN 40% (Sn)	Incorporé	1 kg (1pcs)	B	45,70
B140105K	GAZETAIN 60% (Sn)	Incorporé	-	B	57,90

NORMES: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Sn - Pb
Intervalle de fusion:	183 - 245°C

CRÈME DÉCAPANTE POWERFLOW



Brasage des alliages ferreux, cuivreux, du zinc et du plomb, canalisations cuivre, plomberie-zinguerie, électricité, industrie spatiale.

POUR ÉTAIN SANS PLOMB (GAZETAIN SANS PLOMB)

Code	Désignation	Conditionnement	Unité	Classe	Tarif (€)
B140102	POWERFLOW	100 g	1	B	11,00

NORMES: EN ISO 9454-1:1990, DIN EN 29454

PRODUITS SPÉCIAUX

FIL PLEIN ÉTAIN SANS PLOMB (Sn Ag)



Plomberie, électricité.

FIL ÉTAIN/ARGENT

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€/kg)
B135110K	GAZETAIN FP SnAg	2 mm	Graisse décapante	4x250g	B	165,90

NORMES: EN ISO 9453-1:1990, DIN EN 29453

CARACTÉRISTIQUES

Comp. chimique:	Sn (96,5%) - Ag (3,5%)
Caract. mécaniques:	Re: 60
Intervalle de fusion:	221-225° C

BRASURE 16 AF / 898 L



B140130

Brasure 16 AF - spécialement conçu pour le soudage de l'aluminium et certains alliages d'aluminium.
Brasure 898 L - brasage des lames de scies; 45% d'argent, largeur 20 mm, épaisseur 0,1 mm

DÉCAPANT INCORPORÉ

Code	Désignation	Ø	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€)
B140130	16 AF	1,6 mm	Incorporé	50 g	C	30,30

BRASAGE DE LAMES DE SCIE - 44,9% D'ARGENT

Code	Désignation	Largeur	Décapant	Unité	Classe	Tarif (€)
B140131	898 L	20 mm	Gazargent 750	140 g	C	105,10

NORMES: EN ISO 1044 (AG203), DIN 8513 (L-AG44), AWS A5.8-04 (BAG-15)

CARACTÉRISTIQUES

	16 AF	898 L
Comp. chimique:	Pb - Sn - Ag	Ag - Cu - Zn
Caract. mécaniques:	Re: 3,8	Rm: 47 A%: 25
Intervalle de fusion:	178-270° C	680-800° C



B140131

TABLEAU D'UTILISATION DES MÉTAUX D'APPORT

Nature des métaux à assembler	Cuivre	Laiton	Fer	Acier	Aluminium	Fontes	Zink	Blei
Cuivre	* Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	Lega 16AF Brasure 16 AF	Gazargent Gazobronze	Gazetain	Gazetain
Laiton	* Gazetain Gazobronze Gazphos Gazargent	* Gazetain Gazobronze Gazargent	Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	Lega 16AF Brasure 16 AF	Gazargent	Gazetain	Gazetain
Fer	* Gazetain Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	----	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Acier	* Gazetain Gazobronze Gazargent	* Gazetain Gazargent	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent Gazobronze Ni	* Gazofer Gazobronze Gazetain Gazargent	----	Gazargent Gazobronze Gazobronze Ni	Gazetain	Gazetain
Aluminium	Lega 16AF Brasure 16 AF	Lega 16AF Brasure 16 AF	----	----	GAZALU Lega 16AF Brasure 16 AF	----	----	----
Fontes	Gazargent	Gazargent	Gazargent	Gazargent	----	----	----	----
Zink	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	----	----	Gazetain	Gazetain
Blei	Gazetain	Gazetain	Gazetain	Gazetain	----	----	Gazetain	Gazetain

* La résistance mécanique dépend du métal d'apport utilisé.

CLAUSES ET CONDITIONS GENERALES DE VENTE

GÉNÉRALITÉ

Les présentes conditions générales de vente s'appliquent à toute commande et prévalent sur toute autre dérogation qui n'aurait pas été expressément acceptée par GCE sas.

Toute dérogation aux conditions générales doit faire l'objet d'une acceptation écrite de GCE sas la visant expressément.

On entend par « écrit » au sens des présentes conditions générales, tout document établi sur support papier, électronique ou par télécopie.

Les prix et renseignements portés sur les catalogues, documentations et tarifs ne sont donnés qu'à titre indicatif, GCE sas se réservant le droit d'apporter toutes modifications si nécessaire selon les exigences techniques et économiques.

Article 1 - COMMANDES

Les commandes qui nous sont adressées directement par nos clients ou qui sont transmises par nos représentants ne lient notre société que lorsqu'elles ont été confirmées par écrit.

La commande est alors intangible. L'acheteur ne peut la retirer ou l'annuler, quel qu'en soit le motif sauf accord exprès de GCE sas sur le principe de la résiliation du contrat et sur le montant pouvant être mis à la charge de l'acheteur du fait des frais engagés. Tout versement à la commande est un acompte, définitivement acquis à GCE sas

La fourniture comprend exactement et uniquement le matériel spécifié à la commande expressément acceptée par le Fournisseur.

Article 2 - VENTES

Quel que soit le lieu de destination de nos produits, nos usines, magasins ou dépôts constitueront toujours de convention expresse le lieu juridique de leur vente et de leur livraison, même en cas de transport par nos soins ou de prix établis franco.

Article 3 - PRIX

1) Tous nos prix s'entendent hors taxes, sans escompte, hors frais de port, au tarif en vigueur au jour de la commande et sont calculés par un paiement comptant à la livraison.

La modification de notre tarif fera l'objet d'une communication 1 mois avant sa mise en application.

