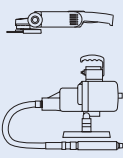



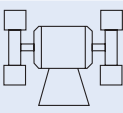


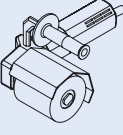

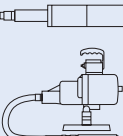
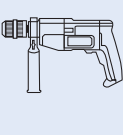
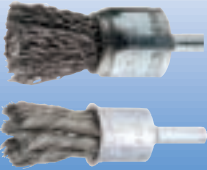
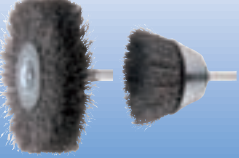
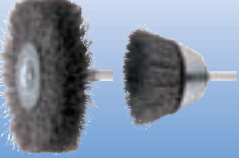
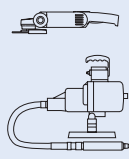

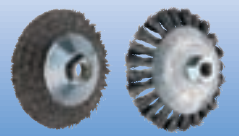
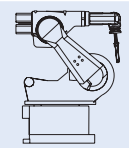

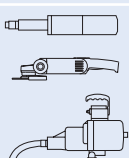

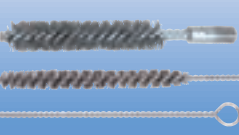


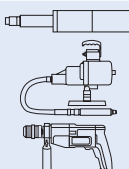

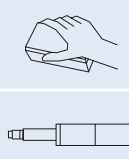


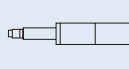

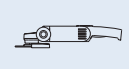

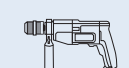





Entraînement	Contenu	Page
■ Informations générales		3
■ L'outil idéal en un clin d'œil		4-5
■ Consignes de sécurité et dimensions		6
■ Vitesses de coupe et consignes d'utilisation		7
■ Indications concernant l'usinage d'aciers spéciaux (INOX)		8
■ Emballage et présentation parfaits		9
		Brosses plates à alésage 10-13 ■ Ligne performance SG ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses plates pour meuleuses d'angle 14 ■ Ligne performance SG
		Brosses plates pipelines 15-17 ■ Ligne performance SG ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses plates Brosses d'ébavurage 18 ■ Ligne performance SG
		Brosses plates stationnaires 19-20 ■ Ligne performance SG
		Brosses pour satinées 21 ■ Ligne performance SG
 		Brosses pinceau sur tige 22-25 ■ Ligne performance SG ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses plates sur tige 26-28 ■ Ligne performance SG
		Brosses boisseau sur tige 29 ■ Ligne performance SG

Entraînement	Contenu	Page
		Brosses boisseau à filetage 30-32 ■ Ligne performance SG ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses coniques à filetage 33-34 ■ Ligne performance SG ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses boisseau 35 ■ Ligne performance SG
		Brosses INOX-TOTAL 36-37 ■ Ligne spéciale SGP
		Brosses à tubes 38-39 ■ Ligne performance SG
		Brosses à main 40-42 ■ Ligne performance SG
		Assortiment de brosses 42
		Adaptateur et accessoires 43-44
	Utilisation manuelle	 Satineuses/ Machines pour rouleaux
	Meuleuses droites	 Transmissions flexibles
	Meuleuses d'angle	 Utilisation stationnaire
	Perceuses	 Utilisation sur robots

Les brosses industrielles PFERD sont des outils de qualité pour l'usinage des surfaces. Nous proposons une vaste gamme de brosses de grande qualité pour des usinages professionnels des matériaux et les travaux les plus divers. Pour chaque application, chaque problème d'usinage et chaque matériau, PFERD vous propose la brosse parfaitement adaptée.

Avantages des brosses PFERD

- La particularité des fils spéciaux (fils traités) assure non seulement une excellente longévité mais aussi une grande flexibilité et une très bonne résistance aux torsions.
- Parfaite concentricité grâce à la répartition régulière et à l'ancrage solide de la garniture.
- États de surfaces optimaux grâce à un rapport adapté entre le corps de la brosse et la longueur de la garniture.
- Bon rapport prix/performances.

Comment trouver l'outil optimal ?

Sur les pages suivantes, nous vous présentons les applications les plus importantes et les outils adaptés à leur réalisation, de façon à que vous trouviez facilement la brosse dont vous avez besoin.

1 Choix du matériau de garniture

En plus du matériau à usiner, il faut déterminer le type de garniture adapté à l'application de la brosse. Pour une meilleure distinction, les matériaux de garniture sont identifiés avec un code couleur :

Fil en acier	-	gris
Fil en inox	-	bleu
Fil en laiton	-	jaune
Fil synthétique (SiC)	-	rouge

2 Choix de l'exécution

En fonction de l'effet de broissage que vous voulez obtenir, vous avez le choix entre les exécutions non torsadées, torsadées ou vulcanisées.



Lignes de produits des brosses PFERD

PFERD propose désormais deux lignes de produits pour les applications de broissage les plus diverses dans l'industrie et l'artisanat.

Ligne performance SG

Large gamme de brosses pour une utilisation professionnelle dans l'industrie et l'artisanat.

Ligne spéciale SGP

Nous avons développé notre ligne spéciale pour les applications spécifiques et de hautes performances dans l'industrie. Dans tous les cas où des exigences particulières sont imposées, les brosses de la ligne spéciale SGP représentent le choix idéal. PFERD vous propose en exclusivité des solutions d'outils adaptées aux exigences élevées avec les tissages innovants COMBITWIST® et SINGLETWIST®.



3 Choix de l'outil

En finalité vous trouverez la brosse optimale pour votre application.

Les principaux domaines d'utilisation des brosses industrielles sont :

- **Ebavurage**, en particulier des bavures qui apparaissent lors du fraisage, du meulage, du tournage et du perçage.
- **Usinage de surface**
- **Nettoyage**
 - dérouillage, décalaminage
 - usinage des cordons de soudure
 - nettoyage, décapage, élimination de peintures
- **Structuration de surface**
 - matifiage, satinage
 - surfaçage rugueux, structuration
 - meulage (avec brosses SiC)

Fabrications spéciales

Si notre gamme complète de produits ne devait pas suffire pour répondre à vos besoins, nous pouvons fabriquer sur demande des brosses spécialement adaptées à votre application, dans la qualité exceptionnelle PFERD.

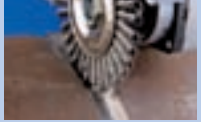






















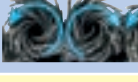

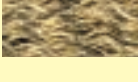




D'autres épaisseurs et qualités de fils, alésages ou filetages, ainsi que des dimensions différentes sont par exemple possibles en fabrication spéciale. Veuillez consulter nos conseillers commerciaux ! Ils se feront un plaisir de vous aider !

Brosses industrielles
L'outil idéal en un clin d'œil

Choix matériaux de garniture	Choix des exécutions	Choix d'outils
Matériaux à usiner	Applications et usinages	Carbone de vanadium
Matériau de garniture	Propriétés	Structuration des surfaces
acier inoxydable, acier au carbone, autres métaux non ferreux	nettoyage, brossage, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures	BRU 40, BRU 10, BRU 11, BRU 12, BRU 13, BRU 14, BRU 15, BRU 16, BRU 17, BRU 18, BRU 19, BRU 20, BRU 21, BRU 22, BRU 23, BRU 24, BRU 25, BRU 26, BRU 27, BRU 28, BRU 29, BRU 30, BRU 31, BRU 32, BRU 33, BRU 34, BRU 35, BRU 36, BRU 37, BRU 38, BRU 39, BRU 40, BRU 41, BRU 42, BRU 43, BRU 44, BRU 45, BRU 46, BRU 47, BRU 48, BRU 49, BRU 50, BRU 51, BRU 52, BRU 53, BRU 54, BRU 55, BRU 56, BRU 57, BRU 58, BRU 59, BRU 60, BRU 61, BRU 62, BRU 63, BRU 64, BRU 65, BRU 66, BRU 67, BRU 68, BRU 69, BRU 70, BRU 71, BRU 72, BRU 73, BRU 74, BRU 75, BRU 76, BRU 77, BRU 78, BRU 79, BRU 80, BRU 81, BRU 82, BRU 83, BRU 84, BRU 85, BRU 86, BRU 87, BRU 88, BRU 89, BRU 90, BRU 91, BRU 92, BRU 93, BRU 94, BRU 95, BRU 96, BRU 97, BRU 98, BRU 99, BRU 100
aluminium, autres métaux non ferreux	nettoyage, brossage, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures	BRU 40, BRU 10, BRU 11, BRU 12, BRU 13, BRU 14, BRU 15, BRU 16, BRU 17, BRU 18, BRU 19, BRU 20, BRU 21, BRU 22, BRU 23, BRU 24, BRU 25, BRU 26, BRU 27, BRU 28, BRU 29, BRU 30, BRU 31, BRU 32, BRU 33, BRU 34, BRU 35, BRU 36, BRU 37, BRU 38, BRU 39, BRU 40, BRU 41, BRU 42, BRU 43, BRU 44, BRU 45, BRU 46, BRU 47, BRU 48, BRU 49, BRU 50, BRU 51, BRU 52, BRU 53, BRU 54, BRU 55, BRU 56, BRU 57, BRU 58, BRU 59, BRU 60, BRU 61, BRU 62, BRU 63, BRU 64, BRU 65, BRU 66, BRU 67, BRU 68, BRU 69, BRU 70, BRU 71, BRU 72, BRU 73, BRU 74, BRU 75, BRU 76, BRU 77, BRU 78, BRU 79, BRU 80, BRU 81, BRU 82, BRU 83, BRU 84, BRU 85, BRU 86, BRU 87, BRU 88, BRU 89, BRU 90, BRU 91, BRU 92, BRU 93, BRU 94, BRU 95, BRU 96, BRU 97, BRU 98, BRU 99, BRU 100
acier inoxydable, aluminium, autres métaux non ferreux	nettoyage, brossage, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures	BRU 40, BRU 10, BRU 11, BRU 12, BRU 13, BRU 14, BRU 15, BRU 16, BRU 17, BRU 18, BRU 19, BRU 20, BRU 21, BRU 22, BRU 23, BRU 24, BRU 25, BRU 26, BRU 27, BRU 28, BRU 29, BRU 30, BRU 31, BRU 32, BRU 33, BRU 34, BRU 35, BRU 36, BRU 37, BRU 38, BRU 39, BRU 40, BRU 41, BRU 42, BRU 43, BRU 44, BRU 45, BRU 46, BRU 47, BRU 48, BRU 49, BRU 50, BRU 51, BRU 52, BRU 53, BRU 54, BRU 55, BRU 56, BRU 57, BRU 58, BRU 59, BRU 60, BRU 61, BRU 62, BRU 63, BRU 64, BRU 65, BRU 66, BRU 67, BRU 68, BRU 69, BRU 70, BRU 71, BRU 72, BRU 73, BRU 74, BRU 75, BRU 76, BRU 77, BRU 78, BRU 79, BRU 80, BRU 81, BRU 82, BRU 83, BRU 84, BRU 85, BRU 86, BRU 87, BRU 88, BRU 89, BRU 90, BRU 91, BRU 92, BRU 93, BRU 94, BRU 95, BRU 96, BRU 97, BRU 98, BRU 99, BRU 100
acier, autres métaux non ferreux	nettoyage, brossage, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures	BRU 40, BRU 10, BRU 11, BRU 12, BRU 13, BRU 14, BRU 15, BRU 16, BRU 17, BRU 18, BRU 19, BRU 20, BRU 21, BRU 22, BRU 23, BRU 24, BRU 25, BRU 26, BRU 27, BRU 28, BRU 29, BRU 30, BRU 31, BRU 32, BRU 33, BRU 34, BRU 35, BRU 36, BRU 37, BRU 38, BRU 39, BRU 40, BRU 41, BRU 42, BRU 43, BRU 44, BRU 45, BRU 46, BRU 47, BRU 48, BRU 49, BRU 50, BRU 51, BRU 52, BRU 53, BRU 54, BRU 55, BRU 56, BRU 57, BRU 58, BRU 59, BRU 60, BRU 61, BRU 62, BRU 63, BRU 64, BRU 65, BRU 66, BRU 67, BRU 68, BRU 69, BRU 70, BRU 71, BRU 72, BRU 73, BRU 74, BRU 75, BRU 76, BRU 77, BRU 78, BRU 79, BRU 80, BRU 81, BRU 82, BRU 83, BRU 84, BRU 85, BRU 86, BRU 87, BRU 88, BRU 89, BRU 90, BRU 91, BRU 92, BRU 93, BRU 94, BRU 95, BRU 96, BRU 97, BRU 98, BRU 99, BRU 100
matériaux non ferreux, acier, autres métaux non ferreux	nettoyage, brossage, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures, décalaminage, dérouillage, décapage, élimination de peintures	BRU 40, BRU 10, BRU 11, BRU 12, BRU 13, BRU 14, BRU 15, BRU 16, BRU 17, BRU 18, BRU 19, BRU 20, BRU 21, BRU 22, BRU 23, BRU 24, BRU 25, BRU 26, BRU 27, BRU 28, BRU 29, BRU 30, BRU 31, BRU 32, BRU 33, BRU 34, BRU 35, BRU 36, BRU 37, BRU 38, BRU 39, BRU 40, BRU 41, BRU 42, BRU 43, BRU 44, BRU 45, BRU 46, BRU 47, BRU 48, BRU 49, BRU 50, BRU 51, BRU 52, BRU 53, BRU 54, BRU 55, BRU 56, BRU 57, BRU 58, BRU 59, BRU 60, BRU 61, BRU 62, BRU 63, BRU 64, BRU 65, BRU 66, BRU 67, BRU 68, BRU 69, BRU 70, BRU 71, BRU 72, BRU 73, BRU 74, BRU 75, BRU 76, BRU 77, BRU 78, BRU 79, BRU 80, BRU 81, BRU 82, BRU 83, BRU 84, BRU 85, BRU 86, BRU 87, BRU 88, BRU 89, BRU 90, BRU 91, BRU 92, BRU 93, BRU 94, BRU 95, BRU 96, BRU 97, BRU 98, BRU 99, BRU 100

Machines motrices compatibles

- **Utilisation manuelle**
 - perceuses
 - transmissions flexibles
 - meuleuses d'angle ou droites pneumatiques ou électriques
 - Pour plus d'informations et les références de commande des machines motrices, se reporter au catalogue 209.
- **Utilisation stationnaire**
 - centres d'usinage CNC
 - meuleuses d'établi (par ex. touret)
- **Utilisation robotique**
 - essentiellement en fabrication spéciale

① Choix matériaux de garniture Correspondance matériau à usiner - matériau de garniture			② Choix des exécutions De l'application à l'exécution		③ Choix d'outils			
Matériaux à usiner	Matériaux de garniture	Avantages/ Propriétés	Applications	Exécutions	Cordon de soudure		Structuration des surfaces	
						Page		Page
acier de construction, acier au carbone, aciers alliés, aciers non-alliés, matières plastiques	Fil en acier (ST) Code couleur : gris	<ul style="list-style-type: none"> tenace, très résistant à la traction longue durée de vie permet des vitesses de rotation élevées utilisation universelle économique 	<ul style="list-style-type: none"> usinage de surface léger élimination de bavures sur des contours, ouvertures et tubes ainsi que de rouille, de peintures, de calamine et d'isolant 	non torsadé, ondulé 	 HBU	40	 WBU	21
					 HBK	40	 RBU	10-11
			<ul style="list-style-type: none"> usinage des cordons de soudure élimination de rouille, de scories, de calamine etc. 	torsadé 	 RBG	28		
					 RBG PIPE	15-16		
					 RBG PIPE CT	17		
			<ul style="list-style-type: none"> dérouillage, ébavurage et nettoyage très précis 	ondulé et liant plastique 	 RBV	28		
					 RBV PIPE	16		
acier inoxydable (INOX), aluminium, autres métaux non-ferreux	Fil INOX Code couleur : bleu	<ul style="list-style-type: none"> inoxydable supporte des contraintes thermiques élevées ne laisse pas de résidus corrosifs sur la pièce utilisation à des vitesses de rotation plus faibles que le fil en acier les brosses avec garniture INOX sont généralement exemptes de graisse 	<ul style="list-style-type: none"> usinage de surface léger élimination de bavures sur des contours, ouvertures et tubes ainsi que de rouille, de peintures, de calamine et d'isolant sur des matériaux inoxydables 	non torsadé, ondulé 	 HBU	40	 WBU	21
					 HBK	40	 RBU	10-11
			<ul style="list-style-type: none"> usinage des cordons de soudure élimination de rouille, de scories, de calamine etc. sur des matériaux inoxydables 	torsadé 	 RBG	28		
					 RBG PIPE	15-16		
					 RBGIT	37		
				torsadé 	 RBGIT PIPE	37		
laiton, cuivre, autres métaux non-ferreux	Fil en laiton (MES) Code couleur : jaune	<ul style="list-style-type: none"> produit très peu d'étincelles flexible finition de surface parfaite sur l'aluminium 	<ul style="list-style-type: none"> usinage de surface léger élimination de corrosion, de peintures, de calamine et d'isolant nettoyage d'assemblage brasé CU 	non torsadé, ondulé 	 HBU	40		
métaux non-ferreux, bois, matières plastiques, acier, fonte	Matière synthétique (SiC) Code couleur : rouge	<ul style="list-style-type: none"> élasticité et flexibilité élevées effets de ponçage régulier sensible à la chaleur, utiliser éventuellement une huile de refroidissement 	<ul style="list-style-type: none"> la flexibilité permet également de traiter des endroits difficiles d'accès ébavurage, nettoyage et ponçage dépolissage, structuration et satinage de surfaces 	non torsadé, ondulé 			 RBU	10
							 WBU	21

