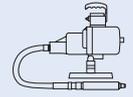
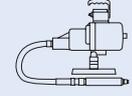




Entraînement	Contenu	Page
■ Informations générales		3
■ L'outil idéal en un clin d'oeil		4-5
■ Consignes de commande		6
		
		
	Meules sur tige dureté M <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 7-8 ■ Forme sphérique KU 9 ■ Forme cylindrique à bout arrondi WR 9 ■ Forme ogive SP 9 ■ Forme conique KE 10 ■ Forme boisseau TO 10 ■ Série A 10 	
	Meules sur tige dureté O <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY et Série W 11-13 ■ Forme sphérique KU 14 ■ Forme cylindrique à bout arrondi WR 14 ■ Forme ogive SP 15 ■ Forme conique KE 15 ■ Forme boisseau TO 16 ■ Série A 16-17 ■ Série B 18-19 ■ Meules sur tige pour outillage 20 	
	Meules sur tige dureté O pour fonderies <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 21 ■ Forme ogive SP 21 ■ Forme conique KE 21 	
	Meules sur tige dureté H <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 22 ■ Forme conique KE 23 	
	Meules sur tige dureté I <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 24-25 ■ Forme sphérique KU 25 ■ Forme conique KE 25 	
	Meules sur tige dureté T <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 26 ■ Forme ogive SP 27 	
	Meules sur tige dureté J <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 28 ■ Forme sphérique KU 29 ■ Forme ogive SP 29 ■ Forme sphérique KE 29 	
	Meules sur tige dureté L <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 30 ■ Forme cylindrique à bout arrondi WR 31 ■ Forme sphérique KE 31 ■ Série A 31 	

Entraînement	Contenu	Page
		
		
	Meules sur tige dureté N <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 32-33 ■ Forme sphérique KU 33 ■ Forme sphérique KE 33 ■ Série A 34 	
	Meules sur tige dureté K <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 35 ■ Forme ogive SP 36 ■ Forme sphérique KE 36 ■ Série A 36 	
	Meules sur tige dureté R <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 37 ■ Forme ogive SP 38 ■ Forme cylindrique KE 38 ■ Série A 38 	
	Meules sur tige dureté R pour fonderies <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 39 ■ Forme ogive SP 39 ■ Forme sphérique KE 40 	
	Meules sur tige dureté F-ALU <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 41 	
	Meules sur tige dureté D <ul style="list-style-type: none"> ■ Forme cylindrique ZY 42 	
	Outils à profiler <ul style="list-style-type: none"> ■ Pierres à profiler 43 ■ Segments abrasifs 43 ■ Diamant à dresser 43 	
	Assortiments de meules sur tige 44	
	Pour de plus amples informations et les références de commande des meules sur tige diamant, se reporter au catalogue 205.	

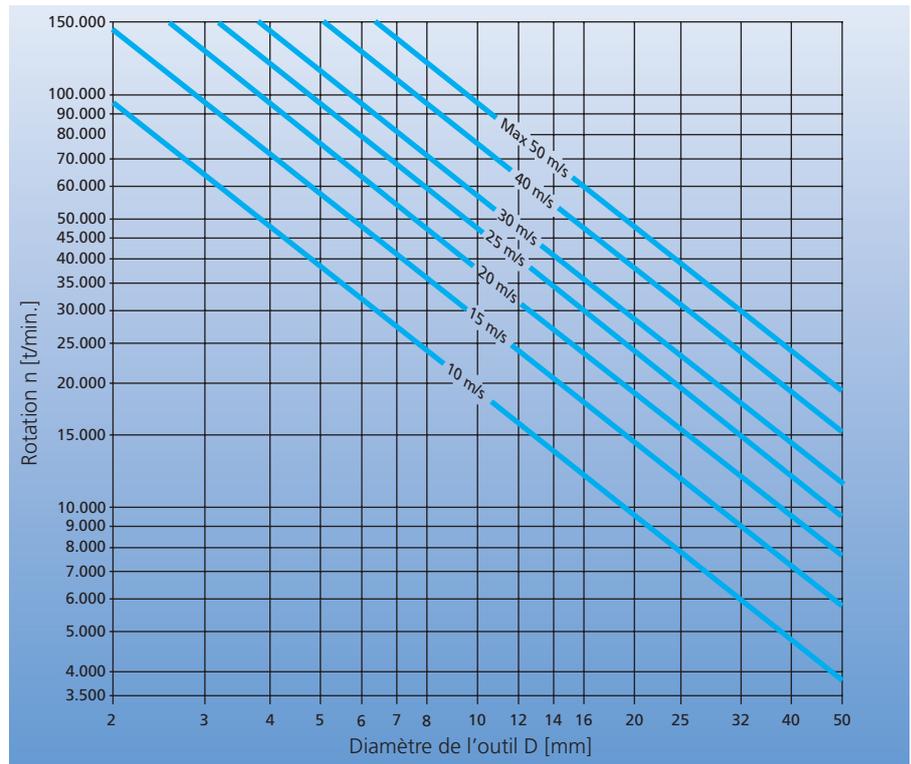
Vitesses de coupe pour meules sur tige

Sur la représentation graphique ci-contre, vous pouvez déterminer la rotation en [t/min.] à l'aide de la vitesse de coupe. Les recommandations en matière de vitesse de coupe, en fonction du degré de dureté, figurent dans les tableaux de désignation des outils sur les pages suivantes.

Les vitesses de coupe sont représentées dans le diagramme par des diagonales de couleur bleue. La perpendiculaire correspondant au \varnothing de l'outil croise la vitesse de coupe indiquée (diagonale). A partir de ce point d'intersection, tirez une droite horizontale qui indique au bord gauche la vitesse de rotation de l'outil et de la machine en [t/min.].

Exemple :

Meule sur tige : \varnothing 20 mm
 Dureté : O
 Vitesse de coupe : 25 - 40 m/s
Rotation : 24.000 - 38.000 t/min.



Fabrications spéciales

Si notre large gamme de meules ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous pouvons fabriquer sur demande des meules sur tige de qualité PFERD tout spécialement pour vos applications. Dans ce cadre, nous tenons compte de vos exigences et souhaits, dessins, indications concernant les liants et les duretés, granulométries, natures des grains, formes, dimensions, tiges et emballages. Veuillez consulter nos conseillers commerciaux ! Ils se feront un plaisir de vous aider !

Conseil à la clientèle

Nos conseillers commerciaux et spécialistes du service technique se tiennent à votre disposition pour résoudre tous vos problèmes de meulage spécifiques.

Prolongateurs de broche

Des prolongateurs de broche permettent d'allonger les tiges des meules afin de pouvoir travailler dans des endroits difficiles d'accès tels que des tubes et des canalisations. Le prolongateur se monte dans la pince de serrage de la machine (pneumatique/électrique) ou dans le porte-outils de la transmission flexible. Les prolongateurs remplacent ainsi les outils de meulage avec des tiges longues plus onéreux.

Attention !

Respectez les dispositions de sécurité et les prescriptions de prévention des accidents en vigueur lorsque vous utilisez des prolongateurs de broche.

Pour de plus amples informations et les références de commande des prolongateurs de broche, se reporter au catalogue 209, accessoires pour machines motrices, prolongateurs pour broches d'entraînement.

Consignes de sécurité



= Porter des lunettes de protection !



= Porter des protections auditives !



= Respecter les consignes de sécurité !

Toutes les meules sur tige PFERD sont homologuées pour fonctionner à une vitesse circonférentielle de 50 m/s au maximum.

La norme DIN 69170, basée sur la norme EN 12413, détermine les rotations maximales correspondant à différents diamètres et longueurs de tige.

Celles-ci doivent être respectées scrupuleusement pour éviter la rupture de la tige pendant l'utilisation.

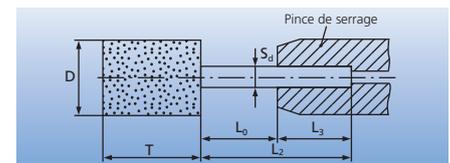
Indépendamment de la longueur de la tige, la longueur de prise (L_3) de la tige doit être de 10 mm au moins.

Chaque unité d'emballage renfermant des meules sur tige PFERD contient les indications relatives à la vitesse de rotation des longueurs de tige ouvertes (L_0) correspondant à chaque meule. Il faut veiller à une parfaite concentricité et au serrage correct.

Les tableaux contenant les vitesses de rotation maximales autorisées pour la totalité des meules sur tige PFERD sont disponibles sur demande.

En rotation le point de rupture calculé selon la norme EN 12413 dépend des facteurs suivants :

- Forme et dimensions de la meule sur tige
- Diamètre de la tige en acier S_d
- Longueur de tige ouverte L_0



- D = \varnothing de la meule sur tige
- T = hauteur de la meule sur tige
- S_d = \varnothing de la tige
- L_0 = longueur de tige ouverte
- L_2 = longueur de tige
- L_3 = longueur de prise de la tige



Meules sur tige

L'outil idéal en un clin d'œil

PFERD offre une large gamme de meules sur tige à liant céramique et à liant en résine synthétique.

Des outils de formes variées et adaptés à l'utilisation envisagée sont fabriqués à partir d'un grand choix de types de grains, de granulométries et de duretés. Grâce à des équipements de fabrication modernes, les meules sur tige sont d'une grande stabilité géométrique, de qualité constante et réalisées avec des tolérances sévères.

Nous déterminons le type de meules sur tige à

utiliser en fonction des groupes de matériaux, principales utilisations et exigences spécifiques. Ce récapitulatif indique les différentes exécutions (produit abrasif, liant et degré de dureté) recommandées en fonction des matériaux, en fonction des applications d'usinage.

Comment trouver la meule sur tige optimale ?

1 Matériau

En général, on connaît le matériau des pièces à usiner. Les différents groupes de matériaux

sont identifiés avec un code couleur et présentés sous forme de tableau de sélection sur le côté gauche de ce récapitulatif.

2 Applications

L'application doit être déterminée pour le matériau spécifique. Dans ce cadre, nous distinguons :

- Utilisation universelle,
- Utilisation sur les surfaces,
- et sur les arêtes.

1 Groupes de matériaux			Liant	Liant à résine synthétique	
			3 Degré de dureté	Dureté L	Dureté N
			Abrasif	ADW	AN
			Vitesse de coupe recommandée	35-50 m/s	35-50 m/s
			2 Application		
			Aciers, Aciers moulés	Aciers non trempés, non traités jusqu'à 1200 N/mm ² (< 38 HRC)	Aciers de construction, Aciers au carbone, Aciers à outils, Aciers non-alliés, Aciers de cémentation
Meulage de surface avec grand enlèvement de matière	○				
Utilisation sur des arêtes, haute stabilité géométrique		○			
Aciers trempés traités, dureté supérieure à 1200 N/mm ² (> 38 HRC)	Aciers à outils, Aciers traités, Aciers alliés	Utilisation universelle sur arête et surface			
		Meulage de surface avec grand enlèvement de matière			
		Utilisation sur des arêtes, haute stabilité géométrique			
Aciers moulés	Aciers moulés non-alliés, Aciers moulés faiblement alliés	Meulage de surface avec grand enlèvement de matière	○		
		Utilisation sur des arêtes, haute stabilité géométrique		○	
Aciers spéciaux (INOX)	Aciers résistants à la corrosion et aux acides	Aciers spéciaux austénitiques et ferritiques	Meulage de surface avec grand enlèvement de matière	●	○
			Utilisation sur des arêtes, haute stabilité géométrique	○	●
Métaux non-ferreux	Métaux non-ferreux tendres	Alliages d'aluminium, laiton, cuivre, zinc	Utilisation universelle sur arête et surface	○	
	Métaux non-ferreux durs	Bronze, titane, alliages de titane, alliages d'aluminium durs		●	
	Matières très réfractaires	Alliages à base de nickel et de cobalt (construction de moteurs et de turbines)		○	
Fonte	Fonte grise, Fonte à graphite sphéroïdal	Fonte grise avec lamelles de graphite EN-GJL (GG), avec nodules de graphite/ fonte à graphite sphéroïdal EN-GJS (GGG), Fonte malléable à cœur blanc EN-GJMW (GTW), Fonte malléable à cœur noir EN-GJMB (GTS)	Meulage de surface avec grand enlèvement de matière	○	○
			Utilisation sur des arêtes et meulage d'incrustations à haute stabilité géométrique	○	○
Matières plastiques, autres matériaux		Matières synthétiques, caoutchouc, bois	Utilisation universelle sur arête et surface		
			4 Page du catalogue	30-31	32-34

● = parfaitement adaptée

○ = bien adaptée

* = Exécutions complémentaires pour fonderies

Cette distinction est essentielle afin de trouver la meule sur tige optimale et le bon liant. Le liant de la meule sur tige, la dureté et le mélange des grains ont une influence capitale sur l'efficacité du meulage, la durée de vie et l'agressivité de l'outil.

- En **utilisation universelle**, le rapport entre rendement et durée de vie est primordial.
- En **utilisation sur les surfaces**, les meules sur tige sont moins sollicitées. C'est pour cela que le liant de la meule sur tige est

relativement tendre et optimisé pour un rendement d'enlèvement de matière élevé.

- En **utilisation sur les arêtes**, les meules sur tige doivent posséder une excellente stabilité géométrique. C'est la raison pour laquelle le liant de la meule sur tige est relativement dur et conçu pour une grande durée de vie.

③ Dureté de la meule sur tige

Après avoir déterminé l'application (voir colonne ②) le choix de la dureté est obtenu en

lecture horizontale. La dureté „parfaitement adaptée“ est identifiée par un point plein noir (●). Les duretés des liants sont classées par ordre croissant du degré le plus „tendre“ au plus „dur“.

④ Référence à une page du catalogue

Pour de plus amples informations concernant les duretés, les formes et les dimensions des meules sur tige ainsi que la granulométrie, consultez la page du catalogue indiquée dans le tableau.