2) Nos offres sont valables pendant un mois au maximum sauf conditions particulières précisées dans la proposition.

3) Nos délais de livraison ne sont donnés qu'à titre d'indication, sans engager notre responsabilité en cas de retard.

4) Nos tarifs peuvent être modifiés sans préavis dans le cadre des dispositions légales, notamment concernant les produits dont la valeur est directement liée au cours des matières premières.

Article 4 - PAIEMENT

Nos factures sont payables au comptant, soit en espèces soit par chèque bancaire ou par paiement postal.

Par dérogation aux conditions générales sus-indiquées, en cas de relations commerciales suivies, un accord spécial de paiement à terme peut intervenir par écrit au moment de la vente.

En cas de retard de paiement par rapport à l'échéance fixée et compte-tenu des obligations inscrites dans l'article 3-1 de la loi du 31/12/1992, l'acheteur sera de plein droit redevable d'une pénalité calculée par l'application de 2 fois le taux de l'intérêt légal.

Tout défaut de paiement à la date convenue donnera droit à titre de dommages et intérêts forfaitairement arrêtés à une indemnité de 10 % sans préjudice des intérêts légaux, des frais de procédure, des dépens et des frais d'intervention des tiers, tels que : officiers ministériels, organismes de recouvrement, frais de représentation devant les tribunaux. De plus, le non paiement d'une échéance quelconque entraînera automatiquement l'exigibilité de la totalité du solde restant dû.

Article 5 - EXPEDITIONS ET TRANSPORTS

Les expéditions, lorsque nous nous en chargeons à la demande du client, sont faites en port dû. Les marchandises et matériels voyagent aux risques et périls du client, même si par dérogation, ils ont été expédiés franco par nos soins, ou proviennent directement d'une usine de fabrication. Les emballages vides consignés doivent être retournés franco à l'usine.

Nous déclinons toute responsabilité au sujet des retards provoqués par le séjour des marchandises dans un dépôt de commissionnaires.

Le transport par nos soins des marchandises vendues ne pourra être considéré que comme un bon office sans que le client puisse invoquer notre responsabilité, sauf le cas de faute lourde prouvée.

Ces transferts s'entendent pour marchandises déposées ou reprises à un endroit facilement accessibles à nos véhicules.

Se reporter au tarif en vigueur pour connaître les conditions de participation aux frais de transport.

Article 6 - RECLAMATIONS

Toutes les réclamations de quelque nature qu'elles soient, doivent être adressées à notre Siège Social, au plus tard dans les 8 jours qui suivent la livraison juridique de la marchandise, objet de la contestation.

Article 7 - GARANTIE

- Les produits du présent tarif sont généralement garantis 6 mois à compter de la date de livraison.

- La durée de la garantie est donnée pour un matériel utilisé normalement par une seule personne dûment qualifiée. Cette durée sera déduite en cas d'utilisation par des opérateurs ou équipes multiples.

La garantie est strictement limitée au remplacement gratuit des pièces comportant un vice caché de fabrication provoquant un mauvais fonctionnement du matériel.

Elle ne couvre pas les produits ne figurant pas au présent catalogue et tarif, ni les produits résultant de modifications de standard.

Les réparations pour le matériel flamme (détendeurs, chalumeaux...) seront effectuées exclusivement par nos ateliers de La Charité-sur-Loire. Le matériel doit nous être envoyé en port payé accompagné de la copie de sa facture.

Les réparations sur le matériel électrique seront effectuées par notre réseau de Service Après Vente Agréé.

Consultez votre revendeur pour connaître le SAV le plus proche.

Article 8 - JURIDICTION

Toutes contestations et toutes actions judiciaires sans exception, de quelque nature qu'elles soient, devront être portées devant les tribunaux de Nevers seuls compétents, lors même qu'il aurait pluralité de défendeurs ou qu'il s'agirait d'appels en garantie.

Article 9 - PROPRIÉTÉ

Le transfert de propriété du matériel ne sera effectif qu'à la date où l'acquéreur en aura intégralement payé le prix.

GCE, C'EST AUSSI ...



EQUIPEMENT POUR LE COUPAGE MACHINE

**CHALUMEAUX
& BUSES
DE HAUTES PERFORMANCES**



LAURENT HUBERT

Responsable Gaz Industriels et Spéciaux

Tél. 03 86 69 46 32

E-mail. laurent.hubert@gcegroup.com



CENTRALES DE DISTRIBUTION DE GAZ

**SOUDAGE & COUPAGE
PROCÉDÉS HAUTES
PERFORMANCES
(PRESSIONS & DÉBITS)
LASER
MÉDICAL**

Le Groupe GCE est l'un des leaders mondiaux dans le domaine de l'équipement pour le contrôle des gaz. Le siège est à Malmö, Suède et les 2 principales unités de fabrication sont situées à Choteborg, République Tchèque et Fengpu, Chine.

Le Groupe est composé de 15 filiales réparties à travers le monde et emploient plus de 850 personnes. GCE est impliqué dans 4 domaines d'activité - le Soudage & Coupage, les Procédés industriels, le Médical et les Gaz Purs. Aujourd'hui, le portefeuille produits correspond à une large variété d'applications, allant des détendeurs de gaz simple et des chalumeaux soudeurs et coupeurs aux systèmes de distribution de gaz sophistiqués et aux applications pour l'industrie de l'électronique.



France
GCE S.A.S

B.P 40110 - 70, rue du Puits Charles
F-58403

La Charité sur Loire Cedex

Tel. +33 386 69 46 00

Fax. + 33 386 70 09 15

E-mail: contact.france@gcegroup.com
www.gcegroup.com



Gas Control Equipment