③ Choix d'outils

Arête		Ebavurage		Intérieur		Nettoyage	
		Surface				Surface	
						Intérieur	
							
Page		Page		Page		Page	
	RBU T 19		RBU 26		PBU 22		RBU 26
	KBU 33		RBU 10-11, 14, 18-19		PBUR 24		RBU 10-11, 14, 18-19
	RBU 18-19		TBU 29-30		IBU 38-39		TBU 29-30
	KBG 33		RBG 12		PBG 25		RBG 28
	KBG CT 34		RBG CT 13		PBG 25		RBG RBG CT 12 13
	RBG T 20		RBG T 20				KBG KBG CT 33 34
			TBG TBG CT 31 32				TBG TBG CT 31 32
	RBV 28				PBV 23		
	RBV PIPE 16						PBV 23
	RBU T 19		RBU 26		PBU PBUIT 22 36		RBU RBUIT 26 37
	KBU 33		RBUIT 37		IBU 38-39		RBU 10-11, 14, 18-19
	RBU 18-19		RBU 10-11, 14, 18-19		PBUR 24		TBU 29-30
			TBU 29-30				KBU 33
	KBG 33		RBG RBG CT 12 13		PBG 25		RBG 28
	KBG CT 34		RBG CT 13		PBG 25		RBG/RBG CT RBGIT CT 12, 13 37
			KBG KBG CT 33 34				KBG KBG CT 33 34
			TBG TBG CT 31 32				TBG TBG CT 31 32
			RBU 27		PBU 22		RBU 27
					IBU 38-39		
	RBU 10, 18		RBU 10, 18, 27		PBU 22		RBU 10, 18, 27
			TBU 29-30		IBU 38-39		TBU 29-30
			DBU 35				DBU 35



PFERD – Votre partenaire pour un outillage sûr

Les brosses industrielles PFERD respectent le niveau élevé de qualité et de sécurité. Elles sont contrôlées et développées en permanence dans les laboratoires de la société. Considéré comme un des grands fabricants de brosses industrielles, PFERD remplit les exigences de la norme EN 1083.

Ne jamais dépasser la vitesse de rotation maximale recommandée

Pour des raisons de sécurité, il convient de ne jamais dépasser la vitesse maximale recommandée, indiquée sur les brosses, les étiquettes et dans le catalogue !

A respecter avant utilisation :

La vitesse de rotation de la machine motrice ne doit pas être supérieure à la vitesse maximale recommandée de la brosse.

Vous trouverez d'autres recommandations relatives aux vitesses de rotation optimales dans nos informations „produits“ et nos tableaux. Nous y indiquons les vitesses de rotation recommandées [t/min.] pour un résultat optimal.

Respecter les consignes de sécurité !

Les brosses industrielles doivent être utilisées correctement. C'est pour cela que des consignes de sécurité et d'utilisation économique des brosses PFERD sont jointes à chaque unité de conditionnement. Elles vous aident à augmenter votre sécurité au travail.



= Porter des gants !



= Porter un masque anti-poussière !



= Respecter les consignes de sécurité !



= Porter des protections auditives !



= Porter des lunettes de protection !

Utiliser un carter de protection !



Conseils clients

Si vous avez des questions à poser, adressez vous à votre conseiller commercial PFERD. Nous vous conseillons gracieusement et sans engagement sur site et nous sommes à votre disposition pour résoudre tous vos problèmes et toutes vos questions relatives à une utilisation sûre des brosses PFERD.

Diamètre minimum de l'alésage selon EN 1083

ø total d ₁ de la brosse [mm]	ø min. de l'alésage d _{2 min.} [mm]
50	4,6
75	6,5
100	10
150	13
200	16
250	20
300	20
350	32

Tableau de conversion [mm – Inch]

Diamètre de brosse	
d ₁ [mm]	d ₁ [Inch]
70	2-3/4
76	3
89	3-1/2
102	4
127	5
152	6
178	7
203	8
254	10
305	12
356	14
381	15
406	16

Diamètre d'alésage	
d ₂ [mm]	d ₂ [Inch]
6,4	1/4
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1
28,6	1-1/8
31,8	1-1/4
38,1	1-1/2
44,5	1-3/4
50,8	2
76,2	3

Larg. garnit.	
b [mm]	b [Inch]
3,2	1/8
6,4	1/4
9,5	3/8
12,7	1/2
15,9	5/8
19,0	3/4
22,2	7/8
25,4	1
28,6	1-1/8
31,8	1-1/4
38,1	1-1/2
50,8	2
76,2	3

Diamètre du fil	
d ₆ [mm]	d ₆ [Inch]
0,10	.004
0,15	.006
0,20	.008
0,25	.010
0,30	.012
0,35	.014
0,40	.016
0,45	.018
0,50	.020
0,60	.023
0,65	.026
0,80	.032
0,90	.035
1,00	.039

Détermination de la vitesse de rotation recommandée

- 1 Choisir le type de brosse.
- 2 Repérer la vitesse de coupe recommandée.
- 3 Détermination de la vitesse de rotation par rapport au \varnothing de la brosse et à la vitesse de coupe.

Les plages de vitesse de coupe recommandées [m/s] sont fonction de l'application et sont inférieures à la vitesse de coupe maximale admise.

1	2
Brosses pinceau	5 – 10 m/s
Brosses boisseau	25 – 35 m/s
Brosses plates/ Brosses coniques	voir tableau ci-contre

La couleur des flèches correspond aux matériaux de garniture des fils.

Recommandations en matière de vitesse de coupe [m/s] pour brosses plates/brosses coniques		10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	
Utilisations	[m/s]	Ebaucher/ Chanfreiner										
		Enlèvement de scories/ Croûtes de laminage										
		Nettoyage de surfaces/ surfaçages rugueux										
		Nettoyage de cordons de soudure										

Problèmes et solutions

Problèmes	Solutions possibles
Effet de brossage trop faible	<ol style="list-style-type: none"> 1. Augmenter la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus grand en maintenant la même vitesse de rotation. 2. Choisir une garniture plus courte. 3. Choisir des fils plus épais.
Effet de brossage trop fort	<ol style="list-style-type: none"> 1. Diminuer la vitesse de rotation ou utiliser un diamètre de brosse plus petit en maintenant la même vitesse de rotation. 2. Réduire la pression d'appui. 3. Choisir une garniture plus longue. 4. Choisir des fils plus fins.
Surface trop rugueuse et irrégulière	<ol style="list-style-type: none"> 1. Utiliser une brosse plus large. 2. Choisir des fils plus fins. 3. Réduire la vitesse de rotation.
Surface trop fine et brillante	<ol style="list-style-type: none"> 1. Choisir des fils plus épais. 2. Choisir une garniture plus courte. 3. Réduire la vitesse de rotation.
Formation de bavures secondaires	<ol style="list-style-type: none"> 1. Modifier la position de travail de la brosse par rapport à la pièce. 2. Choisir une garniture plus courte. 3. Choisir des fils plus épais.

③ Vitesses de coupe [m/s]

n (t/min.)	\varnothing brosse d_1 [mm]																	
	10	15	20	25	30	40	50	60	75	80	100	115	125	150	175	200	250	300
1.000	1	1	1	1	2	2	3	3	4	4	5	6	7	8	9	10	13	16
1.250	1	1	1	2	2	3	3	4	5	5	7	8	8	10	11	13	16	20
1.500	1	1	2	2	2	3	4	5	6	6	8	9	10	12	14	16	20	24
1.750	1	1	2	2	3	4	5	5	7	7	9	11	11	14	16	18	23	27
2.000	1	2	2	3	3	4	5	6	8	8	10	12	13	16	18	21	26	31
2.500	1	2	3	3	4	5	7	8	10	10	13	15	16	20	23	26	33	39
3.000	2	2	3	4	5	6	8	9	12	13	16	18	20	24	27	31	39	47
3.500	2	3	4	5	5	7	9	11	14	15	18	21	23	27	32	37	46	55
4.000	2	3	4	5	6	8	10	13	16	17	21	24	26	31	37	42	52	63
4.500	2	4	5	6	7	9	12	14	18	19	24	27	29	35	41	47	59	71
5.000	3	4	5	7	8	10	13	16	20	21	26	30	33	39	46	52	65	79
5.500	3	4	6	7	9	12	14	17	22	23	29	33	36	43	50	58	72	
6.000	3	5	6	8	9	13	16	19	24	25	31	36	39	47	55	63	79	
6.500	3	5	7	9	10	14	17	20	26	27	34	39	43	51	60	68		
7.000	4	5	7	9	11	15	18	22	27	29	37	42	46	55	64	73		
7.500	4	6	8	10	12	16	20	24	29	31	39	45	49	59	69	79		
8.000	4	6	8	10	13	17	21	25	31	34	42	48	52	63	73			
10.000	5	8	10	13	16	21	26	31	39	42	52	60	65	79				
12.000	6	9	13	16	19	25	31	38	47	50	63	72	79					
14.000	7	11	15	18	22	29	37	44	55	59	73							
16.000	8	13	17	21	25	34	42	50	63	67								
20.000	10	16	21	26	31	42	52	63	79									
22.000	12	17	23	29	35	46	58	69										
25.000	13	20	26	33	39	52	65	79										

Exemple
RBG 11512 Acier SG
Nettoyage de surfaces
 \varnothing brosse d_1 : 115 mm
Vit. de coupe : 30 m/s
Vit. de rot. : 5.000 t/min.

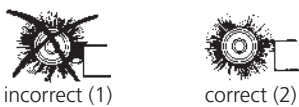
$$\text{Vit. de coupe (v)} = \frac{\varnothing (d_1) \times \pi \times \text{Vit. de rotation (n)}}{1.000 \times 60}$$

Consignes d'utilisation

Diamètre de brosse

Le diamètre de la brosse ne doit pas dépasser 180 mm avec tous les matériaux de garniture et sur toutes les machines à main.

Pression d'appui et position de travail



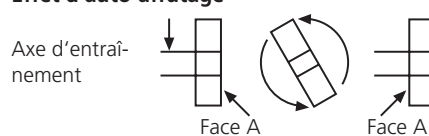
Seules les pointes de fils sont efficaces (fig. 2).

Exception : les crins SiC brossent avec 2-3 mm à chaque pointe. Avec des brosses utilisées sur des machines stationnaires, travaillez en-dessous du centre de la brosse (cf. fig. 2).

Longueurs de garniture

Une garniture courte présente une surface plus rigide avec une agressivité plus forte. Une garniture longue est flexible, c'est-à-dire qu'elle présente une caractéristique plus tendre et permet un effet de brossage régulier, même sur des surfaces irrégulières.

Effet d'auto-affûtage



Un changement du sens de la brosse en cours de travail favorise l'effet d'auto-affûtage.

Epaisseur des fils

Règle générale :

Fil épais = effet de brossage plus agressif et plus intense.

Fil mince = effet de brossage plus doux et plus fin.

Avec des brosses à fils épais, le nombre de pointes de fils agissant simultanément est plus faible. Il en résulte une caractéristique de brossage agressif avec une structure de surface plus grossière. Avec des brosses à fils minces, le nombre de pointes de fils agissant simultanément est plus important. Il en résulte un brossage doux avec une structure de surface plus fine. Les fils minces sont généralement plus flexibles et garantissent une durée de vie plus longue des brosses.



En raison de son aptitude au façonnage et à la soudure, de sa résistance à la corrosion et de son aspect attrayant, l'acier inoxydable (INOX) est de plus en plus souvent utilisé. Ces caractéristiques imposent également des exigences et des contraintes spécifiques aux outils destinés à usiner ce matériau.

Les qualités de fil chez PFERD

Pour remplir les exigences particulières lors de l'usinage de l'INOX, PFERD utilise la qualité de fil 1.4310 (V2A) pour toutes ses brosses INOX. Les exigences pratiques engrangées dans le secteur industriel confirment que cette qualité de fil permet d'obtenir une résistance à la corrosion très élevée avec une durée de vie optimale.

La qualité de fil 1.4310 utilisée pour les brosses INOX a tendance, après l'étirage, à présenter un comportement ferromagnétique (attiré par les aimants). La cause étant la modification structurelle due à la déformation du fil lors du tréfilage. Cette modification structurelle et les caractéristiques ferromagnétiques qui en résultent n'ont aucun impact sur la qualité et la résistance à la corrosion de la garniture INOX. Ce dernier conserve ses propriétés de résistance à la corrosion.

Toutes les brosses PFERD avec fil INOX sont signalées en bleu et conviennent à tous les aciers inoxydables (INOX), comme V4A par exemple.

Brosses PFERD

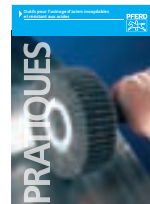
Exécution INOX-TOTAL

Pour les conditions d'utilisation les plus difficiles, nous proposons une gamme de brosses PFERD en exécution „INOX TOTAL“. Ces brosses ont été développées spécialement pour l'usinage de l'acier inoxydable et se distinguent par le fait que toutes les parties des brosses sont constituées d'acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A) et présentent par conséquent une protection optimale contre la corrosion. Pour plus d'informations et les références de commande, se reporter à la page 36-37.

Savoir-faire lors de l'usinage Acier inoxydable (INOX)

PFERD propose une gamme de produits complète qui remplit les exigences imposées par l'usinage de l'acier inoxydable. Nous sommes à votre disposition pour résoudre tous vos problèmes d'application. Le document „Outils pour l'usinage d'aciers inoxydables et résistant aux acides“ contient de nombreuses consignes d'utilisation.

Nos conseillers commerciaux se tiennent à votre disposition pour répondre à toutes vos questions. N'hésitez pas à nous consulter !



Qualités de fil INOX selon norme

AISI	Numéro abrégé selon EN 10027-1	N° du matériau selon EN 10027-2
304	X5CrNi18-10	1.4301 (V2A)
301	X10CrNi18-8 (Norme actuelle)	1.4310 (V2A)
302	X12CrNi 17-7 (Norme antérieure)	1.4310 (V2A)
316	X5CrNiMo17-12-2	1.4401 (V4A)
316	X3CrNiMo17-13-3	1.4436 (V4A)
316Ti	X6CrNiMoTi17-12-2	1.4571 (V4A)

Note

Des essais de résistance à la corrosion sur la pièce sont recommandés afin de prévenir d'éventuels problèmes.

Reprise

Il est recommandé de faire un nettoyage complet de la pièce après le brossage afin de supprimer les particules restantes. Pour les pièces usinées dans un milieu propice à la corrosion, réaliser de préférence un usinage au moyen d'outils à meuler, à décaper ou à passer. Il en est de même lorsque des aciers non alliés sont travaillés en plus de l'acier inoxydable, et qu'il ne peut être exclu que des résidus de meulage parviennent sur l'acier inoxydable. Pour plus d'informations et les références de commande des outils de ponçage et de polissage, se reporter au catalogue 204.

Eviter la corrosion lors d'utilisation de brosses sur pièces en INOX

Cause de la corrosion	Solution
Modification de la structure en raison d'un apport de chaleur excessif	Éviter l'échauffement par : <ul style="list-style-type: none"> ■ Une vitesse de rotation plus faible. ■ La réduction de la pression d'appui. ■ Un brossage oscillant.
En général (sauf exception pour les brosses en exécution INOX-TOTAL), tous les composants de la brosse hormis la garniture sont en acier ; il est donc possible qu'une corrosion se développe au contact de la pièce travaillée.	<ul style="list-style-type: none"> ■ Utiliser les brosses en exécution INOX-TOTAL. ■ Eviter le contact entre les disques latéraux et les pièces travaillées. ■ Utiliser les brosses pinceau avec une protection en matière synthétique.
Travaux combinés sur acier et INOX	<ul style="list-style-type: none"> ■ Ne pas utiliser de brosses ayant précédemment servi pour l'acier, le cuivre ou d'autres métaux. ■ Ne pas travailler l'acier à proximité des applications INOX.
Pénétration de particules de fil dans la surface (corrosion en fissures)	<ul style="list-style-type: none"> ■ Eviter les pressions d'appui élevées. ■ Appliquer une vitesse de rotation faible.
Enlèvement de matière insuffisant	Suppression en profondeur des modifications de structure par : <ul style="list-style-type: none"> ■ L'augmentation du temps de brossage. ■ L'utilisation d'outils abrasifs.



Emballage industriel

PFERD propose les **brosses industrielles** dans un emballage industriel résistant.