Liant céramique									
Dureté D	Dureté F-Alu	Dureté H	Dureté I	Dureté J	Dureté K	Dureté M	Dureté O	Dureté R	Dureté T
AH	CN	AWN	AW	AWCO	ARN	ADW	AR	CU	AW
									
5-20 m/s	20-40 m/s	30-50 m/s	25-40 m/s	30-50 m/s	15-20 m/s				
						●			
		○	○			●	○		
						○	●		○
						●			
		●	●	●		○			
				○			○		●
		○			○	●	○*		
						○	●*		○
						○			
							○		
	●								
	○			●		○			
			○	●					○
					●		○*	○*	
					○		○*	●*	
●	○								
42	41	22-23	24-25	28-29	35-36	7-10	11-21	37-40	26-27

Meules sur tige

Consignes de commande



Consigne de commande

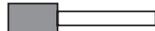
Désignation de commande selon EN 12413
Tige cylindrique ZY 2025 6 AR 30 O 5 V

① ② ③ ④ ⑤ ⑥ ⑦ ⑧

① Formes

DIN 69170

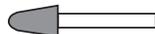
ZY = cylindrique



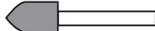
WR = cylind. bout rond



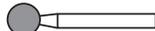
KE = conique



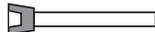
SP = ogive



KU = sphérique



TO = boisseau



Formes USA selon ANSI B74.2

Série W (meules sur tige cylindriques en inch)

Séries A et B (autres formes)

② Dimensions

selon ISO 525

∅ D x hauteur T mm

par ex. D x T = désignation ISO

3 mm x 6 mm = 0306

20 mm x 25 mm = 2025

50 mm x 13 mm = 5013

Dimensions USA

Les meules sur tige cylindriques de la série W et les meules sur tige de formes des séries A et B sont identifiées par un nombre (par ex. W 143).

③ Tiges

Le diamètre de la tige est indiqué dans la désignation de commande. La longueur de la tige est déterminée comme suit :

3 mm ∅ x 30 mm longueur de tige

6 mm ∅ x 40 mm longueur de tige

8 mm ∅ x 40 mm longueur de tige

1/8" ∅ x 1 1/4" longueur de tige

1/4" ∅ x 1 1/2" longueur de tige

④ Abrasif

Deux sortes de grains portant les désignations internationales selon ISO 525 sont utilisées.

A = corindon (Al₂O₃)

C = carbure de silicium (SiC)

Pour définir les mélanges de grains avec plus de précision que la norme ISO 525, les distinctions suivantes sont utilisées :

AD = corindon supérieur rouge foncé

AW = corindon supérieur blanc

AR = corindon supérieur rose

AN = corindon normal

AH = corindon globulaire

CN = SiC vert

CU = SiC gris

CO = grain céramique

ADW = mélange de corindon AD + AW

AWN = mélange de corindon AW + AN

ARN = mélange de corindon AR + AN

ADR = mélange de corindon AD + AR

AWCO = mélange de corindon AW + CO



⑤ Granulométrie

Les grosseurs de grains répondent aux spécifications ISO 525 et ISO 8486.

Les grosseurs de grains utilisées pour les meules sur tige PFERD dépendent de la forme et du diamètre de la meule sur tige.

⑥ Degré de dureté

Les degrés de dureté sont classés, selon ISO 525, avec des lettres par ordre alphabétique croissant, de tendre à dur (voir page 4 - 5).

⑦ Densité de la structure

La désignation de commande indique la densité de la structure selon ISO 525.

L'échelle s'étend de

1 = structure dense jusqu'à

14 = structure ouverte (poreuse).

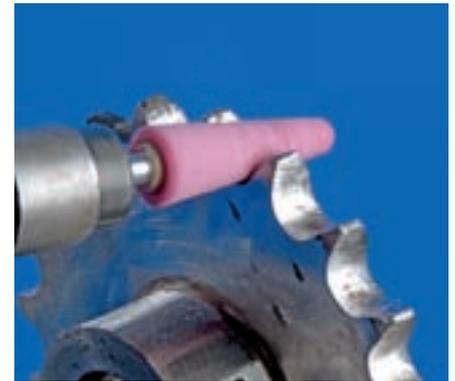
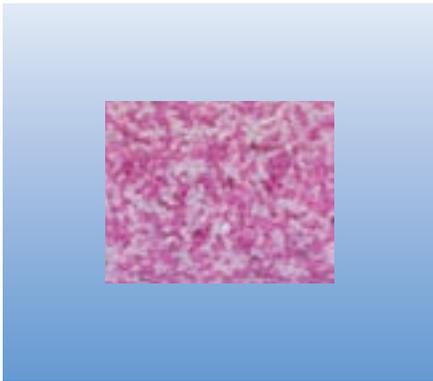
⑧ Liant

Les types de liants sont identifiés par une lettre définie internationalement selon ISO 525.

V = liant céramique

B = liant à résine synthétique





Les meules sur tige de **duréte M** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur blanc et rouge foncé. Cette combinaison de grains permet un rapport équilibré entre volume d'enlèvement par unité de temps et durée d'utilisation. La duréte M est le liant le plus polyvalent pour l'usinage de l'acier et de l'acier moulé.

Avantages

- Le mélange de grains abrasifs comprenant du corindon blanc à fort pouvoir de fragmentation et du corindon rouge foncé tenace convient parfaitement à une utilisation universelle sur les surfaces et les arêtes de pièces en acier ; il se distingue par sa grande facilité d'usinage et son enlèvement de matière performant.
- En raison du volume élevé d'enlèvement de matière, le temps de meulage est réduit, d'où des coûts d'usinage plus faibles.

Exemples d'utilisation

- Meulage de pièces moulées en acier rapide (HSS).
- Ponçage des cordons de soudure sur les constructions en acier.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de duréte M est optimal en utilisation universelle à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s. Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

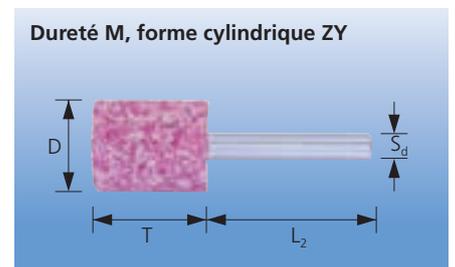
Exemple de commande :

EAN 4007220**097601**
ZY 3232 6 ADW **46** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

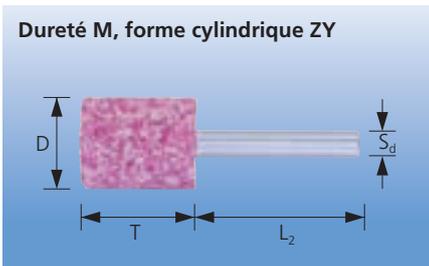
Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.



N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
ø de tige 3 mm												
ZY 0205 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094365	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094518	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094679	-	094662	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	094877	-	094860	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	095140	-	095133	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 ADW ... M 5 V	-	-	095331	-	095348	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 ADW ... M 5 V	-	-	095522	-	659878	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1002 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	098653	W 172	3 x 30	10 x 2	95.400	10	27
ZY 1013 3 ADW ... M 5 V	-	-	095706	-	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55
ZY 1303 3 ADW ... M 5 V	-	-	-	098783	-	098776	W 122	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
ø de tige 6 mm												
ZY 0306 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	-	-	094457	W 144	6 x 40	3 x 6	206.100	10	80
ZY 0408 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094570	-	-	-	6 x 40	4 x 8	177.400	10	85
ZY 0510 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	094754	-	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90
ZY 0613 6 ADW ... M 5 V	-	-	-	095034	-	095027	W 163	6 x 40	6 x 13	131.500	10	95

Suite voir page suivante

Durété M, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220097601
ZY 3232 6 ADW 46 M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veuillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Suite de la page précédente

N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												

ø de tige 6 mm

ZY 0810 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	-	095263	-	W 169	6 x 40	8 x 10	119.300	10	105
ZY 0816 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095416	-	095423	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1013 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095614	-	095621	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095850	-	095867	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	095959	-	659892	-	W 178	6 x 40	10 x 25	83.200	10	145
ZY 1032 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096017	-	659908	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1313 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096093	-	-	-	W 185	6 x 40	13 x 13	73.400	10	137
ZY 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096260	-	659915	-	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1325 6 ADW . . . M 5 V	-	-	096345	-	096352	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1340 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098035	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	42.400	10	280
ZY 1604 6 ADW . . . M 5 V	-	-	098912	-	660003	-	-	6 x 40	16 x 4	59.600	10	120
ZY 1620 6 ADW . . . M 5 V	-	096451	-	096468	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 ADW . . . M 5 V	-	096598	-	096604	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1640 6 ADW . . . M 5 V	-	096727	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 40	40.500	10	345
ZY 1650 6 ADW . . . M 5 V	-	659922	-	659939	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099117	-	660010	-	W 201	6 x 40	20 x 6	47.700	10	150
ZY 2020 6 ADW . . . M 5 V	-	096895	-	659946	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	47.700	10	295
ZY 2025 6 ADW . . . M 5 V	-	096994	-	097007	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	097106	-	659953	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	097212	-	097229	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 ADW . . . M 5 V	-	-	099322	-	-	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	097335	-	659977	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW . . . M 5 V	-	097434	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3208 6 ADW . . . M 5 V	-	099575	-	660034	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 ADW . . . M 5 V	099667	-	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3220 6 ADW . . . M 5 V	099773	-	660065	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 ADW . . . M 5 V	097595	-	097601	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ADW . . . M 5 V	097717	-	659984	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100455	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW . . . M 5 V	-	099889	-	660072	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW . . . M 5 V	100028	-	100035	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 ADW . . . M 5 V	097809	-	659991	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 ADW . . . M 5 V	-	100509	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ADW . . . M 5 V	-	100189	-	660089	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	100325	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

ø de tige 8 mm

ZY 5025 8 ADW . . . M 5 V	100554	-	-	-	-	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770
---------------------------	--------	---	---	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

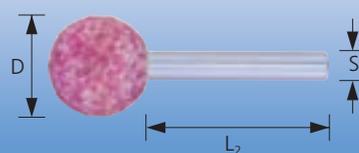
EAN 4007220**101261**
KU 16 6 ADW **30** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété M, forme sphérique KU



N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60					
	EAN 4007220								
KU 13 6 ADW . . . M 5 V	-	-	101209	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 ADW . . . M 5 V	-	101261	-	660140	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 ADW . . . M 5 V	-	101339	-	101346	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 ADW . . . M 5 V	-	-	-	660164	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 ADW . . . M 5 V	660171	-	660188	-	6 x 40	32	29.800	5	295

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

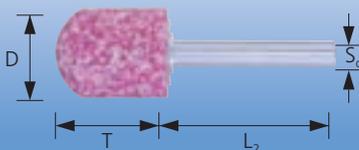
EAN 4007220**660119**
WR 2025 6 ADW **30** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété M, forme cylindrique à bout arrondi WR



N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
WR 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	660096	-	660102	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 ADW . . . M 5 V	660119	-	660126	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

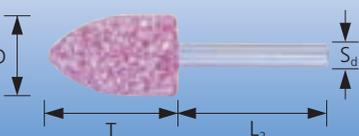
EAN 4007220**102138**
SP 1320 6 ADW **46** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété M, forme ogive SP



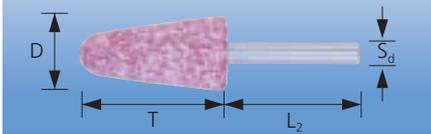
N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	30	46	60	80					
	EAN 4007220								
SP 0816 6 ADW . . . M 5 V	-	102008	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 ADW . . . M 5 V	-	102138	-	660249	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 ADW . . . M 5 V	102237	-	660256	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 ADW . . . M 5 V	102312	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 ADW . . . M 5 V	660270	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

Meules sur tige

Dureté M



Dureté M, forme conique KE



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**102671**
KE 2032 6 ADW **30** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										

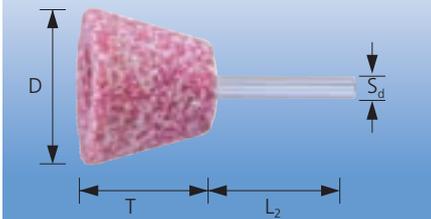
ø de tige 6 mm

KE 1025 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102763	-	102770	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ADW . . . M 5 V	-	-	102862	-	660300	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 ADW . . . M 5 V	-	102671	-	660294	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 ADW . . . M 5 V	-	102961	-	660348	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 ADW . . . M 5 V	-	102534	-	-	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 ADW . . . M 5 V	-	534687	-	660317	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 ADW . . . M 5 V	-	103043	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 ADW . . . M 5 V	660287	-	102596	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

ø de tige 8 mm

KE 3250 8 ADW . . . M 5 V	660355	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
---------------------------	--------	---	---	---	---	--------	---------	--------	---	-----

Dureté M, forme boisseau TO



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**660942**
TO 2016 6 ADW **60** M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

60 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	60					
EAN 4007220							

TO 2016 6 ADW . . . M 5 V	-	660942	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 4032 6 ADW . . . M 5 V	660959	-	6 x 40	40 x 32	23.800	5	360

Dureté M, série A



Explication concernant les abréviations

D = ø de la meule sur tige
T = hauteur de la meule sur tige
S_d = ø de la tige
L₂ = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

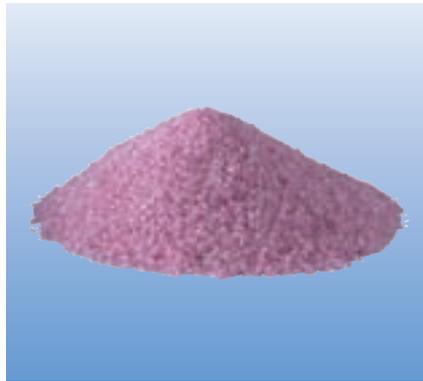
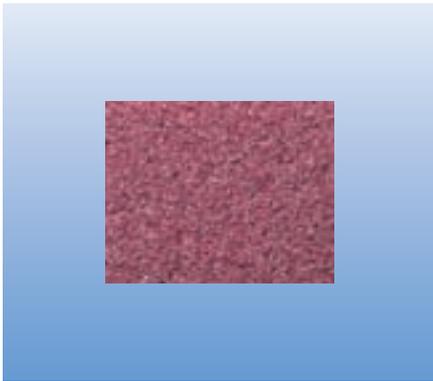
Exemple de commande :

EAN 4007220**114582**
A1 1/4 ADW 30 M 5 V

Explication de l'exemple de commande :

A1 = forme
1/4 = ø de tige [Inch]
ADW = abrasif
30 = granulométrie
M = degré de dureté
5 = densité de la structure
V = type de liant

N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A1 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114582	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A11 1/4 ADW 30 M 5 V	30	114681	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A31 6 ADW 30 M 5 V	30	117347	6 x 40	35 x 25	1 3/8 x 1	27.300	5	230



Les meules sur tige de **dureté O** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de corindon supérieur rose. Grâce à la combinaison entre les grains très résistants à l'usure et au liant dur, ces meules sur tige présentent une durée de vie très élevée et un bon volume d'enlèvement par unité de temps. La dureté O convient particulièrement à une utilisation dans les angles et aux travaux d'ébarbage sur les ouvrages en acier.

