

Gamme ESAB MMA

■ Famille Caddy®

Caddy® est la famille composée des machines les plus compactes. Alliant la facilité d'emploi, la fiabilité et l'efficacité de la famille Caddy®, elle se distingue également par sa portabilité et sa légèreté

■ Origo™ family

Origo™ est la famille qui compose la base de la gamme des machines standards ESAB. Cette famille vous garantit facilité d'emploi, fiabilité et efficacité.

Les performances de soudage concernant les matériaux de base acier doux (MS), inox(SS) et aluminium (Al):

* = acceptable ** = bien *** = excellent



Caddy® Arc 151i, A31
Alimentation : 230 V / 1 ph
Matériel: MS **
 Ss **
 Al **
Facteur de marche: 150 A @ 25%
Procédé: MMA et TIG
 démarrage au gratter



Caddy® Arc 151i, A33
Alimentation : 230 V / 1 ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche: 150 A @ 25%
Procédé: MMA and TIG with LiveTig™
Fonctions spéciales: ArcPlus II, Hot start, Arc force, 2 mémoires et possibilité de commande à distance



Caddy® Arc 201i, A33
Alimentation : 230 V / 1 ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche MMA: 170 A @ 25%
Facteur de marche TIG: 220 A @ 25%
Procédé: MMA and TIG with LiveTig™ start
Fonctions spéciales: ArcPlus II, Hot start, Arc force, 2 mémoires et possibilité de commande à distance



Caddy® Arc 251i, A32
Alimentation : 400 V / 3-ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche: 250 A @ 30%
Procédé: MMA incl. Cellulosic and TIG with LiveTig™ start
Fonctions spéciales: ArcPlus II et possibilité de commande à distance



Caddy® Arc 251i, A34
Alimentation : 400 V / 3-ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche: 250 A @ 30%

Procédé: MMA incl. cellulosic et TIG avec LiveTig™ start
Fonctions spéciales: Sélection type d'électrode, ArcPlus II, Hot start, Arc force, 2 mémoires et possibilité de commande à distance



Origo™ Arc 410c/650c/810c
Alimentation : 230/400-415/500 V
 / 3ph 50 Hz
 230/440-460/550 V
 / 3ph 60 Hz
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche: 400, 650 or 800 A @ 35%
Procédé: MMA, CAG and basic TIG
Fonctions spéciaux: Hot start, Arc force et
 possibilité de commande à
 distance,
 Origo™A12
 ainsi avec possibilité de
 commande sans fil



Origo™ Arc 250/300/400
Alimentation : 400 V / 3-ph
Matériel: MS **
 Ss **
 Al **
Facteur de marche: 250, 285 or 400 A @ 40%
Procédé: MMA (DC)
Fonctions spéciaux: Pas d'électronique
 electronics



Origo™ Arc 4001i, A22
Alimentation : 400 V / 3-ph
Matériel: MS **
 Ss **
 Al **
Facteur de marche: 400 A @ 35%
Procédé: MMA et TIG avec
 LiveTig™ start
Fonctions spéciaux: ArcPlus II et possibilité
 de commande à
 distance



Origo™ Arc 4001i, A24
Alimentation : 400 V / 3-ph
Matériel: MS ***
 Ss ***
 Al ***
Facteur de marche: 400 A @ 35%
Procédé: MMA, MIG/MAG (CV- mode)
 et TIG avec LiveTig™ start
Fonctions spéciaux: Sélection type d'électrodes
 ArcPlus II, Hot start, Arc
 force, CC/CV selection, 2
 mémoires et possibilité de
 commande à distance



France & Afrique
 ESAB France S.AS.
 Boîte Postale 78498
 95891 CERGY-PONTOISE
 Téléphone: 01 30 75 55 00
 Télécopie: 01 30 75 55 24
 E-mail: info@esab.fr
 www.esab.fr

Belgique & Luxembourg
 ESAB S.A.
 10 Av. de la Métrologie BP 2
 1130 BRUXELLES (Haren)
 Téléphone: 070 233 075
 Télécopie: 02-745 11 28
 E-mail: info@esab.be
 www.esab.be

Suisse
 ESAB AG
 Neuhof Business Center
 8953 Neuhofstrasse 4
 6340 Baar
 Téléphone: 44-741 25 25
 Télécopie: 44-740 30 55
 E-mail: info@esab.ch
 www.esab.ch