Toutes les brosses, conditionnées par 10 ou 100 unités, sont livrées dans cet emballage industriel.

Avantages :

- Emballage robuste et adapté aux produits.
- La désignation de commande et le code EAN figurent sur l'étiquette.
- Des conseils pour une utilisation sûre sont joints dans chaque emballage.



Emballage individuel

PFERD propose également une sélection des **brosses industrielles** les plus courantes en emballage individuel.

Toutes les brosses, en unité d'emballage 1, sont livrées dans un emballage individuel.

Avantages :

- Système d'accroche fonctionnel pour une présentation optimale du produit sur votre linéaire d'exposition.
- La désignation de commande et le code EAN figurent sur l'étiquette.
- Des conseils pour une utilisation sûre sont joints dans chaque emballage.
- Les articles à succès sont exposés efficacement sur le point de vente.



Assortiments de brosses

PFERD propose trois assortiments de brosses dans un carton de présentation pour les comptoirs de magasin. Ce dernier nécessite très peu d'espace et est d'une grande efficacité.

Consignes de commande

A la commande, merci de préciser le numéro EAN ou la désignation de commande complète.

Exemple de commande

EAN 4007220153017
 RBU 3006/6 ST 0,20 SG

Explication de l'exemple de commande

RBU	= brosses plates, non torsadées
30	= ø de brosse d ₁ [mm]
06	= largeur de garniture b [mm]
/6	= ø de tige d ₃ [mm]
ST	= matériau de garniture acier
0,20	= ø du matériau de garniture d ₆ [mm]
SG	= ligne performance



TOOL-CENTER PFERD

Toutes les brosses sous emballage individuel peuvent être présentées de manière avantageuse sur le TOOL-CENTER PFERD. Grâce aux cartes d'informations, toutes les données nécessaires aux applications, peuvent être consultées sur le lieu de vente.

En outre, PFERD propose un présentoir de comptoir comme support de vente attractif.

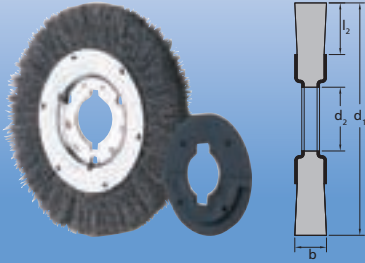
Vous souhaitez présenter les brosses PFERD à un groupe cible donné, présenter une gamme de produits spéciale de façon totalement innovante ou vous prévoyez une action promotionnelle ? Nos conseillers commerciaux sauront vous aider et vous conseiller la sélection de brosses la mieux adaptée.



Brosses plates

Brosses plates à alésage, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution mince



Parfaites pour le brossage à contraintes moyennes de grandes surfaces de pièce. Pour une utilisation manuelle et mécanique.

Unité d'emballage : 1 pièce

Recommandation d'utilisation :


Travaillez avec une faible pression d'appui. Veillez à ce que seules les pointes soient en prise. Respectez le diamètre d'alésage.

Exemple de commande :

EAN 4007220**597866**
RBU 10012/14,0 ST 0,15 SG




Fil en acier, ligne performance SG


N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 10012/14,0 ST 0,15 SG	597866	0,15	100	12	24	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,225
RBU 10012/14,0 ST 0,30 SG	597873	0,30	100	12	24	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,225
RBU 12512/14,0 ST 0,30 SG	806791	0,30	125	12	32	14,0	14,0	4.000 - 6.000	8.000	0,248
RBU 15012/22,2 ST 0,25 SG	530412	0,25	150	12	28	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,429
RBU 18012/22,2 ST 0,30 SG	658734	0,30	180	12	43	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,521
RBU 20016/22,2 ST 0,25 SG	530436	0,25	200	16	44	22,2	31,8	3.000 - 4.500	6.000	0,730
RBU 25020/22,2 ST 0,25 SG	530443	0,25	250	20	70	22,2	31,8	1.800 - 2.700	3.600	1,152

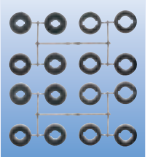
Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 12512/14,0 INOX 0,30 SG	806807	0,30	125	12	32	14,0	14,0	3.200 - 5.200	8.000	0,248
RBU 15012/22,2 INOX 0,30 SG	597880	0,30	150	12	28	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,429
RBU 18012/22,2 INOX 0,30 SG	658796	0,30	180	12	43	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,521
RBU 20016/22,2 INOX 0,30 SG	597910	0,30	200	16	44	22,2	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,730
RBU 25020/22,2 INOX 0,30 SG	597927	0,30	250	20	70	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,152

Matière plastique (SiC), ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 10012/12,0 SiC 80 1,00 SG	597903	1,00	100	12	22	12,0	12,0	3.200 - 5.200	8.000	0,160
RBU 10012/12,0 SiC 180 0,90 SG	220870	0,90	100	12	22	12,0	12,0	3.200 - 5.200	8.000	0,160
RBU 15016/12,0 SiC 80 1,00 SG	530467	1,00	150	16	32	12,0	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,356
RBU 15016/12,0 SiC 180 0,90 SG	220894	0,90	150	16	32	12,0	31,8	2.400 - 3.900	6.000	0,356
RBU 20016/22,2 SiC 80 1,00 SG	530474	1,00	200	16	32	22,2	31,8	1.800 - 2.900	4.500	0,790
RBU 20016/22,2 SiC 180 0,90 SG	220917	0,90	200	16	32	22,2	31,8	1.800 - 2.900	4.500	0,790
RBU 25016/22,2 SiC 80 1,00 SG	530481	1,00	250	16	38	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,402
RBU 25016/22,2 SiC 180 0,90 SG	220948	0,90	250	16	38	22,2	31,8	1.400 - 2.300	3.600	1,402



Pour modifier le Ø d'alésage, il convient d'utiliser le kit d'adaptateurs AK 32 (EAN 4007220**608593**).
Exception : Les brosses avec un Ø de 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec le kit d'adaptateurs AK 32.



BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220**751923**) est adapté à toutes les brosses minces jusqu'à un Ø d'alésage de 150 mm.

L'utilisation de porte-outils pour les brosses jusqu'à un Ø max. de 150 mm est limitée pour des raisons de sécurité !

Pour plus d'informations et les références de commande des systèmes d'adaptateurs préconisés et des accessoires, se reporter aux pages 43 et 44.



Parfaites pour le brossage à contraintes moyennes de grandes surfaces de pièce. Pour une utilisation manuelle et mécanique.

Unité d'emballage : 1 pièce

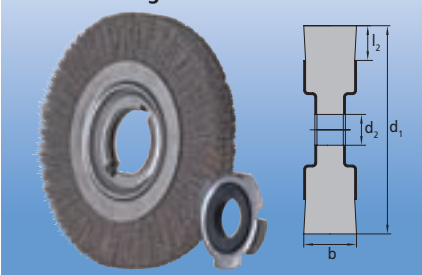
Recommandation d'utilisation :

Travaillez avec une faible pression d'appui. Veillez à ce que seules les pointes soient en prise.


Exemple de commande :

EAN 4007220658710
RBU 10020/14,0 ST 0,30 SG

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution large




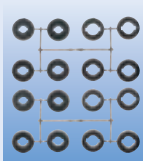
Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 10020/14,0 ST 0,30 SG	658710	0,30	100	20	24	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,334
RBU 10028/14,0 ST 0,30 SG	153604	0,30	100	28	24	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,553
RBU 12520/14,0 ST 0,30 SG	806852	0,30	125	20	30	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,377
RBU 12528/14,0 ST 0,30 SG	806869	0,30	125	28	30	14,0	25,4	4.000 - 6.000	8.000	0,600
RBU 15025/AK32-2 ST 0,30 SG	658727	0,30	150	25	25	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,833
RBU 15038/AK32-2 ST 0,30 SG	153628	0,30	150	38	25	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	1,486
RBU 18025/AK32-2 ST 0,30 SG	658741	0,30	180	25	40	AK32-2	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,928
RBU 20025/AK32-2 ST 0,30 SG	658765	0,30	200	25	38	AK32-2	85,4	2.300 - 3.400	4.500	1,373
RBU 20038/AK32-2 ST 0,30 SG	153635	0,30	200	38	38	AK32-2	85,4	2.300 - 3.400	4.500	1,928
RBU 25030/AK32-2 ST 0,30 SG	658772	0,30	250	30	50	AK32-2	117,5	1.800 - 2.700	3.600	2,260
RBU 25048/AK32-2 ST 0,30 SG	220924	0,30	250	48	50	AK32-2	117,5	1.800 - 2.700	3.600	3,300
RBU 30040/50,8 ST 0,30 SG	616086	0,30	300	40	40	50,8	117,5	1.500 - 2.500	3.000	3,914

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

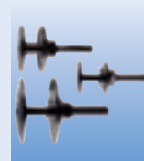
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 12520/14,0 INOX 0,30 SG	806876	0,30	125	20	30	14,0	25,4	3.200 - 5.200	8.000	0,377
RBU 12528/14,0 INOX 0,30 SG	806883	0,30	125	28	30	14,0	25,4	3.200 - 5.200	8.000	0,600
RBU 15025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658789	0,30	150	25	25	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,833
RBU 15038/AK32-2 INOX 0,30 SG	220887	0,30	150	38	25	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1,486
RBU 18025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658871	0,30	180	25	40	AK32-2	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,928
RBU 20025/AK32-2 INOX 0,30 SG	658895	0,30	200	25	38	AK32-2	85,4	1.800 - 2.900	4.500	1,373
RBU 20038/AK32-2 INOX 0,30 SG	220900	0,30	200	38	38	AK32-2	85,4	1.800 - 2.900	4.500	1,928
RBU 25030/AK32-2 INOX 0,30 SG	658901	0,30	250	30	50	AK32-2	117,5	1.400 - 2.300	3.600	2,260
RBU 25048/AK32-2 INOX 0,30 SG	220931	0,30	250	48	50	AK32-2	117,5	1.400 - 2.300	3.600	3,300



Livraison du kit d'adaptateurs AK 32-2 avec chaque brosse. Le kit comporte les alésages suivants en mm (pouces) : 31,75/20/18/14/12/25,4 (1/22,2 (7/8)/19,2 (.750)/16 (5/8), 12,7 (1/2).

Le kit d'adaptateurs AM 51 peut être utilisé pour les applications générant un échauffement élevé et de fortes charges.

Exception : Les brosses avec un Ø de 100 et de 125 mm sont livrées avec un alésage variable de 22,2/18 et 14 mm. Il est impossible d'utiliser le kit d'adaptateurs AM 51. RBU 30040 est livrée avec un alésage de 50,8 mm. La paire d'adaptateurs AM 51 réduit le diamètre d'alésage au diamètre voulu. Pour plus d'informations et les références de commande des systèmes d'adaptateurs préconisés et des accessoires, se reporter aux pages 43 et 44.

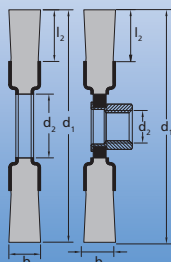


BO 8/12-22,2 5-18 (EAN 4007220751923) est adapté à RBU 10020 et 12520, BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220751930) à RBU 10028 et 12528 et BO 12/22,2 10-30

(EAN 4007220561317) à RBU 15025 et 15038.

L'utilisation de porte-outils pour les brosses jusqu'à un Ø max. de 150 mm est limitée pour des raisons de sécurité.

RBG = brosses plates, torsadées



Pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique (décalaminage, dérouillage, ébavurage, nettoyage des cordons de soudure, élimination des résidus de colle).

En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif.

Unité d'emballage : 1 pièce

Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**658970**
RBG 10012/M14 ST 0,50 SG



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 10012/M14 ST 0,50 SG	658970	0,50	22	100	12	28	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,283
RBG 11512/22,2 ST 0,50 SG	153512	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 ST 0,50 SG	658987	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 ST 0,50 SG	530597	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 ST 0,50 SG	658994	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 15013/22,2 ST 0,60 SG	597996	0,60	30	150	13	30	22,2	5.000 - 10.000	10.000	0,596
RBG 17813/22,2 ST 0,50 SG	153413	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 ST 0,50 SG	659007	0,50	30	178	13	42	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 ST 0,80 SG	578940	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

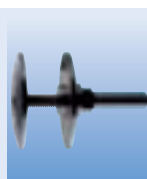
Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 INOX 0,35 SG	220795	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 INOX 0,35 SG	659014	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 INOX 0,35 SG	530788	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 INOX 0,35 SG	659021	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 INOX 0,35 SG	220733	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/M14 INOX 0,35 SG	659038	0,35	30	178	13	42	M14x2	3.600 - 8.500	9.000	0,751



BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220**751930**) est adapté à toutes les brosses plates torsadées (RBG) jusqu'à un ø de 125 mm avec un alésage de 22,2 mm.



BO 12/22,2 10-30 (EAN 4007220**561317**) est adapté à toutes les brosses plates torsadées (RBG) d'un ø de 150 mm et d'un alésage de 22,2 mm.

L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max. de 150 mm, pour des raisons de sécurité !

Pour plus d'informations et les références de commande des systèmes d'adaptateurs préconisés et des accessoires, se reporter aux pages 43 et 44.



Pour les travaux de brossage contraignants en menuiserie métallique par ex. décalaminage, dérouillage, nettoyage des cordons de soudure, élimination des résidus de colle. En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif.

Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Unité d'emballage : 1 pièce

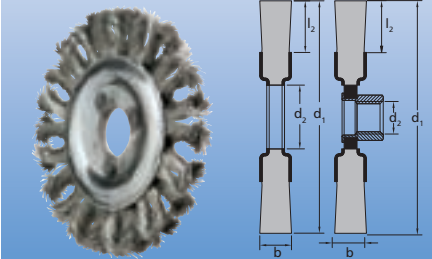
Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**593356**
 RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP

RBG CT = brosses plates, torsadées, exécution COMBITWIST®



Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor-sades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593356	0,50	24	115	12	28	22,2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT ST 0,50 SGP	806814	0,50	24	115	12	28	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT ST 0,50 SGP	593363	0,50	24	125	12	33	22,2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT ST 0,50 SGP	806821	0,50	24	125	12	33	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT ST 0,50 SGP	593370	0,50	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751
RBG 17813/22,2 CT ST 0,80 SGP	593394	0,80	30	178	13	42	22,2	4.500 - 8.500	9.000	0,751

Fil en INOX - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor-sades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 11512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593400	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 11512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806838	0,35	24	115	12	28	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBG 12512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593417	0,35	24	125	12	33	22,2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 12512/M14 CT INOX 0,35 SGP	806845	0,35	24	125	12	33	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	0,546
RBG 17813/22,2 CT INOX 0,35 SGP	593424	0,35	30	178	13	42	22,2	3.600 - 8.500	9.000	0,751



BO 8/22,2 5-10 (EAN 4007220**751930**) est adapté à toutes les brosses plates torsadées (RBG) jusqu'à un ø de 125 mm avec un alésage de 22,2 mm.

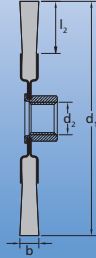
L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un ø max. de 150 mm, pour des raisons de sécurité !

Pour plus d'informations et les références de commande des systèmes d'adaptateurs préconisés et des accessoires, se reporter aux pages 43 et 44.

Brosses plates

Brosses plates pour meuleuses d'angle, non torsadées

RBU = brosses plates non torsadées, exécution pour meuleuses d'angle



Pour des brossages à contraintes moyennes (décalaminage, dérouillage, petits travaux d'ébavurage, nettoyage des cordons de soudure).

Les brosses non torsadées sont plus flexibles et réalisent une surface plus fine que les brosses torsadées. Elles ne sont pas aussi agressives que les brosses torsadées.

Recommandation d'utilisation :



Convient pour une utilisation sur des meuleuses d'angle. Pour obtenir un rendement optimal, utilisez de préférence des meuleuses d'angle à vitesse réglable.

Exemple de commande :

EAN 4007220**806968**
RBU 11512/ M14 ST 0,30 SG





Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 11512/M14 ST 0,30 SG	806968	0,30	115	12	25	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,258
RBU 12512/M14 ST 0,30 SG	806975	0,30	125	12	15	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	1	0,403

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 11512/M14 INOX 0,30 SG	806982	0,30	115	12	25	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,258
RBU 12512/M14 INOX 0,30 SG	806999	0,30	125	12	15	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	1	0,403





Utilisation idéale pour le brossage à contraintes élevées en tuyauterie (pipelines) et construction de réservoirs.

L'exécution extrêmement mince de cette brosse convient parfaitement au brossage des endroits difficilement accessibles (par ex. passe après soudage).

Brosse agressive et stable, résistant aux contraintes mécaniques élevées.