Avantages

- En raison du liant dur, les meules sur tige présentent une très bonne résistance à la déformation et se distinguent par leur longue durée de vie et l'usure réduite des outils.
- Son excellente stabilité géométrique permet à la meule sur tige de dureté O d'être utilisée de façon rentable sur des machines motrices à faible vitesse.

Applications

- Elimination des bavures sur les pièces moulées en acier.
- Travaux de préparation des cordons de soudure.
- Meulage des contours et des arêtes sur pièces de forge.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté O est optimal à une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

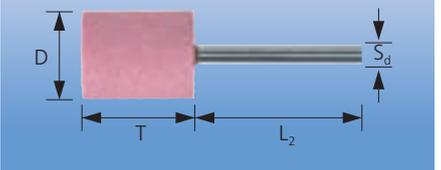
EAN 4007220**095638**
 ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté O, forme cylindrique ZY et série W



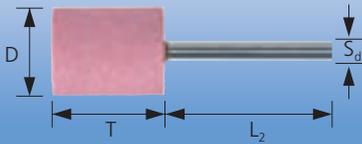
N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
ø de tige 3 mm													
ZY 0205 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094372	W 141	3 x 30	2 x 5	-	201.800	10	20
ZY 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094525	W 144	3 x 30	3 x 6	-	206.100	10	20
W 145 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118139	-	3 x 30	3 x 10	1/8 x 3/8	131.400	10	20
W 146 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118146	-	3 x 30	3 x 13	1/8 x 1/2	95.400	10	22
W 149 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118160	-	118153	-	3 x 30	4 x 6	-	195.800	10	22
ZY 0408 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094693	-	094686	-	3 x 30	4 x 8	-	175.100	10	20
W 152 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118191	-	3 x 30	5 x 6	3/16 x 1/4	174.300	10	23
ZY 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	-	094891	-	094884	W 153	3 x 30	5 x 10	-	130.700	10	26
W 154 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118245	-	118238	-	3 x 30	5 x 13	3/16 x 1/2	114.800	10	27
ZY 0515 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534670	-	-	-	3 x 30	5 x 15	-	98.100	10	26
W 158 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118252	-	3 x 30	6 x 3	1/4 x 1/8	149.200	10	24
W 162 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118320	-	118313	-	3 x 30	6 x 10	1/4 x 3/8	110.500	10	28
ZY 0613 3 AR ... O 5 V	-	-	-	095164	-	095157	W 163	3 x 30	6 x 13	-	93.600	10	30
W 164 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118368	-	118351	-	3 x 30	6 x 19	1/4 x 3/4	64.500	10	40
ZY 0625 3 AR ... O 5 V	-	-	-	534656	-	-	-	3 x 30	6 x 25	-	53.100	10	38

Suite voir page suivante

Meules sur tige

Dureté O

Dureté O, forme cylindrique ZY et série W



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**095638**
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Suite de la page précédente

N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100							

EAN 4007220

ø de tige 3 mm

ZY 0802 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098578	W 165	3 x 30	8 x 2	-	119.300	10	25
ZY 0810 3 AR ... O 5 V	-	-	095355	-	095362	-	W 169	3 x 30	8 x 10	-	87.600	10	38
W 170 3 AR ... O 5 V	-	-	118399	-	118405	-	-	3 x 30	8 x 13	5/16 x 1/2	74.400	10	44
ZY 0816 3 AR ... O 5 V	-	-	095546	-	095553	-	-	3 x 30	8 x 16	-	61.000	10	50
ZY 1002 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098660	W 172	3 x 30	10 x 2	-	95.400	10	27
W 173 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118429	-	118412	-	3 x 30	10 x 3	3/8 x 1/8	100.500	10	29
W 175 3 AR ... O 5 V	-	-	118450	-	118467	-	-	3 x 30	10 x 10	3/8 x 3/8	77.500	10	46
ZY 1013 3 AR ... O 5 V	-	-	095720	-	095737	-	W 176	3 x 30	10 x 13	-	58.400	10	55
ZY 1303 3 AR ... O 5 V	-	-	-	098806	-	098790	W 182	3 x 30	13 x 3	-	73.400	10	35
ZY 1313 3 AR ... O 5 V	-	-	096154	-	096161	-	W 185	3 x 30	13 x 13	-	45.300	10	70
W 191 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118580	-	118573	-	3 x 30	16 x 3	5/8 x 1/8	60.000	10	55
ZY 1604 3 AR ... O 5 V	-	-	098974	-	098981	-	-	3 x 30	16 x 4	-	59.600	10	46
W 200 3 AR ... O 5 V	-	-	-	118627	-	-	-	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	58
ZY 2006 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100424	-	W 201	3 x 30	20 x 6	-	47.700	10	84
W 215 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	118696	-	3 x 30	25 x 3	1 x 1/8	37.500	10	78

ø de tige 6 mm

ZY 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	094464	W 144	6 x 40	3 x 6	-	206.100	10	80
ZY 0408 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094594	-	094587	-	6 x 40	4 x 8	-	177.400	10	85
ZY 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	-	094778	-	094761	W 153	6 x 40	5 x 10	-	157.800	10	90
ZY 0613 6 AR ... O 5 V	-	-	-	095058	-	095041	W 163	6 x 40	6 x 13	-	131.500	10	95
ZY 0625 6 AR ... O 5 V	-	-	-	534663	-	-	-	6 x 40	6 x 25	-	62.200	10	117
ZY 0810 6 AR ... O 5 V	-	-	095270	-	095287	-	W 169	6 x 40	8 x 10	-	119.300	10	105
ZY 0816 6 AR ... O 5 V	-	-	095430	-	095447	-	-	6 x 40	8 x 16	-	119.300	10	112
ZY 1002 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	098622	W 172	6 x 40	10 x 2	-	95.400	10	90
ZY 1013 6 AR ... O 5 V	-	-	095638	-	095645	-	W 176	6 x 40	10 x 13	-	95.400	10	116
ZY 1020 6 AR ... O 5 V	-	-	095874	-	095881	-	W 177	6 x 40	10 x 20	-	95.400	10	138
ZY 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	095966	-	095973	-	W 178	6 x 40	10 x 25	-	83.200	10	145
ZY 1032 6 AR ... O 5 V	-	-	096024	-	096031	-	W 179	6 x 40	10 x 32	-	83.200	10	165
ZY 1303 6 AR ... O 5 V	-	-	-	098745	-	098738	W 182	6 x 40	13 x 3	-	73.400	10	98
ZY 1306 6 AR ... O 5 V	-	-	098851	-	-	-	W 183	6 x 40	13 x 6	-	73.400	10	115
ZY 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	096109	-	096116	-	W 185	6 x 40	13 x 13	-	73.400	10	137
ZY 1320 6 AR ... O 5 V	-	-	096277	-	096284	-	W 186	6 x 40	13 x 20	-	73.400	10	167
ZY 1325 6 AR ... O 5 V	-	-	096369	-	096376	-	W 187	6 x 40	13 x 25	-	73.400	10	180
ZY 1340 6 AR ... O 5 V	-	-	098059	-	-	-	W 188	6 x 40	13 x 40	-	42.400	10	280
ZY 1604 6 AR ... O 5 V	-	-	098929	-	098936	-	-	6 x 40	16 x 4	-	59.600	10	120
ZY 1610 6 AR ... O 5 V	-	099063	-	-	-	-	W 193	6 x 40	16 x 10	-	59.600	10	160
ZY 1620 6 AR ... O 5 V	-	096475	-	096482	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	-	59.600	10	235
ZY 1632 6 AR ... O 5 V	-	096611	-	096628	-	-	-	6 x 40	16 x 32	-	51.200	10	290
ZY 1640 6 AR ... O 5 V	-	096741	-	096758	-	-	-	6 x 40	16 x 40	-	40.500	10	345
ZY 1650 6 AR ... O 5 V	-	096840	-	-	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	-	40.500	10	410
ZY 2006 6 AR ... O 5 V	-	-	099124	-	099131	-	W 201	6 x 40	20 x 6	-	47.700	10	150

Suite voir page suivante

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

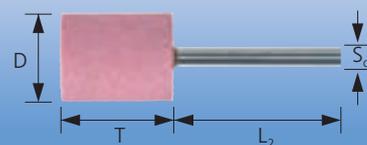
EAN 4007220**095638**
ZY 1013 6 AR **46** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veuillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

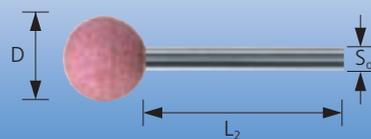
Dureté O, forme cylindrique ZY et série W



Suite de la page précédente

N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100							
EAN 4007220													
ø de tige 6 mm													
ZY 2010 6 AR . . . O 5 V	-	099216	-	099223	-	-	W 202	6 x 40	20 x 10	-	47.700	10	180
ZY 2013 6 AR . . . O 5 V	-	099261	-	-	-	-	W 203	6 x 40	20 x 13	-	47.700	10	225
ZY 2020 6 AR . . . O 5 V	-	096901	-	096918	-	-	W 204	6 x 40	20 x 20	-	47.700	10	295
ZY 2025 6 AR . . . O 5 V	-	097014	-	097021	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	-	47.700	10	330
ZY 2032 6 AR . . . O 5 V	-	097113	-	097120	-	-	W 206	6 x 40	20 x 32	-	41.100	10	385
ZY 2040 6 AR . . . O 5 V	-	097236	-	097243	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	-	32.400	10	465
ZY 2050 6 AR . . . O 5 V	-	098080	-	-	-	-	W 208	6 x 40	20 x 50	-	25.100	10	535
ZY 2506 6 AR . . . O 5 V	-	-	099339	-	099346	-	W 214	6 x 40	25 x 6	-	38.100	10	210
ZY 2510 6 AR . . . O 5 V	-	099377	-	099384	-	-	W 217	6 x 40	25 x 10	-	38.100	10	255
ZY 2513 6 AR . . . O 5 V	-	099438	-	-	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	-	38.100	10	289
ZY 2516 6 AR . . . O 5 V	-	-	-	099513	-	-	-	6 x 40	25 x 16	-	38.100	10	324
ZY 2525 6 AR . . . O 5 V	-	097342	-	097359	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	-	38.100	10	475
ZY 2532 6 AR . . . O 5 V	-	097458	-	097465	-	-	-	6 x 40	25 x 32	-	32.900	10	545
ZY 2540 6 AR . . . O 5 V	-	098127	-	-	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	-	26.000	10	645
W 225 6 AR . . . O 5 V	-	-	119112	-	-	-	-	6 x 40	32 x 6	-	30.000	5	145
ZY 3208 6 AR . . . O 5 V	-	099582	-	099599	-	-	-	6 x 40	32 x 8	-	29.800	5	160
W 226 6 AR . . . O 5 V	-	119143	-	-	-	-	-	6 x 40	32 x 10	-	30.000	5	180
ZY 3216 6 AR . . . O 5 V	099674	-	099681	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	-	29.800	5	235
ZY 3220 6 AR . . . O 5 V	099780	-	099797	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	-	29.800	5	287
ZY 3232 6 AR . . . O 5 V	097618	-	097625	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	-	25.700	5	460
ZY 3240 6 AR . . . O 5 V	097731	-	097748	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	-	18.600	5	510
ZY 4006 6 AR . . . O 5 V	-	-	100462	-	-	-	W 235	6 x 40	40 x 6	-	23.800	5	180
ZY 4010 6 AR . . . O 5 V	-	099896	-	099902	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	-	23.800	5	252
ZY 4015 6 AR . . . O 5 V	-	099957	-	099964	-	-	-	6 x 40	40 x 15	-	23.800	5	320
ZY 4020 6 AR . . . O 5 V	100042	-	100059	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	-	23.800	5	415
ZY 4040 6 AR . . . O 5 V	097816	-	097823	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	-	16.200	5	770
ZY 5008 6 AR . . . O 5 V	-	100516	-	-	-	-	-	6 x 40	50 x 8	-	19.000	5	290
ZY 5013 6 AR . . . O 5 V	-	100202	-	100219	-	-	-	6 x 40	50 x 13	-	19.000	5	430
ZY 5025 6 AR . . . O 5 V	100332	-	100349	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	-	19.000	5	730
ø de tige 8 mm													
ZY 3240 8 AR . . . O 5 V	098196	-	-	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	-	27.200	5	550
ZY 4040 8 AR . . . O 5 V	098271	-	-	-	-	-	W 238	8 x 40	40 x 40	-	23.800	5	810
ø de tige 1/4"													
W 220 1/4 AR . . . O 5 V	-	117019	-	-	-	-	-	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	5	238

Durété O, forme sphérique KU



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**101506**
KU 10 6 AR **80** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

80 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie						$S_d \times L_2$ [mm]	D [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100					
EAN 4007220											

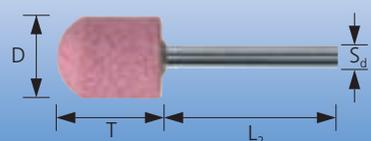
ø de tige 3 mm

KU 03 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	101018	3 x 30	3	300.200	10	18
KU 05 3 AR ... O 5 V	-	-	-	101100	-	101094	3 x 30	5	190.900	10	20
KU 08 3 AR ... O 5 V	-	-	101551	-	101568	-	3 x 30	8	116.200	10	30
KU 10 3 AR ... O 5 V	-	-	101520	-	101537	-	3 x 30	10	83.300	10	41
KU 13 3 AR ... O 5 V	-	-	101605	-	101612	-	3 x 30	13	54.000	10	55

ø de tige 6 mm

KU 03 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	-	100981	6 x 40	3	317.300	10	80
KU 05 6 AR ... O 5 V	-	-	-	101056	-	101049	6 x 40	5	190.900	10	84
KU 08 6 AR ... O 5 V	-	-	101148	-	101155	-	6 x 40	8	119.300	10	96
KU 10 6 AR ... O 5 V	-	-	101490	-	101506	-	6 x 40	10	95.400	10	113
KU 13 6 AR ... O 5 V	-	-	101216	-	101223	-	6 x 40	13	73.400	10	125
KU 16 6 AR ... O 5 V	-	101278	-	101285	-	-	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AR ... O 5 V	-	101353	-	101360	-	-	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AR ... O 5 V	-	101391	-	101407	-	-	6 x 40	25	38.100	10	340
KU 32 6 AR ... O 5 V	101445	-	101452	-	-	-	6 x 40	32	29.800	5	295