Unité d'emballage : 10 pièces
 \varnothing du matériau de garniture 0,50 mm

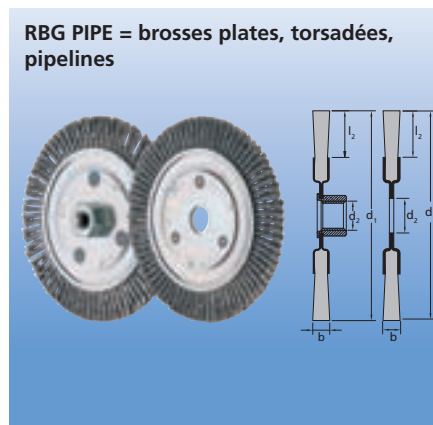
Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.


Exemple de commande :

EAN 4007220750810

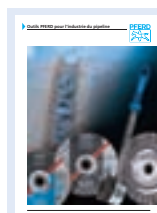
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50 SG



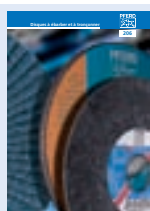
Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Nb. tor-sades	\varnothing brosse d_1 [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	\varnothing alés./ filet. d_2 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 10006/16,0 PIPE ST 0,50 SG	750810	32	100	6	19	16,0	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M14 PIPE ST 0,50 SG	750872	32	100	6	19	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/5/8 PIPE ST 0,50 SG	750889	32	100	6	19	5/8-11	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,25 PIPE ST 0,50 SG	750896	32	100	6	19	M10x1,25	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,50 PIPE ST 0,50 SG	750919	32	100	6	19	M10x1,50	10.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 11506/22,2 PIPE ST 0,50 SG	750926	36	115	6	19	22,2	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/M14 PIPE ST 0,50 SG	750933	36	115	6	19	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/5/8 PIPE ST 0,50 SG	750940	36	115	6	19	5/8-11	6.300 - 12.500	12.500	2,516
RBG 12506/22,2 PIPE ST 0,50 SG	750957	48	125	6	19	22,2	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/M14 PIPE ST 0,50 SG	750995	48	125	6	19	M14x2	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/5/8 PIPE ST 0,50 SG	751008	48	125	6	19	5/8-11	5.500 - 11.000	11.000	4,336
RBG 15006/22,2 PIPE ST 0,50 SG	751015	56	150	6	30	22,2	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/M14 PIPE ST 0,50 SG	751022	56	150	6	30	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/5/8 PIPE ST 0,50 SG	751039	56	150	6	30	5/8-11	5.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 17804/22,2 PIPE ST 0,50 76Z SG	751046	76	178	4	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17804/M14 PIPE ST 0,50 76Z SG	751053	76	178	4	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17804/5/8 PIPE ST 0,50 76Z SG	751060	76	178	4	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,054
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 56Z SG	751077	56	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 56Z SG	751084	56	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/5/8 PIPE ST 0,50 56Z SG	751091	56	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/22,2 PIPE ST 0,50 76Z SG	751107	76	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE ST 0,50 76Z SG	751114	76	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE ST 0,50 76Z SG	751121	76	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,574

Suite voir page suivante



Pour plus d'informations, se reporter à la brochure „Outils PFERD pour l'industrie du pipeline“.




Pour plus d'informations et les références de commande des disques à ébarber PFERD pour la construction de pipelines, se reporter au catalogue 206.

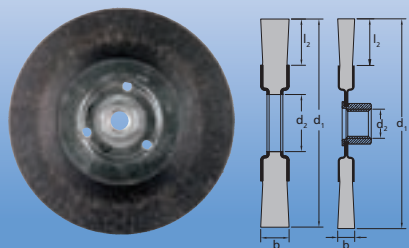
Suite de la page précédente

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 10006/16,0 PIPE INOX 0,50 SG	751220	32	100	6	19	16,0	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751237	32	100	6	19	M14x2	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751244	32	100	6	19	5/8-11	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,25 PIPE INOX 0,50 SG	751251	32	100	6	19	M10x1,25	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 10006/M10x1,50 PIPE INOX 0,50 SG	751268	32	100	6	19	M10x1,50	8.000 - 15.000	20.000	2,028
RBG 11506/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751275	36	115	6	19	22,2	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751305	36	115	6	19	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 11506/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751312	36	115	6	19	5/8-11	5.000 - 12.500	12.500	2,516
RBG 12506/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751329	48	125	6	19	22,2	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751343	48	125	6	19	M14x2	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 12506/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751350	48	125	6	19	5/8-11	4.400 - 11.000	11.000	4,336
RBG 15006/22,2 PIPE INOX 0,50 SG	751367	56	125	6	30	22,2	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/M14 PIPE INOX 0,50 SG	751374	56	150	6	30	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 15006/5/8 PIPE INOX 0,50 SG	751381	56	150	6	30	5/8-11	4.000 - 10.000	10.000	5,503
RBG 17806/22,2 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751398	76	178	6	28	22,2	3.600 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751404	76	178	6	28	M14x2	3.600 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE INOX 0,50 76Z SG	751411	76	178	6	28	5/8-11	3.600 - 8.500	9.000	7,574

RBV PIPE = brosses plates, torsadées, pipeline, exécution vulcanisée



L'exécution extrêmement mince de la brosse, combinée avec le liant synthétique dur (E4, E5) des fils, permet une mise en œuvre précise et un travail agressif dans des endroits difficilement accessibles (par ex. soudure de 1ère passe, cordon dans les goujures).

Unité d'emballage : 10 pièces

Recommandation d'utilisation :


Convient pour une utilisation sur des meuleuses d'angle (jusqu'à 80 m/s).

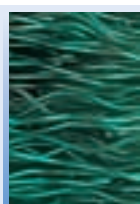
Exemple de commande :

EAN 4007220**751428**
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E4 SG



Fil en acier, ligne performance SG

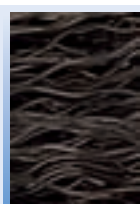
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E4 SG	751428	0,35	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/22,2 PIPE ST 0,35 E5 SG	751435	0,35	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/M14 PIPE ST 0,35 E4 SG	751442	0,35	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/M14 PIPE ST 0,35 E5 SG	751459	0,35	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/5/8 PIPE ST 0,35 E4 SG	751466	0,35	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	2,304
RBV 17806/5/8 PIPE ST 0,35 E5 SG	751473	0,35	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	2,304



Degré de dureté E3 (agressif)

Agressif en utilisation universelle.

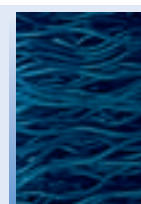
Couleur : vert



Degré de dureté E4 (extrêmement agressif)

Pour utilisations extrêmes et résistant aux températures élevées.

Couleur : noir



Degré de dureté E5 (très agressif)

Très agressif pour les travaux de nettoyage.

Couleur : bleu

Pour le brossage à contraintes élevées en tuyauterie (pipelines) et construction de réservoirs.

L'exécution extrêmement mince de cette brosse convient parfaitement au brossage des endroits difficilement accessibles (par ex. passe après soudage).

Brosse agressive et stable, résistante aux contraintes mécaniques élevées.

Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Unité d'emballage 10 pièces

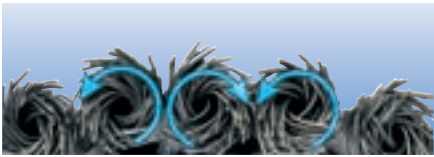
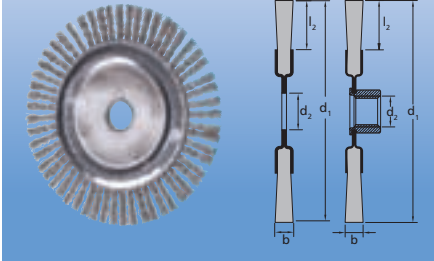
Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.


Exemple de commande :

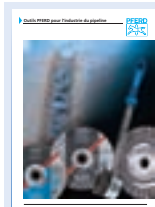
EAN 4007220751138
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,5 56 Z SGP

RBG PIPE CT = brosses plates, torsadées, pipeline, exécution COMBITWIST®

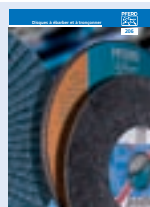


Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø alés./filet. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751138	0,50	56	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751169	0,50	56	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 56Z SGP	751183	0,50	56	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,104
RBG 17806/22,2 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751190	0,50	72	178	6	28	22,2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/M14 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751206	0,50	72	178	6	28	M14x2	4.500 - 8.500	9.000	7,574
RBG 17806/5/8 PIPE CT ST 0,50 72Z SGP	751213	0,50	72	178	6	28	5/8-11	4.500 - 8.500	9.000	7,574



Pour plus d'informations, se reporter à la brochure „Outils PFERD pour l'industrie du pipeline“.

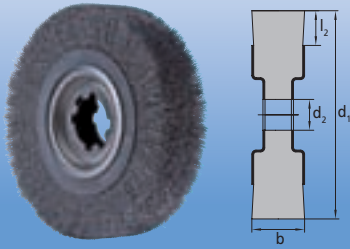


Pour plus d'informations et les références de commande des disques à ébarber PFERD pour la construction de pipelines, se reporter au catalogue 206.

Brosses plates

Brosses d'ébavurage, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution brosses d'ébavurage



Pour l'ébavurage des tubes, des arêtes de coupe et des petites pièces sur des machines stationnaires. Pour le brossage à contraintes élevées, utiliser des brosses avec fil ondulé torsadé (LIT = fil d'acier toronné, laitonné). Par rapport aux brosses non torsadées, la disposition spéciale des fils permet un brossage encore plus agressif.

Recommandation d'utilisation :



Pour une utilisation sur les machines à ébavurer stationnaires courantes.

Exemple de commande :



EAN 4007220**807040**
RBU 25060/50,8 ST 0,20 SG



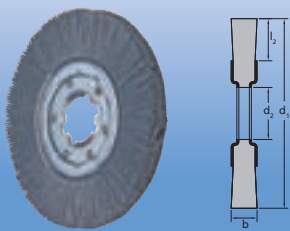
Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d ₆ [mm]			ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35	0,50									
	EAN 4007220											
RBU 25060/50,8 ST ... SG	807040	807057	807064	250	60	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	3,720
RBU 25060/50,8 LIT ST ... SG	-	807118	-	250	60	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	3,720
RBU 25080/50,8 ST ... SG	-	807071	807088	250	80	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	4,720
RBU 25080/50,8 LIT ST ... SG	-	807125	-	250	80	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	4,720
RBU 250100/50,8 ST ... SG	-	807095	807101	250	100	50	50,8	100	1.800 - 2.700	3.600	1	5,620

Fil en INOX, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d ₆ [mm]			ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35	0,50									
	EAN 4007220											
RBU 25060/50,8 INOX ... SG	807132	807149	807156	250	60	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	3,720
RBU 25060/50,8 LIT INOX ... SG	-	807200	-	250	60	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	3,720
RBU 25080/50,8 INOX ... SG	-	807163	807170	250	80	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	4,720
RBU 25080/50,8 LIT INOX ... SG	-	807217	-	250	80	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	4,720
RBU 250100/50,8 INOX ... SG	-	807187	807194	250	100	50	50,8	100	1.400 - 2.300	3.600	1	5,620

RBU = brosses plates, non torsadées, exécution brosses d'ébavurage



Les brosses d'ébavurage avec une garniture SiC conviennent particulièrement pour l'ébavurage des pièces compliquées, par ex. culasses et roues dentées.



Idéales pour l'usinage de pièces complexes en aluminium du fait d'une plus grande longueur de la garniture et d'une flexibilité plus élevée.

Recommandation d'utilisation :

Essentiellement en utilisation sur des machines stationnaires, des centres d'usinage et des robots.



Matière plastique (SiC), ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 20013/50,8 SiC 120 0,55 SG	807248	0,55	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 20013/50,8 SiC 180 0,90 SG	807255	0,90	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 20013/50,8 SiC 320 0,55 SG	807262	0,55	200	13	43	50,8	2.400 - 3.900	6.000	1	0,720
RBU 25015/50,8 SiC 120 0,55 SG	807279	0,55	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920
RBU 25015/50,8 SiC 180 0,90 SG	807286	0,90	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920
RBU 25015/50,8 SiC 320 0,55 SG	807293	0,55	250	15	55	50,8	1.400 - 2.300	3.600	1	0,920



Pour brossage à contraintes moyennes ou faibles, utilisation stationnaire.

Utilisation universelle en atelier. Brosses plates, robustes, à garniture courte et dense.

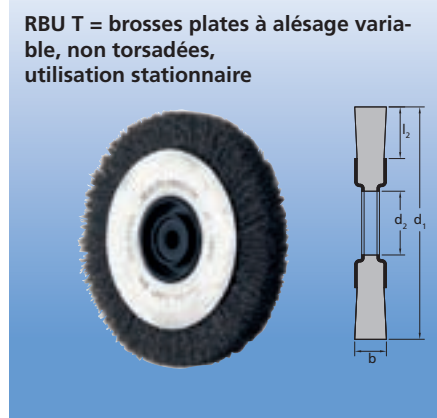
Unité d'emballage : 1 pièce

Recommandation d'utilisation :

Des diamètres d'alésage variables permettent une utilisation sur toutes les machines stationnaires. Développée pour une utilisation sur tourets à meuler.

Exemple de commande :

EAN 4007220**658918**
 RBU 15020 T/AK51 ST 0,20 SG



RBU T = brosses plates à alésage variable, non torsadées, utilisation stationnaire

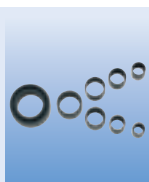
Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 15020 T/AK51 ST 0,20 SG	658918	0,20	150	20	22	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,769
RBU 15020 T/AK51 ST 0,35 SG	530498	0,35	150	20	22	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,769
RBU 18020 T/AK51 ST 0,20 SG	806920	0,20	180	20	34	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,856
RBU 18020 T/AK51 ST 0,35 SG	806937	0,35	180	20	34	AK 51	50,8	3.000 - 4.500	6.000	0,856
RBU 20020 T/AK51 ST 0,20 SG	658925	0,20	200	20	25	AK 51	50,8	2.300 - 3.400	4.500	1,171
RBU 20020 T/AK51 ST 0,35 SG	530504	0,35	200	20	25	AK 51	50,8	2.300 - 3.400	4.500	1,171

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. [mm]	Alés. base [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBU 15020 T/AK51 INOX 0,20 SG	658932	0,20	150	20	22	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,769
RBU 15020 T/AK51 INOX 0,35 SG	658949	0,35	150	20	22	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,769
RBU 18020 T/AK51 INOX 0,20 SG	806944	0,20	180	20	34	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,856
RBU 18020 T/AK51 INOX 0,35 SG	806951	0,35	180	20	34	AK 51	50,8	2.400 - 3.900	6.000	0,856
RBU 20020 T/AK51 INOX 0,20 SG	658956	0,20	200	20	25	AK 51	50,8	1.800 - 2.900	4.500	1,171
RBU 20020 T/AK51 INOX 0,35 SG	658963	0,35	200	20	25	AK 51	50,8	1.800 - 2.900	4.500	1,171



Le kit d'adaptateurs AK 51 (EAN 4007220**608609**) est fourni avec chaque brosse.

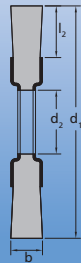
Le kit comporte les alésages suivants en mm (pouces) : 32, 20, 18, 14, 12, 25,4 (1), 22,2 (7/8), 16 (5/8), 12,7 (1/2)

Pour plus d'informations et les références de commande des systèmes d'adaptateurs préconisés et des accessoires, se reporter aux pages 43 et 44.

Brosses plates

Brosses plates stationnaires, torsadées

RBG T = brosses plates, torsadées, utilisation stationnaire



Pour le brossage à contraintes moyennes en utilisation sur des machines stationnaires et automatisées (par ex. travaux d'ébavurage).

Effet de brossage doux grâce aux torsades spéciales.


Unité d'emballage : 1 pièce

Recommandation d'utilisation :
 Machines motrices adaptées : Machines stationnaires et tourets à meuler.

Exemple de commande :
 EAN 4007220**530795**
 RBG 15016 T/22,2 ST 0,30 SG



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBG 15016 T/22,2 ST 0,30 SG	530795	0,30	33	150	16	29	22,2	4.500 - 6.800	9.000	0,646
RBG 20016 T/22,2 ST 0,30 SG	530801	0,30	36	200	16	40	22,2	3.500 - 5.300	7.000	1,100
RBG 25019 T/22,2 ST 0,30 SG	530818	0,30	50	250	19	54	22,2	2.700 - 4.100	5.400	1,696





Convient particulièrement pour la structuration des grandes surfaces de pièces. En fonction des exigences, PFERD propose trois matériaux de garniture :

Fil en acier (fil ondulé torsadé)

Des brosses avec du fil ondulé torsadé conviennent parfaitement pour le brossage à contraintes très élevées. La disposition particulière des fils entraîne un effet de brossage agressif.

Fil INOX

Les brosses avec une garniture INOX conviennent pour la structuration des pièces en INOX.

Fil synthétique (SiC)

Les brosses avec une garniture SiC conviennent pour la structuration de l'acier de l'INOX et du bois, et sont adaptées à l'ébavurage de finition d'alésage et d'ouvertures sur de grandes surfaces.

Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des satinées.