Durété O, forme cylindrique à bout arrondi WR



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**100851**
WR 0816 6 AR **46** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie					$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										

ø de tige 3 mm

WR 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100745	3 x 30	3 x 6	219.800	10	20
WR 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	100837	-	100820	3 x 30	5 x 10	136.500	10	26

ø de tige 6 mm

WR 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	100714	6 x 40	3 x 6	219.800	10	80
WR 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	100783	-	100776	6 x 40	5 x 10	168.400	10	90
WR 0816 6 AR ... O 5 V	-	100851	-	100868	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
WR 1320 6 AR ... O 5 V	-	100905	-	100912	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	165
WR 2025 6 AR ... O 5 V	100943	-	100950	-	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	325

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

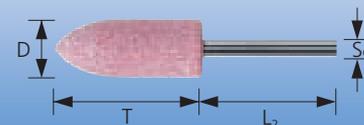
EAN 4007220**102152**
SP 1320 6 AR **46** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté O, forme ogive SP



N° de commande	Granulométrie					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]	10	9
	30	46	60	80	100					
EAN 4007220										
ø de tige 3 mm										
SP 0306 3 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101810	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AR ... O 5 V	-	-	101940	-	101933	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26
SP 0816 3 AR ... O 5 V	-	102084	-	102091	-	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
ø de tige 6 mm										
SP 0306 6 AR ... O 5 V	-	-	-	-	101773	6 x 40	3 x 6	255.500	10	80
SP 0510 6 AR ... O 5 V	-	-	101872	-	101865	6 x 40	5 x 10	190.900	10	90
SP 0816 6 AR ... O 5 V	-	102015	-	102022	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 1320 6 AR ... O 5 V	-	102152	-	102169	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160
SP 2032 6 AR ... O 5 V	102244	-	102251	-	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 AR ... O 5 V	102329	-	-	-	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490
SP 2540 6 AR ... O 5 V	102350	-	-	-	-	6 x 40	25 x 40	35.000	10	550

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

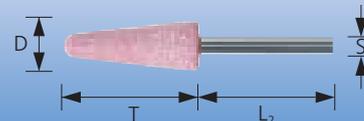
EAN 4007220**102688**
KE 2032 6 AR **30** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté O, forme conique KE



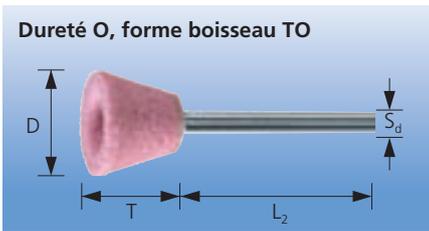
N° de commande	Granulométrie					S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]	10	9
	24	30	46	60	80					
EAN 4007220										
ø de tige 3 mm										
KE 1010 3 AR ... O 5 V	-	-	102404	-	-	3 x 30	10 x 10	95.400	10	40
ø de tige 6 mm										
KE 1010 6 AR ... O 5 V	-	-	102374	-	-	6 x 40	10 x 10	95.400	10	105
KE 1025 6 AR ... O 5 V	-	-	102787	-	102794	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1313 6 AR ... O 5 V	-	-	102428	-	-	6 x 40	13 x 13	73.400	10	120
KE 1616 6 AR ... O 5 V	-	102466	-	102473	-	6 x 40	16 x 16	59.600	10	140
KE 1645 6 AR ... O 5 V	-	-	102879	-	102886	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2020 6 AR ... O 5 V	-	102497	-	102503	-	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2032 6 AR ... O 5 V	-	102688	-	102695	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2040 6 AR ... O 5 V	-	102978	-	102985	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325
KE 2525 6 AR ... O 5 V	-	102541	-	102558	-	6 x 40	25 x 25	38.100	10	278
KE 2545 6 AR ... O 5 V	-	102923	-	102930	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 2570 6 AR ... O 5 V	-	103067	-	-	-	6 x 40	25 x 70	20.400	10	730
KE 3232 6 AR ... O 5 V	102602	-	102619	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270
ø de tige 8 mm										
KE 3250 8 AR ... O 5 V	103098	-	-	-	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390

Meules sur tige

Dureté O



Dureté O, forme boisseau TO



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**103173**
TO 3225 6 AR **24** O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

24 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60					
EAN 4007220									
TO 2016 6 AR . . . O 5 V	-	103128	-	103135	6 x 40	20 x 16	47.700	10	195
TO 2520 6 AR . . . O 5 V	-	103142	-	-	6 x 40	25 x 20	38.100	10	280
TO 3225 6 AR . . . O 5 V	103173	-	103180	-	6 x 40	32 x 25	29.800	5	225

Dureté O, série A et B



Explication concernant les abréviations

D = ø de la meule sur tige
T = hauteur de la meule sur tige
S_d = ø de la tige
L₂ = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**117101**
A1 6 AR 30 O 5 V

Explication de l'exemple de commande :

A1 = forme
6 = ø de la tige [mm]
AR = abrasif
30 = granulométrie
O = degré de dureté
5 = densité de la structure
V = type de liant

Dureté O, série A



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A1 6 AR 30 O 5 V	30	117101	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A1 1/4 AR 30 O 5 V	30	114599	1/4 x 1 1/2	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A2 6 AR 30 O 5 V	30	117125	6 x 40	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A2 1/4 AR 30 O 5 V	30	114612	1/4 x 1 1/2	25 x 32	1 x 1 1/4	37.500	10	320
A3 6 AR 30 O 5 V	30	117149	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A3 1/4 AR 30 O 5 V	30	114636	1/4 x 1 1/2	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A4 6 AR 30 O 5 V	30	117163	6 x 40	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A4 1/4 AR 30 O 5 V	30	114650	1/4 x 1 1/2	32 x 32	1 1/4 x 1 1/4	30.000	5	230
A5 6 AR 30 O 5 V	30	117170	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225
A5 1/4 AR 30 O 5 V	30	114667	1/4 x 1 1/2	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	225

Dureté O, série A



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A6 6 AR 30 O 5 V	30	117187	6 x 40	19 x 29	3/4 x 1 1/8	49.900	10	290
A11 6 AR 30 O 5 V	30	117200	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AR 30 O 5 V	30	114698	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A12 6 AR 30 O 5 V	30	117224	6 x 40	17 x 32	1 1/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A12 1/4 AR 30 O 5 V	30	114711	1/4 x 1 1/2	17 x 32	1 1/16 x 1 1/4	54.500	10	265
A14 6 AR 30 O 5 V	30	117248	6 x 40	17 x 22	11/16 x 7/8	54.500	10	226
A15 6 AR 60 O 5 V	60	117262	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 6 AR 100 O 5 V	100	117255	6 x 40	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A15 1/4 AR 60 O 5 V	60	114759	1/4 x 1 1/2	6 x 27	1/4 x 1 1/16	112.900	10	108
A21 6 AR 30 O 5 V	30	117279	6 x 40	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410
A21 1/4 AR 30 O 5 V	30	114766	1/4 x 1 1/2	25 x 25	1 x 1	37.500	10	410

Dureté O, série A



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A24 6 AR 60 O 5 V	60	117316	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 6 AR 100 O 5 V	100	117309	6 x 40	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A24 1/4 AR 60 O 5 V	60	114803	1/4 x 1 1/2	6 x 19	1/4 x 3/4	117.400	10	105
A25 6 AR 30 O 5 V	30	117323	6 x 40	25	1	37.500	10	350
A25 1/4 AR 30 O 5 V	30	114810	1/4 x 1 1/2	25	1	37.500	10	350
A26 6 AR 30 O 5 V	30	117330	6 x 40	16	5/8	60.000	10	160
A34 6 AR 30 O 5 V	30	117385	6 x 40	38 x 10	1 1/2 x 3/8	25.000	5	210
A36 6 AR 60 O 5 V	60	117415	6 x 40	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A36 1/4 AR 60 O 5 V	60	114902	1/4 x 1 1/2	41 x 10	1 5/8 x 3/8	23.100	5	180
A37 6 AR 60 O 5 V	60	117422	6 x 40	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112
A37 1/4 AR 60 O 5 V	60	114919	1/4 x 1 1/2	32 x 6	1 1/4 x 1/4	30.000	5	112

Dureté O, série B



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S ₀ x L ₂ [mm]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
B43 3 AR 100 O 5 V	100	117453	3 x 30	6 x 8	1/4 x 5/16	149.200	10	26
B44 3 AR 100 O 5 V	100	117460	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	141.100	10	24
B45 3 AR 100 O 5 V	100	117477	3 x 30	5 x 8	3/16 x 5/16	181.900	10	23
B46 3 AR 100 O 5 V	100	117484	3 x 30	3 x 8	1/8 x 5/16	267.100	10	20
B51 3 AR 80 O 5 V	80	117507	3 x 30	11 x 19	7/16 x 3/4	63.600	10	60
B52 3 AR 46 O 5 V	46	117514	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B52 3 AR 80 O 5 V	80	117521	3 x 30	10 x 19	3/8 x 3/4	66.200	10	60
B53 3 AR 60 O 5 V	60	117545	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B53 3 AR 100 O 5 V	100	117538	3 x 30	6 x 16	1/4 x 5/8	149.200	10	28
B54 3 AR 60 O 5 V	60	117569	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B54 3 AR 100 O 5 V	100	117552	3 x 30	6 x 13	1/4 x 1/2	101.500	10	30
B55 3 AR 100 O 5 V	100	117576	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	257.000	10	20
B61 3 AR 80 O 5 V	80	117590	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	45.000	10	72

Dureté O, série B



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S ₀ x L ₂ [mm]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
B63 3 AR 100 O 5 V	100	117620	3 x 30	6 x 5	1/4 x 3/16	149.200	10	24
B64 3 AR 100 O 5 V	100	117637	3 x 30	6 x 2	1/4 x 1/16	149.200	10	20
B65 3 AR 100 O 5 V	100	117644	3 x 30	3 x 3	1/8 x 1/8	277.700	10	18
B69 3 AR 100 O 5 V	100	117668	3 x 30	8 x 2	5/16 x 1/16	120.800	10	22
B70 3 AR 100 O 5 V	100	117675	3 x 30	19 x 3	3/4 x 1/8	49.900	10	43
B71 3 AR 100 O 5 V	100	117682	3 x 30	16 x 2	5/8 x 3/32	60.000	10	32
B72 3 AR 100 O 5 V	100	117699	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	32
B73 3 AR 100 O 5 V	100	117705	3 x 30	13 x 3	1/2 x 1/8	75.100	10	30
B81 3 AR 60 O 5 V	60	117729	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B81 3 AR 100 O 5 V	100	117712	3 x 30	19 x 8	3/4 x 5/16	49.900	10	43
B82 3 AR 100 O 5 V	100	117736	3 x 30	13 x 6	1/2 x 1/4	75.100	10	30

Durété O, série B



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
B84 3 AR 100 O 5 V	100	117750	3 x 30	8 x 5	5/16 x 3/16	120.800	10	26
B92 3 AR 100 O 5 V	100	117767	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	24
B95 3 AR 100 O 5 V	100	117798	3 x 30	3 x 5	1/8 x 3/16	260.300	10	20
B96 3 AR 100 O 5 V	100	117804	3 x 30	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B96 1/8 AR 100 O 5 V	100	115435	1/8 x 1 1/4	3 x 6	1/8 x 1/4	236.100	10	20
B97 3 AR 100 O 5 V	100	117811	3 x 30	2 x 10	3/32 x 3/8	107.300	10	18
B98 3 AR 100 O 5 V	100	117828	3 x 30	2 x 6	3/32 x 1/4	168.300	10	18
B102 3 AR 80 O 5 V	80	117842	3 x 30	16 x 13	5/8 x 1/2	46.400	10	50
B103 3 AR 80 O 5 V	80	117866	3 x 30	16 x 5	5/8 x 3/16	60.000	10	45
B104 3 AR 80 O 5 V	80	117873	3 x 30	8 x 10	5/16 x 3/8	104.500	10	40
B105 3 AR 100 O 5 V	100	117880	3 x 30	6 x 6	1/4 x 1/4	149.200	10	22

Durété O, série B

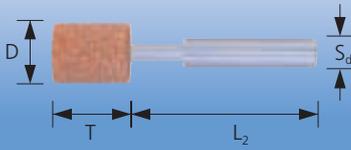


N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
B106 3 AR 100 O 5 V	100	117897	3 x 30	3 x 2	1/8 x 7/64	295.600	10	18
B111 3 AR 80 O 5 V	80	117910	3 x 30	11 x 17	7/16 x 11/16	47.700	10	60
B114 3 AR 100 O 5 V	100	117958	3 x 30	6 x 10	7/32 x 3/8	136.900	10	26
B115 3 AR 100 O 5 V	100	117965	3 x 30	2 x 3	3/32 x 1/8	299.400	10	18
B121 3 AR 46 O 5 V	46	117972	3 x 30	13	1/2	56.200	10	54
B122 3 AR 46 O 5 V	46	117996	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B122 3 AR 80 O 5 V	80	118009	3 x 30	10	3/8	90.200	10	34
B123 3 AR 100 O 5 V	100	118016	3 x 30	5	3/16	198.900	10	20
B123 1/8 AR 100 O 5 V	100	115701	1/8 x 1 1/4	5	3/16	198.900	10	20
B124 3 AR 100 O 5 V	100	118023	3 x 30	3	1/8	291.800	10	18
B125 3 AR 100 O 5 V	100	118030	3 x 30	6	1/4	149.200	10	40
B125 1/8 AR 100 O 5 V	100	115732	1/8 x 1 1/4	6	1/4	149.200	10	40

Meules sur tige

Dureté O

Meules sur tige pour outillage



Les meules sur tige pour outillage conviennent parfaitement pour l'affûtage universel de tous les outils de coupe HSS.

Les meules sur tige pour outillage sont conçues et livrées avec un liant céramique à base de corindon supérieur dont les grains et la dureté sont adaptés au diamètre. Les meules sur tige sont fournies avec une tige dégagée de 6 mm de diamètre.