Exemple de commande :

EAN 4007220773086

WBU 100100/19,1 ST 0,27 LIT SG



Fil en acier (fil ondulé torsadé), ligne performance SG

Alésage avec quatre rainures de clavette. Fil en acier = fil d'acier laitonné

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
WBU 100100/19,1 ST 0,27 LIT SG	773086	0,27	100	100	26	19,1	3.000 - 4.500	6.000	1	1,329

Fil en INOX, ligne performance SG

Alésage avec quatre rainures de clavette.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
WBU 100100/19,1 INOX 0,20 SG	773079	0,20	100	100	26	19,1	2.400 - 3.900	6.000	1	1,329

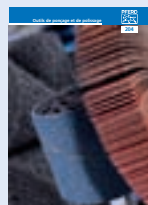
Matière plastique (SiC), ligne performance SG

Alésage avec quatre rainures de clavette.

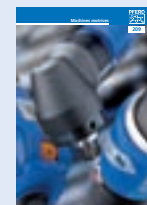
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Ø d'alés. [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
WBU 100100/19,1 SiC 80 1,27 SG	773062	1,27	100	100	26	19,1	2.400 - 3.900	6.000	1	0,966



Puissant entraînement électrique pour rouleaux abrasifs en assortiment avec des outils PFERD pour le nettoyage, le dépolissage et le ponçage très fin des grandes surfaces, notamment sur l'acier spécial (INOX).



Pour plus d'informations et les références de commande d'autres outils et assortiment de rouleaux, se reporter au catalogue 204.

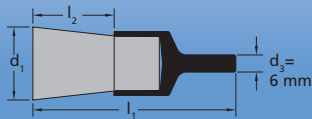


Pour plus d'informations et les références de commande des entraînements adaptés pour rouleaux abrasifs, se reporter au catalogue 209.

Brosses pinceau sur tige

Brosses pinceau sur tige, non torsadées

PBU = brosses pinceau, non torsadées



Adaptées au brossage à faibles contraintes.



Les fils de la brosse pinceau s'écartent en rotation. Brosses idéales pour l'ébavurage, le nettoyage et le décapage des alésages dans des endroits difficilement accessibles et dans des cavités.

Recommandation d'utilisation :
Puissance min. recommandée 300 Watt.

Exemple de commande :
EAN 4007220530887
PBU 1010/6 ST 0,20 SG
Veuillez indiquer le \varnothing souhaité du matériau de garniture.





Fil en acier, ligne performance SG



N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]			\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35	0,50							
EAN 4007220										
PBU 1010/6 ST ... SG	530887	153277	-	10	20	65	10.000 - 15.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 ST ... SG	562574	562581	-	13	20	65	10.000 - 15.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 ST ... SG	530894	153253	-	15	22	65	9.000 - 13.500	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 ST ... SG	530900	-	153222	20	25	70	9.000 - 13.500	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 ST ... SG	530917	-	153192	30	25	70	7.500 - 11.300	15.000	10	0,944

Fil en INOX, ligne performance SG



Livraison avec corps de brosse recouvert d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]				\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,15	0,20	0,35	0,50							
EAN 4007220											
PBU 1010/6 INOX ... SG	598023	530924	153291	-	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 INOX ... SG	598030	562598	562604	-	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 INOX ... SG	598047	530931	153260	-	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 INOX ... SG	598054	530948	-	153246	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 INOX ... SG	598061	530955	-	153215	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,944

Fil en laiton, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]		\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,30	0,50							
EAN 4007220									
PBU 1010/6 MES ... SG	153284	-	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,180
PBU 1212/6 MES ... SG	562611	-	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,236
PBU 1516/6 MES ... SG	220672	-	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBU 2020/6 MES ... SG	-	153239	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBU 3029/6 MES ... SG	-	153208	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,944

Matière plastique (SiC), ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]	\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,90							
EAN 4007220								
PBU 1010/6 SiC 180 ... SG	220696	10	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,140
PBU 1212/6 SiC 180 ... SG	562628	13	20	65	8.000 - 13.000	20.000	10	0,216
PBU 1516/6 SiC 180 ... SG	220689	15	22	65	7.200 - 11.700	18.000	10	0,276
PBU 2020/6 SiC 180 ... SG	220665	20	25	70	7.200 - 11.700	18.000	10	0,522
PBU 3029/6 SiC 180 ... SG	220658	30	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,674



PFERD propose deux exécutions spéciales pour des applications spécifiques :

PBUL: exécution particulièrement longue pour une utilisation dans les endroits très difficiles d'accès.

PBUS: forme pointue pour travaux minutieux dans des endroits difficilement accessibles.

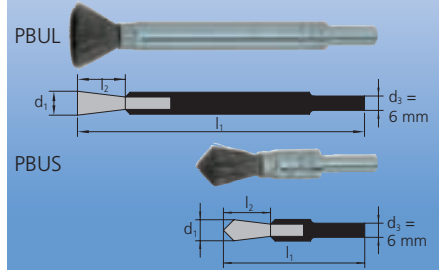
Exemple de commande :

EAN 4007220659199



PBUL 1010/6 ST 0,20 SG

Veillez indiquer le \varnothing souhaité du matériau de garniture.



PBUL = brosses pinceau, non torsadées, exécution longue
PBUS = brosses pinceau, non torsadées, exécution pointue



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]		\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								
PBUL 1010/6 ST ... SG	659199	659205	10	20	120	4.000 - 9.500	20.000	10	0,569
PBUS 1010/6 ST ... SG	-	659243	10	20	60	10.000 - 15.000	20.000	10	0,170

Fil en INOX, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]		\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,30							
	EAN 4007220								
PBUL 1010/6 INOX ... SG	659212	659229	10	20	120	3.500 - 9.000	20.000	10	0,569
PBUS 1010/6 INOX ... SG	-	659250	10	20	60	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170

Brosses pinceau sur tige, vulcanisées



Adaptées au brossage à contraintes moyennes.

La brosse s'utilise de face. Ceci intensifie l'effet de brossage.

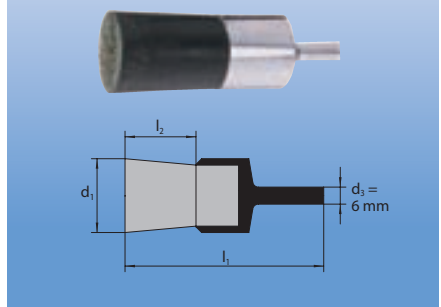
Le travail de face, par points, permet d'atteindre avec facilité des évidements et des alésages. Les fils d'acier sont noyés dans une matière synthétique (degré de dureté E3 en utilisation universelle). La zone de travail peut ainsi être délimitée très précisément.

Pour plus d'informations sur les degrés de dureté, se reporter à la page 16.



Recommandation d'utilisation :

Puissance minimale recommandée 300 Watt.

PBV = brosses pinceau, vulcanisées



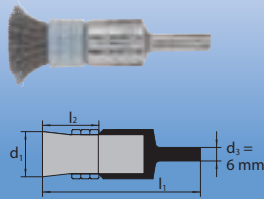
Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d_6 [mm]	\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
PBV 2222/6 ST 0,25 SG	153321	0,25	22	25	70	6.500 - 9.800	13.000	10	0,832
PBV 3030/6 ST 0,35 SG	531112	0,35	30	25	70	6.500 - 9.800	13.000	10	1,214

Brosses pinceau sur tige

Brosses pinceau sur tige, avec bague

PBUR = brosses pinceau, non torsadées, à bagues de limitation amovibles





Adaptées au brossage à faibles contraintes et idéales pour l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage. Les bagues de limitation amovibles en matière synthétique permettent de régler parfaitement l'écartement et la flexibilité de la garniture de la brosse et d'atteindre de manière contrôlée des endroits difficilement accessibles tels que des surfaces intérieures d'alésages et de cavités.

Recommandation d'utilisation :
Puissance recommandée 300 Watt.





Fil en acier, ligne spéciale SGP

N° de commande	Epais. fil d ₆ [mm]		Ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35							
	EAN 4007220								
PBUR 1212/6 ST ... SGP	530962	530979	13	25	70	7.500 - 11.300	15.000	10	0,376
PBUR 2020/6 ST ... SGP	530986	530993	20	25	70	6.300 - 9.400	12.500	10	0,642
PBUR 2525/6 ST ... SGP	531006	531013	25	25	70	6.300 - 9.400	12.500	10	0,944

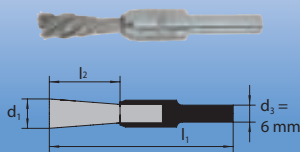
Fil en INOX, ligne spéciale SGP

Livraison avec corps de brosse recouvert d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]				
										0,20	0,35
										EAN 4007220	
PBUR 1212/6 INOX ... SGP	531020	0,20	13	25	70	6.000 - 9.800	15.000	10	0,376		
PBUR 2020/6 INOX ... SGP	531037	0,20	20	25	70	5.000 - 8.100	12.500	10	0,642		
PBUR 2525/6 INOX ... SGP	531044	0,20	25	25	70	5.000 - 8.100	12.500	10	0,944		

Brosses pinceau sur tige, torsadées

PBGS = brosses pinceau, torsadées, exécution SINGLETWIST®





Brosse à torsade unique particulièrement flexible, essentiellement pour l'usinage des angles fermés. La torsade est conçue dans le sens inverse de rotation de la brosse. Ceci empêche l'écartement de la garniture de la brosse pendant l'utilisation.

Exemple de commande :
EAN 4007220**659267**
PBGS 1010/6 ST 0,20 SGP
Indiquer le Ø d'épaisseur du fil souhaité.





Fil en acier - tressage SINGLETWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	Epais. fil d ₆ [mm]			Nb. torsades	Ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35	0,50								
	EAN 4007220										
PBGS 1010/6 ST ... SGP	659267	659274	659281	1	10	25	65	5.000 - 7.500	10.000	10	0,170
PBGS 1212/6 ST ... SGP	807002	-	-	1	12	28	71	5.000 - 7.500	10.000	10	0,200

Fil en INOX - tressage SINGLETWIST®, ligne spéciale SGP

Livraison avec corps de brosse recouvert d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	Epais. fil d ₆ [mm]			Nb. torsades	Ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,20	0,35	0,50								
	EAN 4007220										
PBGS 1010/6 INOX ... SGP	659298	659304	659311	1	10	25	65	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170
PBGS 1212/6 INOX ... SGP	807019	-	-	1	12	28	71	4.000 - 6.500	10.000	10	0,200



Adaptées au brossage à contraintes moyennes et idéales pour l'ébavurage, le nettoyage et le dérouillage.

Les fils s'écartent en rotation. Ceci permet d'atteindre des endroits difficilement accessibles tels que des surfaces intérieures d'alésages et de cavités.

Recommandation d'utilisation :

Utilisez de préférence des machines motrices à vitesses réglables de manière à contrôler l'écartement de la garniture de la brosse. Puissance minimale recommandée 500 Watt.

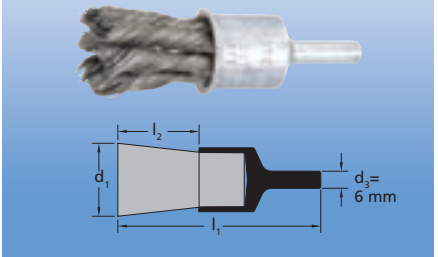
Exemple de commande :

EAN 4007220153314

PBG 1919/6 ST 0,35 SG

Veuillez indiquer le \varnothing souhaité du matériau de garniture.

PBG = brosses pinceau, torsadées



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]			Nb. torsades	\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,35	0,50									
	EAN 4007220										
PBG 1919/6 ST ... SG	153314	531051		6	19	28	68	10.000 - 15.000	20.000	10	0,552
PBG 2525/6 ST ... SG	531068	531075		12	25	25	68	8.000 - 11.300	20.000	10	1,004

Fil en INOX, ligne performance SG

Livraison avec corps de brosse recouvert d'un film plastique. Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

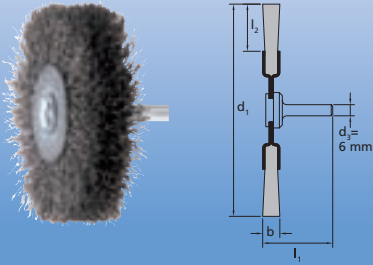
N° de commande	Epais. fil d_6 [mm]			Nb. torsades	\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
	0,15	0,35	0,60								
	EAN 4007220										
PBG 1919/6 INOX ... SG	598078	220702	531082	6	19	28	68	8.000 - 13.000	20.000	10	0,552
PBG 2525/6 INOX ... SG	598085	531099	531105	12	25	25	68	6.000 - 9.800	20.000	10	1,004



Brosses plates sur tige

Brosses plates sur tige, non torsadées

RBU = brosses plates, non torsadées



Utilisation universelle pour le nettoyage, le décapage, le lissage, le décalaminage, le nettoyage des cordons de soudure, l'ébavurage léger et l'élimination de la corrosion et des peintures.

Recommandation d'utilisation :

Puissance minimale recommandée 300 Watt.



Exemple de commande :

EAN 4007220152980



RBU 2004/6 ST 0,20 SG



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 ST 0,20 SG	152980	0,20	20	4	3	37	10.000 - 15.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 ST 0,20 SG	153017	0,20	30	6	7	40	10.000 - 15.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 ST 0,20 SG	153048	0,20	40	9	9	46	9.000 - 13.500	18.000	10	0,492
RBU 5004/6 ST 0,20 SG	806593	0,20	50	4	9	41	7.500 - 11.300	15.000	10	0,484
RBU 5015/6 ST 0,20 SG	153079	0,20	50	15	13	50	7.500 - 11.300	15.000	10	0,784
RBU 6015/6 ST 0,20 SG	658437	0,20	60	15	15	50	7.500 - 11.300	15.000	10	0,926
RBU 7004/6 ST 0,20 SG	806609	0,20	70	4	9	41	6.000 - 9.000	12.000	10	1,075
RBU 7010/6 ST 0,30 SG	658444	0,30	70	10	19	50	7.500 - 11.300	15.000	10	1,345
RBU 7015/6 ST 0,30 SG	153109	0,30	70	15	19	50	7.500 - 11.300	15.000	10	1,425
RBU 8004/6 ST 0,20 SG	806616	0,20	80	4	10	41	6.000 - 9.000	12.000	10	1,165
RBU 8015/6 ST 0,30 SG	153130	0,30	80	15	19	50	6.000 - 9.000	12.000	10	1,685
RBU 10010/6 ST 0,30 SG	658451	0,30	100	10	20	50	2.200 - 3.400	4.500	10	1,710



Fil en INOX, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 INOX 0,20 SG	153000	0,20	20	4	3	37	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 INOX 0,20 SG	153031	0,20	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 INOX 0,20 SG	153062	0,20	40	9	9	46	7.200 - 11.700	18.000	10	0,492
RBU 5004/6 INOX 0,20 SG	806623	0,20	50	4	9	41	6.000 - 9.800	15.000	10	0,484
RBU 5015/6 INOX 0,20 SG	153093	0,20	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBU 6015/6 INOX 0,20 SG	658468	0,20	60	15	15	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,926
RBU 7004/6 INOX 0,20 SG	806630	0,20	70	4	9	41	4.800 - 7.800	12.000	10	1,075
RBU 7010/6 INOX 0,20 SG	597835	0,20	70	10	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,345
RBU 7015/6 INOX 0,15 SG	597842	0,15	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 7015/6 INOX 0,30 SG	153123	0,30	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 8004/6 INOX 0,20 SG	806647	0,20	80	4	10	41	4.800 - 7.800	12.000	10	1,165
RBU 8010/6 INOX 0,20 SG	578919	0,20	80	10	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,165
RBU 8015/6 INOX 0,15 SG	597859	0,15	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBU 8015/6 INOX 0,30 SG	153154	0,30	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBU 10010/6 INOX 0,30 SG	658475	0,30	100	10	20	50	1.800 - 2.900	4.500	10	1,710



Suite voir page suivante

Suite de la page précédente

Fil en laiton, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 2004/6 MES 0,20 SG	152997	0,20	20	4	3	37	8.000 - 13.000	20.000	10	0,170
RBU 3006/6 MES 0,20 SG	153024	0,20	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBU 4009/6 MES 0,20 SG	153055	0,20	40	9	9	46	7.200 - 11.700	18.000	10	0,492
RBU 5015/6 MES 0,20 SG	153086	0,20	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBU 7015/6 MES 0,30 SG	153116	0,30	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBU 8015/6 MES 0,30 SG	153147	0,30	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685

Matière plastique (SiC), ligne performance SG

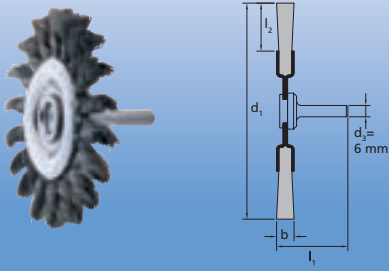
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBU 5015/6 SiC 180 0,90 SG	220610	0,90	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,684
RBU 7015/6 SiC 180 0,90 SG	220627	0,90	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,205
RBU 8015/6 SiC 180 0,90 SG	220634	0,90	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,215



Brosses plates sur tige

Brosses plates sur tige, torsadées

RBG = brosses plates, torsadées



Pour le brossage des gorges et cavités difficilement accessibles. Nettoyage, dérouillage, décapage des cordons de soudure.