Application :

- Affûtage d'outils de coupe.
- Retouche des contre-dépouilles des fraises sur tige HSS.
- Meulage d'outils à tourner de façonnage HSS.
- Meulage des guide-copeaux des outils HSS.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**098370**
702 6 AR **100** MO V

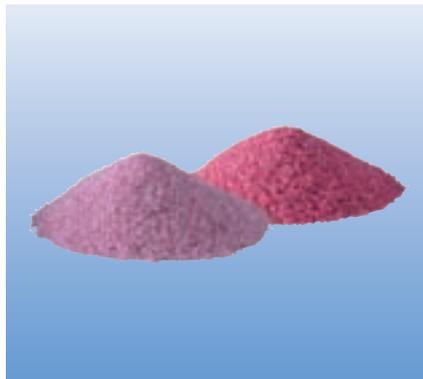
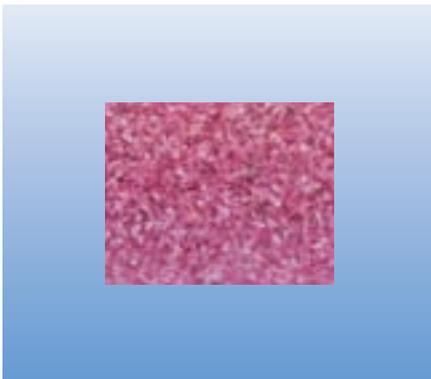
Explication de l'exemple de commande :

100 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	80	100					
EAN 4007220							
702 6 AR . . . MO V	-	098370	6 x 40	2 x 5	201.800	10	80
703 6 AR . . . MO V	-	098387	6 x 40	3 x 8	152.500	10	80
704 6 AR . . . MO V	-	098394	6 x 40	4 x 8	177.400	10	80
705 6 AR . . . MO V	098400	-	6 x 40	5 x 8	190.900	10	80
706 6 AR . . . MO V	098417	-	6 x 40	6 x 10	159.100	10	80
707 6 AR . . . MO V	098424	-	6 x 40	7 x 10	136.400	10	90
708 6 AR . . . MO V	098431	-	6 x 40	8 x 12	119.300	10	97
709 6 AR . . . MO V	098448	-	6 x 40	9 x 12	106.100	10	100
710 6 AR . . . M V	098455	-	6 x 40	10 x 12	95.400	10	105
712 6 AR . . . M V	098479	-	6 x 40	12 x 15	79.500	10	130

Dureté O pour fonderies



Les meules sur tige spéciales de **dureté O pour fonderies** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique optimisé avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur rose et rouge.

Cette combinaison de grains permet un rapport équilibré entre volume d'enlèvement par unité de temps et durée d'utilisation, notamment en cas d'usinage de pièces moulées en acier.

La dureté O pour fonderies convient particulièrement à une utilisation universelle contraignante sur l'acier moulé.

Avantages

- Très grande facilité d'usinage et agressivité de la meule sur tige dès le début des opérations.
- Enlèvement de matière élevé, combiné avec une bonne durée de vie.
- Emballage industriel pratique et écologique.

Applications

- Elimination des bavures sur les pièces moulées en acier.
- Ponçage des jonctions après élimination des masselottes.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté O est optimal à une vitesse de coupe de 25 à 40 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

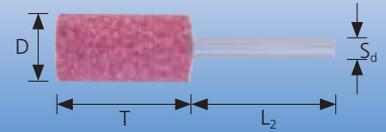
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**802953**
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na

Dureté O, forme cylindrique ZY



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
ZY 2040 6 ADR 30 O 5 V na	30	802953	W 207	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 ADR 30 O 5 V na	30	802960	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

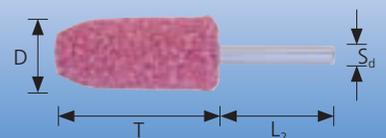
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**802977**
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na

Dureté O, forme ogive SP



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
SP 2050 6 ADR 30 O 5 V na	30	802977	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

Consigne de sécurité :

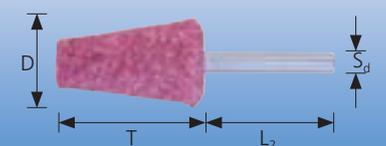
La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**802991**
KE 1645 6 AR **46** O 5 V na

Explication de l'exemple de commande :
46 = granulométrie

Dureté O, forme conique KE



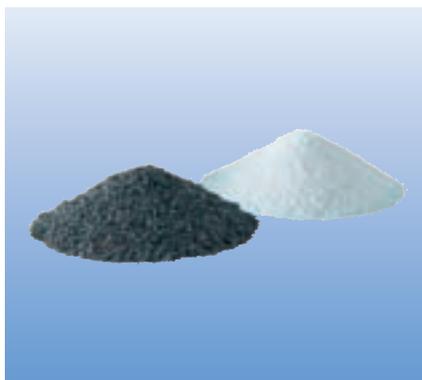
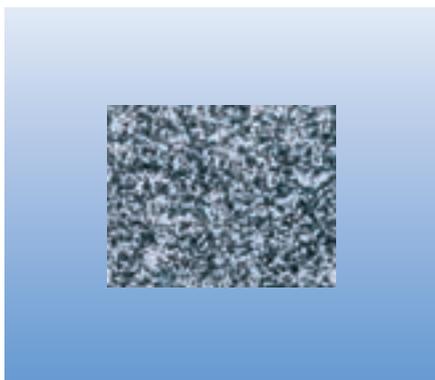
N° de commande	Granulométrie			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46					
	EAN 4007220							

ø de tige 6 mm

KE 1645 6 ADR ... O 5 V na	-	-	802991	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100
KE 2040 6 ADR ... O 5 V na	-	803011	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200

ø de tige 8 mm

KE 3550 8 ADR ... O 5 V na	642672	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850
----------------------------	--------	---	---	--------	---------	--------	----	-------



Les meules sur tige de **dureté H** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon normal et de corindon supérieur blanc. Grâce au liant relativement tendre, des volumes d'enlèvement importants par unité de temps sont atteints pendant le processus de meulage.

La dureté H, en association avec des vitesses circonférentielles élevées, convient particulièrement à une utilisation sur des surfaces en acier dur et tenace.

Avantages

- Comportement de meulage tendre et grande facilité d'usinage.
- Le corindon blanc très tranchant et abrasif permet d'atteindre des rendements d'enlèvement élevés sur les pièces de construction en acier trempé.
- La structure ouverte assure une bonne évacuation de la chaleur.
- Grâce à l'utilisation de corindon normal tenace dans le mélange de grains abrasifs, des durées de vie élevées sont obtenues malgré le liant tendre.

Applications

- Meulage de moules, de matrices et d'outils de façonnage et de découpage.
- Meulage de moules d'injection trempés.

Recommandations d'utilisation

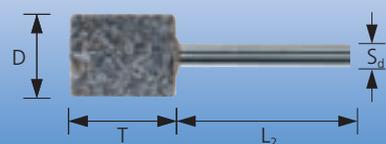
Le rendement des meules sur tige de dureté H est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Explication de l'exemple de commande :
30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté H, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**096550**
 ZY 1632 6 AWN **30** H 5 V

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t./min.]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										
ø de tige 3 mm										
ZY 0306 3 AWN ... H 5 V	-	-	-	094495	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWN ... H 5 V	-	-	-	094648	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWN ... H 5 V	-	-	-	094846	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWN ... H 5 V	-	-	-	095102	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0810 3 AWN ... H 5 V	-	-	095317	-	W 169	3 x 30	8 x 10	87.600	10	38
ZY 0816 3 AWN ... H 5 V	-	-	095508	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ø de tige 6 mm										
ZY 0816 6 AWN ... H 5 V	-	-	095393	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AWN ... H 5 V	-	-	095836	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AWN ... H 5 V	-	-	096314	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1632 6 AWN ... H 5 V	-	096550	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWN ... H 5 V	-	096956	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AWN ... H 5 V	-	097182	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2525 6 AWN ... H 5 V	-	097311	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 3232 6 AWN ... H 5 V	097557	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 5013 6 AWN ... H 5 V	-	100141	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ø de tige 8 mm										
ZY 5040 8 AWN ... H 5 V	100646	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

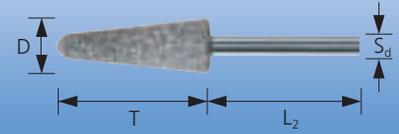
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**102831**
 KE 1645 6 AWN 46 H 5 V

Dureté H, forme conique KE

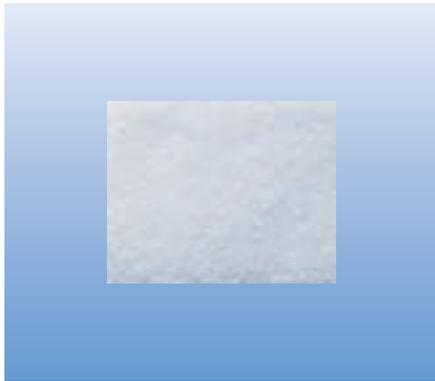


N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KE 1025 6 AWN 46 H 5 V	46	102732	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWN 46 H 5 V	46	102831	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250



Meules sur tige

Dureté I



Les meules sur tige de **dureté I** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de corindon supérieur blanc. La dureté I est un liant de meule sur tige tendre et procure une très grande facilité de meulage. Ce liant tendre permet d'atteindre des volumes d'enlèvement importants par unité de temps. La dureté I convient particulièrement à une utilisation sur les surfaces en acier dur.

Avantages

- Le corindon blanc très tranchant et abrasif permet d'atteindre des rendements d'enlèvement élevés sur l'acier trempé.
- La structure ouverte assure une bonne évacuation de la chaleur et un meulage sans échauffement.

Applications

- Meulage d'éléments de construction en acier trempé.
- Usinage des soudures de superposition.
- Meulage des pièces en titane ou d'alliages à base de titane.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté I est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

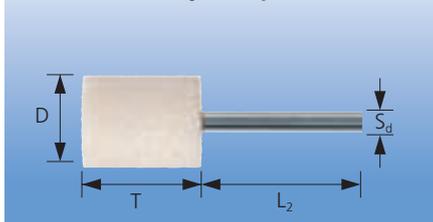
Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté I, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**097205**
ZY 2040 6 AW **30** I 5 V

N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												

ø de tige 3 mm

ZY 0205 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094358	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094501	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094655	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... I 5 V	-	-	-	-	-	094853	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... I 5 V	-	-	-	095126	-	095119	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 1303 3 AW ... I 5 V	-	-	-	098769	-	-	W 182	3 x 30	13 x 3	73.400	10	35
ZY 2006 3 AW ... I 5 V	-	-	100400	-	-	-	W 201	3 x 30	20 x 6	47.700	10	84

ø de tige 6 mm

ZY 0816 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095409	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095607	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1020 6 AW ... I 5 V	-	-	-	-	095843	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1325 6 AW ... I 5 V	-	-	096321	-	-	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1620 6 AW ... I 5 V	-	096444	-	-	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AW ... I 5 V	-	096581	-	-	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AW ... I 5 V	-	096970	-	096987	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AW ... I 5 V	-	097205	-	-	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465

Suite voir page suivante

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

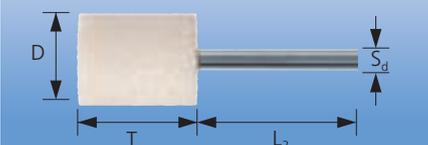
EAN 4007220**097205**
ZY 2040 6 AW 30 I 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété I, forme cylindrique ZY



Suite de la page précédente

N° de commande	Granulométrie						Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60	80	100						
EAN 4007220												
ZY 2532 6 AW ... I 5 V	-	097427	-	-	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 AW ... I 5 V	-	-	099650	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3232 6 AW ... I 5 V	-	-	097588	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4010 6 AW ... I 5 V	-	-	-	099872	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AW ... I 5 V	-	-	100011	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 AW ... I 5 V	-	-	-	100172	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AW ... I 5 V	100301	-	-	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

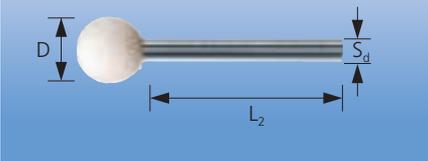
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**101544**
KU 08 3 AW 80 I 5 V

Durété I, forme sphérique KU



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KU 08 3 AW 80 I 5 V	80	101544	3 x 30	8	116.200	10	30

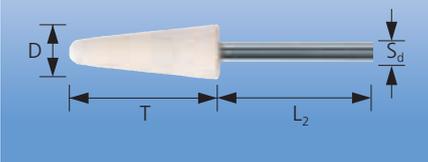
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**102749**
KE 1025 6 AW 46 I 5 V

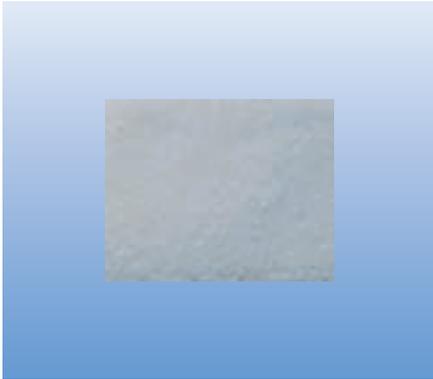
Durété I, forme conique KE



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KE 1025 6 AW 46 I 5 V	46	102749	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AW 46 I 5 V	46	102855	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250

Meules sur tige

Dureté T



Les meules sur tige de **dureté T** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de corindon supérieur blanc. La dureté T fait partie des liants les plus durs pour les meules sur tige de petites dimensions. La solidité extrême du liant permet une durée de vie très élevée. La dureté T convient particulièrement à une utilisation sur les aciers durs.

Avantages

- Le corindon blanc très tranchant et abrasif permet d'atteindre des rendements d'enlèvement élevés sur les éléments de construction en acier trempé.
- Grâce à la forte proportion de liant, ces meules sur tige présentent une très bonne résistance à la déformation.
- Son excellente stabilité géométrique permet à la meule sur tige de dureté T d'être utilisée de façon rentable sur des machines motrices à faible vitesse.

Applications

- Ebavurage des pièces en acier trempé.
- Chanfreinage fin de pièces dures dans la fabrication d'outils et de moules.