En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif.

Recommandation d'utilisation :
Puissance minimale recommandée 500 Watt.

Exemple de commande :
EAN 4007220153161
RBG 7006/6 ST 0,35 SG





Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBG 7006/6 ST 0,35 SG	153161	0,35	18	76	6	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,256
RBG 7006/6 ST 0,50 SG	530177	0,50	18	76	6	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,256
RBG 7012/6 ST 0,35 SG	658482	0,35	18	76	12	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,495
RBG 7012/6 ST 0,50 SG	658680	0,50	18	76	12	16	42	12.500 - 18.800	25.000	10	1,495
RBG 10012/6 ST 0,35 SG	530351	0,35	22	100	12	19	42	10.000 - 15.000	20.000	10	2,450
RBG 10012/6 ST 0,50 SG	530399	0,50	22	100	12	19	42	10.000 - 15.000	20.000	10	2,450

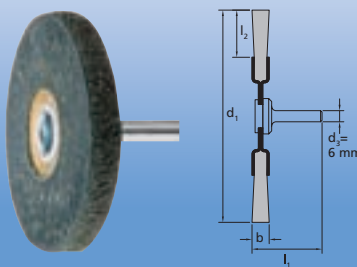
Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBG 7006/6 INOX 0,35 SG	220641	0,35	18	76	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256
RBG 7006/6 INOX 0,50 SG	530603	0,50	18	76	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256
RBG 7012/6 INOX 0,35 SG	658697	0,35	18	76	12	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,495
RBG 7012/6 INOX 0,50 SG	659472	0,50	18	76	12	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,495
RBG 10012/6 INOX 0,35 SG	530405	0,35	22	100	12	19	42	8.000 - 13.000	20.000	10	2,450
RBG 10012/6 INOX 0,50 SG	530610	0,50	22	100	12	19	42	8.000 - 13.000	20.000	10	2,450

Brosses plates sur tige, vulcanisées

RBV = brosses plates, vulcanisées



Pour des brossages à contraintes moyennes nécessitant une mise en œuvre précise.



Les fils d'acier sont noyés dans une matière synthétique (degré de dureté E3 en utilisation universelle). La zone de travail peut ainsi être délimitée très précisément.

Pour plus d'informations sur les degrés de dureté, se reporter à la page 16.

Recommandation d'utilisation :
Puissance minimale recommandée 300 Watt.



Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
RBV 6307/6 ST 0,30 SG	220955	0,30	63	7	20	40	7.500 - 11.300	15.000	1	0,088



Utilisation universelle pour le nettoyage, le dérouillage, le lissage, le décalaminage et l'élimination de la corrosion et des peintures.

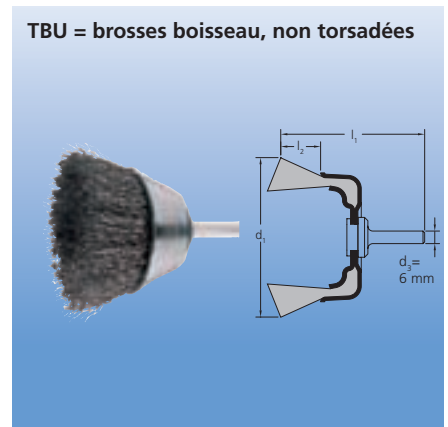
Utilisation frontale avec toute la surface de garniture. Essentiellement sur des surfaces de grande taille, plates et facilement accessibles.

Recommandation d'utilisation :

Puissance minimale recommandée 300 Watt.

Exemple de commande :

EAN 4007220153345
 TBU 5010/6 ST 0,30 SG



TBU = brosses boisseau, non torsadées

Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₅ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 5010/6 ST 0,30 SG	153345	0,30	50	10	20	75	5.300 - 7.900	10.500	10	1,473
TBU 6015/6 ST 0,30 SG	153352	0,30	60	15	20	85	2.200 - 3.400	4.500	10	2,355

Fil en INOX, ligne performance SG

Livraison avec corps de brosse recouvert d'un film plastique.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₅ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 5010/6 INOX 0,30 SG	579107	0,30	50	10	20	75	4.200 - 6.800	10.500	10	1,473
TBU 6015/6 INOX 0,30 SG	579114	0,30	60	15	20	85	1.800 - 2.900	4.500	10	2,355

Matière plastique (SiC), ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₅ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 5010/6 SiC 180 0,90 SG	220719	0,90	50	10	20	75	4.200 - 6.800	10.500	10	1,353
TBU 6015/6 SiC 180 0,90 SG	220726	0,90	60	15	20	85	1.800 - 2.900	4.500	10	1,495



Les outils COMBIDISC® proposent une gamme complète pour les travaux de surfaces. De l'état grossier, en passant par la structuration des surfaces jusqu'au poli-miroir en usinage de face, ils permettent de répondre aux applications les plus complexes.

La brosse COMBIDISC® convient spécialement à l'enlèvement des matériaux tendres tels que la colle et les protections de sol, et au nettoyage des contours et des arêtes. Pour plus d'informations et les références de commande de la brosse COMBIDISC®, se reporter au catalogue 204.

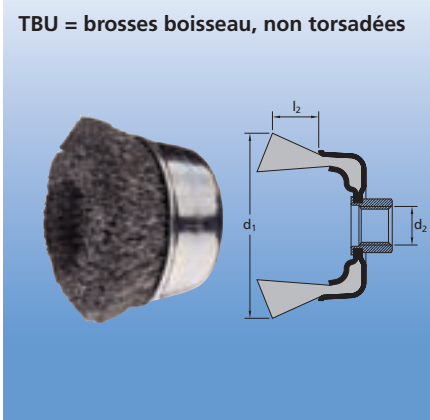


Brosse COMBIDISC®

Brosses boisseau à filetage

Brosses boisseau à filetage, non torsadées

TBU = brosses boisseau, non torsadées





Parfaitement adaptées au brossage à contraintes moyennes, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage de grandes surfaces.

Recommandation d'utilisation :
Puissance minimale recommandée 300 Watt.

Exemple de commande :
EAN 4007220153543
TBU 60/M14 ST 0,30 SG





Fil en acier, ligne performance SG



N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 60/M14 ST 0,30 SG	153543	0,30	60	20	M14x2	6.300 - 9.400	12.500	1	0,229
TBU 75/M14 ST 0,30 SG	220849	0,30	75	40	M14x2	6.300 - 9.400	12.500	1	0,313
TBU 100/M14 ST 0,30 SG	153574	0,30	100	25	M14x2	4.300 - 6.400	8.500	1	0,362

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 60/M14 INOX 0,30 SG	721742	0,30	60	20	M14x2	5.000 - 8.100	12.500	1	0,229
TBU 75/M14 INOX 0,30 SG	220856	0,30	75	40	M14x2	5.000 - 8.100	12.500	1	0,313
TBU 100/M14 INOX 0,30 SG	220863	0,30	100	25	M14x2	3.400 - 5.500	8.500	1	0,362

Matière plastique (SiC), ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
TBU 100/M14 SiC 120 1,00 SG	530856	1,00	100	46	M14x2	2.400 - 3.900	6.000	1	0,614
TBU 100/M14 SiC 180 0,90 SG	530870	0,90	100	46	M14x2	2.400 - 3.900	6.000	1	0,614





Parfaitement adaptées au brossage à contraintes élevées, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage de grandes surfaces.

Pour brossage agressif. L'exécution avec bague d'appui empêche les fils de s'échapper latéralement. Lorsque la garniture est usée jusqu'à la bague d'appui, celle-ci peut être retirée, libérant ainsi le reste de la garniture qui peut être totalement utilisée.

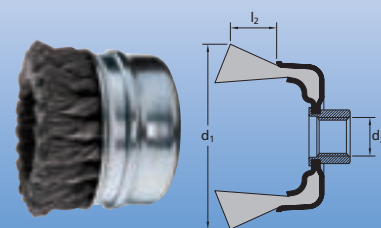
Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.



Exemple de commande :

EAN 4007220153437
TBG 65/M14 ST 0,35 SG

**TBG = brosses boisseau, torsadées,
TBGR = brosses boisseau, torsadées,
avec bague d'appui**





Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor- sades	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₁ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 ST 0,35 SG	153437	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,50 SG	579121	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 ST 0,80 SG	579138	0,80	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 ST 0,50 SG	806654	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 ST 0,50 SG	806661	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720
avec bague d'appui										
TBGR 80/M14 ST 0,50 SG	153482	0,50	22	80	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,824
TBGR 100/M14 ST 0,50 SG	153505	0,50	26	100	25	M14x2	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 100/5/8 ST 0,50 SG	598009	0,50	26	100	25	5/8-11	4.300 - 8.500	8.500	1	0,951
TBGR 125/5/8 ST 0,50 SG	584811	0,50	32	125	25	5/8-11	3.300 - 6.500	6.500	1	1,323
TBGR 150/5/8 ST 0,50 SG	584828	0,50	40	150	20	5/8-11	2.800 - 5.500	5.500	1	1,967

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

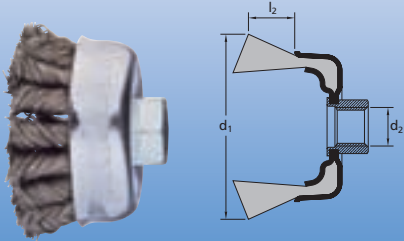
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor- sades	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₁ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 INOX 0,35 SG	220740	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 INOX 0,50 SG	598016	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 INOX 0,35 SG	806678	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 INOX 0,35 SG	806685	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720



Brosses boisseau à filetage

Brosses boisseau à filetage, torsadées

TBG CT = brosses boisseau, torsadées, exécution COMBITWIST®



Parfaitement adaptées au brossage à fortes contraintes, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage, essentiellement pour de grandes surfaces.

Pour brossage agressif.

Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Recommandation d'utilisation :



Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**806692**
TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP





Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 CT ST 0,35 SGP	806692	0,35	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT ST 0,50 SGP	806708	0,50	18	65	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT ST 0,50 SGP	806715	0,50	20	80	20	M14x2	5.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT ST 0,50 SGP	806722	0,50	24	100	25	M14x2	4.500 - 9.000	9.000	1	0,720

Fil en INOX - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
sans bague d'appui										
TBG 65/M14 CT INOX 0,35 SGP	806739	0,35	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 65/M14 CT INOX 0,50 SGP	806746	0,50	18	65	22	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,289
TBG 80/M14 CT INOX 0,35 SGP	806753	0,35	20	80	20	M14x2	4.000 - 10.000	10.000	1	0,425
TBG 100/M14 CT INOX 0,35 SGP	806760	0,35	24	100	25	M14x2	3.600 - 9.000	9.000	1	0,720





Pour le brossage, l'ébavurage, le nettoyage et le décapage à contraintes moyennes. La forme conique du corps de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles tels que les angles rentrants, des rainures, des gorges.

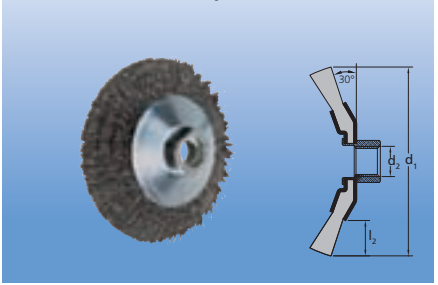
Recommandation d'utilisation :

Pour utilisation sur des meuleuses d'angle (jusqu'à 80 m/s). Utilisation optimale sur des meuleuses d'angle à variateur de vitesse.



Exemple de commande :

EAN 4007220220832
KBU 10010/M14 ST 0,35 SG

KBU = brosses coniques, non torsadées





Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₅ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KBU 10010/M14 ST 0,35 SG	220832	0,35	100	10	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,274
KBU 11510/M14 ST 0,35 SG	806777	0,35	115	10	30	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,251

Fil en INOX, ligne performance SG

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
KBU 10010/M14 INOX 0,35 SG	531129	0,35	100	10	22	M14x2	6.300 - 12.500	12.500	1	0,274
KBU 11510/M14 INOX 0,35 SG	806784	0,35	115	10	30	M14x2	5.000 - 12.500	12.500	1	0,251

Brosses coniques à filetage, torsadées



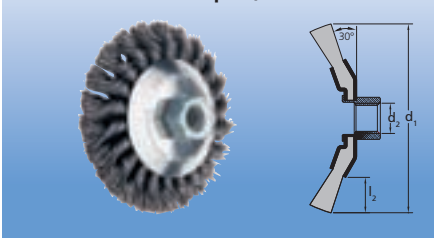
Pour le brossage à fortes contraintes, l'ébavurage, le nettoyage et le décapage.

La forme conique du corps facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles. En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif. Unité d'emballage : 1 pièce


Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

KBG = brosses coniques, torsadées




Fil en acier, ligne performance SG

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
KBG 10013/M14 ST 0,50 SG	153529	0,50	22	100	13	22	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 ST 0,50 SG	220818	0,50	22	115	15	26	M14x2	7.500 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 ST 0,50 SG	531167	0,50	28	125	15	19	M14x2	7.500 - 12.000	15.000	0,576

Fil en INOX, ligne performance SG

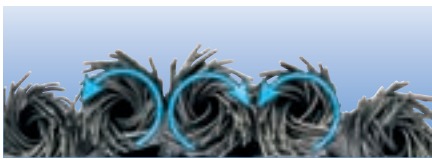
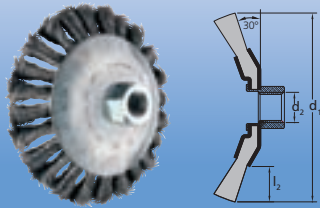
Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	Ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
KBG 10013/M14 INOX 0,35 SG	220801	0,35	22	100	13	22	M14x2	8.600 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 INOX 0,35 SG	220825	0,35	22	115	15	26	M14x2	6.000 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 INOX 0,35 SG	531174	0,35	28	125	15	19	M14x2	6.000 - 12.000	15.000	0,576

Brosses coniques à filetage

Brosses coniques à filetage, torsadées

KBG CT = brosses coniques, torsadées, exécution COMBITWIST®



Parfaitement adaptées au brossage, à l'ébavurage, au nettoyage et au décapage à contraintes élevées.

La forme conique de la brosse facilite le travail dans des endroits difficilement accessibles.

Utilisation universelle, spécialement adaptées aux travaux difficiles.

En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif.

Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme, même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.



Unité d'emballage : 1 pièce

Recommandation d'utilisation :


Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes.

Exemple de commande :

EAN 4007220**593431**


KBG 10013/M14 CT ST 0,50 SGP

Fil en acier - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor-sades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
KBG 10013/M14 CT ST 0,50 SGP	593431	0,50	22	100	13	22	M14x2	10.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 CT ST 0,50 SGP	593448	0,50	22	115	15	26	M14x2	7.500 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 CT ST 0,50 SGP	593455	0,50	28	125	15	19	M14x2	7.500 - 12.000	15.000	0,576

Fil en INOX - tressage COMBITWIST®, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. tor-sades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Filetage d ₂	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
KBG 10013/M14 CT INOX 0,35 SGP	593462	0,35	22	100	13	22	M14x2	8.000 - 15.000	20.000	0,305
KBG 11515/M14 CT INOX 0,35 SGP	593479	0,35	22	115	15	26	M14x2	6.000 - 12.500	15.000	0,366
KBG 12515/M14 CT INOX 0,35 SGP	593486	0,35	28	125	15	19	M14x2	6.000 - 12.000	15.000	0,576





Convient particulièrement à l'ébavurage et à l'usinage de surfaces sur des machines stationnaires.

Recommandation d'utilisation :

Machines motrices adaptées : essentiellement en utilisation sur des machines CNC, des centres d'usinage, des robots. Pour l'usinage de surface, il est recommandé d'utiliser des brosses boisseau avec garniture ronde SiC.

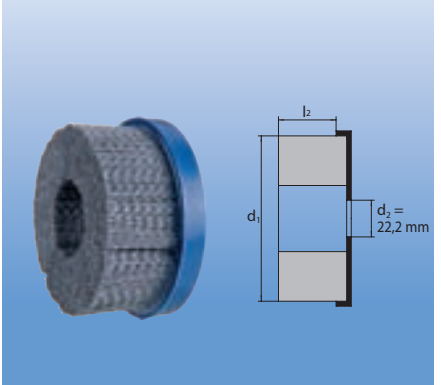
Pour les applications qui nécessitent une agressivité plus élevée de la brosse, il est recommandé d'utiliser des brosses boisseau avec garniture rectangulaire SiC (REC). Convient à l'usinage de l'aluminium.

Exemple de commande :

EAN 4007220**808740**



DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 SG

DBU = brosses boisseau, non torsadées



Matière plastique (SiC), ligne performance SG

Toutes les brosses boisseau sont livrées avec deux alésages d'entraînement de 6,5 mm de ø. ø de la perforation 31 mm.