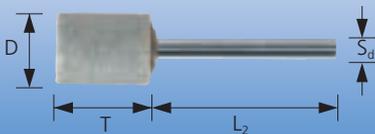
Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté T est optimal à une vitesse de coupe de 15 à 20 m/s. Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Explication de l'exemple de commande :
60 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté T, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :
 EAN 4007220095201
 ZY 0613 3 AW **60** T 5 V

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	60	80	100	320						
EAN 4007220										
ø de tige 3 mm										
ZY 0105 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098349	-	3 x 30	1 x 5	140.200	10	18
ZY 1,508 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098356	-	3 x 30	1,5 x 8	104.700	10	20
ZY 1,708 3 AW ... T 5 V	-	-	-	098363	-	3 x 30	1,7 x 8	112.300	10	20
ZY 0205 3 AW ... T 5 V	-	-	094396	-	W 141	3 x 30	2 x 5	201.800	10	20
ZY 0306 3 AW ... T 5 V	-	-	094549	-	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AW ... T 5 V	-	-	094723	-	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AW ... T 5 V	-	-	094921	-	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AW ... T 5 V	095201	-	095195	-	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30
ZY 0816 3 AW ... T 5 V	-	095584	-	-	-	3 x 30	8 x 16	61.000	10	50
ZY 1013 3 AW ... T 5 V	-	095768	-	-	W 176	3 x 30	10 x 13	58.400	10	55
ø de tige 6 mm										
ZY 0510 6 AW ... T 5 V	-	-	094808	-	W 153	6 x 40	5 x 10	157.800	10	90

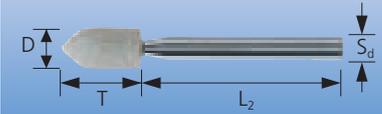
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**101971**
 SP 0510 3 AW 100 T 5 V

Durété T, forme ogive SP

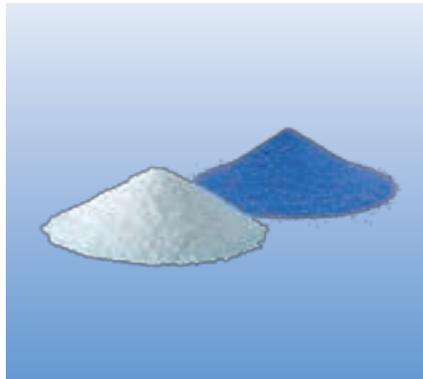
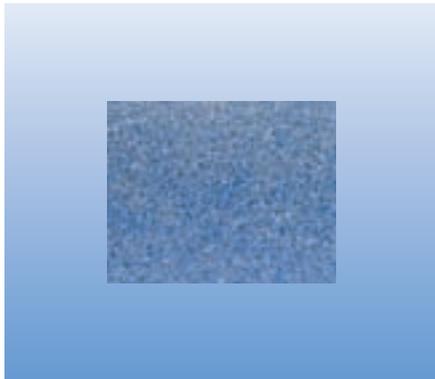


N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
SP 0306 3 AW 100 T 5 V	100	101834	3 x 30	3 x 6	252.000	10	20
SP 0510 3 AW 100 T 5 V	100	101971	3 x 30	5 x 10	149.500	10	26



Meules sur tige

Dureté J



Les meules sur tige de **dureté J** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur blanc et de corindon céramique bleu fritté.

La combinaison entre le corindon supérieur blanc très tranchant et abrasif, et la propriété d'auto-affûtage du corindon fritté microcristallin, permet grâce au liant tendre d'atteindre des volumes d'enlèvement importants par unité de temps avec une très bonne durée de vie.

La dureté J est destinée à une utilisation en surface sur les matériaux à base de titane, les alliages à base de nickel et de cobalt ainsi qu'à l'usinage de pièces en acier trempé et de soudures de superposition.

Avantages

- Meulage sans échauffement grâce à la facilité de fragmentation du mélange de grains.
- Enlèvement de matière élevé et très bonne durée de vie.
- L'effet d'auto-affûtage du corindon fritté garantit des rendements d'enlèvement constants.

Applications

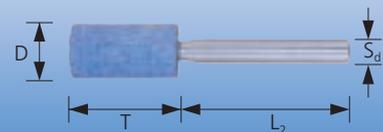
- Parachèvement de pales de turbines dans les opérations de maintenance des avions.
- Meulage des soudures de réparation dans la fabrication d'outils et de moules.
- Ponçage des soudures de réparation sur les pales de turbines.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté J est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Dureté J, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**802106**
ZY 0306 3 AWCO **80** J 5 V

Explication de l'exemple de commande :

80 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	46	60	80	100						
EAN 4007220										

ø de tige 3 mm

ZY 0306 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802106	802120	W 144	3 x 30	3 x 6	206.100	10	20
ZY 0408 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802137	802144	-	3 x 30	4 x 8	175.100	10	20
ZY 0510 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802151	802168	W 153	3 x 30	5 x 10	130.700	10	26
ZY 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	802175	802182	802199	W 163	3 x 30	6 x 13	93.600	10	30

ø de tige 6 mm

ZY 0816 6 AWCO . . . J 5 V	802205	-	802212	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	116
ZY 1013 6 AWCO . . . J 5 V	802229	-	802274	-	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	137
ZY 1325 6 AWCO . . . J 5 V	802304	-	802311	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1620 6 AWCO . . . J 5 V	802328	802335	-	-	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 AWCO . . . J 5 V	802342	802366	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 AWCO . . . J 5 V	802373	802397	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 3232 6 AWCO . . . J 5 V	802427	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 AWCO . . . J 5 V	802434	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	10	415

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

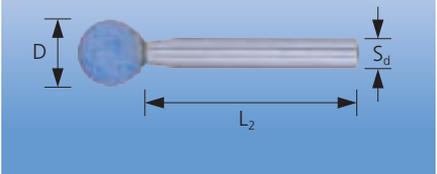
EAN 4007220**802465**
KU 06 3 AWCO **80** J 5 V

Explication de l'exemple de commande :

80 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété J, forme sphérique KU



N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø de tige 3 mm									
KU 06 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802465	802472	3 x 30	6	149.200	10	25
KU 08 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802489	802519	3 x 30	8	116.200	10	30
ø de tige 6 mm									
KU 13 6 AWCO . . . J 5 V	802533	802557	802595	-	6 x 40	13	73.400	10	125

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

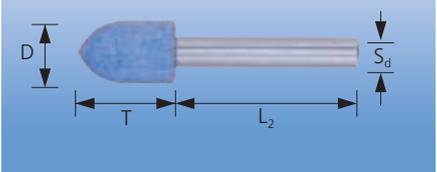
EAN 4007220**802663**
SP 0613 3 AWCO **80** J 5 V

Explication de l'exemple de commande :

80 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété J, forme ogive SP



N° de commande	Granulométrie				S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	46	60	80	100					
EAN 4007220									
ø de tige 3 mm									
SP 0613 3 AWCO . . . J 5 V	-	-	802663	802670	3 x 30	6 x 13	107.900	10	30
SP 0816 3 AWCO . . . J 5 V	-	802687	802694	802700	3 x 30	8 x 16	72.800	10	43
ø de tige 6 mm									
SP 1320 6 AWCO . . . J 5 V	802717	802724	802731	-	6 x 40	13 x 20	73.400	10	160

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

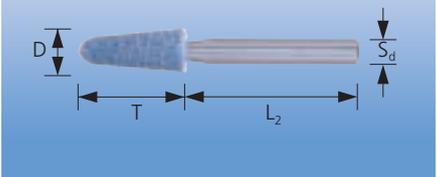
EAN 4007220**802601**
KE 1025 6 AWCO **46** J 5 V

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété J, forme conique KE



N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	46	60					
EAN 4007220							
KE 1025 6 AWCO . . . J 5 V	802601	802618	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AWCO . . . J 5 V	802625	802656	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250

Meules sur tige

Dureté L



Les meules sur tige de **dureté L** sont fabriquées à l'aide d'un liant de qualité à base de résine synthétique avec un mélange de grains abrasifs de corindon supérieur blanc et rouge foncé.

Le liant tendre contient des adjuvants favorisant l'abrasion et permet, en combinaison avec le mélange de grains abrasifs, d'obtenir un pouvoir d'enlèvement exceptionnel avec une bonne durée de vie.

La dureté L est spécialement destinée à une utilisation en surface sur l'INOX et à une utilisation universelle sur les métaux non-ferreux et sur le bronze.

Avantages

- Meulage sans échauffement, faible charge thermique de la pièce.
- Grand confort de meulage car sans vibrations.

Exemples d'utilisation

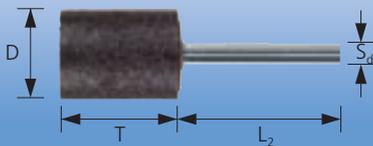
- Meulage de pièces moulées en alliages réfractaires.
- Dégrossissage des pièces en acier inoxydable.
- Meulage des éléments de construction en métaux non-ferreux.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté L est optimal à une vitesse de coupe de 35 à 50 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Dureté L, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**099742**
ZY 3216 6 ADW **24** L 6 B

Explication de l'exemple de commande :

24 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										
ø de tige 6 mm										
ZY 0816 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346877	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346891	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 ADW . . . L 6 B	-	-	346907	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1632 6 ADW . . . L 6 B	-	096697	-	-	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 ADW . . . L 6 B	-	097083	-	346914	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ADW . . . L 6 B	-	097304	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2513 6 ADW . . . L 6 B	-	099483	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2525 6 ADW . . . L 6 B	-	346938	-	-	W 220	6 x 40	25 x 25	38.100	10	475
ZY 2532 6 ADW . . . L 6 B	-	097533	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3216 6 ADW . . . L 6 B	099742	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235
ZY 3240 6 ADW . . . L 6 B	097793	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 ADW . . . L 6 B	-	-	-	346976	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 ADW . . . L 6 B	-	099940	-	-	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ADW . . . L 6 B	100127	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5013 6 ADW . . . L 6 B	-	100271	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 ADW . . . L 6 B	100394	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730
ø de tige 8 mm										
ZY 3240 8 ADW . . . L 6 B	098257	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5040 8 ADW . . . L 6 B	100653	-	-	-	W 243	8 x 40	50 x 40	19.000	5	980

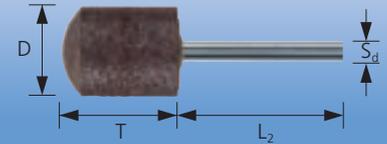
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**353813**
 WR 2532 6 ADW 30 L 6 B

Dureté L, forme cylindrique à bout arrondi WR



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
WR 2532 6 ADW 30 L 6 B	30	353813	6 x 40	25 x 32	37.300	10	515

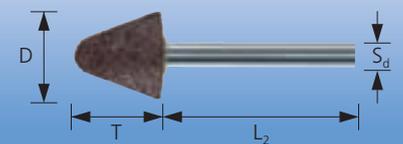
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**660331**
 KE 2545 6 ADW 30 L 6 B

Dureté L, forme conique KE



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KE 2020 6 ADW 30 L 6 B	30	347034	6 x 40	20 x 20	47.700	10	210
KE 2545 6 ADW 30 L 6 B	30	660331	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

Explication concernant les abréviations

D = ø de la meule sur tige
 T = hauteur de la meule sur tige
 S_d = ø de la tige
 L₂ = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**347096**
 A1 6 ADW 60 L 6 B

Explication de l'exemple de commande :

A1 = forme
 6 = ø de tige [mm]
 ADW = abrasif
 60 = granulométrie
 L = degré de dureté
 6 = densité de la structure
 B = type de liant

Dureté L, série A



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A1 6 ADW 60 L 6 B	60	347096	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 ADW 60 L 6 B	60	347119	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 ADW 60 L 6 B	60	347133	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565

Meules sur tige

Dureté N



Les meules sur tige de **dureté N** sont fabriquées à base d'un liant à résine synthétique de qualité supérieure et de corindon normal. Le liant relativement dur contient des adjuvants favorisant l'abrasion et permet, en combinaison avec le corindon normal tenace, d'obtenir un volume d'enlèvement élevé par unité de temps avec une très bonne durée de vie. La dureté N convient particulièrement à une utilisation sur les arêtes en acier spécial (INOX). Elle se distingue par un meulage sans échauffement avec une grande stabilité géométrique.

Avantages

- Meulage sans échauffement en cas d'utilisation sur des matériaux sensibles à la température.
- Grand confort de meulage grâce à l'absence de vibrations.
- Son excellente stabilité géométrique permet à la meule sur tige de dureté N d'être utilisée de façon économique sur des machines motrices à faible vitesse.

Applications

- Ponçage des gorges de soudure sur éléments de construction en acier inoxydable.
- Elimination des bavures sur pièces moulées en alliages réfractaires.
- Elimination des bavures sur les pièces moulées en acier inoxydable.
- Travaux de gougeage sur acier inoxydable.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté N est optimal à une vitesse de coupe de 35 à 50 m/s.