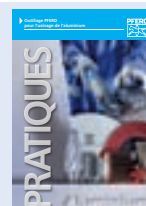
N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. d ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
DBU 100/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808740	1,14x2,3	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,376
DBU 100/22,2 SiC 80 1,10 SG	808757	1,10	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 100/22,2 SiC 120 1,10 SG	808764	1,10	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 100/22,2 SiC 320 0,55 SG	808771	0,55	100	38	22,2	1.400 - 2.300	3.500	1	0,347
DBU 125/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808795	1,14x2,3	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,524
DBU 125/22,2 SiC 80 1,10 SG	808788	1,10	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 125/22,2 SiC 120 1,10 SG	808801	1,10	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 125/22,2 SiC 320 0,55 SG	808818	0,55	125	38	22,2	1.200 - 2.000	3.000	1	0,480
DBU 150/22,2 REC SiC 80 1,14 SG	808825	1,14x2,3	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,798
DBU 150/22,2 SiC 80 1,10 SG	808849	1,10	150	38	22,2	1.600 - 1.600	2.500	1	0,734
DBU 150/22,2 SiC 120 1,10 SG	808856	1,10	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,734
DBU 150/22,2 SiC 320 0,55 SG	808863	0,55	150	38	22,2	1.000 - 1.600	2.500	1	0,734



BO 12/22,2 6-13 (EAN 4007220**808887**) est adapté à toutes les brosses boisseau (DBU) avec un ø de 100 mm.

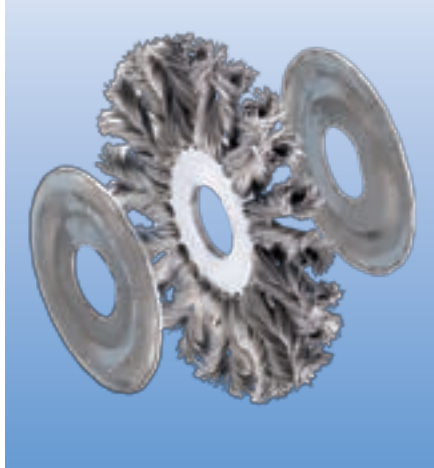


BO 12/22,2 6-16 (EAN 4007220**808894**) est adapté à toutes les brosses boisseau (DBU) avec un ø de 125 et de 150 mm. Pour plus d'informations et les références de commande des porte-outils, se reporter à la page 44.



Pour de plus amples informations, consultez le document PRATIQUES „Outilage PFERD pour l'usinage de l'aluminium“.

Brosses plates à alésage INOX-TOTAL



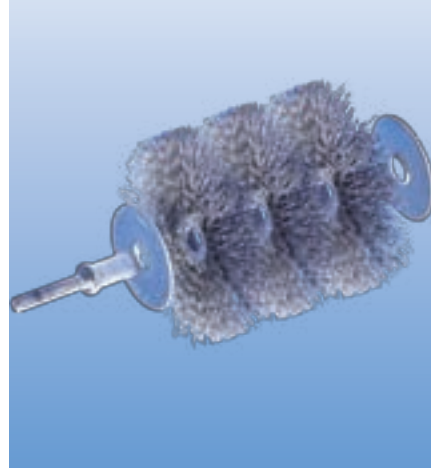
Brosses PFERD Exécution INOX-TOTAL

Pour l'usinage de l'acier inoxydable (INOX), PFERD propose également, en complément des brosses à garniture INOX, des brosses en exécution INOX-TOTAL.

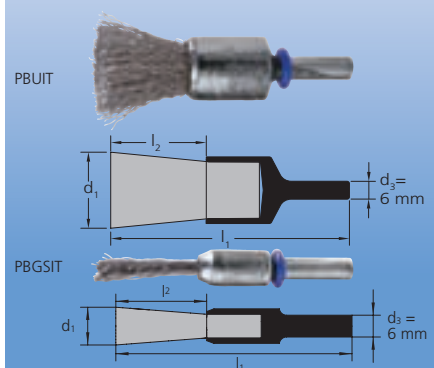
Cette exécution se distingue par le fait que la garniture mais aussi toutes les autres pièces de la brosse sont en acier inoxydable de qualité 1.4310 (V2A). Ces brosses conviennent parfaitement dans des environnements critiques et des conditions d'utilisation extrêmes, particulièrement dans l'industrie chimique et la construction d'installations technologiques, dans l'industrie alimentaire ou nucléaire.

Pour de plus amples informations relatives à l'usinage de l'acier inoxydable (INOX) et aux brosses PFERD en exécution INOX-TOTAL, consultez la page 8 du catalogue.

Brosses plates sur tige INOX-TOTAL



PBUIT = brosses pinceau sur tige, non torsadées PBGSIT = brosses pinceau sur tige, torsadées



Les brosses pinceau sont adaptées aux travaux dans des endroits difficilement accessibles tels que des alésages, des cavités et des angles fermés.

Les brosses pinceau en exécution PBUIT, conviennent pour tous les brossages à faibles contraintes. Les fils s'écartent en rotation.



Les brosses torsadées en exécution PBGSIT ont essentiellement été développées pour l'usinage des angles fermés. La torsade est conçue dans le sens inverse de rotation de la brosse. Ceci empêche l'écartement de la garniture de la brosse pendant l'utilisation.

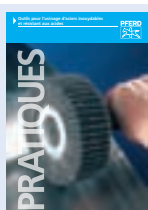
Exemple de commande :
EAN 4007220**808382**
PBUIT 1516/6 INOX 0,15 SGP



Fil en INOX, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₅ [mm]	Nb. tor- sades	Ø brosse d ₁ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
non torsadée(s)										
PBUIT 1516/6 INOX 0,15 SGP	808382	0,15	-	15	65	22	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBUIT 1516/6 INOX 0,20 SGP	808399	0,20	-	15	65	22	7.200 - 11.700	18.000	10	0,366
PBUIT 2020/6 INOX 0,15 SGP	808405	0,15	-	20	70	25	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
PBUIT 2020/6 INOX 0,20 SGP	808412	0,20	-	20	70	25	7.200 - 11.700	18.000	10	0,662
torsadée(s)										
PBGSIT 1010/6 INOX 0,20 SGP	808429	0,20	1	10	65	25	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170
PBGSIT 1010/6 INOX 0,35 SGP	808436	0,35	1	10	65	25	4.000 - 6.500	10.000	10	0,170



Pour de plus amples informations, consultez le document PRATIQUES „Outils PFERD pour l'usinage des aciers INOX“.

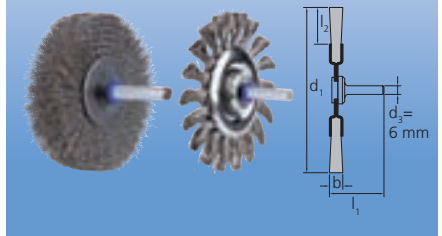


Utilisation universelle pour le nettoyage, l'ébavurage et l'élimination des traces d'oxydation.

En comparaison avec les fils ondulés, les fils torsadés assurent un brossage plus agressif.



Exemple de commande :
EAN 4007220808443
RBUIT 300/6 INOX 0,20 SGP

RBUIT = brosses plates sur tige, non torsadées
RBGIT = brosses plates sur tige, torsadées



Fil en INOX, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]		
non torsadée(s)											
RBUIT 3006/6 INOX 0,20 SGP	808443	0,20	-	30	6	7	40	8.000 - 13.000	20.000	10	0,246
RBUIT 5015/6 INOX 0,20 SGP	808450	0,20	-	50	15	13	50	6.000 - 9.800	15.000	10	0,784
RBUIT 7015/6 INOX 0,15 SGP	808467	0,15	-	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBUIT 7015/6 INOX 0,30 SGP	808474	0,30	-	70	15	19	50	6.000 - 9.800	15.000	10	1,425
RBUIT 8015/6 INOX 0,15 SGP	808481	0,15	-	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
RBUIT 8015/6 INOX 0,30 SGP	808498	0,30	-	80	15	19	50	4.800 - 7.800	12.000	10	1,685
torsadée(s)											
RBGIT 7006/6 INOX 0,35 SGP	808504	0,35	18	70	6	16	42	10.000 - 16.300	25.000	10	1,256



Convient au brossage à contraintes élevées, comme le décalaminage, le dérouillage, l'ébavurage et le nettoyage des cordons de soudure. L'exécution mince RBGIT PIPE de la brosse convient parfaitement au brossage des endroits difficilement accessibles, tels que par ex. la première passe après soudage.

Avantages du tressage COMBITWIST® :

- mouvement calme même dans les angles et sur les arêtes
- pas d'à-coups de la brosse en utilisation dans les angles
- durée de vie élevée
- rendement élevé d'enlèvement de matière
- „ouverture“ moindre du tressage en cours d'utilisation.

Unité d'emballage : 1 pièce

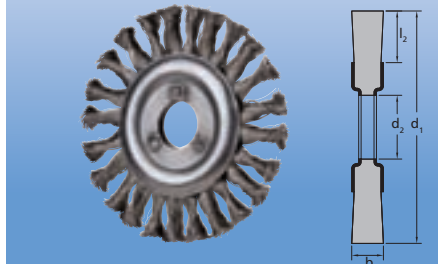
Recommandation d'utilisation :

Utilisation optimale avec des meuleuses d'angle performantes à variateur de vitesse.

Exemple de commande :


EAN 4007220808511
RBGIT 11506/22,2 CT INOX 0,50 PIPE SGP

RBGIT CT = brosses plates, torsadées
RBGIT PIPE CT = brosses plates, torsadées, exécution pipelines COMBITWIST®

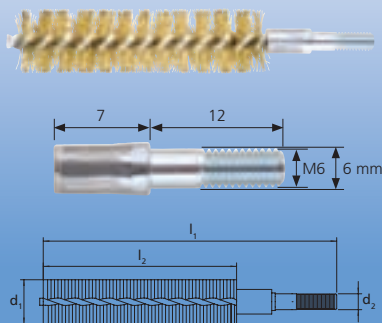


Fil en INOX, ligne spéciale SGP

Toutes les brosses INOX sont exemptes de graisse.

N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nb. torsades	ø brosse d ₁ [mm]	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	ø d'alés. [mm]	Vitesse conseillée [t/min.]	Vit. maxi admise [t/min.]	
RBGIT 11506/22,2 PIPE CT INOX 0,50 SGP	808511	0,50	36	115	6	19	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,322
RBGIT 11512/22,2 CT INOX 0,35 SGP	808528	0,35	24	115	12	28	22,2	5.000 - 12.500	12.500	0,275

IBU = brosses à tubes, non torsadées, exécution avec filetage



Brosses spéciales pour l'ébavurage et le nettoyage des tubes, filetages, embouts femelles et cylindres.

Outre le filetage, les brosses à tubes jusqu'à 20 mm sont pourvues d'une tige lisse, qui permet le montage sur une pince de serrage de 6 mm. Les brosses à tubes avec un filetage de 3/8 sont également pourvues d'une tige lisse de 10 mm.

Recommandation d'utilisation :

Conception pour utilisation à petites vitesses jusqu'à 1.000 t.min.

Exemple de commande :

EAN 4007220659533

IBU 0880/M6 ST 0,15 SG

Veillez indiquer le matériau de garniture et le ø du matériau.

ø du matériau de garniture SiC = 1,00 mm.



N° de commande	Garniture				Epais. fil d ₆ [mm]	ø brosse d ₁ [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]	Filetage	kg	kg
	Acier	INOX	Laiton	SiC 180							
	EAN 4007220										
IBU 0880/M6 ... SG	659533	659540	659557	659564	0,15	8	80	120	M6	10	0,158
IBU 1080/M6 ... SG	659571	659588	659595	659601	0,15	10	80	120	M6	10	0,188
IBU 1280/M6 ... SG	659618	659625	659632	659649	0,15	12	80	120	M6	10	0,236
IBU 1380/M6 ... SG	660447	660454	660461	660478	0,20	13	80	120	M6	10	0,236
IBU 1580/M6 ... SG	660485	660515	660522	660539	0,20	15	80	120	M6	10	0,266
IBU 1680/M6 ... SG	660546	660553	660560	660577	0,20	16	80	120	M6	10	0,266
IBU 1880/M6 ... SG	660584	660591	660607	660614	0,20	18	80	120	M6	10	0,296
IBU 2080/M6 ... SG	660621	660638	660645	660652	0,20	20	80	120	M6	10	0,326
IBU 22100/3/8 BSW ... SG	660669	660676	660683	660690	0,20	22	100	170	3/8	10	0,538
IBU 25100/3/8 BSW ... SG	660706	660713	660720	660737	0,20	25	100	170	3/8	10	0,558
IBU 30100/3/8 BSW ... SG	660744	660751	660768	660775	0,20	30	100	170	3/8	10	0,695
IBU 32100/1/2 BSW ... SG	749425	749449	749456	-	0,25	32	100	170	1/2	10	0,925
IBU 38100/1/2 BSW ... SG	749463	749470	749487	-	0,30	38	100	170	1/2	10	0,975
IBU 40100/1/2 BSW ... SG	749494	749500	749517	-	0,30	40	100	170	1/2	10	1,025
IBU 44100/1/2 BSW ... SG	749524	749531	749548	-	0,30	44	100	170	1/2	10	1,120
IBU 50100/1/2 BSW ... SG	749555	-	-	-	0,35	50	100	170	1/2	5	0,955
IBU 57100/1/2 BSW ... SG	749562	-	-	-	0,35	57	100	170	1/2	5	1,000
IBU 63100/1/2 BSW ... SG	749579	-	-	-	0,35	63	100	170	1/2	5	1,025
IBU 69100/1/2 BSW ... SG	749586	-	-	-	0,35	69	100	170	1/2	5	1,100
IBU 75100/1/2 BSW ... SG	749593	-	-	-	0,35	75	100	170	1/2	1	0,494
IBU 82100/1/2 BSW ... SG	749609	-	-	-	0,35	82	100	170	1/2	1	0,498
IBU 101100/1/2 BSW ... SG	749616	-	-	-	0,50	101	100	170	1/2	1	0,556

SWG = manche à serrage rapide



Pour des applications manuelles avec des brosses à tubes, des manches à serrage rapide peuvent être combinés et complétés avec des prolongateurs IBUV. Vous trouverez les différentes longueurs de combinaisons possibles dans le tableau des „Combinaisons possibles“ à la page 39. Le manche à serrage rapide de 6 mm est pourvu d'une pince de serrage, dans laquelle des outils avec une tige de 6 mm de ø

peuvent être fixés. Toutes les pinces de serrage du groupe 10 peuvent être utilisées. Pour plus d'informations et les références de commande, se reporter au catalogue 209.

Exemple de commande :

EAN 4007220721803

SWG-M6

Veillez indiquer le filetage souhaité.

N° de commande	Filetage				Long. totale l ₁ [mm]	kg	kg
	M6	3/8	1/2	Pince de serrage 6 mm			
	EAN 4007220						
SWG- ...	721803	723036	749333	-	135	1	0,119
SWG-6	-	-	-	723043	150	1	0,143



Pour atteindre des endroits difficiles d'accès avec des brosses à tubes, il convient d'utiliser des prolongateurs (IBUV), des manches métalliques (IBUS) et des manches à serrage rapide (SWG).

Vous trouverez les différentes longueurs de combinaisons possibles dans le tableau des „Combinaisons possibles”.
 \varnothing extérieur manchon fileté
 M6 = 12 mm, 3/8 = 12 mm, 1/2 = 16 mm.

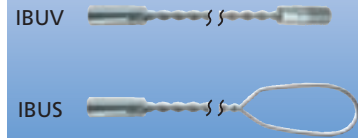
Exemple de commande :



EAN 4007220726884

IBUV M6 300

Veillez indiquer le filetage souhaité.

IBUV = prolongateur pour brosses à tubes
IBUS = manche métallique pour brosses à tubes



N° de commande	Filetage			Long. totale l_1 [mm]		
	M6	3/8	1/2			
	EAN 4007220					
IBUV ... 300	726884	726891	750032	300	1	0,230
IBUV ... 1000	660782	660799	750049	1000	1	0,358
IBUS ... 300	726907	726914	750094	300	1	0,219
IBUS ... 800	660805	660812	750100	800	1	0,108

Prolongateur	SWG [mm]	IBUS 300 [mm]	IBUS 800 [mm]
sans	135	300	800
IBUV 300	435	600	1100
IBUV 1000	1135	1300	1800

Combinaisons possibles

Les brosses à tubes peuvent être rallongées avec des prolongateurs et des manches métalliques.

Les prolongateurs IBUV peuvent être assemblés plusieurs fois jusqu'à une longueur supérieure à 1.800 mm.

Exemple :

Une longueur totale souhaitée de 1.300 mm correspond à IBUV 1.000 (prolongateur) + IBUS 300 (manche métallique).



Spécialement pour le brossage dans des endroits difficilement accessibles, tels que les surfaces internes des tubes, alésages, filières, etc. en utilisation manuelle.