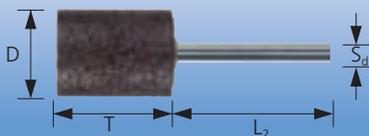
Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Dureté N, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**096673**
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										

ø de tige 6 mm

ZY 0816 6 AN . . . N 5 B	-	-	346860	-	-	6 x 40	8 x 16	119.300	10	112
ZY 1020 6 AN . . . N 5 B	-	-	346884	-	W 177	6 x 40	10 x 20	95.400	10	138
ZY 1032 6 AN . . . N 5 B	-	-	096062	-	W 179	6 x 40	10 x 32	83.200	10	165
ZY 1325 6 AN . . . N 5 B	-	-	096420	-	W 187	6 x 40	13 x 25	73.400	10	180
ZY 1632 6 AN . . . N 5 B	-	096673	-	096680	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 AN . . . N 5 B	-	096871	-	-	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2008 6 AN . . . N 5 B	-	346952	-	-	W 202	6 x 40	20 x 8	47.700	10	170
ZY 2025 6 AN . . . N 5 B	-	097076	-	-	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 AN . . . N 5 B	-	097298	-	-	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2506 6 AN . . . N 5 B	-	-	346969	-	W 216	6 x 40	25 x 6	38.100	10	210
ZY 2513 6 AN . . . N 5 B	-	099476	-	-	W 218	6 x 40	25 x 13	38.100	10	289
ZY 2532 6 AN . . . N 5 B	-	097526	-	-	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 2540 6 AN . . . N 5 B	-	098141	-	-	W 221	6 x 40	25 x 40	26.000	10	645
ZY 3208 6 AN . . . N 5 B	-	099629	-	-	W 226	6 x 40	32 x 8	29.800	5	160
ZY 3216 6 AN . . . N 5 B	099735	-	-	-	-	6 x 40	32 x 16	29.800	5	235

Suite voir page suivante

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

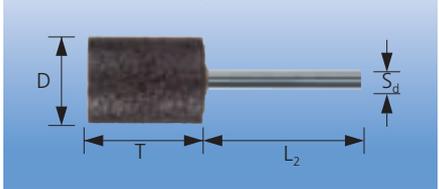
EAN 4007220**096673**
ZY 1632 6 AN **30** N 5 B

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veuillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété N, forme cylindrique ZY



Suite de la page précédente

N° de commande	Granulométrie				Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46	60						
EAN 4007220										

ø de tige 6 mm

ZY 3220 6 AN . . . N 5 B	099834	-	-	-	W 228	6 x 40	32 x 20	29.800	5	287
ZY 3232 6 AN . . . N 5 B	097670	-	-	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 AN . . . N 5 B	097786	-	-	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4006 6 AN . . . N 5 B	-	-	100479	-	W 235	6 x 40	40 x 6	23.800	5	180
ZY 4010 6 AN . . . N 5 B	-	099933	-	-	-	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 AN . . . N 5 B	100110	-	-	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 4040 6 AN . . . N 5 B	346945	-	-	-	W 238	6 x 40	40 x 40	16.200	5	770
ZY 5008 6 AN . . . N 5 B	-	100523	-	-	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 AN . . . N 5 B	-	100264	-	-	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430
ZY 5025 6 AN . . . N 5 B	100387	-	-	-	W 242	6 x 40	50 x 25	19.000	5	730

ø de tige 8 mm

ZY 3240 8 AN . . . N 5 B	098240	-	-	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
--------------------------	--------	---	---	---	-------	--------	---------	--------	---	-----

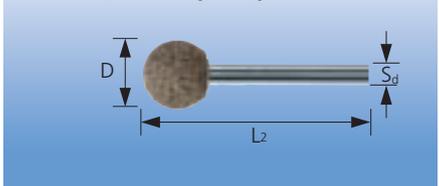
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**347010**
KU 20 6 AN **30** N 5 B

Durété N, forme sphérique KU



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KU 16 6 AN 30 N 5 B	30	347003	6 x 40	16	59.600	10	164
KU 20 6 AN 30 N 5 B	30	347010	6 x 40	20	47.700	10	230
KU 25 6 AN 30 N 5 B	30	347027	6 x 40	25	38.100	10	340

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

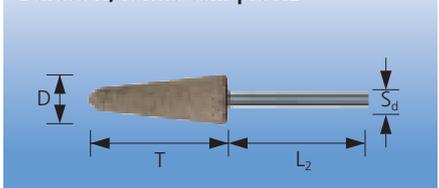
EAN 4007220**347065**
KE 1645 6 AN **46** N 5 B

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veuillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété N, forme conique KE



N° de commande	Granulométrie			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30	46					
EAN 4007220								
KE 1025 6 AN . . . N 5 B	-	-	347041	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 AN . . . N 5 B	-	-	347065	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2545 6 AN . . . N 5 B	-	660324	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465
KE 3232 6 AN . . . N 5 B	347072	-	-	6 x 40	32 x 32	29.800	5	270

Meules sur tige

Dureté N

Dureté N, série A



Explication concernant les abréviations

D = \varnothing de la meule sur tige
 T = hauteur de la meule sur tige
 S_d = \varnothing de la tige
 L_2 = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

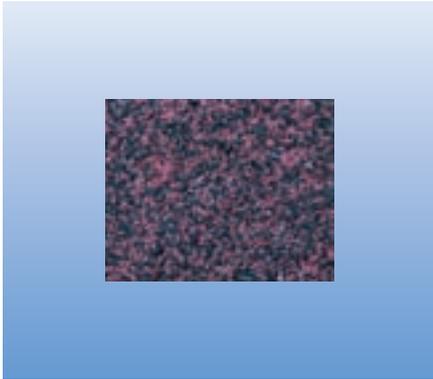
EAN 4007220347089
 A1 6 AN 30 N 5 B

Explication de l'exemple de commande :

A1 = forme
 6 = \varnothing de tige [mm]
 AN = abrasif
 30 = granulométrie
 N = degré de dureté
 5 = densité de la structure
 B = type de liant

N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A1 6 AN 30 N 5 B	30	347089	6 x 40	19 x 64	3/4 x 2 1/2	30.400	10	448
A3 6 AN 30 N 5 B	30	347102	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 AN 30 N 5 B	30	347126	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565
A11 1/4 AN 30 N 5 B	30	347157	1/4 x 1 1/2	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565





Les meules sur tige de **durété K** sont fabriquées à l'aide d'un liant céramique avec un mélange de grains abrasifs à base de corindon supérieur rose et de corindon normal. Intégrée au liant de durété moyenne, cette combinaison de grains abrasifs permet un bon enlèvement de matière avec une durée de vie élevée. En association avec des vitesses circonférentielles élevées, la durété K convient particulièrement à une utilisation universelle sur l'acier moulé.

Avantages

- Le mélange de corindon supérieur rose à angles vifs et de corindon normal tenace permet une utilisation sur les surfaces et les arêtes.
- Grande facilité d'usinage et durée de vie élevée.
- Les granulométries grossières induisent un rendement d'enlèvement de matière élevé.

Applications

- Nettoyage des pièces moulées en fonte grise et à graphite sphéroïdal.
- Elimination de bavures dans des cavités et en chantournage de pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de durété K est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

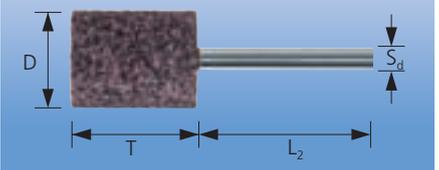
EAN 4007220**097564**
 ZY 3232 6 ARN **24** K 5 V

Explication de l'exemple de commande :

24 = granulométrie

Veuillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété K, forme cylindrique ZY



N° de commande	Granulométrie		Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30						
EAN 4007220								

ø de tige 6 mm

ZY 1632 6 ARN . . . K 5 V	-	096567	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 1650 6 ARN . . . K 5 V	-	096819	W 197	6 x 40	16 x 50	40.500	10	410
ZY 2025 6 ARN . . . K 5 V	-	096963	W 205	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 ARN . . . K 5 V	-	097199	W 207	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2532 6 ARN . . . K 5 V	-	097410	-	6 x 40	25 x 32	32.900	10	545
ZY 3232 6 ARN . . . K 5 V	097564	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 3240 6 ARN . . . K 5 V	097694	-	W 231	6 x 40	32 x 40	18.600	5	510
ZY 4010 6 ARN . . . K 5 V	-	099865	W 236	6 x 40	40 x 10	23.800	5	252
ZY 4020 6 ARN . . . K 5 V	100004	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ZY 5008 6 ARN . . . K 5 V	-	100493	-	6 x 40	50 x 8	19.000	5	290
ZY 5013 6 ARN . . . K 5 V	-	100165	-	6 x 40	50 x 13	19.000	5	430

ø de tige 8 mm

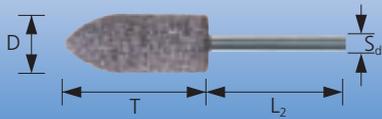
ZY 3240 8 ARN . . . K 5 V	098158	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 5025 8 ARN . . . K 5 V	100530	-	W 242	8 x 40	50 x 25	19.000	5	770

Meules sur tige

Dureté K



Dureté K, forme ogive SP



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220102305
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V

N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
SP 2050 6 ARN 30 K 5 V	30	102305	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

Dureté K, forme conique KE



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Exemple de commande :

EAN 4007220534649
KE 1025 6 ARN 46 K 5 V

N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	46					
EAN 4007220							

ø de tige 6 mm

KE 1025 6 ARN ... K 5 V	-	534649	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 ARN ... K 5 V	-	102848	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2040 6 ARN ... K 5 V	534694	-	6 x 40	20 x 40	47.700	10	325

ø de tige 8 mm

KE 3250 8 ARN ... K 5 V	103081	-	8 x 40	32 x 50	29.800	5	390
-------------------------	--------	---	--------	---------	--------	---	-----

Dureté K, série A



Explication concernant les abréviations

D = ø de la meule sur tige
T = hauteur de la meule sur tige
S_d = ø de la tige
L₂ = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

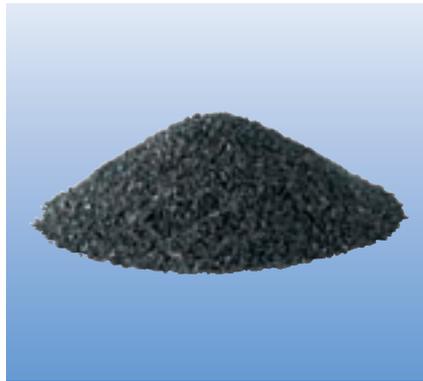
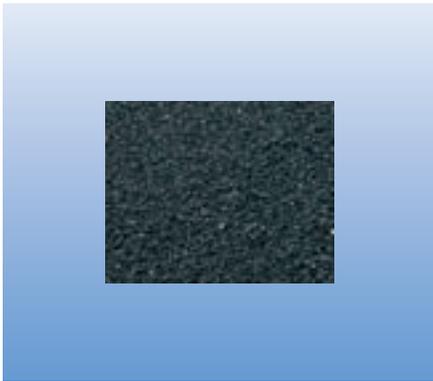
Exemple de commande :

EAN 4007220534700
A11 6 ARN 30 K 5 V

Explication de l'exemple de commande :

A11 = forme
6 = ø de tige [mm]
ARN = abrasif
30 = granulométrie
K = degré de dureté
5 = densité de la structure
V = type de liant

N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A11 6 ARN 30 K 5 V	30	534700	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Les meules sur tige de **durété R** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de carbure de silicium gris. Grâce à la combinaison entre un abrasif très dur et une forte proportion de liant, des durées de vie très élevées sont atteintes pour le meulage. La durété R convient particulièrement à une utilisation sur les arêtes et pour le meulage d'incrustations sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal en combinaison avec des vitesses de coupe élevées.

Avantages

- Grâce à la forte proportion de liant, ces meules sur tige présentent une très bonne résistance à la déformation.
- Son excellente stabilité géométrique permet à la meule sur tige de durété R d'être utilisée de façon rentable sur des machines motrices à faible vitesse.

Applications

- Elimination des bavures tranchantes sur pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal.
- Ponçage des inclusions sableuses et des incrustations sur les pièces moulées.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de durété R est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s. Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

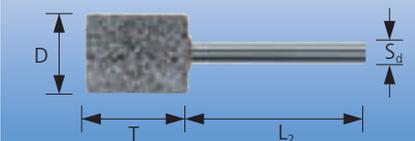
EAN 4007220**097069**
 ZY 2025 6 CU **30** R 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

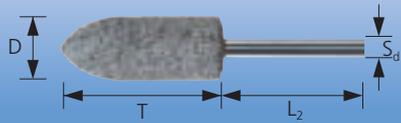
Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

Durété R, forme cylindrique ZY



N° de commande	Granulométrie		Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	24	30						
	EAN 4007220							
ø de tige 6 mm								
ZY 1632 6 CU ... R 5 V	-	096666	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2025 6 CU ... R 5 V	-	097069	-	6 x 40	20 x 25	47.700	10	330
ZY 2040 6 CU ... R 5 V	-	097281	W 205	6 x 40	20 x 40	32.400	10	465
ZY 2050 6 CU ... R 5 V	-	098097	W 208	6 x 40	20 x 50	25.100	10	535
ZY 3232 6 CU ... R 5 V	097663	-	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	5	460
ZY 4020 6 CU ... R 5 V	100103	-	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415
ø de tige 8 mm								
ZY 3240 8 CU ... R 5 V	098233	-	W 231	8 x 40	32 x 40	27.200	5	550
ZY 4040 8 CU ... R 5 V	098301	-	W 238	8 x 40	40 x 40	23.800	5	810

Durété R, forme ogive SP



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**102282**
SP 2032 6 CU **30** R 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	30	46					
EAN 4007220							
SP 0816 6 CU . . . R 5 V	-	102053	6 x 40	8 x 16	119.300	10	110
SP 2032 6 CU . . . R 5 V	102282	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	330
SP 2050 6 CU . . . R 5 V	102336	-	6 x 40	20 x 50	30.500	10	490

Durété R, forme conique KE



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**102725**
KE 2032 6 CU **30** R 5 V

Explication de l'exemple de commande :

30 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie		S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	30	46					
EAN 4007220							
KE 1025 6 CU . . . R 5 V	-	102824	6 x 40	10 x 25	95.400	10	130
KE 1645 6 CU . . . R 5 V	-	102916	6 x 40	16 x 45	52.000	10	250
KE 2032 6 CU . . . R 5 V	102725	-	6 x 40	20 x 32	47.700	10	230
KE 2545 6 CU . . . R 5 V	102947	-	6 x 40	25 x 45	34.000	10	465

Durété R, série A



Explication concernant les abréviations

D = ø de la meule sur tige
T = hauteur de la meule sur tige
S_d = ø de la tige
L₂ = longueur de la tige

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

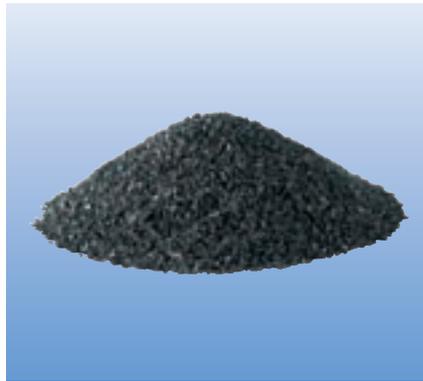
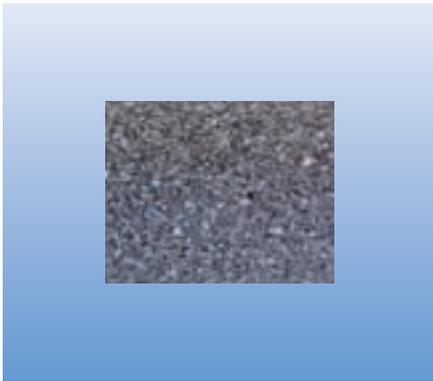
Exemple de commande :

EAN 4007220**114582**
A3 6 CU 30 R 5 V

Explication de l'exemple de commande :

A3 = forme
6 = ø de tige [mm]
CU = abrasif
30 = granulométrie
R = degré de durété
5 = densité de la structure
6 = type de liant

N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm] [pouces]	D x T [mm]	D x T [pouces]	Vit. maxi admise [t/min.]		
A3 6 CU 30 R 5 V	30	117156	6 x 40	25 x 70	1 x 2 3/4	18.600	10	755
A11 6 CU 30 R 5 V	30	117217	6 x 40	22 x 50	7/8 x 2	27.600	10	565



Les meules sur tige spéciales de **dureté R pour fonderies** sont fabriquées à base d'un liant céramique approprié et de carbure de silicium gris.