Garniture nylon sans grains abrasifs

Exemple de commande :

EAN 4007220748923

IBU 06100 ST 0,10 SG

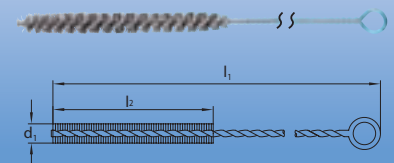
Veillez indiquer le matériau de garniture et le \varnothing du matériau.



\varnothing du matériau de garniture nylon - brosses à tubes

\varnothing 6 – 10 mm = 0,20 mm

\varnothing 12 – 30 mm = 0,30 mm

IBU = brosses à tubes, non torsadées, exécution sans filetage

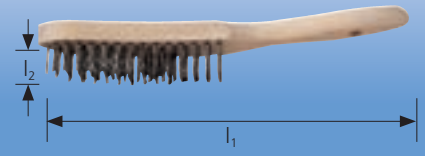


N° de commande	Garniture				Epais. fil d_6 [mm]	\varnothing brosse d_1 [mm]	Long. garnit. l_2 [mm]	Long. totale l_1 [mm]		
	Acier	INOX	Laiton	Nylon						
	EAN 4007220									
IBU 06100 ... SG	748923	748930	748947	748961	0,15	6	100	300	10	0,234
IBU 08100 ... SG	748985	748992	749005	749012	0,15	8	100	300	10	0,284
IBU 10100 ... SG	749036	749050	749043	749067	0,15	10	100	300	10	0,361
IBU 12100 ... SG	749074	749081	749098	749104	0,15	12	100	300	10	0,371
IBU 15100 ... SG	749111	749128	749142	749159	0,15	15	100	300	10	0,387
IBU 20100 ... SG	749166	749173	749180	749197	0,15	20	100	300	10	0,557
IBU 25100 ... SG	749203	749210	749227	749708	0,15	25	100	300	10	0,648
IBU 30100 ... SG	749241	749258	749265	749272	0,15	30	100	300	10	0,698

Brosses à main

Brosses à main

HBU = brosses à main pour utilisation universelle



Utilisation universelle pour tous les travaux simples de nettoyage et de décapage.



Exemple de commande :

EAN 4007220**659489**

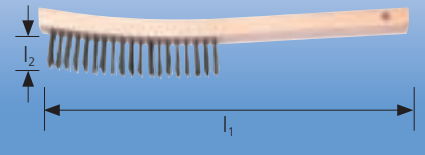
HBU 10 ST 0,35 SG

Veillez indiquer le matériau de garniture souhaité.



N° de commande	Garniture			Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
	Acier 0,35	INOX 0,30	Laiton 0,30					
	EAN 4007220							
HBU 10 ... SG	659489	659496	-	1	25	290	10	1,060
HBU 20 ... SG	572191	572221	572528	2	25	290	10	1,210
HBU 30 ... SG	572207	572238	572535	3	25	290	10	1,520
HBU 40 ... SG	572214	572245	572542	4	25	290	10	1,800
HBU 50 ... SG	153741	572252	572559	5	25	290	10	1,850
HBU 60 ... SG	713341	713365	-	6	25	290	10	2,120
Grand emballage								
HBU 30 ... GP SG	808320	-	-	3	25	290	50	7,750
HBU 40 ... GP SG	808337	808351	-	4	25	290	50	9,150
HBU 50 ... GP SG	808344	-	-	5	25	290	50	9,400



HBU LH = brosses à main Long Handle (à manche long) (LH)



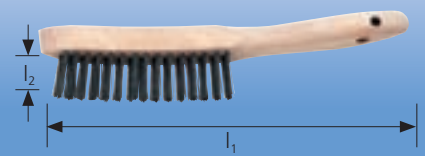
Pour le nettoyage, le décapage d'états de surface, le dérouillage, le nettoyage de cordons de soudure.

Manche allongé.





N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
HBU 30 ST LH 0,35 SG	616840	0,35	3	25	350	10	1,920
HBU 40 ST LH 0,35 SG	616857	0,35	4	25	350	10	2,320

HBK = brosses à main pour soudures d'angle



La forme en V est conçue pour le nettoyage et le dérouillage de soudures d'angle et de rainures en V.



N° de commande	Garniture		Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
	Acier	INOX						
	EAN 4007220							
HBK 30 ... 0,35 SG	572481	572498	0,35	3	35	290	10	1,730



Convient parfaitement pour le nettoyage des endroits difficilement accessibles tels que les angles, coins, tuyaux etc.

Acier = fil d'acier laitonné

Exemple de commande :

EAN 4007220153727

HBG 10 ST 0,30 SG

Veuillez indiquer le matériau de garniture souhaité.

**HBG = brosses à main
exécution coudée**

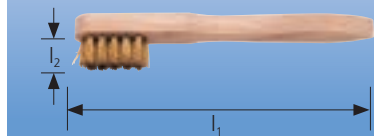


N° de commande	Garniture			Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
	Acier	INOX	Laiton						
	EAN 4007220								
HBG 10 ... 0,30 SG	153727	153734	572672	0,30	1	25	265	10	1,720

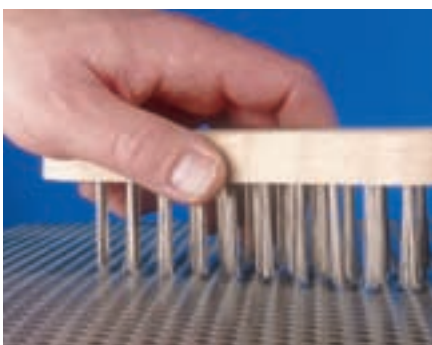


Convient particulièrement pour le nettoyage des bougies d'allumage, pour le décapage de petites pièces mécaniques et d'outils.

**HBZ = brosses à main pour bougies
d'allumage**

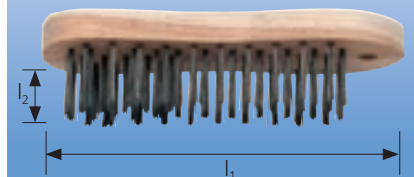


N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
HBZ 30 MES 0,15 SG	572566	0,15	3	15	145	10	0,405



Parfaitement adaptées pour le nettoyage et le dérouillage de surfaces.

Brosses à main, forme violon

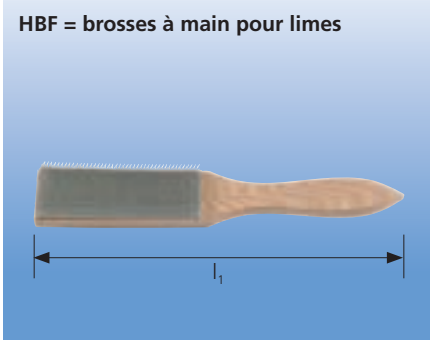


N° de commande	Garniture		Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
	Acier 0,45	Laiton 0,30					
	EAN 4007220						
HBB 50 ... SG	572504	573020	5	35	200	10	2,375

Brosses à main

Brosses à main



HBF = brosses à main pour limes



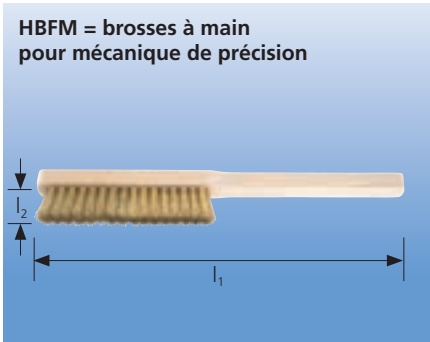
Pour le nettoyage des limes.

Pour plus d'informations et les références de commande des brosses à main pour limes, se reporter au catalogue 201.



N° de commande	EAN 4007220	Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
HBF 10 ST 0,15 SG	015315	0,15	1	7	232	5	0,615

HBFM = brosses à main pour mécanique de précision





Exceptionnelles pour le brossage léger sur surfaces usinées.

La garniture d'un ø de 0,15 mm assure la souplesse de la brosse sur des états de surface fins.

Exemple de commande :
EAN 4007220**659502**
HBFM 40 ST 0,15 SG



N° de commande	Garniture			Epais. fil d ₆ [mm]	Nombre de rangs Z	Larg. garnit. b [mm]	Long. garnit. l ₂ [mm]	Long. totale l ₁ [mm]		
	Acier	INOX	Laiton							
	EAN 4007220									
HBFM 40 ... 0,15 SG	659502	659519	659526	0,15	4	16	20	220	10	0,920

Assortiments de brosses

Assortiments de brosses



BSO 5500 ST SG

Contenu : 80 pièces

10 x RBU 3006/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 4009/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 5015/6 ST 0,20 SG
10 x RBU 7015/6 ST 0,30 SG
10 x TBU 5010/6 ST 0,30 SG
10 x PBU 1010/6 ST 0,35 SG
10 x PBU 1516/6 ST 0,35 SG
10 x PBU 2020/6 ST 0,50 SG

BSO 5600 ST SG



Contenu : 23 pièces

4 x TBU 5010/6 ST 0,30 SG
10 x PBU 2020/6 ST 0,50 SG
5 x RBU 5015/6 ST 0,20 SG
4 x RBG 7006/6 ST 0,35 SG

BSO 5600 INOX SG

Contenu : 23 pièces

4 x TBU 5010/6 INOX 0,30 SG
10 x PBU 2020/6 INOX 0,50 SG
5 x RBU 5015/6 INOX 0,20 SG
4 x RBG 7006/6 INOX 0,35 SG

N° de commande	EAN 4007220	Contenu		
BSO 5500 ST SG	220962	voir ci-dessus	1	6,192
BSO 5600 ST SG	808368	voir ci-dessus	1	2,135
BSO 5600 INOX SG	808375	voir ci-dessus	1	2,135

Les adaptateurs réduisent le diamètre des alésages au diamètre voulu. La forme du dispositif évite le patinage de la brosse lors de l'utilisation.

AK 32

Avec le kit d'adaptateurs AK 32, il est possible d'utiliser les brosses plates (RBU), exécution fine, sur toutes les machines usuelles du commerce.

Le kit se compose des alésages suivants

en [mm (pouces)] : 20, 18, 14, 12
25,4 (1), 22,2 (7/8), 16 (5/8), 12,7 (1/2)

Pour plus d'informations et les références de commande relatives aux brosses adaptées, se reporter à la page 10.

N° de commande	EAN 4007220		
Adapterset* AK 32	608593	1	0,126
Adapterset* AK 32-2	806890	1	0,126

Les adaptateurs réduisent le diamètre d'alésage au diamètre voulu.

AM 51

Avec la paire d'adaptateurs AM 51, il est possible d'utiliser les brosses plates (RBU), exécution large, sur toutes les machines usuelles du commerce. Une paire d'adaptateurs est composée de deux adaptateurs individuels.

Pour plus d'informations et les références de commande relatives aux brosses adaptées, se reporter à la page 11.

AK 32-2

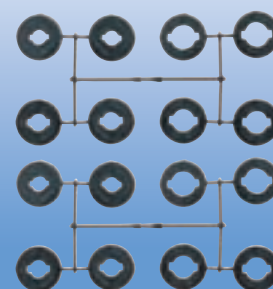
Avec le kit d'adaptateurs AK 32-2, il est possible d'utiliser les brosses plates (RBU), exécution large, sur toutes les machines usuelles du commerce.

Le kit se compose des alésages suivants

en [mm (pouces)] : 20, 18, 14, 12
25,4 (1), 22,2 (7/8), 19,2 (.750), 16 (5/8), 12,7 (1/2)

Pour plus d'informations et les références de commande relatives aux brosses adaptées, se reporter à la page 11.

Kit d'adaptateurs AK 32



Recommandation d'utilisation :

Convient particulièrement pour une application contraignante générant un échauffement élevé. Dans le cas d'une application moins contraignante générant un échauffement plus faible, le kit d'adaptateurs AK 32-2 peut être utilisé.

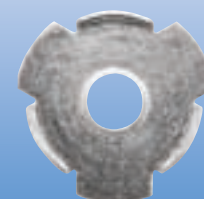
Exception :


Les brosses plates avec un \varnothing de 100 et 125 mm ne peuvent pas être utilisées avec le kit d'adaptateurs.

Exemple de commande :

EAN 4007220549803
Paire d'adaptateurs AM 51/14,0

Paires d'adaptateurs AM 51



N° de commande	EAN 4007220	\varnothing d'alés. [mm]		
Adapterpaar** AM 51/14,0	549803	14,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/16,0	548486	16,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/20,0	549834	20,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/22,2	806906	22,2	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/25,4	548509	25,4	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/30,0	806913	30,0	1	0,030
Adapterpaar** AM 51/32,0	606605	32,0	1	0,030

Les adaptateurs réduisent le diamètre d'alésage au diamètre voulu.

AK 51

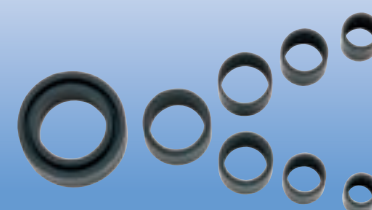
Avec le kit d'adaptateurs AK 51, il est possible d'utiliser les brosses plates (RBU), exécution stationnaire, sur toutes les machines usuelles du commerce (tours à meuler).

Le kit se compose des alésages suivants

en [mm (pouces)] : 32, 20, 18, 14, 12
25,4 (1), 22,2 (7/8), 16 (5/8), 12,7 (1/2)

Pour plus d'informations et les références de commande relatives aux brosses adaptées, se reporter à la page 19.

Kit d'adaptateurs AK 51



N° de commande	EAN 4007220		
Adapterset* AK 51	608609	1	0,089

* Adapterset = Kit d'adaptateurs

** Adapterpaar = Paire d'adaptateurs

Porte-outils pour brosses plates

Permet l'utilisation de brosses plates à alésage sur des machines d'entraînement à pince de serrage, par ex. sur meuleuses droites électriques, transmission flexible. Pour plus d'informations et les références de commande, se reporter au catalogue 209.

Consigne de sécurité :

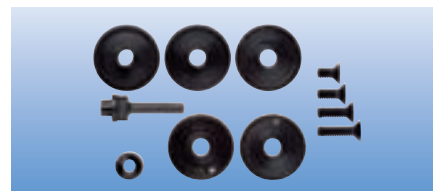
L'utilisation de porte-outils est limitée aux brosses jusqu'à un \varnothing max. de 150 mm, pour des raisons de sécurité !



Porte-outils pour brosses plates BO 8/12-22,2 5-18



BO 8/12-22,2 5-18 convient pour toutes les :

- brosses plates non torsadées (RBU) jusqu'au \varnothing 150 mm, exécution mince (page 10)
- brosses plates non torsadées (RBU) 10020, exécution large (page 11)
- brosses plates non torsadées (RBU) 12520, exécution large (page 11)



N° de commande	EAN 4007220	\varnothing de tige [mm]	Plage de serrage [mm]		
BO 8/12-22,2 5-18	751923	8	5-18	1	0,396



Porte-outils pour brosses plates BO 8/22,2 5-10



BO 8/22-22,2 5-10 convient pour toutes les :

- brosses plates torsadées (RBG) jusqu'au \varnothing 125 mm avec alésage de 22,2 mm (page 12, 13, 15, 16, 37)
- brosses plates non torsadées (RBU) 10028, exécution large (page 11)
- brosses plates non torsadées (RBU) 12528, exécution large (page 11)



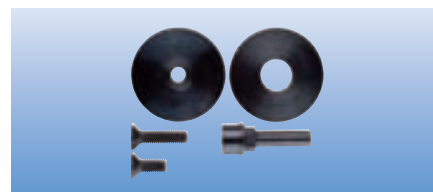
N° de commande	EAN 4007220	\varnothing de tige [mm]	Plage de serrage [mm]		
BO 8/22,2 5-10	751930	8	5-10	1	0,136



Porte-outils pour brosses plates BO 12/22,2 10-30



BO 12/22-22,2 10-30 convient pour toutes les :

- brosses plates torsadées (RBG) \varnothing 150 mm (page 12, 15, 16)
- brosses plates non torsadées (RBU) \varnothing 150 mm, exécution large (page 11)



N° de commande	EAN 4007220	\varnothing de tige [mm]	Plage de serrage [mm]		
BO 12/22,2 10-30	561317	12	10-30	1	0,448

Porte-outils pour brosses boisseau BO 12/22,2 6-13



BO 12/22,2 6-13 convient pour toutes les :

- brosses boisseau (DBU) avec \varnothing 100 mm.

BO 12/22,2 6-16 convient pour toutes les :


- brosses boisseau (DBU) avec \varnothing 125 jusqu'à 150 mm.

Tous les porte-outils pour brosses boisseau sont livrés avec deux tiges d'entraînement de 6,5 mm de \varnothing . Perforation \varnothing 31 mm.

Pour plus d'informations et les références de commande relatives aux brosses adaptées, se reporter à la page 35.

Porte-outils pour brosses boisseau BO 12/22,2 6-16



N° de commande	EAN 4007220	\varnothing de tige [mm]	Plage de serrage [mm]		
BO 12/22,2 6-13	808887	12	6-13	1	0,444
BO 12/22,2 6-16	808894	12	6-16	1	0,802