Grâce à la combinaison entre un abrasif tranchant très dur et au liant adapté, des durées de vie très élevées sont atteintes avec un comportement de meulage très agressif.

La dureté R pour fonderies convient particulièrement à une utilisation universelle et pour le meulage d'incrustations sur la fonte grise et à graphite sphéroïdal en combinaison avec des vitesses de coupe élevées.

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Avantages

- Dès le début des opérations, très grande facilité d'usinage et agressivité de la meule sur tige.
- Enlèvement de matière élevé, combiné avec une bonne durée de vie.
- Emballage industriel pratique et écologique.

Exemple de commande :

EAN 4007220**803028**
 ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na

Applications

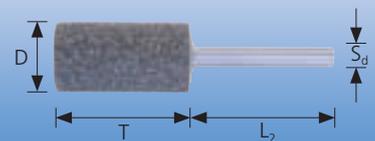
- Meulage d'incrustations sur pièces en fonte grise et à graphite sphéroïdal.
- Ponçage des inclusions sableuses, des adhérences de sable et des incrustations sur les pièces moulées.

Recommandations d'utilisation

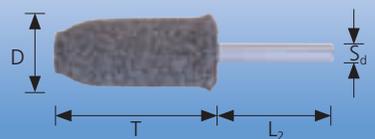
Le rendement des meules sur tige de dureté R est optimal à une vitesse de coupe de 30 à 50 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Dureté R, forme cylindrique ZY



Dureté R, forme ogive SP



N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
ZY 2040 6 CU 30 R 5 V na	30	803028	W 205	6 x 40	20 x 40	47.700	50	2.500
ZY 2532 6 CU 30 R 5 V na	30	803035	-	6 x 40	25 x 32	32.900	50	2.750

Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

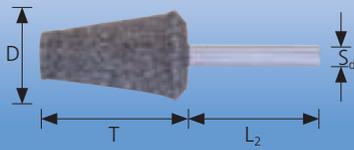
EAN 4007220**803042**
 SP 2050 6 CU 30 R 5 V na

N° de commande	Granulo- métrie	EAN 4007220	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
SP 2050 6 CU 30 R 5 V na	30	803042	6 x 40	20 x 50	14.100	50	2.350

Meules sur tige

Dureté R pour fonderies

Dureté R, forme conique KE



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220**803059**
KE 1645 6 CU **46** R 5 V na

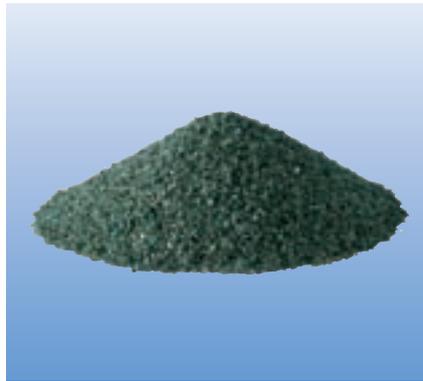
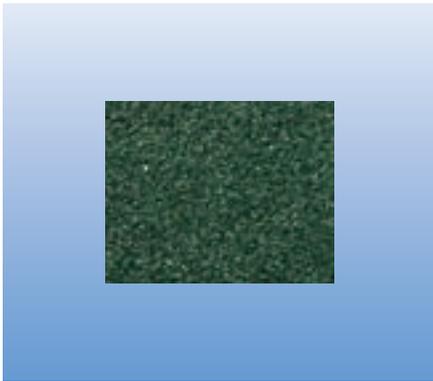
Explication de l'exemple de commande :

46 = granulométrie

Veillez indiquer la granulométrie de manière à compléter la désignation de commande.

N° de commande	Granulométrie			S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]			
	24	30	46						
	EAN 4007220								
ø de tige 6 mm									
KE 1645 6 CU 46 R 5 V na	-	-	803059	6 x 40	16 x 45	24.000	50	1.100	
KE 2040 6 CU 30 R 5 V na	-	803066	-	6 x 40	20 x 40	20.900	50	2.200	
ø de tige 8 mm									
KE 3550 8 CU 24 R 5 V na	642665	-	-	8 x 40	35 x 50	15.600	50	4.850	





Les meules sur tige de **dureté F-ALU** sont fabriquées à base d'un liant céramique et de carbure de silicium vert. La structure très ouverte et une imprégnation spéciale permettent d'atteindre un volume d'enlèvement très élevé lors de l'usinage de matériaux encrassants. La dureté F-ALU convient particulièrement à une utilisation universelle sur l'aluminium et les métaux non-ferreux et se distingue par sa grande facilité d'usinage et l'enlèvement de matière élevé.

Avantages

- Un traitement spécial permet d'éviter l'encrassement provenant de matériaux tendres, encrassants ou tenaces, lors des opérations d'usinage.
- Grande facilité d'usinage et enlèvement de matière élevé.

Applications

- Elimination des bavures sur les pièces moulées en aluminium.
- Meulage du laiton, du zinc et du cuivre.
- Travaux de préparation des cordons de soudeure sur les profilés en aluminium.

Recommandations d'utilisation

Le rendement des meules sur tige de dureté F-ALU est optimal à une vitesse de coupe de 20 à 40 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

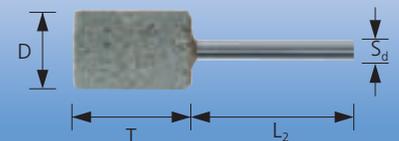
Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

Exemple de commande :

EAN 4007220097151
 ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU

Dureté F-ALU, forme cylindrique ZY



N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	Soit forme USA	S _d x L ₂ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
ZY 1013 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802908	W 176	6 x 40	10 x 13	95.400	10	116
ZY 1320 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802915	W 186	6 x 40	13 x 20	73.400	10	167
ZY 1620 6 CN 80 F 10 V ALU	80	096512	W 195	6 x 40	16 x 20	59.600	10	235
ZY 1632 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802939	-	6 x 40	16 x 32	51.200	10	290
ZY 2032 6 CN 80 F 10 V ALU	80	097151	W 206	6 x 40	20 x 32	41.100	10	385
ZY 3232 6 CN 80 F 10 V ALU	80	802946	W 230	6 x 40	32 x 32	25.700	10	460
ZY 4020 6 CN 80 F 10 V ALU	80	100080	-	6 x 40	40 x 20	23.800	5	415

Meules sur tige

Dureté D



Les meules sur tige de **dureté D** sont fabriquées à base d'un liant céramique spécial et de corindon globulaire (HKK). La faible proportion de liant en combinaison avec le corindon globulaire à fort pouvoir de fragmentation caractérisent le liant de meule sur tige le plus tendre de la gamme PFERD. La dureté D convient particulièrement à une utilisation universelle sur les matériaux tendres comme l'aluminium, le caoutchouc et le bois et se distingue par sa grande facilité d'usinage.

Avantages

- Grâce au corindon globulaire, les meules sur tige présentent une structure très ouverte et de grands angles de dépouille.
- Les chambres d'évacuation permettent l'usinage des matériaux sensibles à la température sans ajout de lubrifiants de refroidissement.
- La structure ouverte empêche l'encrassement des meules sur tige.

Applications

- Elimination des bavures sur les pièces en plastique moulé par injection.
- Ebavurage des pièces moulées en caoutchouc et en PUR.
- Ponçage des noyaux et moules en bois dans les ateliers de modelage des fonderies.
- Meulage des matières synthétiques renforcées de fibres de verre (GFK).

Recommandations d'utilisation

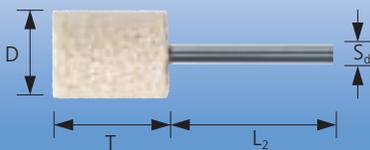
Le rendement des meules sur tige de dureté D est optimal à une vitesse de coupe de 5 à 20 m/s.

Il est possible d'utiliser des transmissions flexibles et des meuleuses droites électriques et pneumatiques en tant que machines motrices.

Exemple de commande :

EAN 4007220**096703**
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK

Dureté D, forme cylindrique ZY



Consigne de sécurité :

La vitesse de rotation maximale tolérée se réfère à une longueur de tige ouverte de 10 mm.

N° de commande	Granulométrie	EAN 4007220	$S_d \times L_2$ [mm]	D x T [mm]	Vit. maxi admise [t/min.]		
ZY 1632 6 AH 1 D 12 V HKK	1	096703	6 x 40	16 x 32	51.200	10	190
ZY 2532 6 AH 1 D 12 V HKK	1	097540	6 x 40	25 x 32	32.900	10	295
ZY 4020 6 AH 2 D 12 V HKK	2	100134	6 x 40	40 x 20	23.800	5	230

Pierre à profiler SE 1203050 CU 30 R 5 V

Le grain de cette pierre à profiler est grossier (grain 30). Elle est donc utilisée pour les travaux de dressage grossiers.

La semelle en caoutchouc l'empêche de glisser et protège les surfaces des dommages lors des contacts.

Pierre à profiler SE 1203050 CU 30/60 R 5 V

Pierre à profiler disponible dans deux granulométries différentes.

- Dessus (grossier) :
profilage et dressage de grandes meules sur tige à granulométries et liants grossiers.
- Dessous (fin) :
profilage et dressage de meules sur tige à granulométries et liants fins.

Pierre à profiler SE 702212 CU 46 M 5 V

Cette petite pierre à granulométrie plus fine convient au profilage et au dressage de meules sur tige de plus petite taille.

Pierres à profiler



N° de commande	EAN 4007220	Dimensions [mm]		
SE 1203050 CU 30 R 5 V	103500	120 x 30 x 50	5	2.400
SE 1203050 CU 30/60 R 5 V	505687	120 x 30 x 50	5	2.200
SE 702212 CU 46 M 5 V	114445	70 x 22 x 12	5	220



Les segments abrasifs en forme de triangle conviennent tout particulièrement à l'usinage des moules et noyaux de sable dans les fonderies.

Grâce aux segments abrasifs, les jonctions et les séparations sur les moules et noyaux de sable peuvent être reprises et éliminées.

Grâce à l'exécution en forme de triangle, les zones très étroites peuvent être travaillées sans effort aussi bien que les grandes surfaces.

Segments abrasifs



N° de commande	EAN 4007220	Dimensions [mm]		
SE 235424 AN 46 N 5 B	800034	235 x 42 x 4	10	530
SE 246325 AN 46 N 5 B	800041	246 x 32 x 5	10	560

Diamant à dresser à longue durée de vie avec une pointe diamant pour le profilage et le dressage de meules sur tige, disques abrasifs et meules sur tige Poliflex® (voir catalogue 204).

Avec ce diamant à dresser, les grains abrasifs qui se sont émoussés et les particules de métaux peuvent être dégagés des outils de meulage et les formes géométriques souhaitées peuvent être réalisées.

Consignes d'utilisation :

- Protéger le diamant à dresser contre les contraintes de chocs et de secousses.
- Lors du montage dans les outils, installer le diamant bien à fond.
- Utilisation à un angle d'inclinaison de 5 à 15 degrés environ sous le centre de la meule sur tige ou du disque.

Désignation de commande :

Si vous voulez utiliser le diamant à dresser manuellement pour le dressage de disques de touret, nous vous conseillons d'utiliser un manche de lime, par exemple FH 3. Pour de plus amples informations et les références de commande sur les manches de limes, se reporter au catalogue 201.

Diamant à dresser



N° de commande	EAN 4007220	Dimensions [mm]		
400 B	103494	81 x 6	1	20

Assortiments de meules sur tige

Assortiments de meules sur tige



Assortiment de meules sur tige 2001



Assortiment de meules sur tige 2001

Les meules sur tige de dureté O avec une tige de 6 mm de \varnothing peuvent être utilisées de façon universelle et présentent une bonne stabilité géométrique et des arrêtes. Notre sélection comprend les formes et dimensions usuelles.

Contient 10 meules sur tige de formes et dimensions variables.

Contenu :

1 unité de chaque

ZY 1013, ZY 1320, ZY 2006, ZY 2013, ZY 2025, KU 16, WR 2025, KE 2032, SP 1320, KE 2020.

Recommandation d'utilisation :

Vitesse de coupe recommandée 25 - 40 m/s.

N° de commande	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	\varnothing de tige [mm]		
2001	114469	O	grossière	6	1	390

Assortiment de meules sur tige 2002



Assortiment de meules sur tige 2002

Les petites meules sur tige de dureté O avec une tige de 3 mm de \varnothing conviennent aux travaux de finition et peuvent être utilisées de façon universelle. Notre sélection comprend les formes et dimensions usuelles.

Contient 15 meules sur tige de formes et dimensions variables.

Contenu :

2 unités de chaque :

ZY 0510, ZY 0810, ZY 1604

1 unité de chaque :

ZY 0408, ZY 0613, ZY 0802, ZY 1013, ZY 1303, WR 0510, KU 05, SP 0306, SP 0816.

Recommandation d'utilisation :

Vitesse de coupe recommandée 25 - 40 m/s.

N° de commande	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	\varnothing de tige [mm]		
2002	114476	O	fine	3	1	100

Assortiment de meules sur tige SSO 5300



Assortiment de meules sur tige SSO 5300

Meules sur tige très performantes, dureté M, granulométrie grossière, avec une tige de 6 mm de \varnothing , dans un carton de présentation promotionnel pour la vente dans les commerces en libre-service. PFERD a sélectionné les applications les plus courantes.

Contient 100 meules sur tige de formes et dimensions diverses.

Contenu :

10 unités de chaque

ZY 1620, ZY 2025, ZY 2506, ZY 2532, ZY 3216, ZY 3232, ZY 4020, SP 2032, KE 2032, KE 2570.

Recommandation d'utilisation :

Vitesse de coupe recommandée 30 - 50 m/s.

N° de commande	EAN 4007220	Degré de dureté	Granulométrie	\varnothing de tige [mm]		
SSO 5300	114513	M	grossière	6	1	5.200